

SM-TP

Two Platen Advanced Servo Drive

Серия двухплитных сервоприводных машин

С усилием смыкания 700 - 6500 тонн

Smallest Footprint

Largest Specs

Japanese-based designs



60 лет прочного фундамента

Компания The Chen Hsong Group была основана в 1958 году, как небольшая фабрика по производству оборудования для переработки полимеров. За более чем полувековую историю работы маленькая фабрика выросла до одного из крупнейших производств термопластавтоматов во всем мире. Сегодня компания выпускает полный ассортимент машин с усилием смыкания от 20 до 6500 тонн для более 80 стран и регионов мира.

Chen Hsong владеет рядом заводов в Китае, штаб-квартира компании находится в Гонконге. Промышленный парк Chen Hsong площадью 560 000 кв.м. в г. Шеньжень является ведущим производственным, исследовательским и технологическим центром компании. Другие заводы Chen Hsong находятся в Шунде, Нинбо и Тайване.

Лидирующие позиции Chen Hsong в отрасли обеспечиваются благодаря постоянному технологическому прогрессу, инновациям в производстве, высокому уровню обслуживания и стремлению к совершенству.



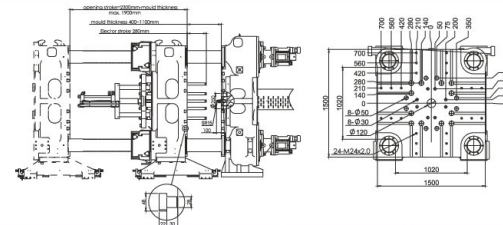
Настоящая двухплитная конструкция

Минимальные габариты – легко вписывается в любое производство



SM700-TP-SVP/2

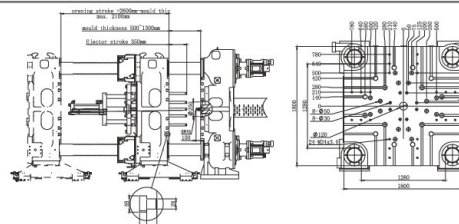
Узел смякания	Усилие смякания (max)	т	700																											
	Усилие раскрытия плиты	т	70																											
	Ход подвижной плиты	мм	1,200-1,900																											
	Расстояние между колонн (ВхГ)	мм	1,020 x 1,020																											
	Высота пресс-формы (min-max)	мм	400-1,100																											
	Макс. расстояние между плит	мм	2300																											
	Скорость закрытия плиты (max)	м/мин	45																											
	Скорость открытия плиты (max)	м/мин	45																											
Узел впрыска	Усилие выталкивания (max)	т	22																											
	Ход гидравлич. выталкивателя	мм	280																											
	Центральное отверстие ПФ	мм	250																											
			J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1	E2	F1	F2	G1	G2	H	
	Масса впрыска	г	1,968	2,314	2,604	3,087	3,430	4,322	4,754	5,658	6,172	7,244	7,847	9,101	9,801	11,251	13,180	17,939	21,002	27,431	31,431	39,780	44,843	55,362	61,166	74,011	81,034	96,437	106,081	
	Объем впрыска	см3	2,163	2,543	2,861	3,393	3,770	4,749	5,224	6,217	6,782	7,960	8,623	10,001	10,770	12,364	14,483	19,713	23,079	30,144	34,540	43,715	49,278	60,838	67,216	81,331	89,048	105,975	116,573	
	Диаметр шнека	мм	83	90	90	98	98	110	110	120	120	130	130	140	140	150	150	175	175	200	200	225	225	250	250	275	300	300	300	
	Давление впрыска (max)	МПа	187	159	184	155	184	146	184	155	184	157	180	155	180	157	180	132	160	123	160	126	160	130	160	132	160	134	160	
Узел вращения	Ход шнека	мм	400		450		500		550		600		650		700		820		960		1,100		1,240		1,370		1,500		1,650	
	Скорость вращения шнека	об/мин	150		140		130		115		110		100		95		95		83		69		65		60		47		50	
	Скорость впрыска	см3/сек	560	658	635	753	720	907	885	1,053	1,045	1,226	1,215	1,409	1,390	1,596	1,390	1,892	1,790	2,339	2,210	2,797	2,720	3,358	3,120	3,775	4,310	5,129	4,965	
	Соотношение длина/диаметр шнека		22.0	20.3	22.0	20.2	22.0	19.6	22.0	20.2	22.0	20.3	22.0	20.4	22.0	20.5	22.0	18.9	22.0	19.3	22.0	19.6	22.0	19.8	22.0	20.0	22.0	20.2	22.0	
	Усилие касания сопла	т													13.2															
	Давление в гидравл. системе	кгс/см2													175															
	Мощность сервомотора	кВт	84		96		108		132		168		180		204		204		240		300		360		480		660		720	
	Мощность нагревателей	кВт	38		42		48		50		70		80		95		100		130		175		220		270		330		390	
Нагрев/Энергообл	Кол-во зон нагрева														7															
	Емкость масляного бака	л	1,650		1,700		1,750		2,250		2,350		2,700		3,300		3,850		4,150		5,950		7,400		8,650		11,000		12,500	
Другие	Габариты (ДхШхВ)	м	9.2x2.9x2.5		9.3x2.9x2.5		9.4x2.9x2.5		10.2x2.9x2.5		10.9x2.9x2.5		11.0x2.9x2.5		11.3x2.9x2.5		11.3x2.9x2.5		12.4x2.9x2.5		13.2x2.9x2.5		14.8x2.9x2.5		16.2x2.9x2.5		18.6x2.9x2.5		20.6x2.9x2.5	
	Вес станка	т	28		29		31		33		35		37		38		39		46		54		64		77		94		114	

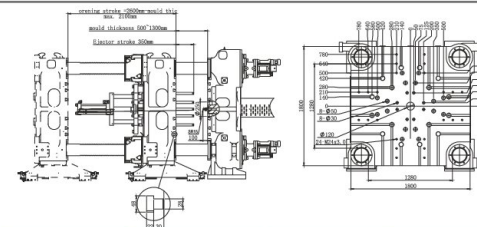


SM850-TP-SVP/2

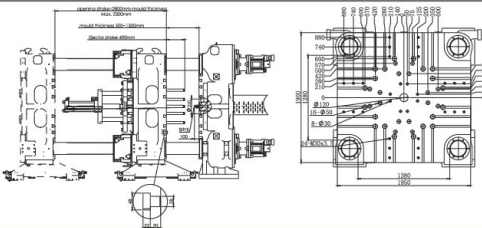
Узел смякания	Усилие смякания (max)	т					850																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
---------------	-----------------------	---	--	--	--	--	-----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

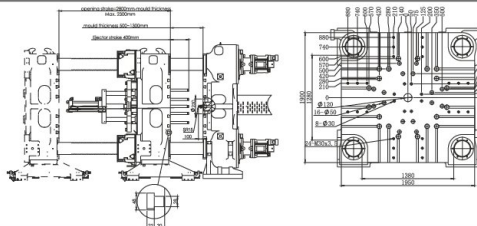
SM1050-TP-SVP/2

Узел съема	Усилие съема (max)	Т	1,050																																	
	Усилие раскрытия плиты	Т	85																																	
	Ход подвижной плиты	мм	1,300-2,100																																	
	Расстояние между колонн (ВхГ)	мм	1,280 x 1,280																																	
	Высота пресс-формы (min-max)	мм	500-1,300																																	
	Макс. расстояние между плит	мм	2,600																																	
	Скорость закрытия плиты (max)	м/мин	45																																	
	Скорость открытия плиты (max)	м/мин	45																																	
	Усилие выталкивания (max)	Т	22																																	
	Ход гидравл. выталкивателя	мм	350																																	
Центральное отверстие ПФ	мм	250																																		
		J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1	E2	F1	F2	G1	G2	H								
Узел впрыска	Масса впрыска	г	1,968	2,314	2,604	3,087	3,430	4,322	4,754	5,658	6,172	7,244	7,847	9,101	9,801	11,251	13,180	17,939	21,002	27,431	31,431	39,780	44,843	55,362	61,166	74,011	81,034	96,437	106,081							
	Объем впрыска	см3	2,163	2,543	2,861	3,393	3,770	4,749	5,224	6,217	6,782	7,960	8,623	10,001	10,770	12,364	14,483	19,713	23,079	30,144	34,540	43,715	49,278	60,838	67,216	81,331	89,048	105,975	116,573							
	Диаметр шнека	мм	83	90	90	98	98	110	110	120	120	130	130	140	140	150	150	175	175	200	200	225	225	250	250	275	275	300	300							
	Давление впрыска (max)	МПа	187	159	184	155	184	146	184	155	184	157	180	155	180	157	180	132	160	123	160	126	160	130	160	132	160	134	160							
	Ход шнека	мм	400		450		500		550		600		650		700		820		960		1,100		1,240		1,370		1,500		1,650							
	Скорость вращения шнека	об/мин	150		140		130		115		110		100		95		95		83		69		65		50		60		47		50		40		40	
	Скорость впрыска	см3/сек	560	658	635	753	720	907	885	1,053	1,045	1,226	1,215	1,409	1,390	1,596	1,390	1,892	1,790	2,339	2,210	2,797	2,720	3,358	3,120	3,775	4,310	5,129	4,965							
	Соотношение длина/диаметр шнека		22.0	20.3	22.0	20.2	22.0	19.6	22.0	20.2	22.0	20.3	22.0	20.4	22.0	20.5	22.0	18.9	22.0	19.3	22.0	19.6	22.0	19.8	22.0	20.0	22.0	20.2	22.0							
Усилие касания сопла	Т	13.2																																		
Нав.Эксплоат.	Давление в гидравл. системе	кгс/см2	175																																	
	Мощность сервомотора	кВт	84		96		108		132		168		180		204		204		240		300		360		480		660		720							
	Мощность нагревателей	кВт	38		42		48		50		70		80		95		100		130		175		220		270		330		390							
	Кол-во зон нагрева		7																																	
	Емкость масляного бака	л	1,700		1,750		1,800		2,300		2,400		2,750		3,350		3,900		4,200		6,000		7,450		8,700		11,000		12,500							
Другие	Габариты (ДхШхВ)	м	9.9х3.3х2.8		10.0х3.3х2.8		10.1х3.3х2.8		10.8х3.3х2.8		11.5х3.3х2.8		11.6х3.3х2.8		12.0х3.3х2.8		12.0х3.3х2.8		13.0х3.3х2.8		13.9х3.3х2.8		15.4х3.3х2.8		16.8х3.3х2.8		19.3х3.3х2.8		21.3х3.3х2.8							
	Вес станка	т	39		40		42		44		46		48		49		50		57		65		75		88		105		125							



SM1250-TP-SVP/2

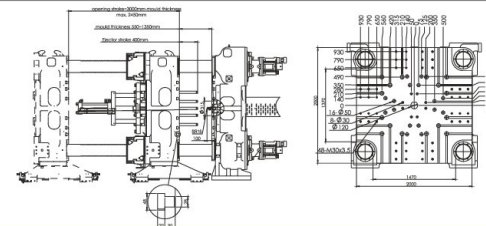
Узел смыкания	Усилие смыкания (max)	Т	1,250																											
	Усилие раскрытия плиты	Т	125																											
	Ход подвижной плиты	мм	1,500 - 2,300																											
	Расстояние между колонн (ВхГ)	мм	1,380 X 1,280																											
	Высота пресс-формы (min-max)	мм	500 - 1,300																											
	Макс. расстояние между плит	мм	2,800																											
	Скорость закрытия плиты (max)	м/мин	45																											
	Скорость открытия плиты (max)	м/мин	45																											
	Усилие выталкивания (max)	Т	22																											
	Ход гидравлич. выталкивателя	мм	400																											
Центральное отверстие ПФ	мм	250																												
		J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1	E2	F1	F2	G1	G2	H		
Узел впрыска	Масса впрыска	г	1,968	2,314	2,604	3,087	3,430	4,322	4,754	5,658	6,172	7,244	7,847	9,101	9,801	11,251	13,180	17,939	21,002	27,431	31,431	39,780	44,843	55,362	61,166	74,011	81,034	96,437	106,081	
	Объем впрыска	см3	2,163	2,543	2,861	3,393	3,770	4,749	5,224	6,217	6,782	7,960	8,623	10,001	10,770	12,364	14,483	19,713	23,079	30,144	34,540	43,715	49,278	60,838	67,216	81,331	89,048	105,975	116,573	
	Диаметр шнека	мм	83	90	90	98	98	110	110	120	120	130	130	140	140	150	150	175	175	200	200	225	225	250	250	275	275	300	300	
	Давление впрыска (max)	МПа	187	159	184	155	184	146	184	155	184	157	180	155	180	157	180	132	160	123	160	126	160	130	160	132	160	134	160	
	Ход шнека	мм	400		450		500		550		600		650		700		820		960		1,100		1,240		1,370		1,500		1,650	
	Скорость вращения шнека	об/мин	150		140		130		115		110		100		95		95	80	83	69	65	50	60	50	60	47	50	40	40	
	Скорость впрыска	см3/сек	560	658	635	753	720	907	885	1,053	1,045	1,226	1,215	1,409	1,390	1,596	1,390	1,892	1,790	2,339	2,210	2,797	2,720	3,358	3,120	3,775	4,310	5,129	4,965	
	Соотношение длина/диаметр шнека		22.0	20.3	22.0	20.2	22.0	19.6	22.0	20.2	22.0	20.3	22.0	20.4	22.0	20.5	22.0	18.9	22.0	19.3	22.0	19.6	22.0	19.8	22.0	20.0	22.0	20.2	22.0	
Усилие касания сопла	Т	13.2																												
Нагрев/Охлаждение	Давление в гидравл. системе	кгс/см2	175																											
	Мощность сервомотора	кВт	84		96		108		132		168		180		204		204		240		300		360		480		660		720	
	Мощность нагревателей	кВт	38		42		48		50		70		80		95		100		130		175		220		270		330		390	
	Кол-во зон нагрева		7																											
Другие	Емкость масляного бака	л	1,730		1,780		1,830		2,300		2,400		2,750		3,350		3,900		4,200		6,000		7,450		8,700		11,000		12,500	
	Габариты (ДхШхВ)	м	10.2х3.5х3		10.3х3.5х3		10.4х3.5х3		11.2х3.5х3		11.8х3.5х3		11.9х3.5х3		12.3х3.5х3		12.3х3.5х3		13.3х3.5х3		14.2х3.5х3		15.8х3.5х3		17.1х3.5х3		19.6х3.5х3		21.6х3.5х3	
Другие	Вес станка	Т	49		50		52		54		56		58		59		60		67		75		85		98		115		135	



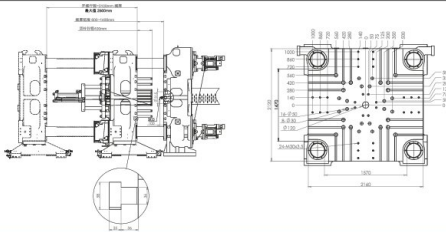
*Данные спецификации могут редактироваться без предварительного уведомления.

SM1450-TP-SVP/2

Узел смыкания	Усилие смыкания (max)	Т	1,450																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	Усилие раскрытия плиты	Т	125																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	Ход подвижной плиты	мм	1,650 - 2,450																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	Расстояние между колонн (ВхГ)	мм	1,470 X 1,370																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	Высота пресс-формы (min-max)	мм	550 - 1,350																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	Макс. расстояние между плит	мм	3,000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	Скорость закрытия плиты (max)	м/мин	45																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	Скорость открытия плиты (max)	м/мин	45																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	Усилие выталкивания (max)	Т	35																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
Узел впрыска	Ход гидравлич. выталкивателя	мм	400																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	Центральное отверстие ПФ	мм	250																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
<table><tr><th></th><th>J1</th><th>J2</th><th>K1</th><th>K2</th><th>N1</th><th>N2</th><th>P1</th><th>P2</th><th>Q1</th><th>Q2</th><th>A1</th><th>A2</th><th>R1</th><th>R2</th><th>B1</th><th>B2</th><th>C1</th><th>C2</th><th>D1</th><th>D2</th><th>E1</th><th>E2</th><th>F1</th><th>F2</th><th>G1</th><th>G2</th><th>H</th></tr><tr><td>Масса впрыска</td><td>г</td><td>1,968</td><td>2,314</td><td>2,604</td><td>3,087</td><td>3,430</td><td>4,322</td><td>4,754</td><td>5,658</td><td>6,172</td><td>7,244</td><td>7,847</td><td>9,101</td><td>9,801</td><td>11,251</td><td>13,180</td><td>17,939</td><td>21,002</td><td>27,431</td><td>31,431</td><td>39,780</td><td>44,843</td><td>55,362</td><td>61,166</td><td>74,011</td><td>81,034</td><td>96,437</td><td>106,081</td></tr><tr><td>Объем впрыска</td><td>см3</td><td>2,163</td><td>2,543</td><td>2,861</td><td>3,393</td><td>3,770</td><td>4,749</td><td>5,224</td><td>6,217</td><td>6,782</td><td>7,960</td><td>8,623</td><td>10,001</td><td>10,770</td><td>12,364</td><td>14,483</td><td>19,713</td><td>23,079</td><td>30,144</td><td>34,540</td><td>43,715</td><td>49,278</td><td>60,838</td><td>67,216</td><td>81,331</td><td>89,048</td><td>105,975</td><td>116,573</td></tr><tr><td>Диаметр шнека</td><td>мм</td><td>83</td><td>90</td><td>90</td><td>98</td><td>98</td><td>110</td><td>110</td><td>120</td><td>120</td><td>130</td><td>130</td><td>140</td><td>140</td><td>150</td><td>150</td><td>175</td><td>175</td><td>200</td><td>200</td><td>225</td><td>225</td><td>250</td><td>250</td><td>275</td><td>275</td><td>300</td><td>300</td></tr><tr><td>Давление впрыска (max)</td><td>МПа</td><td>187</td><td>159</td><td>184</td><td>155</td><td>184</td><td>146</td><td>184</td><td>155</td><td>184</td><td>157</td><td>180</td><td>155</td><td>180</td><td>157</td><td>180</td><td>132</td><td>160</td><td>123</td><td>160</td><td>126</td><td>160</td><td>130</td><td>160</td><td>132</td><td>160</td><td>134</td><td>160</td></tr><tr><td>Ход шнека</td><td>мм</td><td>400</td><td></td><td>450</td><td></td><td>500</td><td></td><td>550</td><td></td><td>600</td><td></td><td>650</td><td></td><td>700</td><td></td><td>820</td><td></td><td>960</td><td></td><td>1,100</td><td></td><td>1,240</td><td></td><td>1,370</td><td></td><td>1,500</td><td></td><td>1,650</td></tr><tr><td>Скорость вращения шнека</td><td>об/мин</td><td>150</td><td></td><td>140</td><td></td><td>130</td><td></td><td>115</td><td></td><td>110</td><td></td><td>100</td><td></td><td>95</td><td></td><td>95</td><td>80</td><td>83</td><td>69</td><td>65</td><td>50</td><td>60</td><td>50</td><td>60</td><td>47</td><td>50</td><td>40</td><td>40</td></tr><tr><td>Скорость впрыска</td><td>см3/сек</td><td>560</td><td>658</td><td>635</td><td>753</td><td>720</td><td>907</td><td>885</td><td>1,053</td><td>1,045</td><td>1,226</td><td>1,215</td><td>1,409</td><td>1,390</td><td>1,596</td><td>1,390</td><td>1,892</td><td>1,790</td><td>2,339</td><td>2,210</td><td>2,797</td><td>2,720</td><td>3,358</td><td>3,120</td><td>3,775</td><td>4,310</td><td>5,129</td><td>4,965</td></tr><tr><td>Соотношение длина/диаметр шнека</td><td></td><td>22.0</td><td>20.3</td><td>22.0</td><td>20.2</td><td>22.0</td><td>19.6</td><td>22.0</td><td>20.2</td><td>22.0</td><td>20.3</td><td>22.0</td><td>20.4</td><td>22.0</td><td>20.5</td><td>22.0</td><td>18.9</td><td>22.0</td><td>19.3</td><td>22.0</td><td>19.6</td><td>22.0</td><td>19.8</td><td>22.0</td><td>20.0</td><td>22.0</td><td>20.2</td><td>22.0</td></tr><tr><td>Усилие касания сопла</td><td>Т</td><td colspan="28">13.2</td></tr></table>																															J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1	E2	F1	F2	G1	G2	H	Масса впрыска	г	1,968	2,314	2,604	3,087	3,430	4,322	4,754	5,658	6,172	7,244	7,847	9,101	9,801	11,251	13,180	17,939	21,002	27,431	31,431	39,780	44,843	55,362	61,166	74,011	81,034	96,437	106,081	Объем впрыска	см3	2,163	2,543	2,861	3,393	3,770	4,749	5,224	6,217	6,782	7,960	8,623	10,001	10,770	12,364	14,483	19,713	23,079	30,144	34,540	43,715	49,278	60,838	67,216	81,331	89,048	105,975	116,573	Диаметр шнека	мм	83	90	90	98	98	110	110	120	120	130	130	140	140	150	150	175	175	200	200	225	225	250	250	275	275	300	300	Давление впрыска (max)	МПа	187	159	184	155	184	146	184	155	184	157	180	155	180	157	180	132	160	123	160	126	160	130	160	132	160	134	160	Ход шнека	мм	400		450		500		550		600		650		700		820		960		1,100		1,240		1,370		1,500		1,650	Скорость вращения шнека	об/мин	150		140		130		115		110		100		95		95	80	83	69	65	50	60	50	60	47	50	40	40	Скорость впрыска	см3/сек	560	658	635	753	720	907	885	1,053	1,045	1,226	1,215	1,409	1,390	1,596	1,390	1,892	1,790	2,339	2,210	2,797	2,720	3,358	3,120	3,775	4,310	5,129	4,965	Соотношение длина/диаметр шнека		22.0	20.3	22.0	20.2	22.0	19.6	22.0	20.2	22.0	20.3	22.0	20.4	22.0	20.5	22.0	18.9	22.0	19.3	22.0	19.6	22.0	19.8	22.0	20.0	22.0	20.2	22.0	Усилие касания сопла	Т	13.2																											
	J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1	E2	F1	F2	G1	G2	H																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
Масса впрыска	г	1,968	2,314	2,604	3,087	3,430	4,322	4,754	5,658	6,172	7,244	7,847	9,101	9,801	11,251	13,180	17,939	21,002	27,431	31,431	39,780	44,843	55,362	61,166	74,011	81,034	96,437	106,081																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
Объем впрыска	см3	2,163	2,543	2,861	3,393	3,770	4,749	5,224	6,217	6,782	7,960	8,623	10,001	10,770	12,364	14,483	19,713	23,079	30,144	34,540	43,715	49,278	60,838	67,216	81,331	89,048	105,975	116,573																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
Диаметр шнека	мм	83	90	90	98	98	110	110	120	120	130	130	140	140	150	150	175	175	200	200	225	225	250	250	275	275	300	300																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
Давление впрыска (max)	МПа	187	159	184	155	184	146	184	155	184	157	180	155	180	157	180	132	160	123	160	126	160	130	160	132	160	134	160																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
Ход шнека	мм	400		450		500		550		600		650		700		820		960		1,100		1,240		1,370		1,500		1,650																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
Скорость вращения шнека	об/мин	150		140		130		115		110		100		95		95	80	83	69	65	50	60	50	60	47	50	40	40																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
Скорость впрыска	см3/сек	560	658	635	753	720	907	885	1,053	1,045	1,226	1,215	1,409	1,390	1,596	1,390	1,892	1,790	2,339	2,210	2,797	2,720	3,358	3,120	3,775	4,310	5,129	4,965																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
Соотношение длина/диаметр шнека		22.0	20.3	22.0	20.2	22.0	19.6	22.0	20.2	22.0	20.3	22.0	20.4	22.0	20.5	22.0	18.9	22.0	19.3	22.0	19.6	22.0	19.8	22.0	20.0	22.0	20.2	22.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
Усилие касания сопла	Т	13.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
Нагрев/Энергообл	Давление в гидравл. системе	кгс/см2	175																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
	Мощность сервомотора	кВт	84		96		108		132		168		180		204		204		240		300		360		480		660		720																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	Мощность нагревателей	кВт	38		42		48		50		70		80		95		100		130		175		220		270		330		390																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	Кол-во зон нагрева		7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
Другие	Емкость масляного бака	л	1,750		1,800		1,850		2,300		2,400		2,750		3,350		3,900		4,200		6,000		7,450		8,700		11,000		12,500																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	Габариты (ДхШхВ)	м	10.6x3.75x3.15		10.7x3.75x3.15		10.8x3.75x3.15		11.6x3.75x3.15		12.2x3.75x3.15		12.3x3.75x3.15		12.7x3.75x3.15		12.7x3.75x3.15		13.7x3.75x3.15		14.6x3.75x3.15		16.1x3.75x3.15		17.5x3.75x3.15		20.0x3.75x3.15		22.0x3.75x3.15																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	Вес станка	Т	54		55		57		59		61		63		64		65		72		80		90		103		120		140																																																																																																																																																																																																																																																																																																		

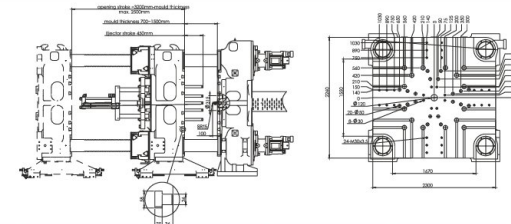


SM1650-TP-SVP/2

Узел смыкания	Усилие смыкания (max)	Т	1,650																																					
	Усилие раскрытия плиты	Т	165																																					
	Ход подвижной плиты	мм	1,700 - 2,500																																					
	Расстояние между колонн (ВхГ)	мм	1,570 X 1,470																																					
	Высота пресс-формы (min-max)	мм	600 - 1,400																																					
	Макс. расстояние между плит	мм	3,100																																					
	Скорость закрытия плиты (max)	м/мин	45																																					
	Скорость открытия плиты (max)	м/мин	45																																					
	Усилие выталкивания (max)	Т	35																																					
Ход гидравлич. выталкивателя	мм	400																																						
Центральное отверстие ПФ	мм	315																																						
														J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1	E2	F1	F2	G1	G2	H
Узел впрыска	Масса впрыска	г	1,968	2,314	2,604	3,087	3,430	4,322	4,754	5,658	6,172	7,244	7,847	9,101	9,801	11,251	13,180	17,939	21,002	27,431	31,431	39,780	44,843	55,362	61,166	74,011	81,034	96,437	106,081											
	Объем впрыска	см3	2,163	2,543	2,861	3,393	3,770	4,749	5,224	6,217	6,782	7,960	8,623	10,001	10,770	12,364	14,483	19,713	23,079	30,144	34,540	43,715	49,278	60,838	67,216	81,331	89,048	105,975	116,573											
	Диаметр шнека	мм	83	90	90	98	98	110	110	120	120	130	130	140	140	150	150	175	175	200	200	225	225	250	250	275	275	300	300											
	Давление впрыска (max)	МПа	187	159	184	155	184	146	184	155	184	157	180	155	180	157	180	132	160	123	160	126	160	130	160	132	160	134	160											
	Ход шнека	мм	400		450		500		550		600		650		700		820		960		1,100		1,240		1,370		1,500		1,650											
	Скорость вращения шнека	об/мин	150		140		130		115		110		100		95		95	80	83	69	65	50	60	50	60	47	50	40	40											
	Скорость впрыска	см3/сек	560	658	635	753	720	907	885	1,053	1,045	1,226	1,215	1,409	1,390	1,596	1,390	1,892	1,790	2,339	2,210	2,797	2,720	3,358	3,120	3,775	4,310	5,129	4,965											
	Соотношение длина/диаметр шнека		22.0	20.3	22.0	20.2	22.0	19.6	22.0	20.2	22.0	20.3	22.0	20.4	22.0	20.5	22.0	18.9	22.0	19.3	22.0	19.6	22.0	19.8	22.0	20.0	22.0	20.2	22.0											
	Усилие касания сопла	Т	13.2																																					
Нагрев/Энергообл	Давление в гидравл. системе	кгс/см2	175																																					
	Мощность сервомотора	кВт	84		96		108		132		168		180		204		204		240		300		360		480		660		720											
	Мощность нагревателей	кВт	38		42		48		50		68		80		95		100		130		175		220		270		330		390											
	Кол-во зон нагрева		7																																					
	Емкость масляного бака	л	1,780		1,830		1,880		2,350		2,450		2,800		3,400		3,950		4,250		6,050		7,500		8,750		11,050		12,550											
Другие	Габариты (ДхШхВ)	м	10.6х3.8х3.3		10.7х3.8х3.3		10.8х3.8х3.3		11.6х3.8х3.3		12.2х3.8х3.3		12.3х3.8х3.3		12.7х3.8х3.3		12.7х3.8х3.3		13.7х3.8х3.3		14.6х3.8х3.3		16.1х3.8х3.3		17.5х3.8х3.3		20.0х3.8х3.3		22.0х3.8х3.3											
	Вес станка	Т	59		60		62		64		66		68		69		70		77		85		95		108		125		145											

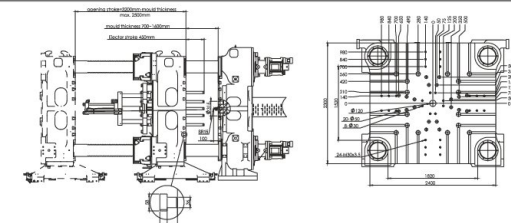
SM1900-TP-SVP/2

Узел смыкания	Усилие смыкания (max)	т	1,900																							
	Усилие раскрытия плиты	т	165																							
	Ход подвижной плиты	мм	1,700 - 2,500																							
	Расстояние между колонн (ВхГ)	мм	1,670 X 1,550																							
	Высота пресс-формы (min-max)	мм	700 - 1,500																							
	Макс. расстояние между плит	мм	3,200																							
	Скорость закрытия плиты (max)	м/мин	45																							
	Скорость открытия плиты (max)	м/мин	45																							
	Усилие выталкивания (max)	т	45																							
Узел впрыска	Ход шнека	мм	450																							
	Скорость вращения шнека	об/мин	150																							
	Скорость впрыска	см3/сек	560																							
	Соотношение длина/диаметр шнека		22.0																							
	Усилие касания сопла	т	13.2																							
	Давление в гидравл. системе	кгс/см2	175																							
	Мощность сервомотора	кВт	84																							
	Мощность нагревателей	кВт	38																							
	Кол-во зон нагрева		7																							
	Емкость масляного бака	л	1,800																							
Другие	Габариты (ДхШхВ)	м	10.8x4.2x3.5																							
	Вес станка	т	69																							



SM2200-TP-SVP/2

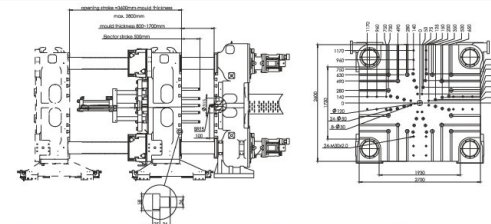
Узел смыкания	Усилие смыкания (max)	т	2,200																							
	Усилие раскрытия плиты	т	210																							
	Ход подвижной плиты	мм	1,600 - 2,500																							
	Расстояние между колонн (ВхГ)	мм	1,820 X 1,520																							
	Высота пресс-формы (min-max)	мм	700 - 1,600																							
	Макс. расстояние между плит	мм	3,200																							
	Скорость закрытия плиты (max)	м/мин	45																							
	Скорость открытия плиты (max)	м/мин	45																							
	Усилие выталкивания (max)	т	45																							
Узел впрыска	Ход шнека	мм	400																							
	Скорость вращения шнека	об/мин	150																							
	Скорость впрыска	см3/сек	560																							
	Соотношение длина/диаметр шнека		22.0																							
	Усилие касания сопла	т	13.2																							
	Давление в гидравл. системе	кгс/см2	175																							
	Мощность сервомотора	кВт	84																							
	Мощность нагревателей	кВт	38																							
	Кол-во зон нагрева		7																							
	Емкость масляного бака	л	1,800																							
Другие	Габариты (ДхШхВ)	м	10.8x4.2x3.5																							
	Вес станка	т	74																							



*Данные спецификации могут редактироваться без предварительного уведомления.

SM2600-TP-SVP/2

Узел смыкания	Усилие смыкания (max)	т	2,600																											
	Усилие раскрытия плиты	т	210																											
	Ход подвижной плиты	мм	1,900 - 2,800																											
	Расстояние между колонн (ВхГ)	мм	1,930 X 1,730																											
	Высота пресс-формы (min-max)	мм	800 - 1,700																											
	Макс. расстояние между плит	мм	3,600																											
	Скорость закрытия плиты (max)	м/мин	45																											
	Скорость открытия плиты (max)	м/мин	45																											
	Усилие выталкивания (max)	т	45																											
Узел впрыска	Ход гидравлич. выталкивателя	мм	500																											
	Центральное отверстие ПФ	мм	315																											
		J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1	E2	F1	F2	G1	G2	H		
Узел впрыска	Масса впрыска	г	1,968	2,314	2,604	3,087	3,430	4,322	4,754	5,658	6,172	7,244	7,847	9,101	9,801	11,251	13,180	17,939	21,002	27,431	31,431	39,780	44,843	55,362	61,166	74,011	81,034	96,437	106,081	
	Объем впрыска	см3	2,163	2,543	2,861	3,393	3,770	4,749	5,224	6,217	6,782	7,960	8,623	10,001	10,770	12,364	14,483	19,713	23,079	30,144	34,540	43,715	49,278	60,838	67,216	81,331	89,048	105,975	116,573	
	Диаметр шнека	мм	83	90	90	98	98	110	110	120	120	130	130	140	140	150	150	175	175	200	200	225	225	250	250	275	275	300	300	
	Давление впрыска (max)	МПа	187	159	184	155	184	146	184	155	184	157	180	155	180	157	180	132	160	123	160	126	160	130	160	132	160	134	160	
	Ход шнека	мм	400		450		500		550		600		650		700		820		960		1,100		1,240		1,370		1,500		1,650	
	Скорость вращения шнека	об/мин	150		140		130		115		110		100		95		95		83		69		65		50		47		40	
	Скорость впрыска	см3/сек	560	658	635	753	720	907	885	1,053	1,045	1,226	1,215	1,409	1,390	1,596	1,390	1,892	1,790	2,339	2,210	2,797	2,720	3,358	3,120	3,775	4,310	5,129	4,965	
	Соотношение длина/диаметр шнека		22.0	20.3	22.0	20.2	22.0	19.6	22.0	20.2	22.0	20.3	22.0	20.4	22.0	20.5	22.0	18.9	22.0	19.3	22.0	19.6	22.0	19.8	22.0	20.0	22.0	20.2	22.0	
	Усилие касания сопла	т	13.2																											
	Нагрев/Энергообл	Давление в гидравл. системе	кгс/см2	175																										
Мощность сервомотора		кВт	84		96		108		132		168		180		204		204		240		300		360		480		660		720	
Мощность нагревателей		кВт	38		42		48		50		70		80		95		100		130		175		220		270		330		390	
Кол-во зон нагрева			7																											
Емкость масляного бака		л	1,850		1,900		1,950		2,450		2,550		2,900		3,500		4,050		4,350		6,150		7,600		8,850		11,150		12,650	
Другие	Габариты (ДхШхВ)	м	11.5x4.4x3.7		11.6x4.4x3.7		11.7x4.4x3.7		12.5x4.4x3.7		13.1x4.4x3.7		13.2x4.4x3.7		13.6x4.4x3.7		13.6x4.4x3.7		14.6x4.4x3.7		15.5x4.4x3.7		17.0x4.4x3.7		18.4x4.4x3.7		20.8x4.4x3.7		20.9x4.4x3.7	
	Вес станка	т	94		95		97		99		101		103		104		105		112		120		130		143		160		180	

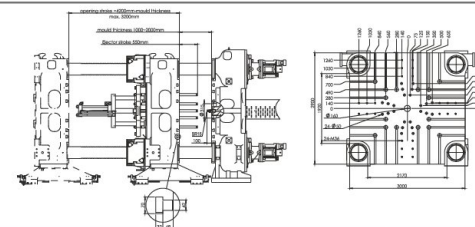


SM3000-TP-SVP/2

Узел смыкания	Усилие смыкания (max)	т	3,000																											
	Усилие раскрытия плиты	т	300																											
	Ход подвижной плиты	мм	2,100 - 3,000																											
	Расстояние между колонн (ВхГ)	мм	2,020 X 1,820																											
	Высота пресс-формы (min-max)	мм	900 - 1,800																											
	Макс. расстояние между плит	мм	3,900																											
	Скорость закрытия плиты (max)	м/мин	45																											
	Скорость открытия плиты (max)	м/мин	45																											
	Усилие выталкивания (max)	т	45																											
Узел впрыска	Ход гидравлич. выталкивателя	мм	500																											
	Центральное отверстие ПФ	мм	315																											

SM3600-TP-SVP/2

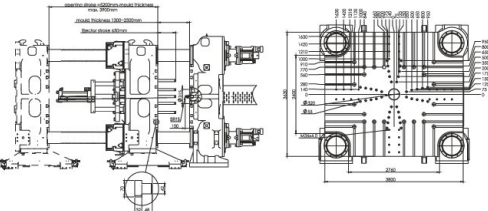
Узел смякания	Усилие смякания (max)	т	3,600																											
	Усилие раскрытия плиты	т	300																											
	Ход подвижной плиты	мм	2,200 - 3,200																											
	Расстояние между колонн (ВхГ)	мм	2,170 X 1,920																											
	Высота пресс-формы (min-max)	мм	1,000 - 2,000																											
	Макс. расстояние между плит	мм	4,200																											
	Скорость закрытия плиты (max)	м/мин	45																											
	Скорость открытия плиты (max)	м/мин	45																											
	Усилие выталкивания (max)	т	55																											
	Ход гидравлич. выталкивателя	мм	550																											
Центральное отверстие ПФ	мм	315																												
		J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1	E2	F1	F2	G1	G2	H		
Узел впрыска	Масса впрыска	г	1,968	2,314	2,604	3,087	3,430	4,322	4,754	5,658	6,172	7,244	7,847	9,101	9,801	11,251	13,180	17,939	21,002	27,431	31,431	39,780	44,843	55,362	61,166	74,011	81,034	96,437	106,081	
	Объем впрыска	см3	2,163	2,543	2,861	3,393	3,770	4,749	5,224	6,217	6,782	7,960	8,623	10,001	10,770	12,364	14,483	19,713	23,079	30,144	34,540	43,715	49,278	60,838	67,216	81,331	89,048	105,975	116,573	
	Диаметр шнека	мм	83	90	90	98	98	110	110	120	120	130	130	140	140	150	150	175	175	200	200	225	225	250	250	275	275	300	300	
	Давление впрыска (max)	МПа	187	159	184	155	184	146	184	155	184	157	180	155	180	157	180	132	160	123	160	126	160	130	160	132	160	134	160	
	Ход шнека	мм	400		450		500		550		600		650		700		820		960		1,100		1,240		1,370		1,500		1,650	
	Скорость вращения шнека	об/мин	150		140		130		115		110		100		95		80		83		69		50		60		47		40	
	Скорость впрыска	см3/сек	560	658	635	753	720	907	885	1,053	1,045	1,226	1,215	1,409	1,390	1,596	1,390	1,892	1,790	2,339	2,210	2,797	2,720	3,358	3,120	3,775	4,310	5,129	4,965	
	Соотношение длина/диаметр шнека		22.0	20.3	22.0	20.2	22.0	19.6	22.0	20.2	22.0	20.3	22.0	20.4	22.0	20.5	22.0	18.9	22.0	19.3	22.0	19.6	22.0	19.8	22.0	20.0	22.0	20.2	22.0	
	Усилие касания сопла	т	13.2																											
	Нагрев/Энергообл	Давление в гидравл. системе	кгс/см2	175																										
Мощность сервомотора		кВт	84		96		108		132		168		180		204		204		240		300		360		480		660		720	
Мощность нагревателей		кВт	38		42		48		50		70		80		95		100		130		175		220		270		330		390	
Кол-во зон нагрева			7																											
Емкость масляного бака		л	1,950		2,000		2,050		2,550		2,650		3,000		3,600		4,150		4,450		6,250		7,700		8,950		11,250		12,750	
Другие	Габариты (ДхШхВ)	м	12.4х5.3х4.2		12.5х5.3х4.2		12.6х5.3х4.2		13.5х5.3х4.2		14.0х5.3х4.2		14.2х5.3х4.2		14.5х5.3х4.2		14.5х5.3х4.2		15.6х5.3х4.2		16.5х5.3х4.2		18.0х5.3х4.2		19.4х5.3х4.2		21.8х5.3х4.2		23.8х5.3х4.2	
	Вес станка	т	139		140		142		144		146		148		149		150		157		165		175		188		205		225	

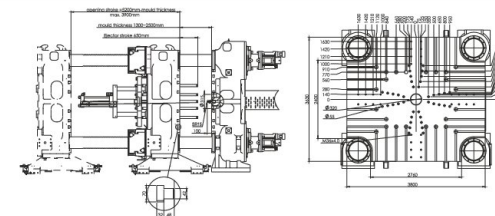


SM4500-TP-SVP/2

Узел смякания	Усилие смякания (max)	т	4,500																											
	Усилие раскрытия плиты	т	300																											
	Ход подвижной плиты	мм	2,300 - 3,400																											
	Расстояние между колонн (ВхГ)	мм	2,430 X 2,100																											
	Высота пресс-формы (min-max)	мм	1,100 - 2,200																											
	Макс. расстояние между плит	мм	4,500																											
	Скорость закрытия плиты (max)	м/мин	40																											
	Скорость открытия плиты (max)	м/мин	40																											
Узел выталкивания	Усилие выталкивания (max)	т	55																											
	Ход гидравлич. выталкивателя	мм	550																											
	Центральное отверстие ПФ	мм	315																											

SM6500-TP-SVP/2

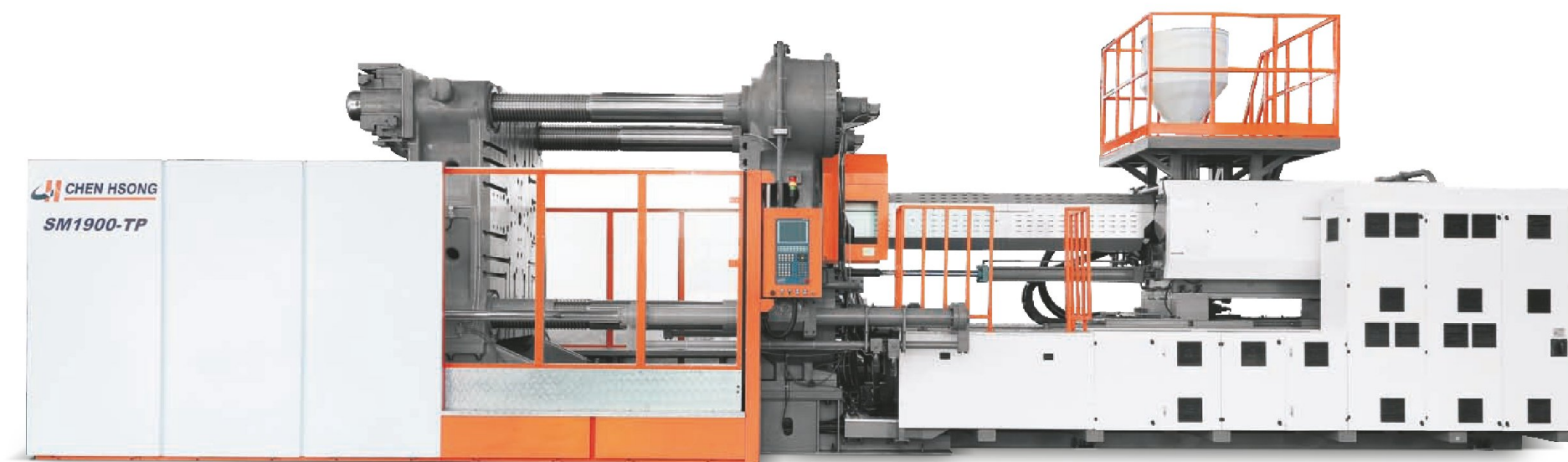
Узел смыкания	Усилие смыкания (max)	т	6,500																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	Усилие раскрытия плиты	т	400																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	Ход подвижной плиты	мм	2,700 - 3,900																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	Расстояние между колонн (ВхГ)	мм	2,760 X 2,400																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	Высота пресс-формы (min-max)	мм	1,300 - 2,500																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	Макс. расстояние между плит	мм	5,200																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	Скорость закрытия плиты (max)	м/мин	35																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	Скорость открытия плиты (max)	м/мин	35																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	Усилие выталкивания (max)	т	80																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	Ход гидравлич. выталкивателя	мм	650																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
Центральное отверстие ПФ	мм	315																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
<table><tr><th></th><th>J1</th><th>J2</th><th>K1</th><th>K2</th><th>N1</th><th>N2</th><th>P1</th><th>P2</th><th>Q1</th><th>Q2</th><th>A1</th><th>A2</th><th>R1</th><th>R2</th><th>B1</th><th>B2</th><th>C1</th><th>C2</th><th>D1</th><th>D2</th><th>E1</th><th>E2</th><th>F1</th><th>F2</th><th>G1</th><th>G2</th><th>H</th></tr><tr><td>Масса впрыска</td><td>г</td><td>1,968</td><td>2,314</td><td>2,604</td><td>3,087</td><td>3,430</td><td>4,322</td><td>4,754</td><td>5,658</td><td>6,172</td><td>7,244</td><td>7,847</td><td>9,101</td><td>9,801</td><td>11,251</td><td>13,180</td><td>17,939</td><td>21,002</td><td>27,431</td><td>31,431</td><td>39,780</td><td>44,843</td><td>55,362</td><td>61,166</td><td>74,011</td><td>81,034</td><td>96,437</td><td>106,081</td></tr><tr><td>Объем впрыска</td><td>см3</td><td>2,163</td><td>2,543</td><td>2,861</td><td>3,393</td><td>3,770</td><td>4,749</td><td>5,224</td><td>6,217</td><td>6,782</td><td>7,960</td><td>8,623</td><td>10,001</td><td>10,770</td><td>12,364</td><td>14,483</td><td>19,713</td><td>23,079</td><td>30,144</td><td>34,540</td><td>43,715</td><td>49,278</td><td>60,838</td><td>67,216</td><td>81,331</td><td>89,048</td><td>105,975</td><td>116,573</td></tr><tr><td>Диаметр шнека</td><td>мм</td><td>83</td><td>90</td><td>90</td><td>98</td><td>98</td><td>110</td><td>110</td><td>120</td><td>120</td><td>130</td><td>130</td><td>140</td><td>140</td><td>150</td><td>150</td><td>175</td><td>175</td><td>200</td><td>200</td><td>225</td><td>225</td><td>250</td><td>250</td><td>275</td><td>275</td><td>300</td><td>300</td></tr><tr><td>Давление впрыска (max)</td><td>МПа</td><td>187</td><td>159</td><td>184</td><td>155</td><td>184</td><td>146</td><td>184</td><td>155</td><td>184</td><td>157</td><td>180</td><td>155</td><td>180</td><td>157</td><td>180</td><td>132</td><td>160</td><td>123</td><td>160</td><td>126</td><td>160</td><td>130</td><td>160</td><td>132</td><td>160</td><td>134</td><td>160</td></tr><tr><td>Ход шнека</td><td>мм</td><td colspan="2">400</td><td colspan="2">450</td><td colspan="2">500</td><td colspan="2">550</td><td colspan="2">600</td><td colspan="2">650</td><td colspan="2">700</td><td colspan="2">820</td><td colspan="2">960</td><td colspan="2">1,100</td><td colspan="2">1,240</td><td colspan="2">1,370</td><td colspan="2">1,500</td><td>1,650</td></tr><tr><td>Скорость вращения шнека</td><td>об/мин</td><td colspan="2">150</td><td colspan="2">140</td><td colspan="2">130</td><td colspan="2">115</td><td colspan="2">110</td><td colspan="2">100</td><td colspan="2">95</td><td>95</td><td>80</td><td>83</td><td>69</td><td>65</td><td>50</td><td>60</td><td>50</td><td>60</td><td>47</td><td>50</td><td>40</td><td>40</td></tr><tr><td>Скорость впрыска</td><td>см3/сек</td><td>560</td><td>658</td><td>635</td><td>753</td><td>720</td><td>907</td><td>885</td><td>1,053</td><td>1,045</td><td>1,226</td><td>1,215</td><td>1,409</td><td>1,390</td><td>1,596</td><td>1,390</td><td>1,892</td><td>1,790</td><td>2,339</td><td>2,210</td><td>2,797</td><td>2,720</td><td>3,358</td><td>3,120</td><td>3,775</td><td>4,310</td><td>5,129</td><td>4,965</td></tr><tr><td>Соотношение длина/диаметр шнека</td><td></td><td>22.0</td><td>20.3</td><td>22.0</td><td>20.2</td><td>22.0</td><td>19.6</td><td>22.0</td><td>20.2</td><td>22.0</td><td>20.3</td><td>22.0</td><td>20.4</td><td>22.0</td><td>20.5</td><td>22.0</td><td>18.9</td><td>22.0</td><td>19.3</td><td>22.0</td><td>19.6</td><td>22.0</td><td>19.8</td><td>22.0</td><td>20.0</td><td>22.0</td><td>20.2</td><td>22.0</td></tr><tr><td>Усилие касания сопла</td><td>т</td><td colspan="26">13.2</td></tr><tr><td rowspan="4">Нагрев/Энергообл</td><td>Давление в гидравл. системе</td><td>кгс/см2</td><td colspan="26">175</td></tr><tr><td>Мощность сервомотора</td><td>кВт</td><td>84</td><td colspan="2">96</td><td colspan="2">108</td><td colspan="2">132</td><td colspan="2">168</td><td colspan="2">180</td><td colspan="2">204</td><td colspan="2">204</td><td colspan="2">240</td><td colspan="2">300</td><td colspan="2">360</td><td colspan="2">480</td><td colspan="2">660</td><td>720</td></tr><tr><td>Мощность нагревателей</td><td>кВт</td><td>38</td><td colspan="2">42</td><td colspan="2">48</td><td colspan="2">50</td><td colspan="2">70</td><td colspan="2">80</td><td colspan="2">95</td><td colspan="2">100</td><td colspan="2">130</td><td colspan="2">175</td><td colspan="2">220</td><td colspan="2">270</td><td colspan="2">330</td><td>390</td></tr><tr><td>Кол-во зон нагрева</td><td></td><td colspan="26">7</td></tr><tr><td rowspan="2">Другие</td><td>Емкость масляного бака</td><td>л</td><td>2,400</td><td colspan="2">2,450</td><td colspan="2">2,500</td><td colspan="2">2,950</td><td colspan="2">3,050</td><td colspan="2">3,400</td><td colspan="2">4,000</td><td colspan="2">4,550</td><td colspan="2">4,850</td><td colspan="2">6,650</td><td colspan="2">8,100</td><td colspan="2">9,350</td><td colspan="2">11,650</td><td>13,150</td></tr><tr><td>Габариты (ДхШхВ)</td><td>м</td><td colspan="2">14.0x6.4x5.0</td><td colspan="2">14.2x6.4x5.0</td><td colspan="2">14.3x6.4x5.0</td><td colspan="2">15.1x6.4x5.0</td><td colspan="2">15.7x6.4x5.0</td><td colspan="2">15.8x6.4x5.0</td><td colspan="2">16.2x6.4x5.0</td><td colspan="2">16.2x6.4x5.0</td><td colspan="2">17.2x6.4x5.0</td><td colspan="2">18.1x6.4x5.0</td><td colspan="2">19.6x6.4x5.0</td><td colspan="2">21.0x6.4x5.0</td><td colspan="2">23.5x6.4x5.0</td><td>25.0x6.4x5.0</td></tr><tr><td></td><td>Вес станка</td><td>т</td><td>284</td><td colspan="2">285</td><td colspan="2">287</td><td colspan="2">289</td><td colspan="2">291</td><td colspan="2">293</td><td colspan="2">294</td><td colspan="2">295</td><td colspan="2">302</td><td colspan="2">310</td><td colspan="2">320</td><td colspan="2">333</td><td colspan="2">350</td><td>370</td></tr></table>																													J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1	E2	F1	F2	G1	G2	H	Масса впрыска	г	1,968	2,314	2,604	3,087	3,430	4,322	4,754	5,658	6,172	7,244	7,847	9,101	9,801	11,251	13,180	17,939	21,002	27,431	31,431	39,780	44,843	55,362	61,166	74,011	81,034	96,437	106,081	Объем впрыска	см3	2,163	2,543	2,861	3,393	3,770	4,749	5,224	6,217	6,782	7,960	8,623	10,001	10,770	12,364	14,483	19,713	23,079	30,144	34,540	43,715	49,278	60,838	67,216	81,331	89,048	105,975	116,573	Диаметр шнека	мм	83	90	90	98	98	110	110	120	120	130	130	140	140	150	150	175	175	200	200	225	225	250	250	275	275	300	300	Давление впрыска (max)	МПа	187	159	184	155	184	146	184	155	184	157	180	155	180	157	180	132	160	123	160	126	160	130	160	132	160	134	160	Ход шнека	мм	400		450		500		550		600		650		700		820		960		1,100		1,240		1,370		1,500		1,650	Скорость вращения шнека	об/мин	150		140		130		115		110		100		95		95	80	83	69	65	50	60	50	60	47	50	40	40	Скорость впрыска	см3/сек	560	658	635	753	720	907	885	1,053	1,045	1,226	1,215	1,409	1,390	1,596	1,390	1,892	1,790	2,339	2,210	2,797	2,720	3,358	3,120	3,775	4,310	5,129	4,965	Соотношение длина/диаметр шнека		22.0	20.3	22.0	20.2	22.0	19.6	22.0	20.2	22.0	20.3	22.0	20.4	22.0	20.5	22.0	18.9	22.0	19.3	22.0	19.6	22.0	19.8	22.0	20.0	22.0	20.2	22.0	Усилие касания сопла	т	13.2																										Нагрев/Энергообл	Давление в гидравл. системе	кгс/см2	175																										Мощность сервомотора	кВт	84	96		108		132		168		180		204		204		240		300		360		480		660		720	Мощность нагревателей	кВт	38	42		48		50		70		80		95		100		130		175		220		270		330		390	Кол-во зон нагрева		7																										Другие	Емкость масляного бака	л	2,400	2,450		2,500		2,950		3,050		3,400		4,000		4,550		4,850		6,650		8,100		9,350		11,650		13,150	Габариты (ДхШхВ)	м	14.0x6.4x5.0		14.2x6.4x5.0		14.3x6.4x5.0		15.1x6.4x5.0		15.7x6.4x5.0		15.8x6.4x5.0		16.2x6.4x5.0		16.2x6.4x5.0		17.2x6.4x5.0		18.1x6.4x5.0		19.6x6.4x5.0		21.0x6.4x5.0		23.5x6.4x5.0		25.0x6.4x5.0		Вес станка	т	284	285		287		289		291		293		294		295		302		310		320		333		350		370
	J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1	E2	F1	F2	G1	G2	H																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
Масса впрыска	г	1,968	2,314	2,604	3,087	3,430	4,322	4,754	5,658	6,172	7,244	7,847	9,101	9,801	11,251	13,180	17,939	21,002	27,431	31,431	39,780	44,843	55,362	61,166	74,011	81,034	96,437	106,081																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
Объем впрыска	см3	2,163	2,543	2,861	3,393	3,770	4,749	5,224	6,217	6,782	7,960	8,623	10,001	10,770	12,364	14,483	19,713	23,079	30,144	34,540	43,715	49,278	60,838	67,216	81,331	89,048	105,975	116,573																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
Диаметр шнека	мм	83	90	90	98	98	110	110	120	120	130	130	140	140	150	150	175	175	200	200	225	225	250	250	275	275	300	300																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
Давление впрыска (max)	МПа	187	159	184	155	184	146	184	155	184	157	180	155	180	157	180	132	160	123	160	126	160	130	160	132	160	134	160																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
Ход шнека	мм	400		450		500		550		600		650		700		820		960		1,100		1,240		1,370		1,500		1,650																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
Скорость вращения шнека	об/мин	150		140		130		115		110		100		95		95	80	83	69	65	50	60	50	60	47	50	40	40																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
Скорость впрыска	см3/сек	560	658	635	753	720	907	885	1,053	1,045	1,226	1,215	1,409	1,390	1,596	1,390	1,892	1,790	2,339	2,210	2,797	2,720	3,358	3,120	3,775	4,310	5,129	4,965																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
Соотношение длина/диаметр шнека		22.0	20.3	22.0	20.2	22.0	19.6	22.0	20.2	22.0	20.3	22.0	20.4	22.0	20.5	22.0	18.9	22.0	19.3	22.0	19.6	22.0	19.8	22.0	20.0	22.0	20.2	22.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
Усилие касания сопла	т	13.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
Нагрев/Энергообл	Давление в гидравл. системе	кгс/см2	175																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	Мощность сервомотора	кВт	84	96		108		132		168		180		204		204		240		300		360		480		660		720																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	Мощность нагревателей	кВт	38	42		48		50		70		80		95		100		130		175		220		270		330		390																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	Кол-во зон нагрева		7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
Другие	Емкость масляного бака	л	2,400	2,450		2,500		2,950		3,050		3,400		4,000		4,550		4,850		6,650		8,100		9,350		11,650		13,150																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	Габариты (ДхШхВ)	м	14.0x6.4x5.0		14.2x6.4x5.0		14.3x6.4x5.0		15.1x6.4x5.0		15.7x6.4x5.0		15.8x6.4x5.0		16.2x6.4x5.0		16.2x6.4x5.0		17.2x6.4x5.0		18.1x6.4x5.0		19.6x6.4x5.0		21.0x6.4x5.0		23.5x6.4x5.0		25.0x6.4x5.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	Вес станка	т	284	285		287		289		291		293		294		295		302		310		320		333		350		370																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							



Стандарт

*Данные спецификации могут редактироваться без предварительного уведомления.

Передовая двухплитная технология от кооперации с Mitsubishi





ТПА-ТРЕЙД

📍 141983, Московская область, г. Дубна, ул. Тверская, д. 26а

✉ order@chenhsong.ru

☎ +7 (496) 219-87-87

www.chenhsong.ru