

CHEN HSONG

ТПА-ТРЕЙД

📍 141983, Московская область, г. Дубна, ул. Тверская, д. 26а

✉ order@chenhsong.ru

☎ +7 (496) 219-87-87

www.chenhsong.ru

CHEN HSONG

MIK6 PRO

88-668 TOHH



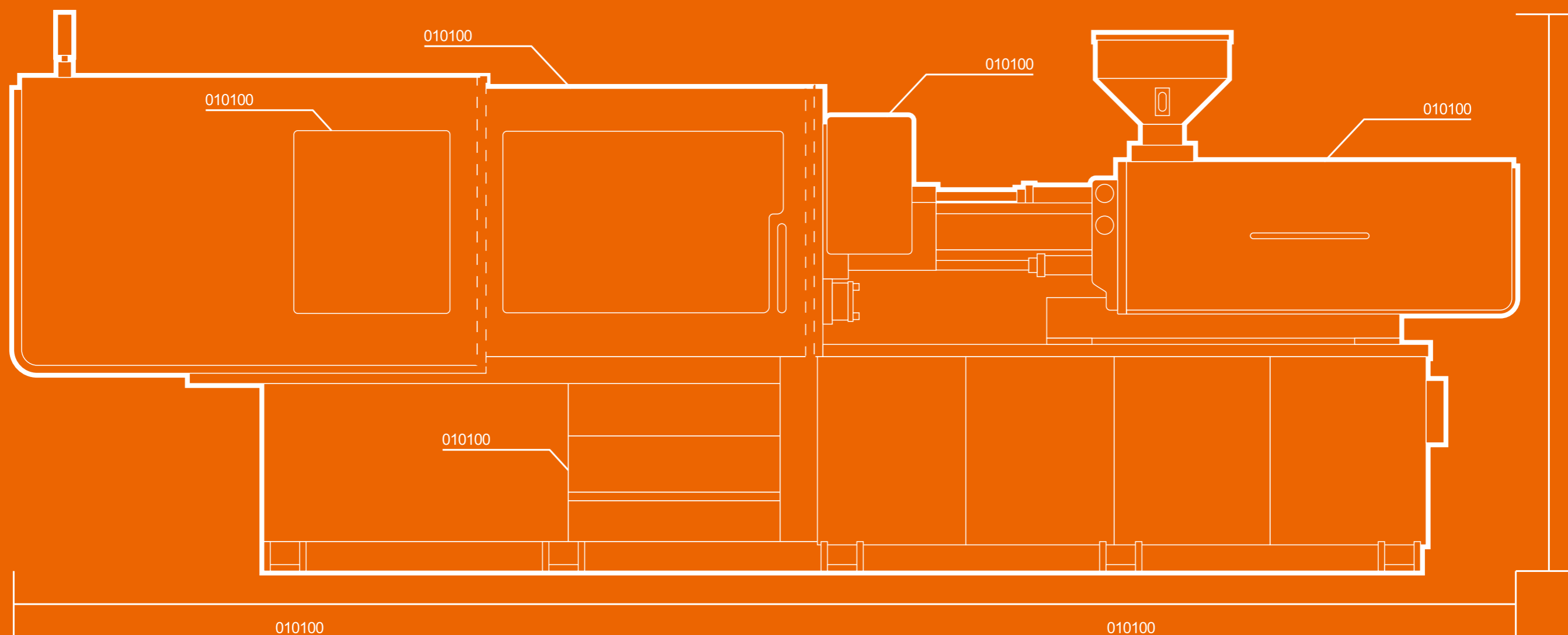
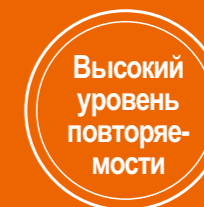
www.chenhsong.ru

В стремлении к 100% удовлетворению

МК6 PRO - это новый "профессиональный" представитель всемирно известной серии МК6, которая изначально была создана Chen Hsong и японскими инженерами путем объединения полувекового опыта производства с передовыми технологиями и знаниями в области литья пластмасс. Эта серия стремится быть лучшей в своем роде во всех направлениях.

Термопластавтоматы МК6 PRO унаследовали высокую надежность и производительность, но также имеют тщательно отлаженную механику и гидравлику.

Трансформация профессионализма,
производительности и ценности для индустрии пластмасс



О компании Chen Hsong



Опыт (65 лет с 1958 года)

Более полувека опыта производства и технических знаний.

Глобальный охват (более 100 стран по всему миру)

Клиент на первом месте. Для нас ваши потребности имеют первостепенное значение.

Стратегический партнер Mitsubishi (с 2011 года)

Лучшие отраслевые решения включая методы бережливого производства и систему M-System (Система качества Mitsubishi), чтобы предоставлять вам 100% идеальную продукцию.

Более полувека опыта и знаний, работая для вас

65 лет сосредоточения внимания только на технологии литья под давлением - профессионализм и технические возможности, которым вы можете доверять.

В стремлении к 100% удовлетворению

Наши партнеры и команда



Сотрудничество титанов

В 2011 году Chen Hong объединил усилия с Mitsubishi (Япония), чтобы начать стратегическое партнерство, охватывающее весь спектр технического и производственного сотрудничества.

Главный инженер Mitsubishi присоединился к команде в качестве технического консультанта, что привело к полному пересмотру технологий Chen Hong, включая усовершенствованную гидравлику, механику и управление движением.



Трансформация машины

- 01 Улучшенная эргономика
- 02 Прецизионное управление
- 03 Идеальное качество
- 04 Высокая производительность

Улучшенная эргономика

Новый внешний дизайн

- 
Произведение промышленного искусства
 Современный и привлекательный
- 
Профессиональная эргономика
 Удобство и простота эксплуатации
- 
Оптимизированная конструкция
 Высокая прочность и надежность
- 
Светящийся логотип
 Освещает будущее переработки пластмасс



Светится!

Интеллектуальный контроллер B&R

Интегрированная система управления на базе программируемого компьютерного контроллера компании B&R (Австрия).

Все функции контролируются системой. Значения легко задаются и контролируются на цветном дисплее. Продукция B&R широко используется в различных отраслях промышленности.



01 Цветной TFT-дисплей с высоким разрешением и диагональю 10,4"

02 Возможность дополнительного подключения стандартных моделей компании B&R® для ввода-вывода данных

03 Возможность самостоятельного создания и сохранения автоматических программ циклов литья и установки дополнительных устройств ввода-вывода пользователем напрямую через сенсорную панель управления

04 Возможность наглядного графического представления автоматического цикла формования на дисплее

05 Поддержка функции параллельных перемещений, обеспечивающих сокращение продолжительности цикла литья

06 Мгновенная скорость считывания результатов измерений обеспечивает высокую воспроизводимость и быстрый отклик системы

07 Стандартные встроенные системы статистического контроля производственных процессов

08 Возможность высокоточного регулирования температуры

09 Возможность подключения периферийного оборудования посредством USB-порта, последовательных соединений или подключения к локальной сети

10 Поддержка различных устройств сопряжения с шиной (в том числе CAN, RS485, Prof bus)

11 Наличие встроенного регулятора температуры внутри пресс-формы

12 Компьютерное устройство дистанционного управления для эффективной и своевременной диагностики параметров процесса

Самый большой набор функций

Все функции, необходимые для профессионального литья сложных изделий

- | | | | |
|--|-------------------------------|---|--|
| 1 USB-разъем | 2 Ethernet-разъем | 3 Интеллектуальное управление смыканием | 4 Впрыск/выталкивание с замкнутым контуром |
| 5 Сохранение настроек ПФ | 6 Логирование операций | 7 Обновление системы через USB | 8 Логирование изменений настроек |
| 9 Стандартизированный формат обмена данными | 10 Страница быстрой настройки | 11 Мониторинг качества | |
| 12 Встроенный цифровой осциллограф для отслеживания любого значения точки данных | 13 Журналы данных SPC | 14 Доступ к экранам в одно касание | |
| 15 Переназначение ввода-вывода | 16 Скриншот в любое время | 17 Интерфейс вспомогательных устройств | 18 Свободно программируемые перемещения |
| 19 Интерфейс MES | 20 Управление пользователями | | |

Быстрый привод

Увеличивает скорость впрыска на 20%, обеспечивает большую гибкость производства

ODS

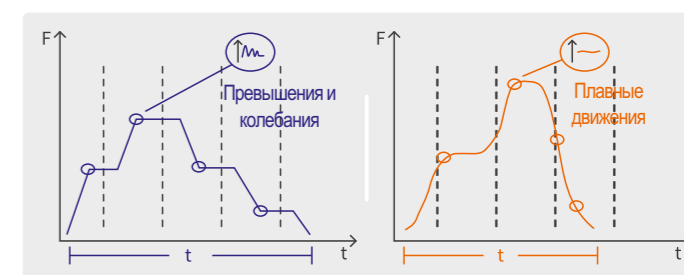
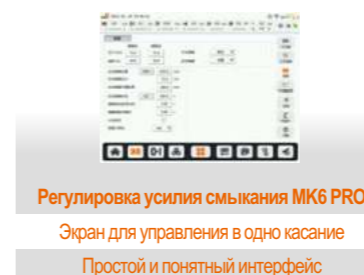
Система быстрого привода

Умные алгоритмы управления движением

Благодаря запатентованным передовым алгоритмам управления движением Chen Hsong, работающим на высокоскоростном процессоре, высокоинтеллектуальный механизм автоматической регулировки усилия смыкания обеспечивает точность в пределах $\pm 5\%$ от заданного значения без какого-либо взаимодействия с человеком.

Больше нет необходимости полагаться на дорогостоящие высокоточные датчики, опытных технологов или "черную магию" для точной регулировки смыкания. В итоге совершается гораздо меньше ошибок.

Меньшее время цикла и более плавные движения



Подключение к сети

Простое и эффективное производство с системой Industry 4.0 теперь у вас под рукой, благодаря онлайн платформе данных MegaCloud от Chen Hsong.

Подключение к интернету, мониторинг, дистанционное управление и диагностика.

* Интерфейс визуализации для iPad



Трансформация безупречного качества

Усовершенствованный колено-рычажный механизм

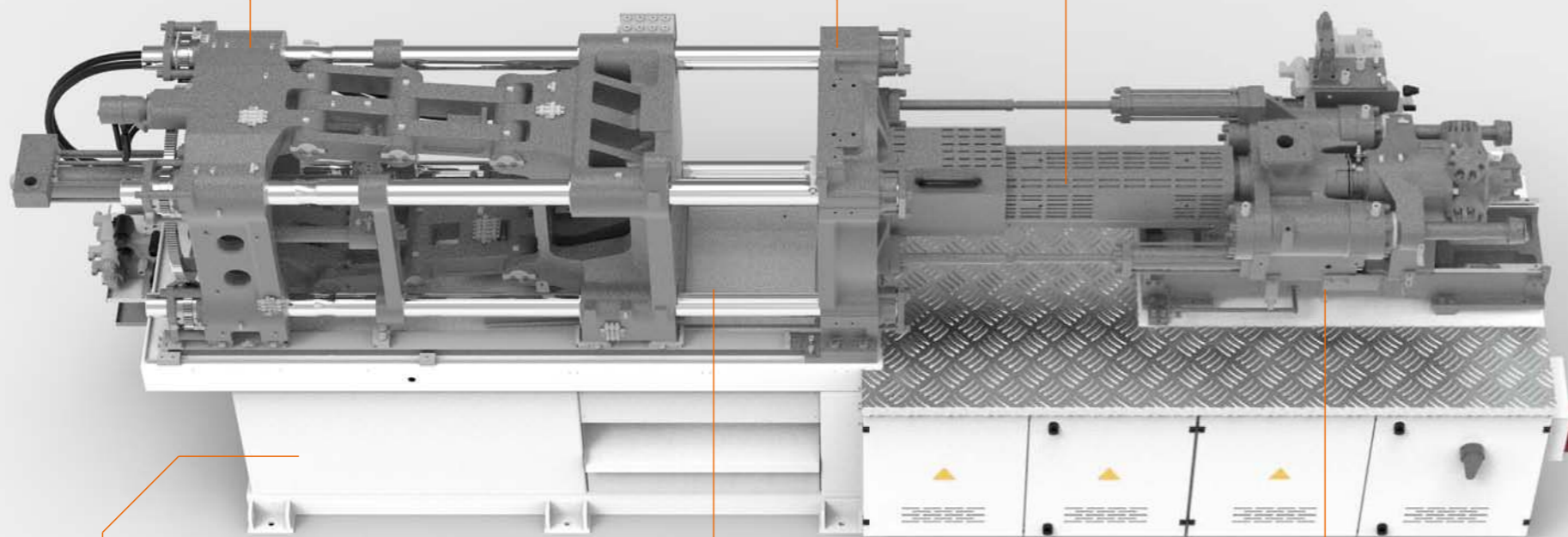
Запатентованная японская механическая конструкция с оптимизированными перемещениями; основные компоненты производятся на высокопроизводительных обрабатывающих центрах с точностью до 0,01 мм.

Запатентованная конструкция плит

Конструкция плит обеспечивает равномерное распределение напряжений и минимальную деформацию для максимального качества деталей и защиты формы.

Профессиональный шнек

Используя более чем 65-летний опыт производства и эксплуатации, мы предлагаем профессиональные конструкции шнеков для широкого спектра применений. Всегда найдется оптимизированный шнек, соответствующий вашим конкретным потребностям в литье.



Высокопрочная рама станка

Повышенная стабильность и сопротивление деформации благодаря толстым и прочным двутавровым балкам в основании станка, плюс оптимизированная конструкция, созданная с помощью компьютерного моделирования напряжений при различных условиях нагрузки.

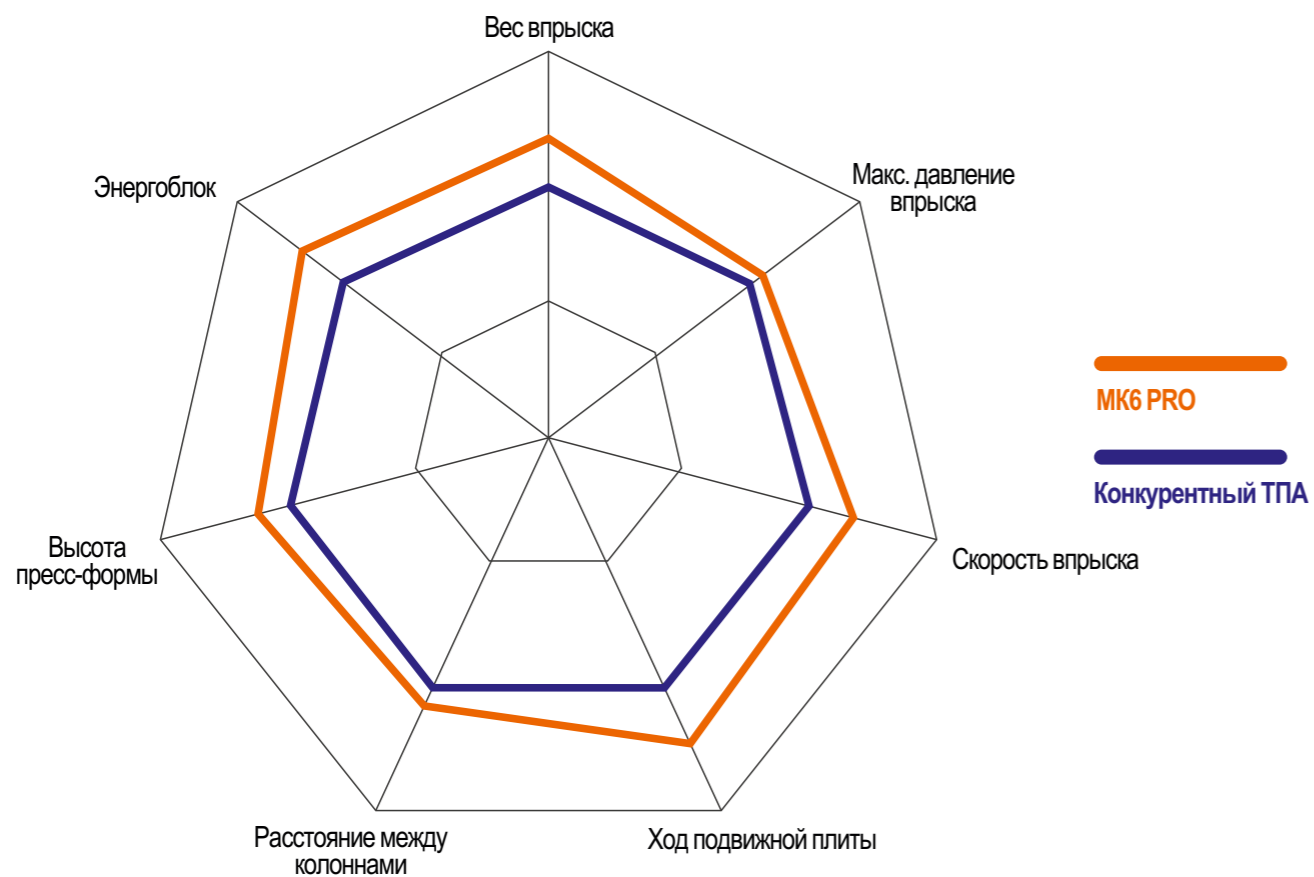
Широкое применение

Высокоточный контроль скорости, давления и температуры позволяет легко обрабатывать широкий спектр полимеров от ПП, АБС до ПК, ПЭТ, ПММА, ПА и более редких инженерных пластмасс.

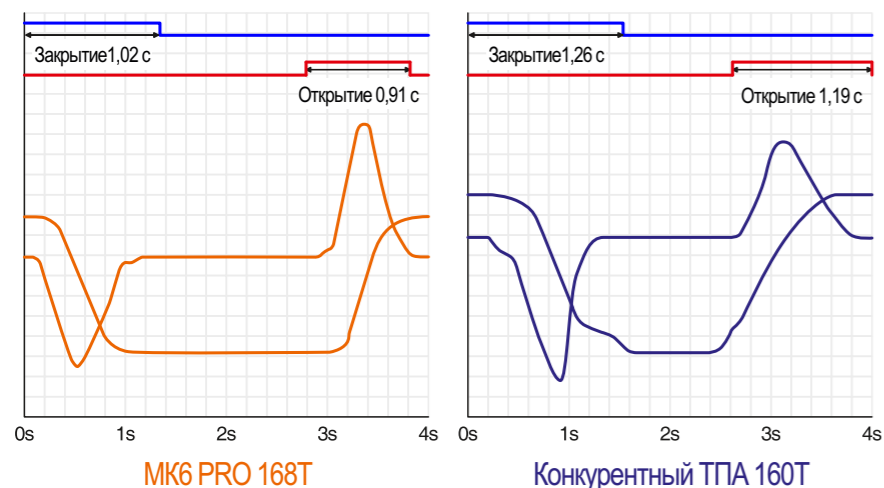
Высокоточные направляющие

Гладкость - низкое трение и износ
Надежность - более длительный срок службы
Стабильность - высокая точность позиционирования для получения лучших результатов
Скорость - высокая скорость впрыска и лучший контроль
Точность - идеальное выравнивание обеспечивает высокую точность

Трансформация высокой производительности



Короткий цикл литья

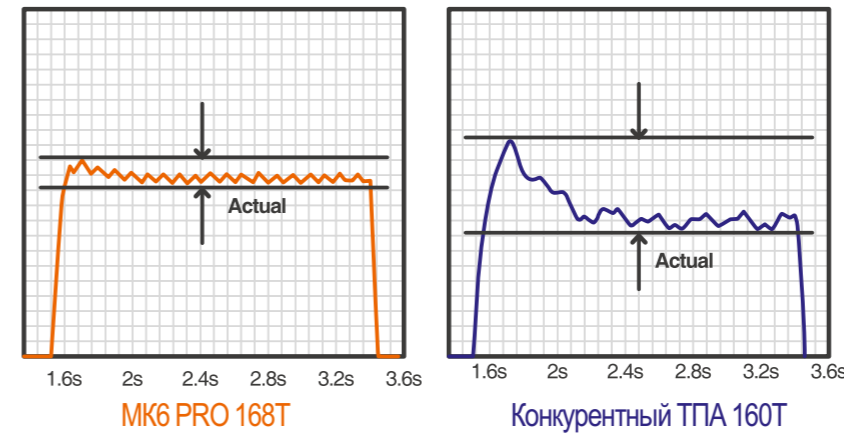


Модель	МК6 PRO 168Т	Конкурент 160Т
Закрытие (с)	1.02	1.26
Открытие (с)	0.91	1.19
Время цикла (с)	1.93	2.45
Ход подвижной плиты	300	300

21%
более короткий цикл на холостом ходу

Более короткое время цикла обеспечивает мгновенную экономическую выгоду

Точное регулирование давления

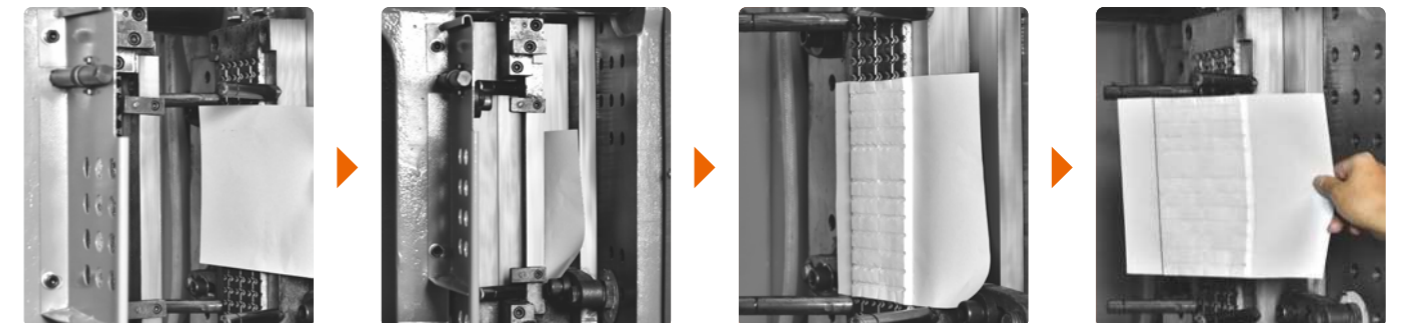


Точное регулирование давления имеет решающее значение для хорошего качества продукции и высокой производительности, особенно при производстве изделий со строгими допусками к размерам и чистоте поверхности (например, оптических деталей). Отсутствие перепадов давления также уменьшает риск повреждений и продлевает срок службы станка.

Точность регулирования давления ± 0,5%

Новый стандарт защиты пресс-форм от низкого давления

Для узлов смыкания, впрыска и выталкивания используются высокоточные линейные потенциометры, которые в сочетании с оптимизированными алгоритмами обеспечивают превосходную защиту пресс-формы при низком давлении - эффективную даже при наличии препятствий толщиной менее 0,1 мм (что соответствует толщине стандартного листа бумаги).



Перед смыканием формы вложите стандартный лист бумаги формата А4

Почти смыкается, при обнаружении бумаги

Устройство защиты формы раскрывает механизм

Лист бумаги даже не порвался

Онлайн платформа данных Mega Cloud

Онлайн мониторинг и управление всегда под рукой. Поможет предотвратить ошибки и сократить время простоя. Эффективная и точная работа.



Платформа Mega Cloud

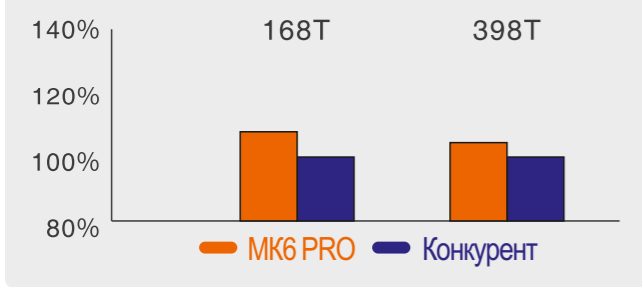
IOT + APS + MES

- Удаленный мониторинг
- Управление процессами
- Мониторинг производства
- Управление пресс-формами
- Поддержка
- Аналитика
- Автоматическое планирование
- Управление продукцией
- Контроль качества

* Интерфейс визуализации для iPad

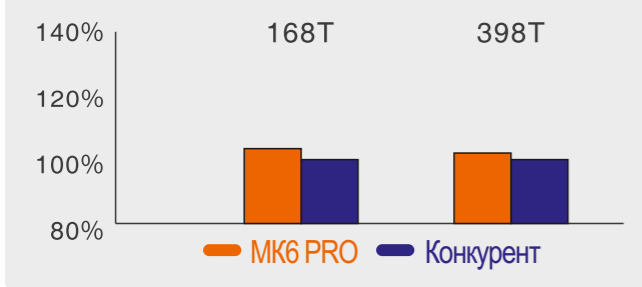
Mega Cloud является дополнительным независимым сервисным предложением. Свяжитесь с персоналом Chen Hsong для получения более подробной информации.

Скорость впрыска



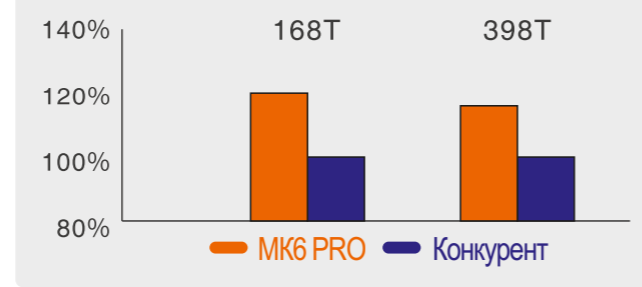
Скорость впрыска на 5,5% выше
 Более высокая скорость впрыска обеспечивает стабильное и эффективное производство тонкостенных деталей.

Ход открытия формы



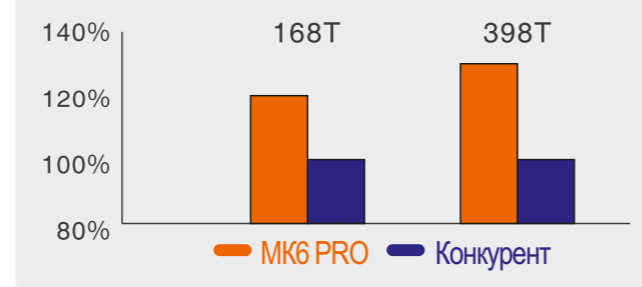
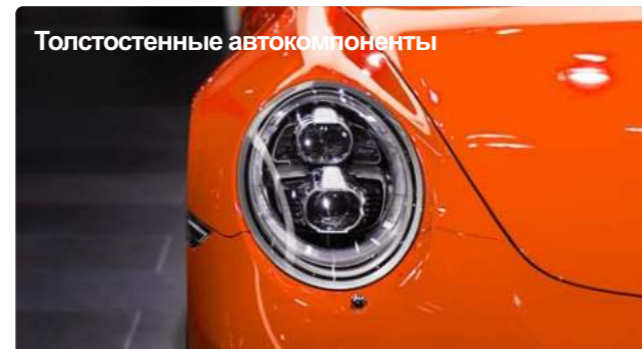
Увеличенный ход открытия на 4%
 Позволяет изготавливать детали с глубокими полостями.

Вес впрыска



Масса впрыска на 18% больше
 Возможность производства более широкого ассортимента деталей на одном станке, особенно толстостенных.

Энергоблок



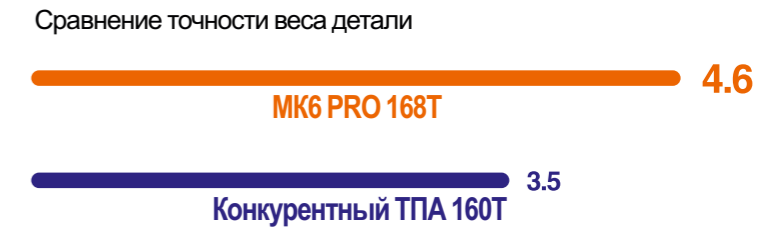
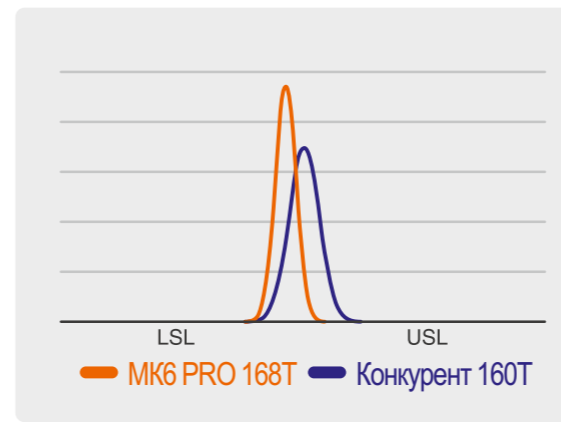
Увеличенная на 26% мощность
 Обеспечивает гораздо более длительное время выдержки под давлением, идеально подходит для толстостенных деталей из инженерных пластмасс.

Высокоточный впрыск

Характеристики детали
 Большая тонкая пластина
 Вес впрыска: 122 г
 Количество гнезд: 1
 Материал: Полиэтилен
 Время цикла: 16,5 с



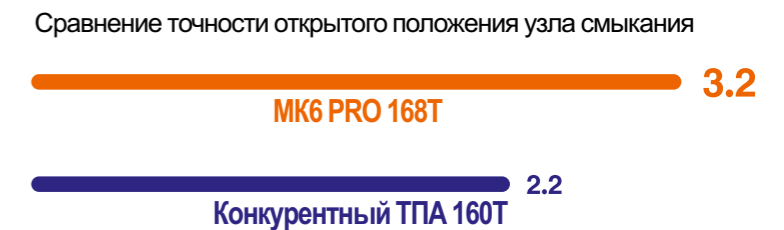
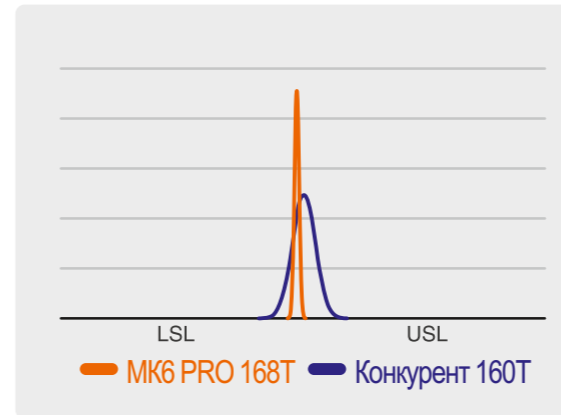
Вес детали



31%
 Увеличенная точность

Высокая точность впрыска $\pm 0,15\%$ для более высокой стабильности и качества.

Точность открытия узла смыкания



45%
 Точность открытия выше

Высокая точность открытия узла смыкания упрощает извлечение деталей с помощью робота, позволяя ему работать быстрее для еще более короткого цикла.

В стремлении к 100% эффективности

Высокая стабильность



Для производства основных компонентов термопластавтоматов MK6 PRO используется высокоточное обрабатывающее оборудование ЧПУ, что обеспечивает надежность и стабильность в течение долгих лет эксплуатации.

Высокая точность



Благодаря точному регулированию скорости впрыска и давления MK6 PRO идеально подходит для производства деталей с жесткими допусками.

Высокая производительность



Производительность - конечная цель MK6 PRO, которая формируется на основе накопленного опыта работы, высокого показателя повторных заказов (98%), и стремления к совершенству.

Стандартная комплектация

Узел смыкания

- | | | |
|--|--|--|
| 1 Автоматическая смазка коленно-рычажного механизма | 2 Автоматическая регулировка высоты ПФ и усилия смыкания | 3 Высокочерные хромированные направляющие колонны |
| 4 Защитные двери с механической и электрической блокировкой для безопасности | | 5 Гидравлические и пневматические клапаны на управление знаками ПФ |
| 6 Стандартный выталкиватель EUROMAP | | |

Узел впрыска

- | | | |
|---|--|--|
| 1 Азотированный шнек и цилиндр | 2 Автоматическое ПИД регулирование температуры (включая сопло) | 3 Цифровое регулирование противодавления |
| 4 Защитный экран на сопло | 5 Защита от холодного старта | 6 Дисплей частоты вращения шнека |
| 7 Сигнализация обнаружения обрыва термопары | 8 Керамические нагреватели | 9 Защитный кожух на материальный цилиндр |
| 10 Подвижный бункер | 11 Индикация засора сопла | |

Гидравлика

- | | | |
|--|--------------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Шестеренчатый насос с низким уровнем создаваемого шума | 2 Высокоэффективный маслоохладитель | 3 Съёмный масляный бак |
| 4 Масляный фильтр на подачу и возврат | 5 Гидравлическое защитное устройство | 6 Регулирование температуры масла |

Контроллер

- 1 V&R 10.4 дюйма

Дополнительное оборудование

Узел смыкания

- | | | |
|---|---|--|
| 1 Дополнительные клапаны на управление знаками ПФ | 2 Интерфейс робота Euromap 12/67 | 3 Т-образный паз |
| 4 Плита SPI | 5 Многофункциональные пневматические клапаны | 6 Подвес пресс-формы |
| 7 Увеличение скорости движений узла смыкания | 8 Увеличенный рабочий ход выталкивателя | 9 Увеличенная макс. высота пресс-формы |
| 10 Теплоизоляция плиты для пресс-формы | 11 Движение выталкивателей параллельно с открытием ПФ | |

Узел впрыска

- | | | |
|---|--|--|
| 1 Дополнительная теплоизоляции цилиндра | 2 Увеличенный/уменьшенный узел впрыска | 3 Регулирование температуры зоны подачи |
| 4 Биметаллический цилиндр | 5 Бункер из нержавеющей стали | 6 Удлиненное сопло |
| 7 Запорное сопло | 8 Хромированное сопло | 9 Биметаллический шнек |
| 10 Вентиляторы охлаждения на цилиндре | 11 eDrive (электропластификация) | 12 Специализированный узел впрыска для ПВХ |
| 13 Инфракрасные нагреватели | 14 Смесительная головка | |

Контроллер

- | | |
|---|-------------------------|
| 1 Контроллер Inovance с сенсорным экраном | 2 Роутер Mega Cloud IOT |
|---|-------------------------|

Гидравлика

- | | | | |
|--|---|---|--|
| 1 Сигнализация уровня масла | 2 Устройство для работы с резьбовыми знаками ПФ | 3 Дополнительный масляный фильтр | 4 Дополнительные внешние масляные фильтры на трубопровод |
| 5 Дополнительный фильтр на маслоприемник | 6 Увеличенная мощность мотора пластикации | 7 Увеличенный маслоохладитель | 8 Энергоблок увеличенной мощности |
| 9 Подогреватель гидравлического масла | 10 Управление гидравликой с высокой стабильностью | 11 Управление впрыском с замкнутым контуром | 12 Пропорциональный клапан смыкания |

Технические характеристики МК6 PRO

Узел впрыска		JM88-MK6 PRO			JM128-MK6 PRO			JM168-MK6 PRO			JM208-MK6 PRO			JM258-MK6 PRO			JM328-MK6 PRO			JM398-MK6 PRO			JM468-MK6 PRO			JM568-MK6 PRO			JM668-MK6 PRO		
Диаметр шнека	мм	31	36	41	36	41	46	41	46	52	46	52	60	46	52	60	60	67	75	67	75	83	75	83	90	75	83	90	83	90	98
Длина/диаметр шнека	Длина/диаметр	24.4	21.0	18.4	23.9	21.0	18.7	23.6	21.0	18.6	23.7	21.0	18.2	23.7	21.0	18.2	23.5	21.0	18.8	23.5	21.0	19.0	23.2	21.0	19.4	23.2	21.0	19.4	23.9	22.0	20.2
Ход шнека	мм	180	180	180	205	205	205	230	230	230	260	260	260	260	260	260	335	335	335	375	375	375	415	415	415	415	415	415	425	425	425
Объем впрыска	см ³	136	183	238	209	271	341	304	382	488	432	552	735	432	552	735	947	1181	1480	1322	1657	2029	1833	2245	2640	1833	2245	2640	2300	2704	3206
Масса впрыска	г	124	167	216	190	246	310	276	348	444	393	502	669	393	502	669	862	1075	1347	1203	1508	1846	1668	2043	2403	1668	2043	2403	2093	2460	2917
	унций	4.4	5.9	7.6	6.7	8.7	10.9	9.7	12.3	15.7	13.9	17.7	23.6	13.9	17.7	23.6	30.4	37.9	47.5	42.4	53.2	65.1	58.9	72.1	84.7	58.9	72.1	84.7	73.7	86.6	102.7
Давление впрыска	кгс/см ²	2549	1890	1457	2451	1890	1501	2368	1881	1472	2419	1893	1422	2419	1893	1422	2355	1889	1507	2333	1862	1520	2253	1840	1564	2253	1840	1564	2163	1840	1552
Скорость впрыска	см ³ /с	80	108	140	104	135	170	138	174	222	169	216	287	169	216	287	302	376	472	351	440	539	442	541	636	442	541	636	540	635	753
Частота вращения шнека	об/мин	245			245			224			200			200			200			190			180			180			170		
Усилие на прижим сопла	т	4.2			4.2			6.2			6.2			6.2			9.1			11.1			11.1			12.0			12.0		
Ход сопла	мм	275			290			330			380			380			440			470			540			420			450		
Узел смыкания																															
Усилие смыкания (max)	т	88			128			168			208			258			328			398			468			568			668		
Ход раскрытия	мм	340			380			450			510			560			660			720			820			870			920		
Расстояние между колонн (ВхГ)	мм	360x360			410x410			470x470			530x530			580x580			680x680			730x730			830x830			860x860			920x920		
Высота формы (min)	мм	125			150			170			180			190			225			250			300			350			380		
Высота формы (max)	мм	380			450			520			550			580			680			730			850			880			920		
Макс. расстояние между плит	мм	720			830			970			1060			1140			1340			1450			1670			1750			1840		
Усилие выталкивателя	т	3.4			4.2			4.2			6.7			8.5			11.1			11.1			16.6			16.6			18.2		
Ход выталкивателя	мм	120			120			140			150			150			180			215			220			250			265		
Посадочное отверстие ПФ	мм	100			100			125			125			125			125			160			160			160			200		
Энергоблок																															
Давление в системе	кгс	175			175			175			175			175			175			175			175			175			175		
Мощность двигателя	кВт	14			17			21			30			30			48			60			72			72			96		
Мощность нагревателей	кВт	8			10.3			12.9			16.6			16.6			26			31.1			35.5			35.5			35.5		
Кол-во зон нагрева		3+1			3+1			3+1			3+1			3+1			3+1			4+1			5+1			5+1			5+1		
Другие																															
Габариты (ДхШхВ)	м	4.48x1.17x1.88			4.95x1.25x1.94			5.43x1.28x2.02			6.10x1.48x2.15			6.30x1.56x2.24			7.45x1.73x2.21			8.01x1.94x2.21			8.78x2.04x2.26			9.18x1.94x2.33			9.82x2.02x2.24		
Емкость масляного бака	л	160			200			250			330			330			580			760			850			850			950		
Вес станка	т	3.3			4.0			4.9			6.8			7.8			13.2			16.7			19.8			21.0			23.0		
Посадочные отверстия ПФ																															
Т-образный паз с посадочными отверстиями ПФ (опция)																															

*Данные спецификации могут редактироваться без предварительного уведомления.