

Стандартная комплектация	
Узел смыкания	
1.	Автоматическая смазка коленчато-рычажного механизма
2.	Регулируемая механическая блокировка
3.	Гидравлическое защитное устройство
4.	Автоматическая регулировка высоты ПФ и усилия смыкания
5.	Хромированные направляющие колонны, обладающие высокой прочностью на разрыв
6.	Защитные двери с гидравлической и электрической блокировкой для защиты оператора
7.	Движение выталкивателей параллельно с открытием ПФ
8.	Стандартный выталкиватель EUROMAP
Узел впрыска	
1.	Азотированные шнек и цилиндр
2.	Автоматическое ПИД-регулирование температуры
3.	Дисплей частоты вращения шнека

Дополнительное оборудование	
Узел смыкания	
1.	Гидравлические клапана на управление знаками ПФ
2.	Фланец для монтажа робота
3.	Интерфейс робота EUROMAP 67/12
4.	T-образный паз
5.	Схема расположения отверстий EUROMAP/SPI
6.	Пневматические клапаны
7.	Самосмазывающиеся графитовые втулки для коленно-рычажного механизма
8.	Увеличение скорости движений узла смыкания
9.	Увеличенный рабочий ход выталкивателя
Узел впрыска	
1.	Крышка теплоизоляции цилиндра
2.	Увеличенный/уменьшенный блок литья под давлением
3.	Регулирование температуры зоны подачи
4.	Биметаллический шнек/цилиндр
5.	Подвижный бункер
6.	Бункер из нержавеющей стали
7.	Удлиненное сопло
8.	Хромированное сопло
9.	Специализированные узлы смыкания для ПВХ

4.	Регулирование противодействия
5.	Защитный экран на сопло
6.	Предотвращение холодного пуска
7.	Сигнализация обнаружения обрыва термопары
8.	Индикация засора сопла
9.	Защитный кожух на материальный цилиндр
Гидравлический блок	
1.	Регулирование скорости и давления посредством сервопривода
2.	Шестерёнчатый насос с низким уровнем создаваемого шума
3.	Сервомотор переменного тока
4.	Высокоэффективный маслоохладитель
5.	Съёмный масляный бак, простой в очистке и обслуживании
6.	Масляный фильтр на подачу и возврат
Контроллер	
1.	B&R

10.	Керамические нагреватели
11.	Запорное сопло
12.	Смесительная головка
Гидравлический блок	
1.	Регулирование температуры масла с сигнализацией или без
2.	Сигнализация уровня масла
3.	Специальное устройство для работы с резьбовыми знаками ПФ
4.	Дополнительный масляный фильтр
5.	Дополнительные внешние масляные фильтры на трубопровод
6.	Дополнительный фильтр на маслоприемник
7.	Увеличенная/уменьшенная мощность двигателя пластификации
8.	Увеличенный маслоохладитель
9.	Увеличенная/уменьшенная мощность помпы
10.	Подогреватель гидравлического масла
Контроллер	
1.	Стабилизатор напряжения
2.	Контроллер Beckhoff или CPC-6
3.	Управление горячими каналами

МК6

SERVO DRIVE

Specifications (800 - 1650 tons)

DESIGNED BY
JAPAN EXPERTS

New Generation Precision

Stability

Pursuit of Perfection

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	JM800-МК6			JM1000-МК6			JM1200-МК6			JM1400-МК6			JM1650-МК6			
Узел впрыска																
Диаметр шнека	мм	90	98	110	98	110	120	110	120	130	120	130	140	130	140	150
Длина/диаметр шнека (L/D)	L/D	24	22	19.6	24.7	22	20.2	24	22	20.3	23.8	22	20.4	23.7	22	20.5
Ход шнека	мм	500			550			600			650			700		
Объем впрыска	см³	3179	3770	4749	4146	5224	6217	5699	6782	7960	7347	8623	10001	9286	10770	12364
Масса впрыска (PS)	г	2893	3430	4322	3773	4754	5658	5186	6172	7244	6686	7847	9101	8450	9801	11251
	унции	102.1	121	152.5	133.1	167.7	199.6	182.9	217.7	255.5	235.9	276.8	321	298.1	345.7	396.9
Давление впрыска (макс.)	кгс/см²	2170	1840	1460	2320	1840	1550	2190	1840	1570	2110	1800	1550	2090	1800	1570
Скорость впрыска	см³/с	607	720	907	650	820	975	875	1045	1226	1035	1215	1409	1195	1390	1596
Частота вращения шнека (макс.)	об/мин	130			110			110			100			95		
Усилие на прижим сопла (макс)	т	16.7			16.7			16.7			16.7			16.7		
Ход сопла	мм	560			595			700			720			800		
Узел смыкания																
Усилие смыкания (макс.)	т	800			1000			1200			1400			1650		
Ход раскрытия	мм	1050			1230			1310			1500			1600		
Расстояние между колонн (ВхГ)	мм	1020 x 1020			1160 x 1160			1250 x 1250			1450 x 1350			1550 x 1430		
Высота формы (мин.-макс.)	мм	400-1000			450-1160			500-1250			650-1400			700-1500		
Макс. расстояние между плит	мм	2050			2390			2560			2900			3100		
Усилие выталкивателя	т	18.2			21.5			21.5			35.2			35.2		
Ход выталкивателя	мм	280			320			320			400			400		
Посадочное отверстие для ПФ	мм	250			250			250			250			315		
Узел нагрева/энергоблок																
Давление в системе	кгс/см²	175			175			175			175			175		
Мощность серводвигателя	кВт	116			138			174			206			214		
Мощность нагревателей	кВт	46.9			58.4			70.1			77.6			95.4		
Кол-во зон нагрева		6+1			6+1			7+1			7+1			7+1		
Общие																
Габариты (Д*Ш*В)	м*м*м	10.9*2.41*2.5			12*2.7*3.3			12.6*2.8*3.6			13.6*3.2*3.7			14.8*3.2*3.8		
Ёмкость масляного бака	литры	1050			1250			1600			1750			2000		
Масса станка (прибл.)	т	34			44			60			77			97		

ЧЕРТЕЖИ ПЛИТ

