

MK6e-V

INJECTION MOULDING MACHINES

evolution

Precision

Stability

Pursuit of Perfection

ТПА-ТРЕЙД

📍 141983, Московская область, г. Дубна, ул. Тверская д.26а

✉ order@chenhsong.ru

☎ +7 (496) 219-87-87, 8 (800) 550-86-16

www.chenhsong.ru

1 Высокая стабильность литья и надежность

- Запатентованная конструкция плиты уменьшает деформацию и равномерно распределяет напряжение

2 Высокая точность

- Точное регулирование давления и скорости
- Быстрое и простое автоматическое регулирование высоты пресс-формы

3 Высокопроизводительный шнек с хорошими характеристиками пластификации и смешения

Результат японского опыта, накопленного за время работы более 20 лет



4 Высокая скорость, короткое время цикла

Самые быстрые перемещения узлов ТПА среди конкурирующих производителей.



5 Интеллектуальный контролер B&R

Интегрированная система управления на базе программируемого компьютерного контроллера компании B&R (Австрия).



1 Сохранение энергии

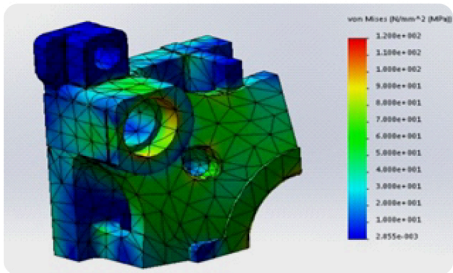
Оптимизированная гидросистема Chen Hsong использует чувствительный к нагрузкам насос переменного объема (VDP), который обладает механизмом быстрой регулировки электропитания, согласно текущим требованиям процесса. По сравнению с обычным насосом фиксированного объема, с VDP технологией отсутствует потеря электроэнергии, расходуемой на поток чрезмерного количества рабочей жидкости. Таким образом, экономия электроэнергии достигает 30-50%.



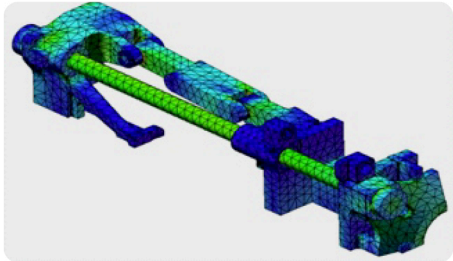
2 Высокая стабильность литья и надежность



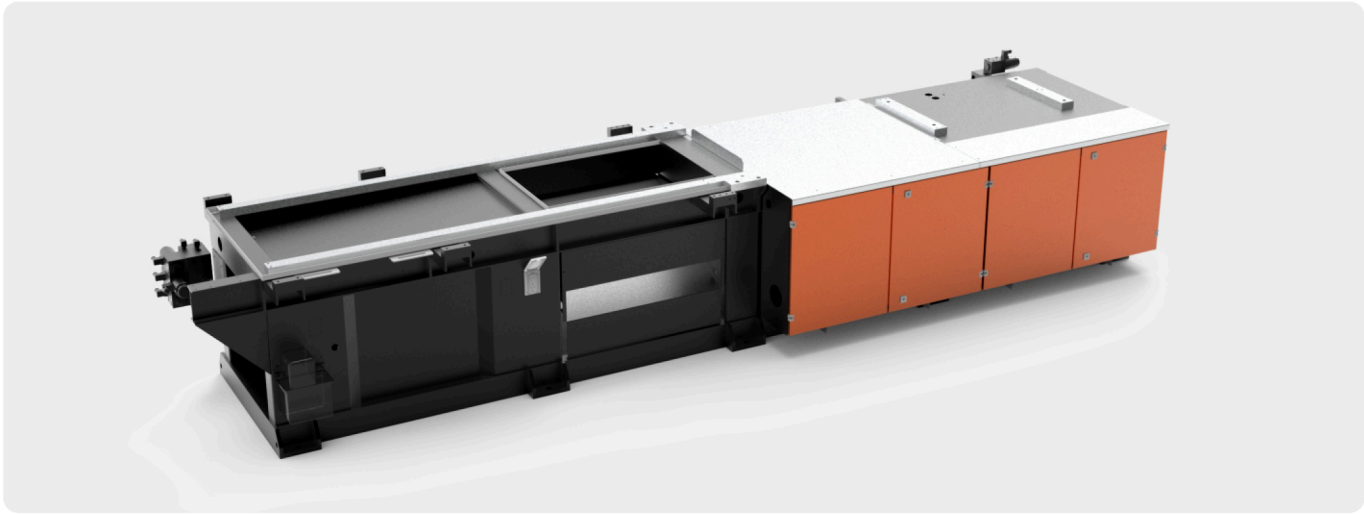
Уникальная запатентованная конструкция цилиндрической плиты, максимальная жёсткость и минимальная деформация.
Номер патента ZL01257876.2



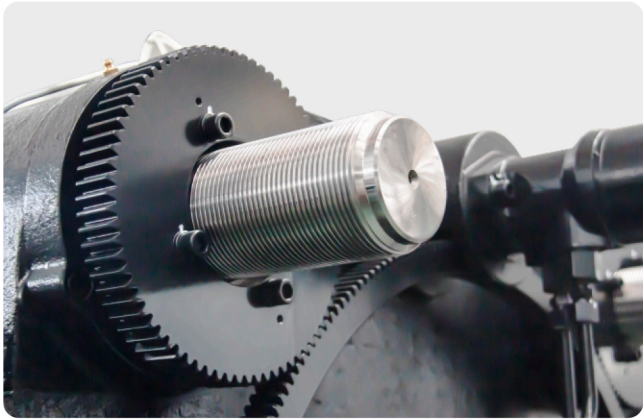
Конструкция цилиндрической плиты равномерно распределяет напряжение



Направляющие колонны, изготовленные из высококачественной стали с высокой прочностью на разрыв



Оптимизированная конструкция рамы станка – крепкая и стабильная



Высокоточный механизм регулирования формы на основе зубчатой передачи обеспечивает стабильность работы и качество литья



Гидравлические компоненты от признанных производителей



Оптимизированная конструкция смазки

3 Высокопроизводительные и универсальные конструкции шнека

Японские технологии в конструкции шнека



Изменения, основанные на требованиях к технологическому процессу

Стандартный азотированный шнек – универсальный, многоцелевой



Шнек для ПВХ (опция) – с твёрдым хромированным покрытием, устойчивым к коррозии



Специализированный шнек для поликарбоната (опция) – с твердым хромированным покрытием, сталь 42CrMoAl



Специальные шнеки для удовлетворения высоких требований к смешению

Стандартная смесительная головка (опция)



Специализированный шнек с миксером для лучшего смешивания (опция)

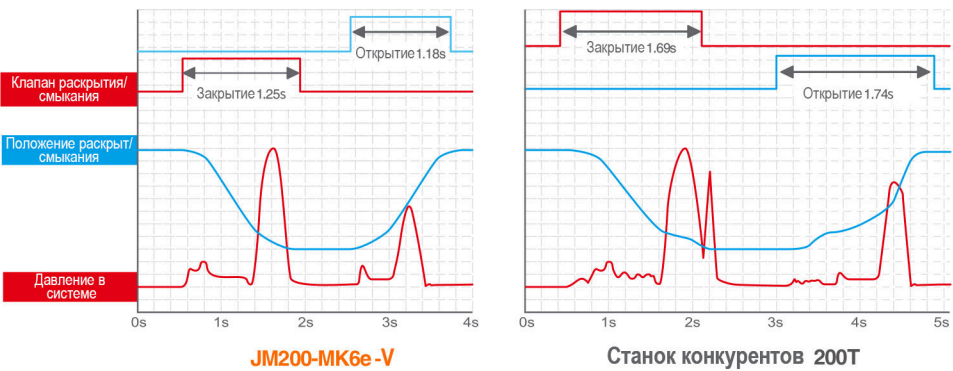


4 Выше скорость, короче цикл

Временная диаграмма цикла на холостом ходу по сравнению с основным конкурентом

Модель	Закрытие	Открытие	Общее время	Рабочий ход
JM200-MK6e-V	1.25	1.18	2.43s	330mm
Станок конкурентов 200T	1.69	1.74	3.43s	330mm

Параметры пресс-формы на испытании
Вес: 400 кг
Размеры: 450x400x300 мм (ДхШхВ)



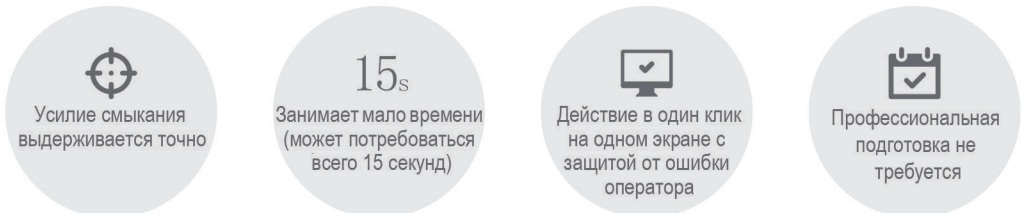
Время цикла:
на 29% короче
Скорость: на 40%
быстрее (1.4x)

Преимущества более короткого цикла

1. Повышенная эффективность производства
2. Более высокая энергоэффективность
3. Более плавный и стабильный ход

5 Автоматическое регулирование высоты формы/усилия смыкания

Полностью автоматический процесс регулирования высоты формы защищен от неправильных действий персонала и прост в использовании. Больше не требуется измерять высоту формы или регулировать усилие смыкания вручную. Используя новый алгоритм, вы просто устанавливаете новую форму, вводите желаемое усилие смыкания и нажимаете «ОК». Все остальное выполняет станок, быстро, точно и без ошибок. Уровень сложности значительно снижается, как и требования к профессиональной подготовке персонала.



Автоматическое регулирование в соответствии с требуемым усилием смыкания



Один экран, одна кнопка

6 Интеллектуальный контроллер: B&R (Австрия)

Характеристики

Интегрированная система управления на базе программируемого компьютерного контроллера компании B&R (Австрия).

Все функции контролируются системой. Значения легко задаются и контролируются на цветном дисплее. Продукция B&R широко используется в различных отраслях промышленности.



Набор функций

- 1 Цветной TFT-дисплей с высоким разрешением и диагональю 10,4"
- 2 Возможность дополнительного подключения стандартных моделей компании B&R® для ввода-вывода данных
- 3 Возможность самостоятельного создания и сохранения автоматических программ циклов литья и установки дополнительных устройств ввода-вывода пользователем напрямую через сенсорную панель управления
- 4 Возможность наглядного графического представления автоматического цикла формования на дисплее
- 5 Поддержка функции параллельных перемещений, обеспечивающих сокращение продолжительности цикла литья
- 6 Мгновенная скорость считывания результатов измерений обеспечивает высокую воспроизводимость и быстрый отклик системы
- 7 Стандартные встроенные системы статистического контроля производственных процессов
- 8 Возможность высокоточного регулирования температуры
- 9 Возможность подключения периферийного оборудования посредством USB-порта, последовательных соединений или подключения к локальной сети
- 10 Поддержка различных устройств сопряжения с шиной (в том числе CAN, RS485, Prof bus)
- 11 Наличие встроенного регулятора температуры внутри пресс-формы
- 12 Компьютерное устройство дистанционного управления для эффективной и своевременной диагностики параметров процесса
- 13 Возможность выбора неограниченного количества языков за счет поддержки стандарта Юнико

Широкий спектр применений:
подходит для литья изделий
для различных отраслей

Автостроение

Электроника

Медицина

Оптика

Бытовая техника

Стандартная комплектация

Узел смыкания
1 Автоматическая смазка колено-рычажного механизма
2 Регулируемая механическая блокировка
3 Автоматическая регулировка высоты ПФ и усилия смыкания
4 Хромированные направляющие колонны, обладающие высокой прочностью на разрыв
5 Защищенные двери с гидравлической и электрической блокировкой для защиты оператора
6 Движение выталкивателей параллельно с открытием ПФ
7 Стандартный выталкиватель Euromar
Узел впрыска
1 Азотированные шнек и цилиндр
2 Автоматическое ПИД-регулирование температуры
3 Дисплей частоты вращения шнека
4 Регулирование противодавления
5 Защитный экран на сопло
6 Предотвращение холодного старта
7 Сигнализация обнаружения обрыва термопары
8 Индикация засора сопла
9 Защитный кожух на материальный цилиндр
10 Подвижный бункер
11 Оцинкованный бункер
12 Шнековый наконечник с блокировкой клапана
Гидравлический блок
1 Регулирование скорости и давления посредством помпы
2 Поршневой насос с низким уровнем создаваемого шума
3 Контроль температуры гидравлического масла
4 Высокоэффективный маслоохладитель
5 Масляный фильтр на подачу и возврат
Контроллер
1 B&R

Дополнительное оборудование

Узел смыкания
1 Гидравлические клапана на управление знаками ПФ
2 Фланец для монтажа робота
3 Интерфейс робота Euromar 67/12
4 Т-образный паз
5 Схема расположения отверстий Euromar/SPI
6 Пневматические клапана
7 Самосмазывающиеся втулки для колено-рычажного механизма
8 Увеличение скорости движений узла смыкания
9 Увеличенный рабочий ход выталкивателя
Узел впрыска
1 Крышка теплоизоляции цилиндра
2 Увеличенный/уменьшенный узел впрыска
3 Регулирование температуры зоны подачи
4 Биметаллический шнек
5 Биметаллический цилиндр
6 Удлиненное сопло
7 Запорное сопло
8 Хромированное сопло
9 Специализированные узлы смыкания для ПВХ
10 Керамические нагреватели
11 Смесительная головка
Гидравлический блок
1 Предварительный нагрев масла
2 Сигнализация низкого уровня масла
3 Специальное устройство для работы с резбовыми знаками ПФ
4 Дополнительный масляный фильтр
5 Дополнительные внешние масляные фильтры на трубопровод
6 Дополнительный фильтр на маслоприемник
7 Увеличенная мощность двигателя пластификации
8 Увеличенный маслоохладитель
9 Увеличенная мощность помпы
10 Подогреватель гидравлического масла
Контроллер
1 Стабилизатор напряжения
2 Контроллер Beckhoff или CPC-6
3 Управление горячим каналом

Характеристики

			JM90-MK6e-V			JM120-MK6e-V			JM160-MK6e-V			JM200-MK6e-V			JM260-MK6e-V			JM320-MK6e-V			JM400-MK6e-V			JM480-MK6e-V			JM560-MK6e-V			JM650-MK6e-V		
УЗЕЛ ВПРЫСКА																																
Диаметр шнека	мм		31	36	41	36	41	46	41	46	52	46	52	60	52	60	67	60	67	75	67	75	83	75	83	90	75	83	90	83	90	98
Длина/диаметр шнека	дл/д		24.4	21.0	18.4	23.9	21.0	18.7	23.6	21.0	18.6	23.7	21.0	18.2	24.2	21.0	18.8	23.5	21.0	18.8	23.5	21.0	19.0	23.2	21.0	19.4	23.2	21.0	19.4	23.9	22.0	20.2
Ход шнека	мм		180			205			230			260			300			335			375			415			415			450		
Объем впрыска	см³		135	183	237	208	270	340	303	382	488	431	551	734	636	847	1057	946	1180	1479	1321	1655	2027	1832	2244	2638	1832	2244	2638	2433	2861	3392
Вес впрыска	гр		123	166	216	189	246	309	276	347	444	393	502	668	579	771	962	861	1074	1346	1202	1506	1845	1667	2042	2401	1667	2042	2401	2214	2603	3087
	унций		4.4	5.9	7.6	6.7	8.7	10.9	9.7	12.3	15.7	13.9	17.7	23.6	20.4	27.2	33.9	30.4	37.9	47.5	42.4	53.2	65.1	58.8	72.0	84.7	58.8	72.0	84.7	78.1	91.8	108.9
Давление впрыска (max)	кгс/см²		2367	1755	1353	2302	1775	1410	2233	1744	1388	2295	1796	1349	2365	1777	1425	2263	1815	1448	2230	1780	1453	2165	1768	1504	2165	1768	1504	2114	1798	1516
Скорость впрыска	см³/с		76	103	133	98	128	161	127	160	204	155	199	265	192	255	318	251	313	392	318	399	488	419	514	604	419	514	604	483	568	674
Частота вращения шнека (max)	об/мин		207			225			225			180			183			190			178			195			195			175		
Усилие на прижим сопла (max)	т		4.5			4.5			4.5			4.5			9			9			9			9			9			9		
Ход сопла	мм		250			250			250			280			330			360			420			420			420			460		

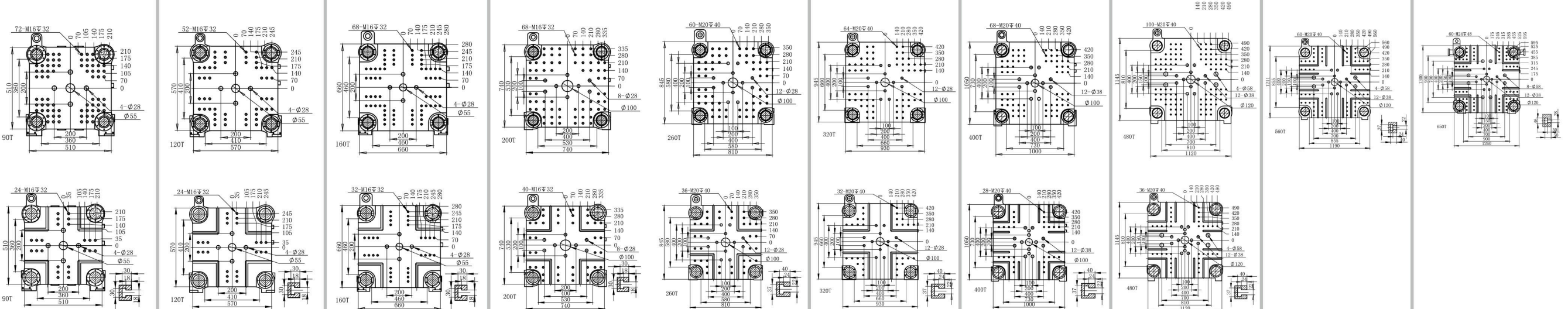
УЗЕЛ СМЫКАНИЯ																																
Усилие смыкания (max)	т		90			120			160			200			260			320			400			480			560			650		
Ход раскрытия	мм		330			370			420			490			530			600			670			770			835			920		
Расстояние между колонами (ВхГ)	мм		360x360			410x410			460x460			530x530			580x580			660x660			730x730			810x810			855x855			900x900		
Высота формы (min-max)	мм		130-380			145-450			160-520			180-550			195-610			220-660			250-730			275-810			330-850			350-900		
Макс. расстояние между плит	мм		710			820			940			1040			1140			1260			1400			1580			1685			1820		
Усилие выталкивателя	т		2.8			4.2			4.2			6.7			7.7			7.7			11.1			11.1			16.6			18.2		
Ход выталкивателя	мм		100			120			140			150			170			170			220			220			250			265		
Посадочное отверстие ПФ	мм		100			100			100			160			160			160			200			200			200			200		

УЗЕЛ НАГРЕВА/ЭНЕРГОБЛОК																																
Давление в системе	кгс/см²		175			175			175			175			175			175			175			175			175			175		
Мощность насоса	кВт		7.5			11			15			18.5			30			30			37			45			45			84		
Мощность нагревателей	кВт		6.4			10.1			12.2			15.5			18.9			24.8			30.4			35.9			35.9			43		
Кол-во зон нагрева			3+1			3+1			3+1			3+1			4+1			4+1			5+1			5+1			5+1			6+1		

ДРУГИЕ																																
Габариты (ДхШхВ)	ммхмм		4.3x1.2x1.8			4.6x1.3x1.8			5.2x1.4x2			5.7x1.5x2.1			6.4x1.6x2.3			6.7x1.7x2.4			7.5x1.8x2.3			8.3x1.9x2.3			8.6x2.0x2.3			10.3x2.2x2.5		
Емкость масляного бака	л		160			190			250			320			410			540			670			800			800			870		

ЧЕРТЕЖИ ПЛИТ

Посадочные отверстия ПФ



Т-образный паз с посадочными отверстиями ПФ

*Данные спецификации могут редактироваться без предварительного уведомления