



# TAYU

Вертикальные инжекционно-литьевые машины



ООО «ТПА-ТРЕЙД»

г. Дубна МО, ул. Тверская, д. 26А  
тел: 8(496)2198787

Ориентация на клиента и взаимовыгодное сотрудничество

DE times



CE ISO TÜV

# О компании

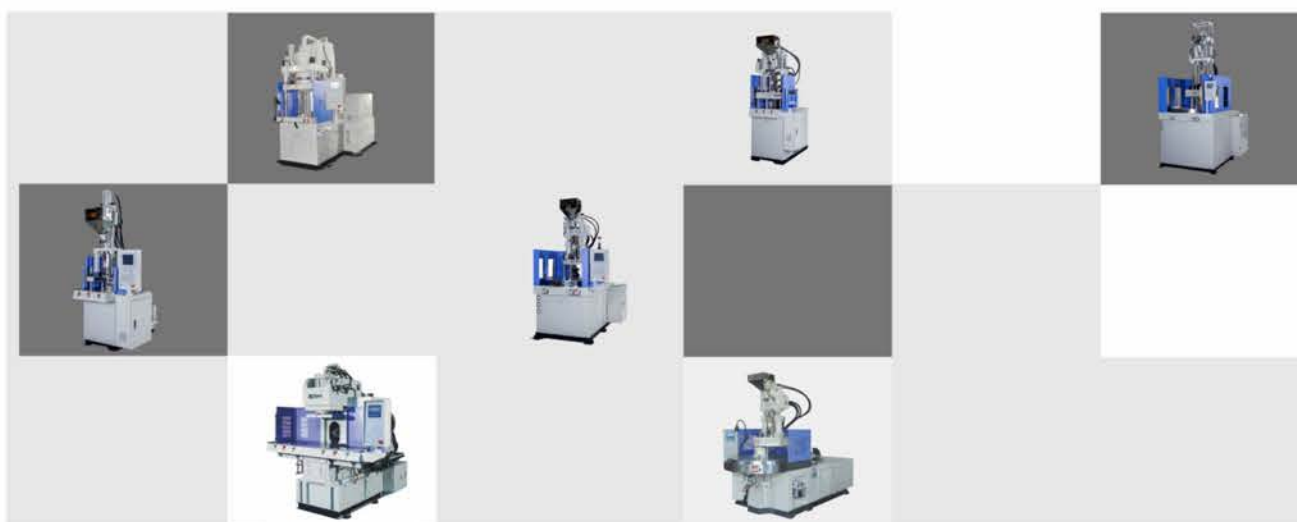
## Передовые технологии из Германии

- Годовой объем производства до 2000 термопластавтоматов
- Емкость впрыска 10 – 30000 грамм
- Усилие смыкания 12 – 2500 тонн

Области применения включают в себя такие отрасли как электротехническая промышленность, автомобилестроение, медицинская техника. Специальное оборудование для многокомпонентного литья, для литья силикона (LSR), терморезистивных пластмасс или синтетического каучука, а также литье металлического/керамического порошка (PIM технология).

## Продукты компании TAYU:

- Полностью электрические вертикальные термопластавтоматы
- Двухцветные/многоцветные термопластавтоматы
- Высокоскоростные термопластавтоматы с высоким давлением впрыска
- Термопластавтоматы для литья композиционных материалов и терморезистивных пластмасс (BMC, бакелит)
- Термопластавтоматы для литья силикона (LSR)
- Вертикальные термопластавтоматы с рычажным механизмом смыкания серии TYU
- Энергосберегающие термопластавтоматы серии J



## Ориентация на клиента и взаимовыгодное сотрудничество

### A Передовые технологии и системы управления

TAYU интегрирует европейские и японские технологии и системы управления, а также тщательно придерживается системы менеджмента ISO.



### B Индивидуальные особенности и общее развитие

Компания TAYU имеет многолетний опыт в сфере производства оборудования для литья под давлением, отличающегося высоким качеством, надежностью, универсальностью применения и высокотехнологичными решениями. Две основные производственные базы в городе Ханчжоу провинции Чжэцзян и городе Дунгуань провинции Гуандун, а также более 40 внутренних и 20 зарубежных отделений сервиса и продаж образуют сеть, которая обеспечивает качественное обслуживание клиентов.



### C Комплексное обслуживание

Спектр услуг компании включает в себя консультацию, подбор правильной технологии и оборудования, опытную эксплуатацию производственного оборудования, эффективное обучение, поддержку и сопровождение производства, а также поставку запасных частей.



## Электрические и электрогидравлические вертикальные термопластавтоматы

- Стремление к совершенству во всех направлениях – высокое качество изделий, высокая скорость работы и небольшие размеры.
- Данные качества объединились в высокотехнологичном оборудовании: полностью электрические и высокоскоростные электрогидравлические термопластавтоматы.
- Быстрый и точный впрыск: наибольшая скорость 1000 мм/с, подходит для всех видов тонкостенного высокоточного литья.

### Электрические и электрогидравлические термопластавтоматы

- Преимущества работы как гидравлических так и электрических термопластавтоматов: энергосбережение, быстрая работа, высокая точность и эффективность
- Энергосбережение 40% – 70% по сравнению с обычной машиной
- Подходит для литья тонкостенных и высокоточных изделий
- Сервоконтроллер управляет сервоприводным насосом и шнеком, контроль расхода и давления с замкнутым циклом, точное управление смыканием, многоступенчатая скорость впрыска, давления и пластикации
- Время отклика впрыска не более 20 миллисекунд, скорость впрыска достигает 1000 мм/с, погрешность массы готового изделия не более 0.5%



## Серия ТН высокоточные и высокоскоростные вертикальные термопластавтоматы



Термопластавтоматы этой серии имеют чрезвычайно высокую механическую прочность и высокую точность, применяются для производства многочисленных изделий высокого класса, имеющих самые сложные технологические требования, предоставляя клиенту наиболее эффективное и экономичное решение.

- **Высокая производительность**  
В процессе производства продукции на термопластавтоматах серии ТН используются немецкие технологии, данные ТПА полностью сопоставимы с аналогичным европейским оборудованием в области технологии и качества, осуществляют серийное производство высокоточной продукции для многих крупных компаний.
- **Высокая точность**  
Немецкие технологии, европейские элементы управления, а также профессиональная наладка и калибровка обеспечивают высокую точность и повторяемость.

- **Надежность**  
Для обеспечения длительного срока службы термопластавтоматы этой серии имеют строгий процесс производства, механические детали обладают повышенной прочностью, все компоненты машины отличаются долговечной и стабильной работой, а основными комплектующими являются импортные элементы.

### Характеристики впрыска

		Ед.	VP2			VP3		VP4		VP5		VP6		
Система впрыска	Диаметр шнека	мм	Φ16	Φ18	Φ20	Φ20	Φ22	Φ25	Φ28	Φ28	Φ32	Φ32	Φ36	
	Давление впрыска	кг/см <sup>2</sup>	3076	2430	1968	2817	2328	2329	1857	2491	1907	2754	2176	
	Объем впрыска	см <sup>3</sup>	20	25	31.4	37	45	58	73	110	144	144	183	
	Вес впрыска (max)	г/мин	17.9/0.6	22/0.78	28/0.98	33/1.2	40/1.4	52/1.8	65/2.3	98/3.5	129/4.6	129/4.6	163/5.7	
	Скорость впрыска (станд)	см <sup>3</sup> /с	40	50.8	63	63	76	98	123	123	160	160	203	
	Скорость впрыска (выс)	см <sup>3</sup> /с	70	89	110	110	132	171	215	215	281	281	356	
	Скорость впрыска (станд)	мм/с		200			200		200		200		200	
	Скорость впрыска (выс)	мм/с		350			350		350		350		350	
	Кол-во зон нагрева	шт		4			5		5		5		5	
	Емкость матер. бункера	л		10			10		10		15		15	

## TY Стандартная серия

### Вертикальные термопластавтоматы

Четыре направляющие колонны, вертикальный впрыск, усилие смыкания 12 – 2000 тонн, вес впрыска 30 – 3000 грамм, удобная установка закладных элементов.



## TY-S

### Вертикальные термопластавтоматы с челночным столом



Модель	Ед.	TY-		TY-S-		TY-		TY-S-		TY-		TY-S-		TY-		TY-S-	
		120		200		400		600		700							
Диаметр шнека	мм	φ20	φ22	φ25	φ22	φ25	φ28	φ32	φ25	φ28	φ32	φ36	φ28	φ32	φ36	φ42	
Объем впрыска	см <sup>3</sup>	31.4	40	52	39.8	51.5	65	84	58.8	73	96	122	58.8	73	96	122	144
Вес впрыска (max)	г/унц.	28/0.98	36/1.3	46/1.3	35.6/1.25	46/1.6	58/2.0	75/2.6	52.5/1.85	66/2.3	86/3.0	109/3.8	52.5/1.85	66/2.3	86/3.0	109/3.8	98.8/3.4
Давление впрыска	кг/см <sup>2</sup>	1968	1627	1260	2342	1814	1446	1107	2520	2008	1538	1215	2520	2008	1538	1215	2848
Скорость впрыска	см <sup>3</sup> /с	36	44	57	30.8	39.8	50	65	38	47	62	78	60	75	98	124	53
Кол-во зон нагрева	шт	2		3		3		3		3		3		4		4	
Емкость матер. бункера	л	15		15		20		20		30		30		30		30	
Усилие смыкания	т	12		25		40		58		70		70		70		70	
Усилие открытия	т	6.3		6.6		8.3		8.3		13.5		13.5		13.5		13.5	
Высота пресс-формы (min)	мм	120/180		100/180		150/200		150/200		200/250		200/250		200/250		200/250	
Ход подвижной плиты	мм	160		180		200		200		250		250		250		250	
Расстоян. между плитами (max)	мм	280/340		280/360		350/400		350/400		450/500		450/500		450/500		450/500	
Размеры пресс-формы	мм	280×145		360×230		415×250		460×310		500×340		500×340		500×340		500×340	
Ход выталкивателя	мм	60		60		60		60		60		60		60		60	
Усилие выталкивания	т	1.3		1.3		1.3		1.3		2.7		2.7		2.7		2.7	
Давление в гидр. сист. (max)	кг/см <sup>2</sup>	140		140		140		140		140		140		140		140	
Производительность насоса	л	80		130		160		230		230		230		230		230	
Мощность насоса	кВт	4		4		5.5		7.5		7.5		7.5		7.5		7.5	
Мощность нагревателей	кВт	2.1		2.7		4.1		4.1		4.5		4.5		4.5		4.5	
Общая мощность	кВт	6.1		6.7		9.6		11.6		12		12		12		12	
Ход подвижного стола	мм	-	300		-	350		-	420		-	480		-	500		-
Диаметр установ. кольца	мм	-	-		-	-		-	-		-	-		-	-		-
Габаритные размеры (ДхШхВ)	м	1.3×0.85×2.35	1.6×1.0×2.5	1.65×1.0×2.5	1.85×1.0×2.45	1.9×1.1×2.45	2.15×1.1×2.6	1.9×1.2×2.7	2.0×0.9×2.6	2.0×1.135×2.8	2.2×1.1×3.3	2.2×1.1×3.3	2.2×1.1×3.3	2.2×1.1×3.3	2.2×1.1×3.3	2.2×1.1×3.3	2.2×1.1×3.3
Вес машины	т	0.66	0.7	0.96	1.25	1.6	1.7	1.9	2.1	2.8	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0

TY-	TY-S-	TY-	TY-S-	TY-	TY-S-	TY-	TY-S-	TY-	TY-S-	TY-	TY-S-	TY-	TY-S-	TY-	TY-S-	TY-	TY-S-
850		1000		1200		1600		2100		2500		3500					
φ28	φ32	φ36	φ42	φ42	φ48	φ46	φ52	φ50	φ55	φ55	φ60	φ60	φ65	φ65	φ65	φ75	φ75
110	144	182	249	277	362	365	467	471	570	570	678	706	829	928	1077	1077	1077
98.8/3.4	129/4.5	162/5.7	222/7.8	247/8.7	323/11.3	325/11.4	415/14.6	420/14.8	509/17.9	509/17.9	605/21.3	630/22.2	740/26	829/29.2	961/33.8	961/33.8	961/33.8
2848	2180	1732	1266	2083	1595	2193	1716	1856	1534	1749	1470	1588	1353	1590	1194	1194	1194
62	81	103	140	85	111	123	157	157	190	180	215	189	221	347.6	462.8	462.8	462.8
4		4		4		4		4		4		5		5		5	
30		30		30		30		30		60		60		60		60	
85		102		120		160		160		210		250		350		350	
13.5		16		16		18		18		20		20		23.7		23.7	
200/250		200		250		300		300		350		350		300		300	
250		250		300		300		300		400		400		450		450	
450/500		450		550		600		600		750		750		750		750	
500×340		560×360		600×400		660×630		670×720		700×720		830×600		830×600		830×600	
60		75		75		75		75		100		150		150		150	
2.7		3.9		4.6		5.4		6.2		6.5		7		7		7	
140		140		140		140		140		140		140		140		140	
230		260		480		500		535		600		700		700		700	
11		15		15		18.5		21.5		30		37		37		37	
4.5		7.5		10.4		10.5		12.5		16.8		19.8		19.8		19.8	
15.5		22.5		25.4		29		34		46.8		56.8		56.8		56.8	
-		500		600		750		800		950		950		950		950	
-		-		-		-		-		-		-		-		-	
2.0×1.3×2.9	2.1×1.1×3.5	2.15×1.35×2.94	2.6×1.2×3.4	2.1×1.65×4	2.5×1.2×3.7	2.7×1.45×4.0	3.2×1.4×4.1	2.8×1.3×4.6	3.6×1.5×4.8	2.8×1.7×4.6	4.3×1.5×4.9	3.2×1.8×5.1	4.5×1.8×5.1	4.5×1.8×5.1	4.5×1.8×5.1	4.5×1.8×5.1	4.5×1.8×5.1
3	3.5	4.5	4.7	6.5	6.7	7.2	7.4	9.2	9.5	10.3	10.5	12.9	13	13	13	13	13

★ Примечание: производитель вправе изменить вышеуказанные параметры без уведомления

# TY-DS

Вертикальные термопластавтоматы с двойным челночным столом

Четыре направляющие колонны, вертикальный впрыск, усилие смыкания 12 – 2000 тонн, вес впрыска 30 – 3000 грамм, удобная установка закладных элементов.



Модель		Ед.	TY-DS-		TY-R-		TY-DS-		TY-R-		TY-DS-		TY-R-		TY-DS-		TY-R-				
			120		200		400		600		700										
Узел впрыска	Диаметр шнека	мм	φ20	φ22	φ25	φ22	φ25	φ28	φ32	φ25	φ28	φ32	φ36	φ25	φ28	φ32	φ36	φ28	φ32	φ36	φ42
	Объем впрыска	см3	31.4	40	52	39.8	51.5	65	84	58.8	73	96	122	58.8	73	96	122	110	144	182	249
	Вес впрыска (max)	г/унц.	28/0.98	36/1.3	46/1.3	35.6/1.25	46/1.6	58/2.0	75/2.6	52.5/1.85	66/2.3	86/3.0	109/3.8	52.5/1.85	66/2.3	86/3.0	109/3.8	98.8/3.4	129/4.5	162/5.7	222/7.8
	Давление впрыска	кг/см2	1968	1627	1260	2342	1814	1446	1107	2520	2008	1538	1215	2520	2008	1538	1215	2848	2180	1723	1266
Скорость впрыска	см3/с	36	44	57	30.8	39.8	50	65	38	47	62	78	60	75	98	124	53	69	87	119	
Кол-во зон нагрева	шт		2			3				3				3				4			
Емкость матер. бункера	л		15			15				20				20				30			
Узел смыкания	Усилие смыкания	т		12			25			40				58				70			
	Усилие открытия	т		6.3			6.6			8.3				8.3				13.5			
	Высота пресс-формы (min)	мм		120/180			100/180			150/200				150/200				200/250			
	Ход подвижной плиты	мм		160			180			200				200				250			
Расстоян. между плитами (max)	мм		280/340			280/360			350/400				350/400				450/500				
Ход выталкивателя	мм		60			60			60				60				60				
Усилие выталкивания	т		1.3			1.3			1.3				1.3				2.7				
Гидравлич. система	Давление в гидр. сист. (max)	кг/см2		140			140			140				140				140			
	Производительность насоса	л		80			130			160				230				230			
	Мощность насоса	кВт		4			4			5.5				7.5				7.5			
	Мощность нагревателей	кВт		2.1			2.7			4.1				4.1				4.5			
Общая мощность	кВт		6.1			6.7			9.6				11.6				12				
Другие	Ход подвижного стола	мм	300	-		350	-		420	-		480	-		500	-					
	Диаметр установ. кольца	мм	-	φ580	-		φ700	-		φ900	-		φ900	-		φ1000	-				
	Габаритные размеры (ДхШхВ)	м	1.6×1.4×2.4	1.1×0.8×2.6	1.8×0.9×2.7	1.2×1.6×2.6	1.9×1.1×2.7	2.0×1.6×2.8	2.0×0.9×2.7	2.0×1.2×2.7	2.3×1.1×3.4	1.9×1.3×3									
	Вес машины	т	0.73	0.75	1.5	1.6	1.95	3.2	2.4	3.2	2.9	3.4									

★ Примечание: производитель вправе изменить вышеуказанные параметры без уведомления

# TY-R

Вертикальные термопластавтоматы с поворотным столом



Модель		Ед.	TY-DS-		TY-R-		TY-DS-		TY-R-		TY-DS-		TY-R-		TY-DS-		TY-R-		
			850		1000		1200		1600		2100		2500		3500				
Узел впрыска	Диаметр шнека	мм	φ36	φ42	φ42	φ48	φ46	φ52	φ50	φ55	φ55	φ60	φ60	φ65	φ65	φ75			
	Объем впрыска	см3	182	249	277	362	365	467	471	570	570	678	706	829	928	1077			
	Вес впрыска (max)	г/унц.	162/5.7	222/7.8	247/8.7	323/11.3	325/11.4	415/14.6	420/14.8	509/17.9	509/17.9	605/21.3	630/22.2	740/26	829/29.2	961/33.8			
	Давление впрыска	кг/см2	1732	1266	2083	1595	2193	1716	1856	1534	1749	1470	1588	1353	1590	1194			
Скорость впрыска	см3/с	103	140	85	111	123	157	157	190	180	215	189	221	347.6	462.8				
Кол-во зон нагрева	шт		4			4			4			4		5		5			
Емкость матер. бункера	л		30			30			30			60		60		60			
Узел смыкания	Усилие смыкания	т		85			102			120			160		210		250		350
	Усилие открытия	т		13.5			16			16			18		20		20		23.7
	Высота пресс-формы (min)	мм		200/250			200			250			300		350		350		300
	Ход подвижной плиты	мм		250			250			300			400		400		400		450
Расстоян. между плитами (max)	мм		450/500			450			550			600		750		750		750	
Ход выталкивателя	мм		60			100			100			150		150		150		150	
Усилие выталкивания	т		2.7			3.9			4.6			5.4		6.2		6.5		7	
Гидравлич. система	Давление в гидр. сист. (max)	кг/см2		140			140			140			140		140		140		140
	Производительность насоса	л		230			260			480			500		535		600		700
	Мощность насоса	кВт		11			15			15			18.5		21.5		30		37
	Мощность нагревателей	кВт		4.5			7.5			10.4			10.5		12.5		16.8		19.8
Общая мощность	кВт		15.5			22.5			25.4			29		34		46.8		56.8	
Другие	Ход подвижного стола	мм	500	-		600	-		750	-		800	-	950	-	950	-	950	-
	Диаметр установ. кольца	мм	-	φ1000	-		φ1100	-		φ1224	-		φ1480	-	φ1600	-	φ1800	-	φ1800
	Габаритные размеры (ДхШхВ)	м	2.3×1.1×3.2	2.0×1.4×3.0	2.6×1.2×3.4	2.3×1.7×3.5	2.9×1.2×3.7	2.3×1.7×3.8	3.7×1.2×4.1	3.1×1.7×4.1	4.3×1.3×4.7	3.6×2.0×4.7	5.2×1.6×4.9	3.8×2.2×4.9	5.5×1.9×5.1	3.8×2.2×5.1			
	Вес машины	т	3.7	4.1	4.8	5	6.9	7	7.6	7.9	9.8	10	10.7	11	13.2	13.1			

# ТС

## Вертикальные термопластавтоматы с челночным столом

Вертикальное смыкание, горизонтальный впрыск, бесколонное, открытое с трех сторон рабочее пространство, усилие смыкания 12 – 130 тонн, вес впрыска 80 – 8000 грамм.



# ТС

## Вертикальные термопластавтоматы с двойным челночным столом



# ТС

## Вертикальные термопластавтоматы с поворотным столом



Модель		Ед.	TC-	TC-S-	TC-DS-	TC-R-	TC-	TC-S-	TC-DS-	TC-R-	TC-	TC-S-	TC-DS-	TC-R-	TC-	TC-S-	TC-DS-	TC-R-	TC-	TC-S-	TC-DS-	TC-R-	TC-	TC-S-	TC-DS-	TC-R-																												
Узел впрыска	Диаметр шнека	мм	120				200				450				750				850				1200																															
	Объем впрыска	см3	40				65				120				152				238				172				213																											
	Вес впрыска (max)	г/унц.	36/1.3				46/1.3				108/3.8				136/4.8				213/7.5				154/5.4				190/6.7				241/8.5				154/5.4				190/6.7				241/8.5				325/11.4				415/14.6			
	Давление впрыска	кг/см2	1627				1260				1531				1210				774				1620				1313				1037				1620				1313				1037				2193				1716			
Скорость впрыска	см3/с	44				57				72				91				143				109				135				171				109				135				171				123				157				
Узел смыкания	Кол-во зон нагрева	шт	2				3				4				4				4				4				4				4				4				4															
	Емкость матер. бункера	л	15				15				30				30				60				60				60				60				60				60															
	Усилие смыкания	т	14				30				45				75				85				120				120				120				120				120															
	Усилие открытия	т	6				14				14				8.3				11.5				17				16				16				16				16															
	Высота пресс-формы (min)	мм	120				310				175				200				200				200				200				200				200				250															
	Ход подвижной плиты	мм	150				490				200				270				270				270				270				270				270				300															
	Расстоян. между плитами (max)	мм	270				800				375				470				470				470				470				470				550																			
	Размеры пресс-формы	мм	-				-				-				-				-				-				-				-				-				-															
	Высота центра сопла	мм	-				-				150±20				170±20				170±20				170±20				170±20				170±20				200±20																			
	Ход выталкивателя	мм	70				75				90				90				90				90				90				90				90				90															
Гидравлич. система	Усилие выталкивания	т	1.3				2				1.8				2.7				2.7				2.7				2.7				2.7				4.6																			
	Давление в гидр. сист. (max)	кг/см2	140				140				140				140				140				140				140				140				140				140															
	Производительность насоса	л	80				130				180				280				280				280				280				280				480																			
	Мощность насоса	кВт	4				5.5				7.5				11				11				11				11				11				15																			
	Мощность нагревателей	кВт	2.1				2.7				6.35				10.45				10.45				10.45				10.45				10.45				10.4																			
Общая мощность	кВт	6.1				8.2				13.85				21.45				21.45				21.45				21.45				21.45				25.4																				
Другие	Ход подвижного стола	мм	-	300	300	-	-	350	350	-	-	450	450	-	-	570	570	-	-	570	570	-	-	570	570	-	-	750	750	-																								
	Диаметр установ. кольца	мм	-	-	-	φ 580	-	-	-	-	φ 700	-	-	-	-	-	-	-	φ 1000	-	-	-	-	φ 1000	-	-	-	-	φ 1224																									
	Габаритные размеры (ДхШхВ)	м	1.3×0.8×2.3	1.3×1.2×2.4	1.6×1.4×2.4	1.1×0.8×2.6	1.6×1.1×3.2	1.6×1.6×3.2	1.6×1.8×3.2	1.6×0.8×3.2	2.2×0.8×2.1	2.2×1.2×2.2	2.2×1.6×2.2	2.2×1.1×2.2	2.6×0.9×2.6	2.6×1.8×3.0	3.0×2.1×3.0	3.5×1.2×3.0	2.6×0.9×2.6	2.6×1.8×3.0	3.0×2.1×3.0	3.5×1.2×3.0	3.5×1.2×3.0	3.5×1.2×2.8	3.5×2.5×2.8	3.5×3.0×2.8	3.5×1.6×2.8																											
Вес машины	т	0.66	0.7	0.73	0.75	0.96	1.25	1.5	1.6	3	3.1	3.5	3.5	4.8	4.9	5.1	5	4.8	4.9	5.1	5	6	6.2	6.3	6.3																													

★ Примечание: производитель вправе изменить вышеуказанные параметры без уведомления

## TK

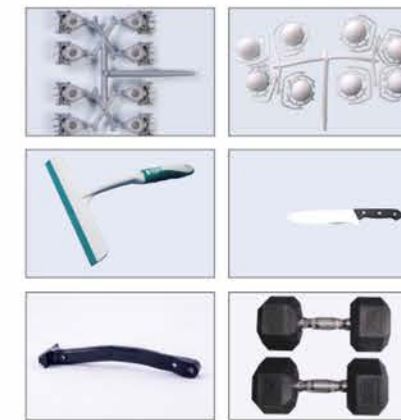
### Вертикальные термопластавтоматы с челночным столом

Четыре направляющие колонны, горизонтальный впрыск, усилие смыкания 90 – 2500 тонн, вес впрыска 180 – 8000 грамм, пропорциональное давление, контроль расхода масла, усиленная механическая конструкция, высокое давление, высокая скорость, подходит для производства изделий с большими закладными



## TK

### Вертикальные термопластавтоматы с поворотным столом



Модель		Ед.	TK-	TK-S-	TK-DS-	TK-R-	TK-	TK-S-	TK-DS-	TK-R-	TK-	TK-S-	TK-DS-	TK-R-
			900				1200				1600			
Узел впрыска	Диаметр шнека	мм	φ36	φ40	φ45	φ46	φ52	φ45	φ50	φ55				
	Объем впрыска	см3	203	251	317.9	365	467	381	471	570				
	Вес впрыска (max)	г/унц.	181/6.3	224/8.8	284/10	325/11.4	415/14.6	340/11.9	420/14.8	509/17.9				
	Давление впрыска	кг/см2	2570	2082	1645	2193	1716	2291	1856	1534				
Узел смыкания	Скорость впрыска	см3/с	105	129	164	123	157	127	157	190				
	Кол-во зон нагрева	шт	4						4					
	Емкость матер. бункера	л	60						60					
	Усилие смыкания	т	90						120					
	Усилие открытия	т	7.25						7.25					
	Высота пресс-формы (min)	мм	250						250					
	Ход подвижной плиты	мм	300						300					
	Расстоян. между плитами (max)	мм	550						550					
	Размеры пресс-формы	мм	530×410						570×450					
	Высота центра сопла	мм	125±20						160±20					
	Ход выталкивателя	мм	75						100					
Гидравлич. система	Усилие выталкивания	т	3.9						4.6					
	Давление в гидр. сист. (max)	кг/см2	140						140					
	Производительность насоса	л	380						480					
	Мощность насоса	кВт	15						15					
	Мощность нагревателей	кВт	10.45						10.4					
	Общая мощность	кВт	25.45						25.4					
	Общая мощность	кВт							33.15					
Другие	Ход подвижного стола	мм	-	600	600	-	-	630	630	-	-	620	620	-
	Диаметр установ. кольца	мм	-	-	-	φ1100	-	-	-	φ1224	-	-	-	φ1480
	Габаритные размеры (ДхШхВ)	м	2.9×1.4×2.7	3.3×1.4×2.8	2.9×2.2×2.8	3.8×1.6×2.9	3.6×1.5×2.9	4.0×1.5×2.9	3.6×2.4×2.9	4.1×1.9×2.9	3.6×1.5×3.0	4.1×1.5×3.0	3.7×2.7×3.0	4.5×2.3×3.0
	Вес машины	т	4	4.2	4.5	4.7	6.8	7	7.1	7.2	7.2	7.4	7.5	7.5

TK-	TK-S-	TK-DS-	TK-R-	TK-	TK-S-	TK-DS-	TK-R-	TK-	TK-S-	TK-DS-	TK-R-	TK-	TK-S-	TK-DS-	TK-R-	TK-	TK-S-	TK-DS-	TK-R-	TK-	TK-S-	TK-DS-	TK-R-	
2100				2500				3500				4000				5000								
φ50	φ55	φ60	φ50	φ55	φ60	φ60	φ65	φ70	φ55	φ60	φ70	φ70	φ75	φ80										
549	664	791	491	594	706	791	928	1077	950	1131	1539	1847	2121	2413										
490/17.3	593/21	706/24.9	438/15.4	530/18.7	630/22.2	705/24.8	829/29.2	961/33.8	893/31.4	1063/37.4	1447/50.9	1648/58	1893/66.8	2153/76										
2280	1890	1588	2280	1890	1588	1866	1590	1370	2952	2481	1823	2057	1792	1575										
122	159	189	122	159	189	158	185.6	215.4	190	226	308	323	371	422										
4			5				5				5				5									
60			60				60				60				60									
210			250				350				400				500									
9.2			9.2				13				15				15									
300			300				300				350				450									
400			450				450				600				600									
700			750				750				950				1150									
700×560			735×600				830×600				900×680				1000×750									
200±20			200±20				200±20				200±20				200±20									
115			150				150				200				200									
5.4			6.1				6.1				7				7									
140			140				140				140				140									
535			600				700				700				800									
22			30				37				41				48									
15			17.5				19.8				19.8				22									
37			47.5				56.8				60.8				70									
-	720	720	-	-	1100	1100	-	-	1300	1300	-	-	1350	1350	-	-	1350	1350	-	-	1350	1350	-	
-	-	-	φ1600	-	-	-	φ1600	-	-	-	φ1800	-	-	-	φ1800	-	-	-	-	φ1800	-	-	-	φ1800
3.8×1.5×3.3	4.3×1.6×3.3	3.8×2.8×3.3	4.5×2.3×3.3	4.3×1.6×3.6	5.1×1.6×3.7	4.3×2.7×3.7	5.5×2.4×3.8	4.5×1.7×3.7	5.7×1.7×3.8	4.5×3.1×3.8	5.7×2.4×3.9	4.8×1.8×4.0	6.1×1.8×4.1	4.8×3.2×4.1	6.0×2.7×4.2	5.3×2.0×4.4	6.6×2.0×4.5	5.3×3.2×4.5	6.5×2.7×4.6					
9.9	10	10.2	10.3	11.2	12	12.4	12.3	12.9	13	13.2	13.1	13.6	14.3	12.4	14.2	15	15.4	15.8	15.6					

★ Примечание: производитель вправе изменить вышеуказанные параметры без уведомления

## Вертикальные термопластавтоматы для двухцветного/многоцветного литья

Два материальных цилиндра соединены с одним сложносоставным соплом, термопластавтоматы и пресс-формы к ним подходят как для двухцветного, так и для многоцветного литья. Значительно сокращается процесс обработки и изготовления, экономя 2/3 производственного цикла. Кроме того, двухцветное (многоцветное) одновременное литье уменьшает проблемы качества, вызванные усадкой во время охлаждения. Это не только в значительной степени снижает затраты на производство, но также улучшает качество продукции и увеличивает прибыль.

- **Двухцветные термопластавтоматы с поворотным столом**

Усилие смыкания 55 – 500 тонн  
Вес впрыска: 2x68 г – 2x740 г

- **Фиксированные двухцветные термопластавтоматы**

Усилие смыкания 25 – 500 тонн  
Вес впрыска: 2x30 г – 2x740 г

- **Смешанные двухцветные (многоцветные) термопластавтоматы**

Усилие смыкания 40 – 350 тонн  
Вес впрыска: 2x68 г – 2x509 г



### Вертикальная система впрыска

Описание	Ед.	Серия																						
		A		B		C		D		E		F		G		H								
Диаметр шнека	мм	φ20	φ22	φ22	φ25	φ28	φ25	φ28	φ32	φ32	φ36	φ42	φ42	φ46	φ50	φ45	φ50	φ55	φ50	φ55	φ60	φ65		
Давление впрыска	кг/см <sup>2</sup>	2834	2342	2242	1813	1446	2723	2170	1662	2180	1723	1266	2630	2193	2017	2062	1856	1534	2116	1749	1470	1889	1588	1353
Объем впрыска	см <sup>3</sup>	31	38	40	51	65	59	74	96	143	182	249	304	365	396	381	471	570	510	617	735	677	806	945
Вес впрыска (max)	г/унц.	29/1.0	36/1.2	38/1.3	46/1.6	58/2.0	52/1.8	65/2.3	86/3.0	128/4.5	162/5.7	222/7.8	271/9.5	325/11.4	353/12.4	340/12	420/14.8	509/17.9	459/16.2	555/19.6	662/23.3	609/21.5	725/26	850/30
Скорость впрыска	см <sup>3</sup> /с	26	32	33	42	53	49	61	80	72	91	124	135	163	176	151	186	226	177	214	255	225	269	315
Ход впрыска	мм	100		100		120		180		220		220		260		280								
Кол-во зон нагрева	шт	3		3		3		3		4		4		4		5								
Мощность нагревателей	кВт	2.7		2.7		4.1		4.5		10.4		10.4		12.5		16.8								

★ Примечание: производитель вправе изменить вышеуказанные параметры без уведомления

### Вертикальная система смыкания

Модель	Ед.	TY500-2R-2C	TY850-2R-2C	TY1200-2R-2C	TY1600-2R-2C	TY2100-2R-2C	TY2500-2R-2C	TY3000-2R-2C	TY4000-2R-2C	TY5000-2R-2C	
		I II	I II	I II	I II	I II	I II	I II	I II	I II	
Система впрыска	Сер. №	A AB	ABC ABC	ABC ABC	BCD BCD	BCD BCD	CDE CDE	DEF DEF	DEFG DEFG	EFGH EFGH	
Узел смыкания	Усилие смыкания	Т	55	85	110(2×55)	146(73×2)	200(2×100)	240(2×120)	310(2×155)	420(2×210)	500(2×250)
	Усилие открытия	Т	8.3	13.5	15	17.3	19	21	23	30	35
	Диаметр установ. кольца	мм	φ 700	φ 900	φ 900	φ 1000	φ 1224	φ 1224	φ 1480	φ 1600	φ 1800
	Высота пресс-формы (min)	мм	150/200	200/250	220/300	250/330	280/390	300/400	350/450	350/450	400/500
	Ход подвижной плиты	мм	200	250	300	300	350	400	400	450	500
Гидравлич. система	Усилие выталкивания	Т	2.5	2.5	3.9	3.9	3.9	4.5	4.5	5.5	60
	Ход выталкивателя	мм	50	50	75	75	75	100	100	120	120
	Давление в гидр. сист. (max)	кг/см <sup>2</sup>	140	140	140	140	140	140	140	140	140
	Емкость масл. бункера	л	180	250	310	340	360	450	600	650	750
	Мощность насоса	кВт	7.5(10)	15(20)	18.5	18.5	22(30)	30(40)	37.5(50)	45(60)	60(80)
Другие	Вес машины	Т	2.8	4.3	5.1	8.2	11.6	14.6	19.3	22	28
	Габаритные размеры (ДхШхВ)	М	2.1×1.07×2.8	2.4×1.28×3.4	2.8×1.58×3.6	3.3×1.9×3.8	3.3×2.1×3.9	3.5×2.4×4.2	3.6×2.5×4.2	3.6×2.7×4.8	3.8×2.8×5.0



## CE Серия CE

Все серии термопластавтоматов TAYU имеют сертификат соответствия CE. Термопластавтоматы серии CE – это дополненные машины TAYU в соответствии с многолетним опытом производства. Область извлечения изделий и установки закладных элементов имеет эргономичный дизайн, и все секции имеют защитные устройства для безопасности оператора, чтобы предотвратить несчастные случаи.



● TY-850.3R.V4.J.SF.CE

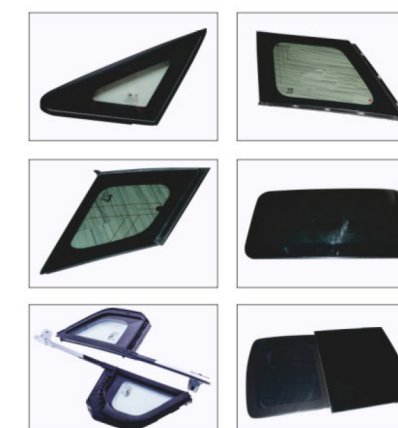
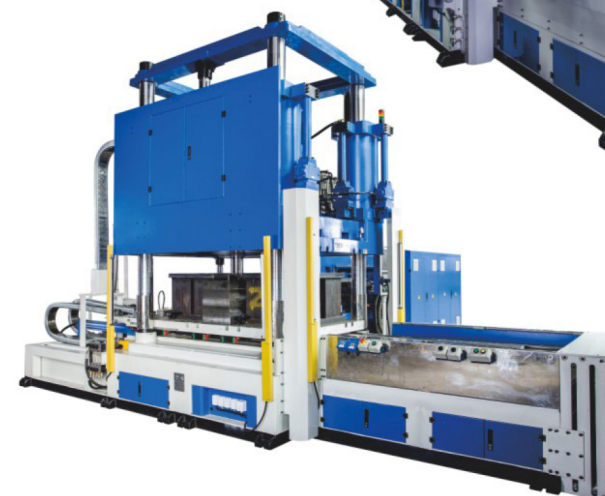


● TK-1200.2R.V4.J.SF.CE

Кроме применения соответствующих критериев на всю продукцию поставляемую в Европу, TAYU также применяет соответствующие принципы безопасности и на остальную продукцию.

## Термопластавтоматы для литья автомобильных стекол

- Высокоточный контроль впрыска, большое расстояние между колоннами и различные модели ТПА, подходящие для литья автомобильных люков, угловых окон, задних бамперов и др.
- Высокоточная система впрыска гарантирует высокое качество готовой продукции
- Установленное программное обеспечение соответствует сложным технологическим процессам
- Большое расстояние между колоннами обеспечивает широкий спектр применения
- Использование высокоэффективных серво приводных систем позволяют значительно экономить электроэнергию и воду



# TYU

## Термопластавтоматы с низким рабочим столом

### Новая разработка компании TAYU

Термопластавтоматы с рычажным механизмом смыкания серии TYU являются запатентованной продукцией компании TAYU. Для решения главных проблем больших вертикальных термопластавтоматов, таких как большая высота рабочего стола, неудобная замена пресс-формы и низкая эффективность, ТПА серии TYU имеют заниженную высоту рабочего стола и всей машины, что повышает удобство работы оператора и экономит занимаемое пространство. Серия TYU – основная тенденция больших вертикальных термопластавтоматов.



#### • TYU- 3000.2R

Усилие смыкания  
100 – 1000 тонн

Вес впрыска  
100 – 2000 грамм



#### • TYU-R



#### • TYU-S

## Термопластавтоматы для литья реактопластов (бакелита)

- Усилие смыкания 20 – 350 тонн, вес впрыска 50 – 3000 грамм
- Специальная конструкция шнека увеличивает равномерность нагрева, чтобы избежать затвердевания материала в цилиндре
- Канал подачи материала выполнен из металла для повышения его долговечности
- Теплоизоляционное устройство пресс-формы с интегрированной системой предварительного нагрева масла и точным, равномерным регулированием температуры
- Удобный интерфейс контроля пресс-формы, нагрева и температуры



## Автоматические термопластавтоматы для литья порошковых материалов

- Усилие смыкания 25 – 500 тонн
- Уникальная технология измерения мощности, точного расчета, а также автоматический режим литья гарантируют стабильность производства
- Функция настройки термореактивного процесса литья обеспечивает высокое качество готовой продукции
- Высокоэффективные энергосберегающие технологии и отличная производительность



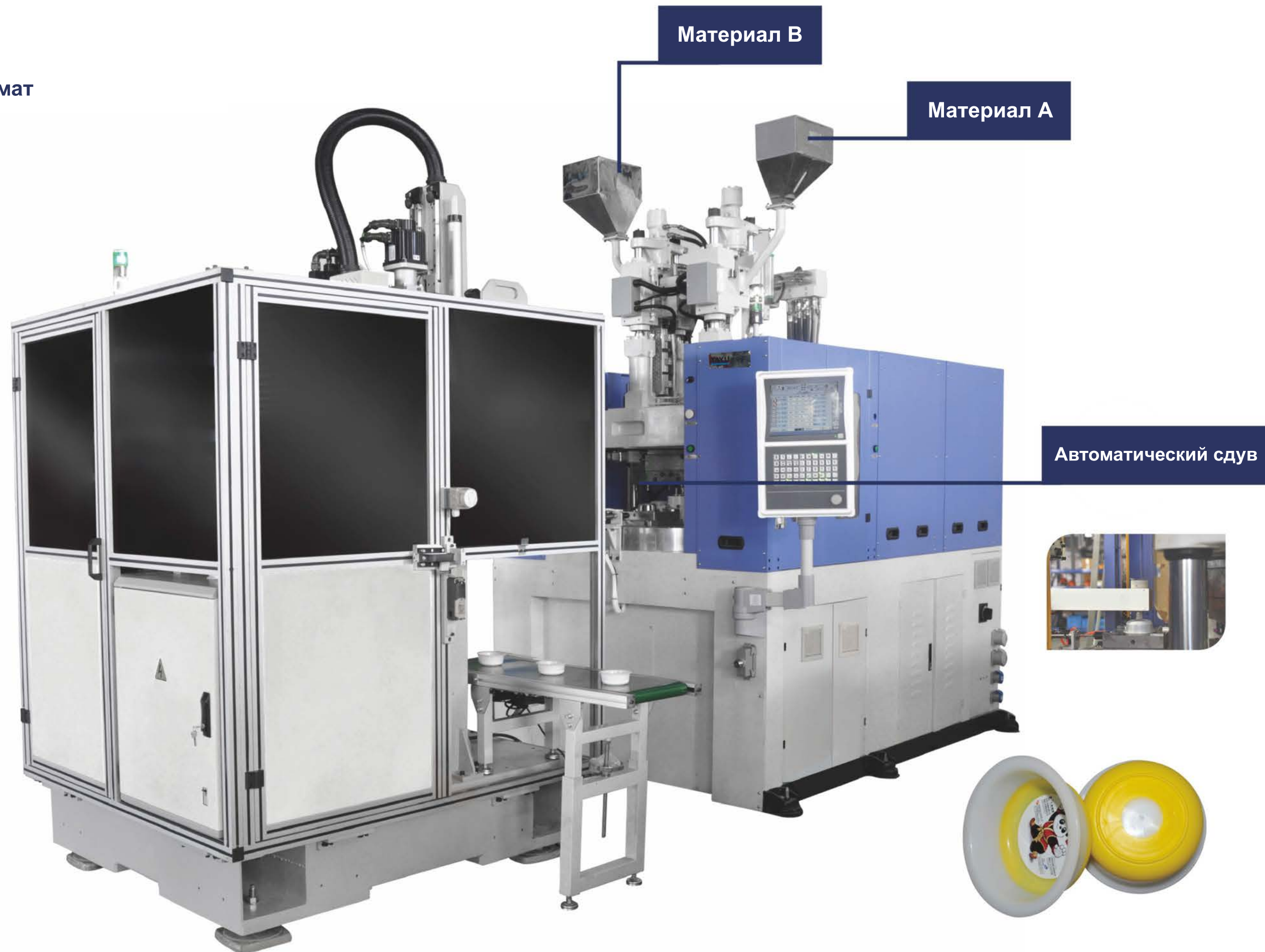
# ВМС

## Термопластавтоматы для литья композиционных материалов (ВМС)

С усилием смыкания от 25 до 500 тонн и весом впрыска от 30 до 6,000 грамм, эта серия специально используется для литья композиционных материалов (ВМС). Выпускаемые изделия имеют огнестойкие, изоляционные свойства, коррозионную устойчивость, сопротивляемость температурам.



**Автоматический  
термопластавтомат**



## Области применения

### Применение индивидуального плана:

Для получения таких качеств производительности как высокая эффективность и экономичность, наша продукция разрабатывается и применяется на основе и по результатам полного тщательного анализа.

1. В зависимости от области применения термопластавтоматы TAYU делятся на различные стандартные и специальные серии и с применением необходимых периферийных устройств подойдут для любых индивидуальных целей.

2. Компания TAYU предоставляет заказчикам индивидуальные и комплексные решения от проектирования и разработки прикладных технологий до их внедрения на производстве.



- TY-APC  
Термопластавтоматы непрерывного литья с автоматической тягой (LED) и передаточным ремнем



- Полностью автоматический термопластавтомат для производства молний



- Термопластавтомат для литья медицинских изделий



- Точные высокоскоростные термопластавтоматы



- Автоматический термопластавтомат для производства стоматологических изделий



- Термопластавтомат для автомобильной штампованной стальной ленты



- TC-1200DL  
Специальный термопластавтомат для разветвленного кабеля

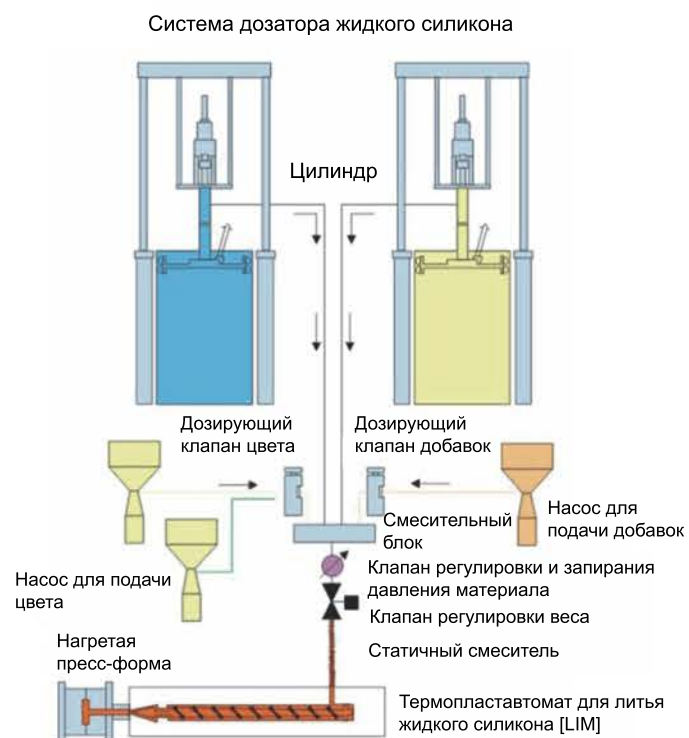
## LSR Специальная серия

### Термопластавтоматы для литья жидкого силикона (LRS)

После долгих лет развития и совершенствования компания TAYU накопила большой опыт в технологии производства термопластавтоматов для литья силикона. Области применения продукции TAYU расширились во многих сферах, таких как медицинские изделия, кухонные изделия, товары для женщин и детей, электроприборы, спортивные товары и др. и проникли на рынок с исключительно высоким соотношением цена-качество.



• Оборудование автоматического измерения



## Специальная серия для производства пластиковых очков

Эта высокоточная серия с высоким давлением и скоростью впрыска и повышенной механической прочностью включает в себя различные модели, подходящие для одно, двух или многоцветного литья пластиковых очков.

Для использования таких материалов как Полиэфиримид (PEI), Гриламид (TR90), Пропионовая кислота (PC) и др., на машине установлена система циркуляции масла быстрого реагирования, что отвечает особым требованиям процесса литья.

Высокая механическая прочность с учетом механического анализа конструкции обеспечивает высокую точность и идеальную поверхность изделий, а также способствует увеличению срока службы пресс-формы в условиях интенсивной работы. 10 лет постоянного совершенствования и инноваций в области оборудования для производства пластиковых очков.



## Производительность и оборудование

### Основные характеристики:

1. Неподвижная нижняя плита, подвижная верхняя плита. Подходит для всех видов литья с закладными элементами.
2. Шнек и цилиндр из азотированной стали, двигатель с высоким крутящим моментом, многоступенчатая скорость впрыска. Подходит для большинства видов пластика.
3. Вертикальное смыкание с системой контроля низкого давления быстрого реагирования для увеличения срока службы пресс-формы.
4. Электронная схема имеет защитное устройство для безопасного обслуживания.
5. Подвижный узел впрыска для легкой замены материала и формы.

### Стандартная комплектация:

1. Датчик безопасности
2. Оборудование для защиты от холодного старта
3. Аварийный выключатель
4. ПИД-регулирование температуры
5. Автоматический сигнал неисправности и остановки
6. Компьютерный блок управления с LCD экраном
7. Двойной переключатель безопасного запуска
8. Устройство безопасности высокой скорости, низкого давления смыкания
9. Клапан регулирования пропорционального давления и потока
10. Автоматическая очистка

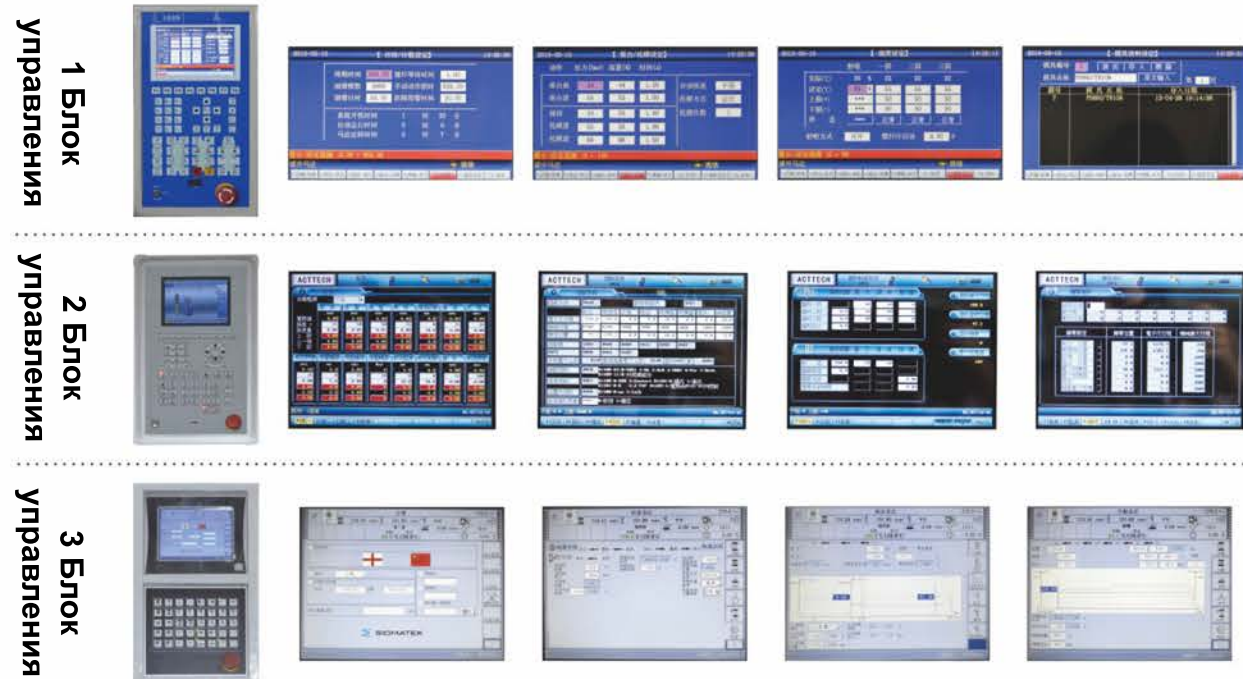
### Дополнительная комплектация:

1. Одиночная или двойная плита. Повышение эффективности производства до 30 – 50%.
2. Поворотный стол с системой поворота на 2 или 3 позиции, повышение эффективности производства до 40 – 80%
3. Система автоматической установки закладных (специальная конструкция)
4. Термореактивная система впрыска

### Опциональное оборудование:

1. Пружина на сопло
2. Аварийная лампа
3. Устройство оптической защиты
4. Бункер-сушилка, автозагрузчик
5. Двойная регулировка пропорционального давления и потока
6. Возможность выбора блока управления (контроллера)
7. Дополнительные гидравлические знаки
8. Механические устройства безопасности

## Сравнительная таблица блока управления (контроллера)



## Сравнительные характеристики гидравлической системы

№	Название системы	Показатель	Отклик (мс)	Повторяемость (%)	Шум (дБ)	Экономия энергии (%)
A.	PQ разомкнутая система		80	3	75-85	-
B.	Точная полузамкнутая система		30~75	0.5	45-85	-
C.	Энергосберегающая замкнутая система		30~75	0.5	65-75	20-40
D.	Энергосберегающая высокоточная полностью замкнутая система		30~40	0.3	60~70	40-50
E.	Высокоточная полностью замкнутая система		25~35	0.1	75-85	-
F.	SP-ACC высокоскоростная и высокоточная струйная полностью замкнутая система		25~35	0.1	75-85	-

### A. PQ разомкнутая система



### C. Энергосберегающая замкнутая система Экономия электроэнергии 20-40%

Электронный замкнутый насос переменного объема BOSCH



### B. Точная полузамкнутая система



### D. Энергосберегающая высокоточная полностью замкнутая система Экономия электроэнергии 40-50%

Серво насос BOSCH



### E. Высокоточная полностью замкнутая система Повторяемость 0.1-0.15%



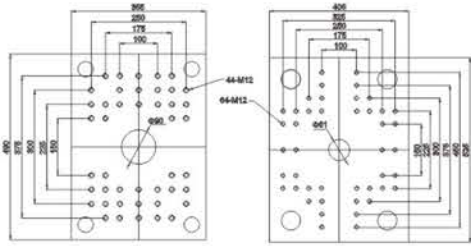
### F. SP-ACC высокоскоростная и высокоточная струйная полностью замкнутая система Скорость впрыска 600мм/сек



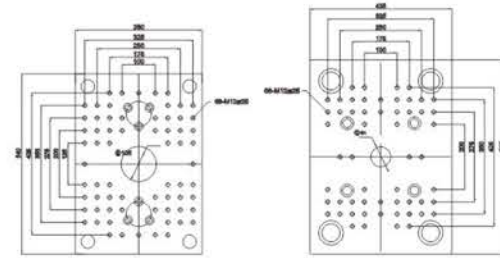


**Габаритные размеры плит**

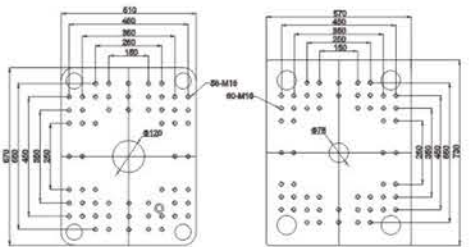
**TY-200**



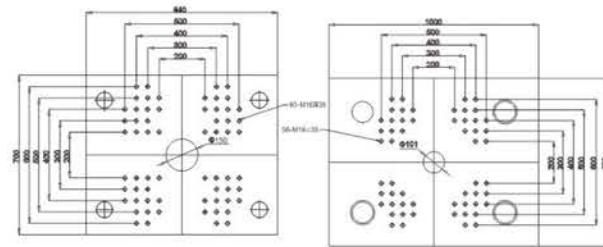
**TY-400**



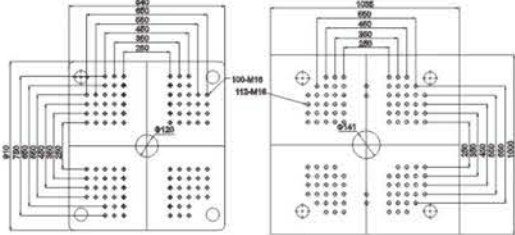
**TY-850**



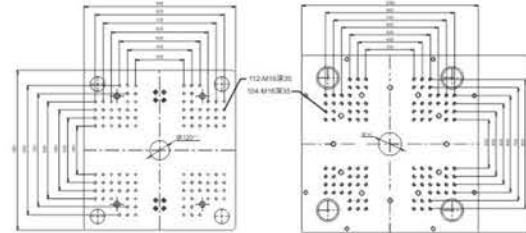
**TY-1200**



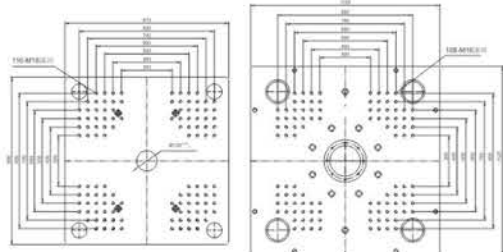
**TY-1600**



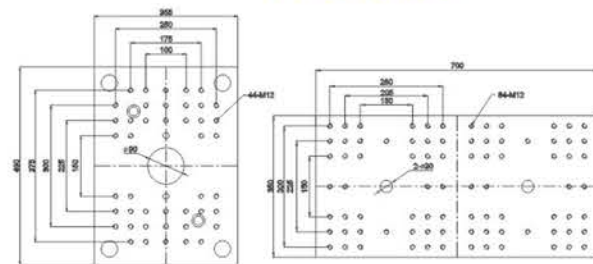
**TY-2100**



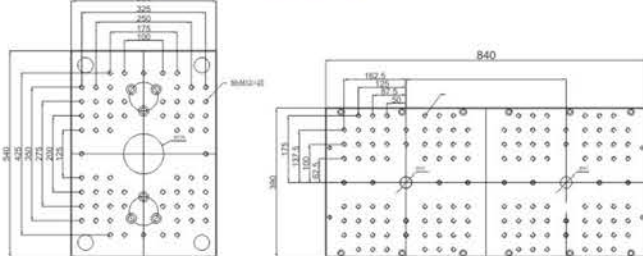
**TY-2500**



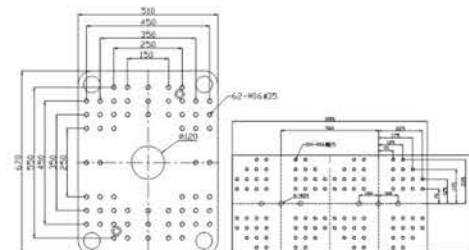
**TY-200DS**



**TY-400DS**

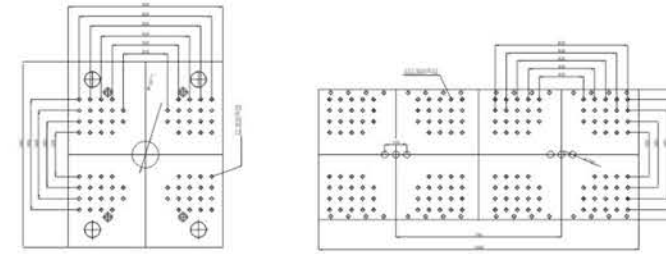


**TY-850DS**

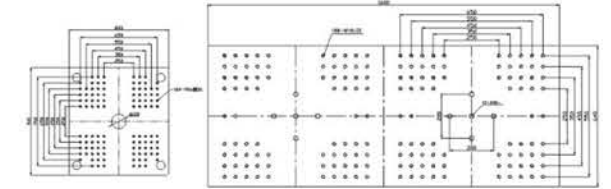


**Габаритные размеры плит**

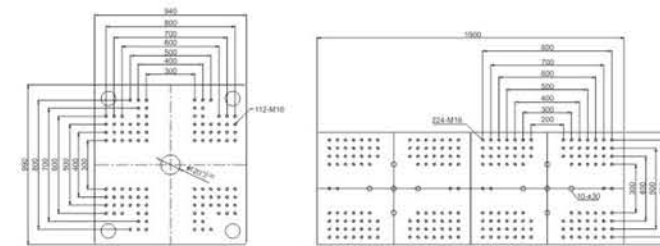
**TY-1200DS**



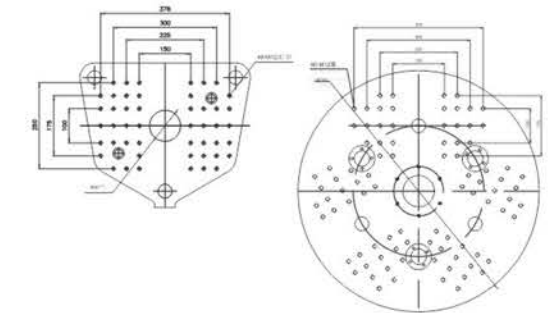
**TY-1600DS**



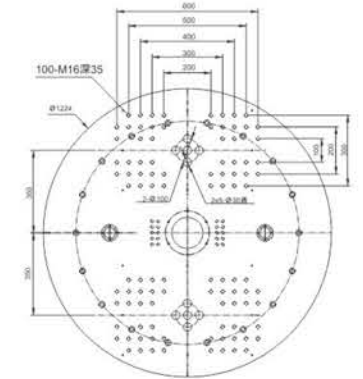
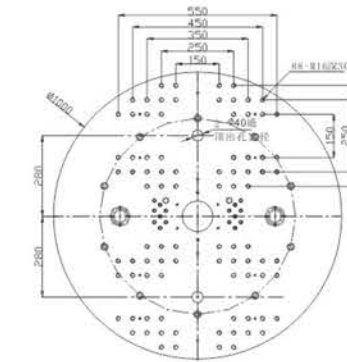
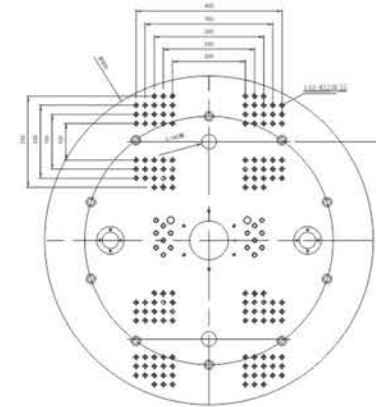
**TY-2100DS**



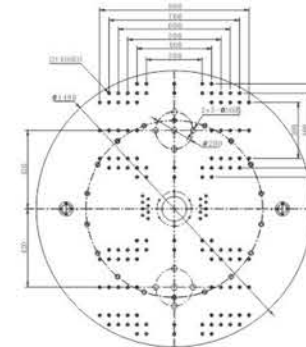
**TY-200.3R**



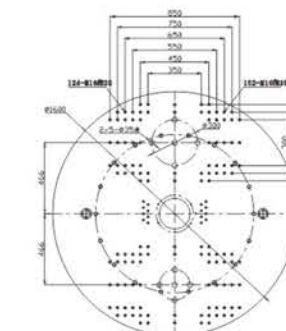
**TY (TK) -550.2R TY-850.2R (TK) -900.2R TY (TK) -1200.2R**



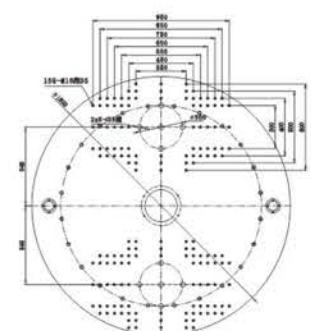
**TY (TK) -1600.2R**



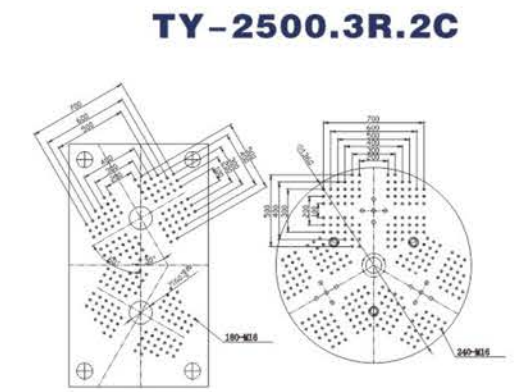
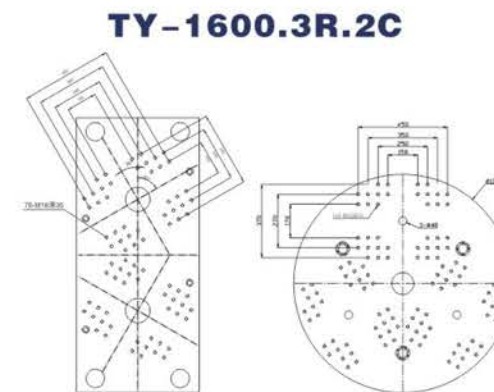
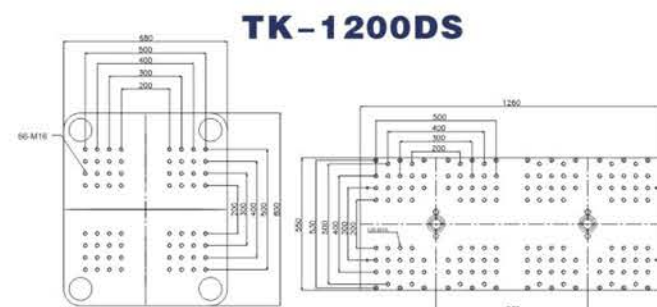
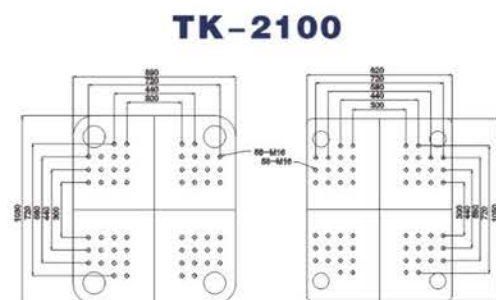
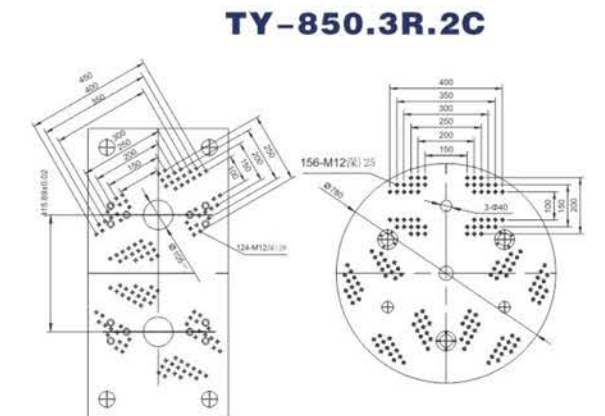
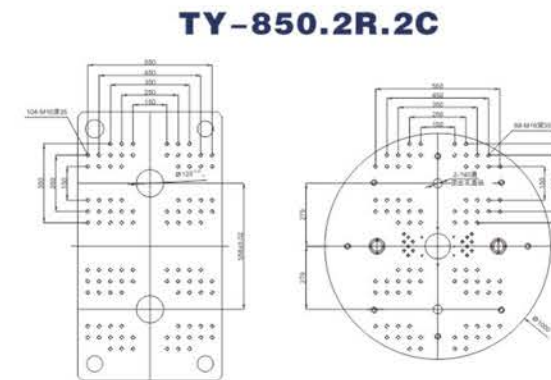
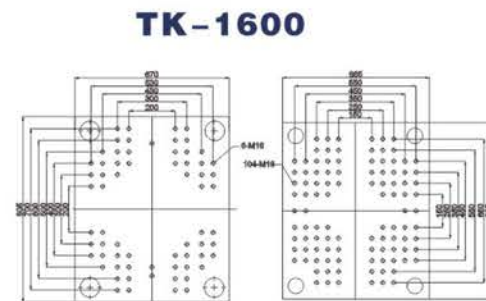
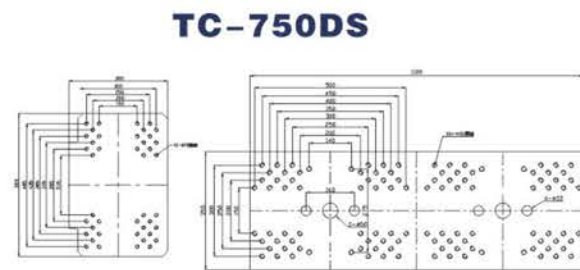
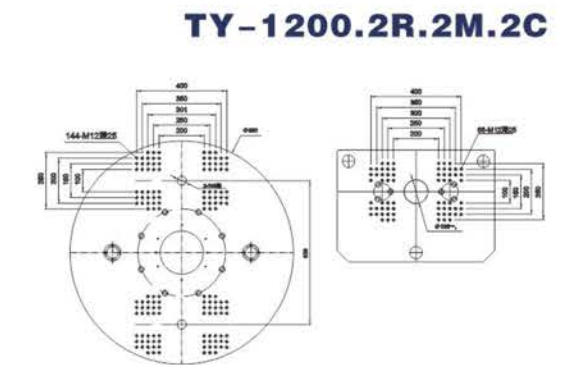
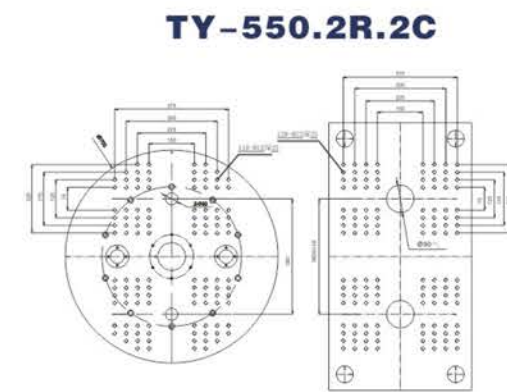
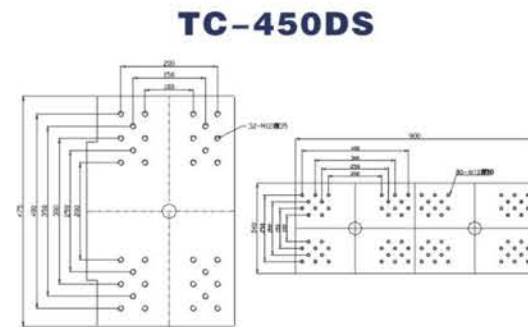
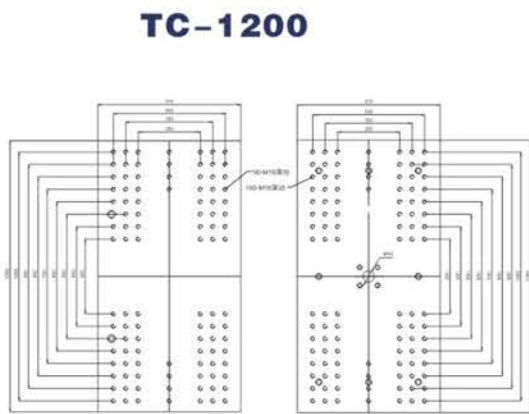
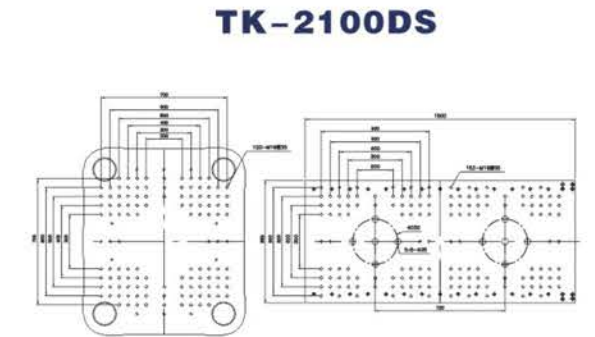
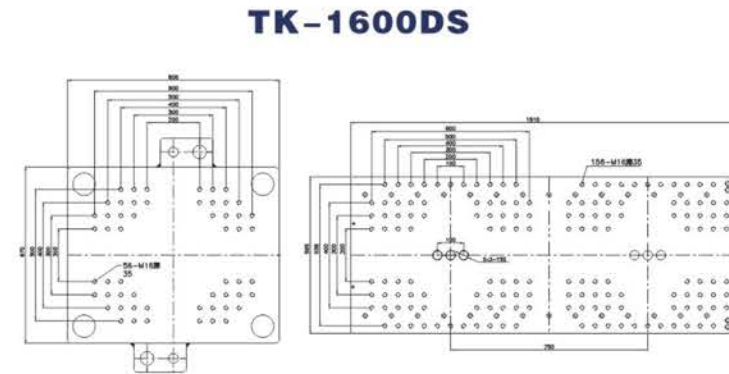
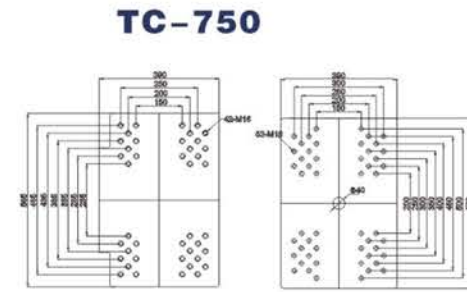
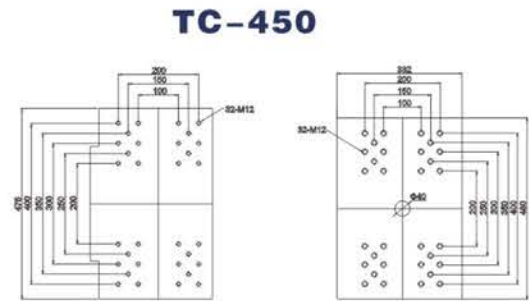
**TY (TK) -2100.2R**



**TY (TK) -2500.2R**



**Габаритные размеры плит**



**Габаритные размеры плит**