

SPEED

HIGH-SPEED SERVO SERIES

DESIGNED BY
JAPANESE EXPERTS

ULTRA HIGH SPEED

HIGH PRECISION

FAST RESPONSE

SPEED

Сверхскоростная серия

Практическое применение



Тонкостенная упаковка



Мобильные телефоны
и электроника



Бытовая техника

SPEED

Серия SPEED была разработана для обеспечения очень высоких скоростей впрыска и очень короткого времени цикла, гарантируя при этом надежность, стабильность и высокую точность.

Основой такой впечатляющей производительности является высокоточная гидравлика, разработанная по революционной японской технологии, которая обеспечивает точные движения узлов ТПА на самых высоких рабочих скоростях. Производительность, надежность и стабильность близкая к японским стандартам: скорость впрыска 300-500 мм/с, цикл на холостом ходу 1,5 сек.



Медицина

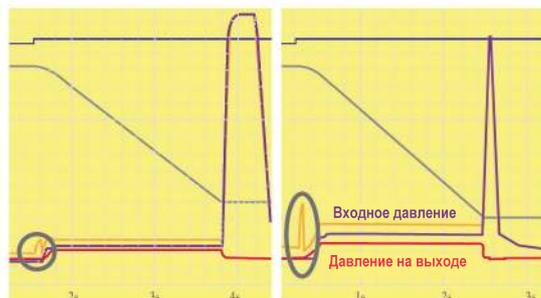
SPEED

Ключевые технологии

Высокоточная гидравлика

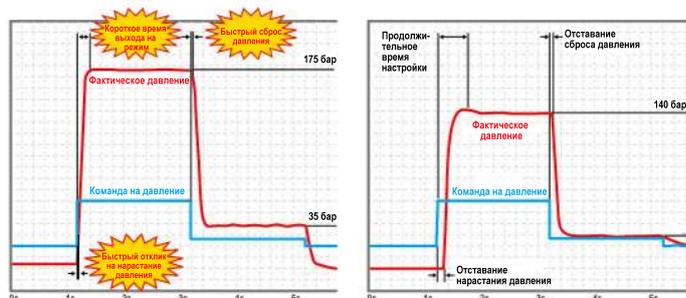
Революционная технология гидравлической системы, разрабатываемая японскими инженерами в течение многих лет интенсивных исследований. Использование самых последних технологий моделирования и новейшего программного обеспечения позволило произвести оптимизированную гидравлическую цепь, работающую ровно, стабильно, без падения давления и колебаний. Машина, оснащенная высокоточной гидравликой, может легко сравниться по производительности с японскими ТПА, которые стоят вдвое или втрое дороже.

Скорость отклика впрыска



Ровный, стабильный, без перепадов, без колебаний
Конкурентный 160-тонный станок
Колебания, переливы

Скорость отклика давления

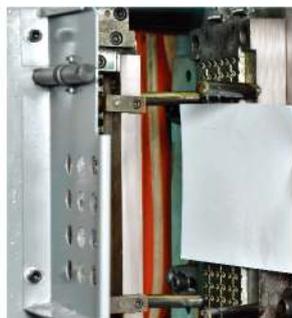


Быстро и точно

Конкурентный 160-тонный станок
Медленный отклик

Новый этап развития промышленности для защиты пресс-формы

Для узлов смыкания, впрыска и выталкивания используются высокоточные линейные потенциометры, которые в сочетании с оптимизированными алгоритмами, обеспечивают отличную защиту пресс-формы – эффективны даже при толщине препятствия менее 0,1 мм (что соответствует толщине стандартного листа бумаги).



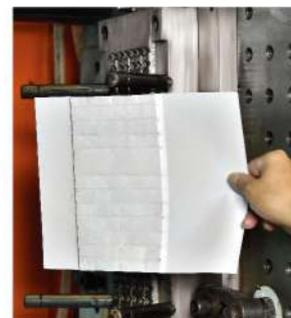
Перед смыканием формы вставляют стандартный лист бумаги формата A4



Почти смыкается, обнаруживая бумагу



Устройство защиты формы раскрывает механизм



Лист бумаги A4 даже не проколот

Интеллектуальный контроллер: B&R (Австрия)

Характеристики

Интегрированная система управления на базе программируемого компьютерного контроллера компании B&R (Австрия).

Все функции контролируются системой. Значения легко задаются и контролируются на цветном дисплее. Продукция B&R широко используется в различных отраслях промышленности.



Набор функций

Цветной TFT-дисплей с высоким разрешением и диагональю 10,4"

Возможность дополнительного подключения стандартных моделей компании B&R® для ввода-вывода данных

Возможность самостоятельного создания и сохранения автоматических программ циклов литья и установки дополнительных устройств ввода-вывода пользователем напрямую через сенсорную панель управления

Возможность наглядного графического представления автоматического цикла формования на дисплее

Поддержка функции параллельных перемещений, обеспечивающих сокращение продолжительности цикла литья

Мгновенная скорость считывания результатов измерений обеспечивает высокую воспроизводимость и быстрый отклик системы

Стандартные встроенные системы статистического контроля производственных процессов

Возможность высокоточного регулирования температуры

Возможность подключения периферийного оборудования посредством USB-порта, последовательных соединений или подключения к локальной сети

Поддержка различных устройств сопряжения с шиной (в том числе CAN, RS485, Prof bus)

Наличие встроенного регулятора температуры внутри пресс-формы

Компьютерное устройство дистанционного управления для эффективной и своевременной диагностики параметров процесса

Возможность выбора неограниченного количества языков за счет поддержки стандарта Юнико

SPEED

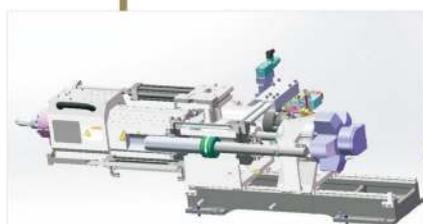
Высокая производительность



Оптимизированная конструкция узла впрыска

Превосходное качество плавления и скорость пластификации

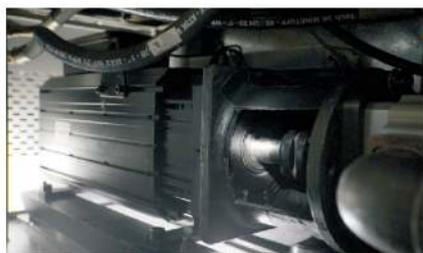
Стандартный узел впрыска специально оптимизирован для высокоскоростного литья с более высокими скоростями впрыска и давлением



Сбалансированные двойные гидравлические цилиндры и направляющие

Низкое трение механизмов для высокоточного управления впрыском

Бесконтактные потенциометры для максимальной точности при высокоскоростном впрыске – позволяют устранить износ и помехи, обеспечивая максимальную стабильность



Сверхвысокая скорость, высокая точность, быстрый отклик

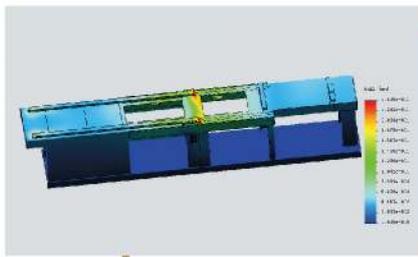
Лучший в своем роде серводвигатель с улучшенными в 2 раза динамическими характеристиками

Быстрый отклик при высокой повторяемости, точность управления и энергоэффективность

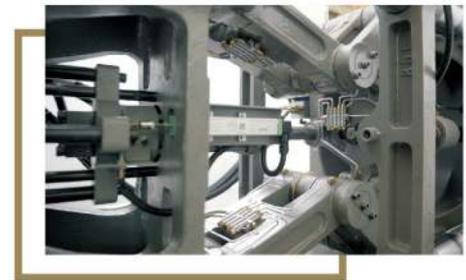
Механическая конструкция



Толстые и прочные плиты
 Минимальная деформация плит и коленно-рычажного механизма
 Оптимизированная конструкция цилиндрической плиты равномерно распределяет напряжение, что повышает качество деталей

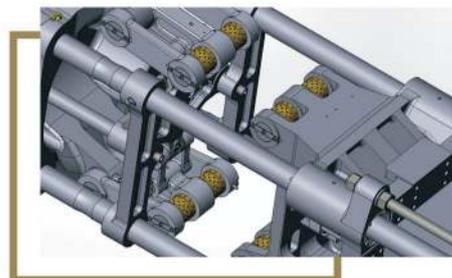


Сверхпрочное основание рамы станка
 Прочность конструкции основания обеспечивает самое высокое качество даже для высокоточных изделий
 Разработанная в соответствии с требованиями для высокоскоростных машин, рама станка имеет повышенную на 50% прочность, жесткость и стабильность, обеспечивая тем самым высочайшее качество изделий



Идеальное выравнивание
 Равномерное распределение напряжения позволяет устранить отклонения
 Напряжение направляется через центр подвижной плиты, прежде чем равномерно распределиться обратно. Усовершенствованная японская механическая конструкция гарантирует идеальное выравнивание четырех углов на всех этапах

Графитовые втулки, не требующие смазки
 Свободные от трения, не требуют смазки
 Самосмазывающиеся втулки обеспечивают превосходную смазку каждый день, уменьшая ненужный износ. Результат: меньше загрязнений, меньше износа, меньше затрат

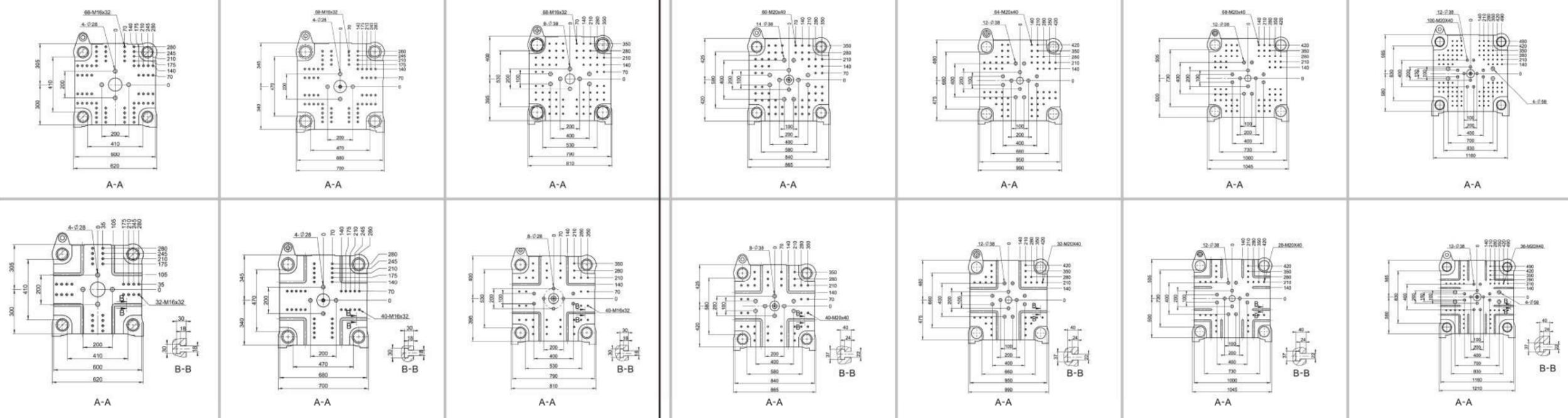


Характеристики

	SPEED128		SPEED168		SPEED208		SPEED258		SPEED328		SPEED398		SPEED468	
	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
УЗЕЛ ВПРЫСКА														
Диаметр шнека	31	36	36	41	41	46	41	46	46	52	52	60	60	67
Длина/диаметр шнека	24.4	21	23.9	21	23.6	21	23.6	21	23.7	21	23.5	20.5	23.5	21
Ход шнека	180		205		230		230		230		260		335	
Объем впрыска	135	183	208	207	303	382	303	382	382	488	552	735	947	1181
Вес впрыска	122	166	189	245	275	347	275	347	344	440	497	662	852	1063
	4.3	5.9	6.7	8.6	9.7	12.2	9.7	12.2	12.13	15.51	17.53	23.34	30.07	37.5
Давление впрыска (max)	2548	1890	2451	1890	2118	1683	2118	1683	1881	1472	1893	1422	1836	1473
Скорость впрыска	226	305	305	396	396	498	396	498	548	701	701	933	933	1163
Скорость вращения шнека (max)	300		300		300		300		330		330		330	
Частота вращения шнека (max)	300		300		300		300		300		250		250	
Усилие на прижим сопла (max)	4.2		4.2		6.2		6.2		6.2		11.1		11.1	
Ход сопла	275		290		330		330		380		440		470	
УЗЕЛ СМЫКАНИЯ														
Усилие смыкания (max)	128		168		208		258		328		398		468	
Ход раскрытия	380		450		510		560		660		720		820	
Расстояние между колонами (ВхГ)	410x410		470x470		530x530		580x580		680x680		730x730		830x830	
Высота формы (min-max)	150-450		170-520		180-550		190-580		225-680		250-730		300-850	
Усилие выталкивателя	3.4		4.2		6.7		6.7		11.1		11.1		16.6	
Ход выталкивателя	120		140		150		150		180		215		220	
Посадочное отверстие ПФ	125		125		160		160		160		160		200	
УЗЕЛ НАГРЕВА/ЭНЕРГОБЛОК														
Давление в системе	175		175		175		175		175		175		175	
Мощность серводвигателя	34		40		40		40		34+34		34+40		40+40	
Мощность нагревателей	10.5		13		16.5		16.5		21		35		37.5	
Кол-во зон нагрева	3+1		3+1		3+1		3+1		3+1		5+1		5+1	
ДРУГИЕ														
Габариты (ДхШхВ)	4.82x1.24x1.82		5.18x1.29x1.89		5.79x1.36x1.9		5.98x1.46x1.94		7.14x1.78x2.09		7.97x1.85x2.14		8.72x2.03x2.24	
Емкость масляного бака	230		270		360		380		600		760		950	
Вес	4.2		5.5		7.5		8.5		13.5		17		21	

ЧЕРТЕЖИ ПЛИТ

Посадочные отверстия ПФ



Т-образный паз с посадочными отверстиями ПФ

*Данные спецификации могут редактироваться без предварительного уведомления



Technology Creates the Future
60 Years of Focus, Determined to Continue Innovating

ТПА-ТРЕЙД

📍 141983, Московская область, г. Дубна, ул. Тверская д.26а

✉ order@chenhsong.ru

☎ +7 (496) 219-87-87, 8 (800) 550-86-16

www.chenhsong.ru