



EM-PET NEW DESIGN

PET PREFORM INJECTION
MOULDING MACHINE

180-560 Tons

STABLE

HIGH EFFECTIVE

LOW POWER CONSUMPTION

ТПА-ТРЕЙД

📍 141983, Московская область, г. Дубна, ул. Тверская д.26а

✉ order@chenhsong.ru

☎ +7 (496) 219-87-87, 8 (800) 550-86-16

www.chenhsong.ru



Разработан специально для производства ПЭТ преформ

С 80-х годов прошлого века Chen Hsong является лидером в производстве оборудования для литья ПЭТ преформ. Опираясь на многолетний опыт в ПЭТ-технологии, серия EM-PET обеспечивает непревзойденное качество, самую высокую производительность и самое низкое энергопотребление. В новой серии EM-PET Chen Hsong стремится повысить экономическую эффективность производства и предоставить полный спектр решений для литья ПЭТ преформ.

Подходит для отливки ПЭТ преформ бутылок для воды, бутылок для масла, косметических емкостей, бутылок для газированных напитков и бутылок с широким горлышком. Все вышеперечисленное может быть исполнено в одном цвете, разноцветным, в смешанном цвете, полупрозрачным или с жемчужным эффектом.

Преимущества

02 Высокая эффективность

Высокоэффективная система управления пластификацией – сокращает скорость пластификации и повышает производительность.

03 Стабильность и точность

Гидравлические и электрические комплектующие от всемирно известных производителей. Для обеспечения высокой точности и повторяемости деталей (до 0,5%) используются высокоточные линейные преобразователи и блок управления.

01 Высокое качество

Специальная система пластификации ПЭТ – высокое качество пластификации и возможность смешивания цветов.

04 Низкое энергопотребление

Благодаря эффективной энергосберегающей системе и узлу пластификации собственной разработки, энергосбережение может достигать 40% по сравнению с традиционными машинами.

05 Низкое загрязнение

ТПА оснащен централизованной системой смазки и устройством сбора отработанного масла. Для соответствия высоким экологическим требованиям к производству пищевой продукции.

06 Низкий уровень шума

Гидравлический насос, произведенный в Германии или Японии, обеспечивает высокую точность работы машины и низкий уровень шума.



Основные характеристики

Специализированный шнек для ПЭТ преформ

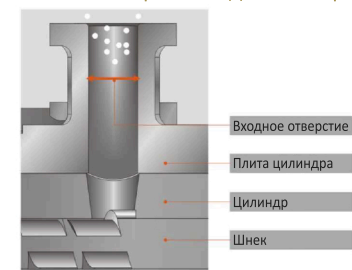
Высокая скорость и эффективность пластификации, высокая стабильность



Увеличенная мощность нагревателя: высокая скорость нагрева

	Ед. изм.	EM180	EM220	EM260	EM320	EM400	EM480	EM560
Обычная машина	kW	10	15.6	18.3	19.9	21.6	30	30
ПЭТ машина	kW	20	20	22	28	36	42	42
ПЭТ машина с увеличенным весом впрыска	kW	22	22	24	30	38	44	44

Оптимизированная конструкция входного отверстия цилиндра: высокая скорость подачи материала



Ручное управление смазочным насосом: легкое обслуживание

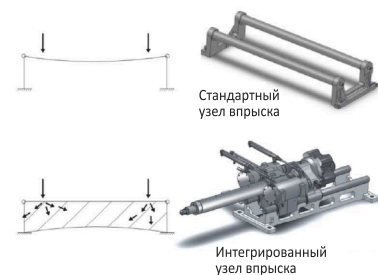


Плита цилиндра

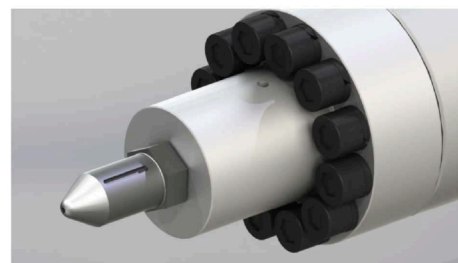
Плита мотора



Интегрированная конструкция узла впрыска: усиленный механизм и более высокая стабильность



Оптимизированная конструкция сопла: простая настройка параметров литья



Гидравлический мотор MRC: большой крутящий момент, низкий уровень шума, высокая стабильность и скорость



Увеличенный вес впрыска: на машинах 320-560 тонн



Высокоскоростной мотор – опционально

Оптимизированная конструкция выталкивания для литья ПЭТ преформ

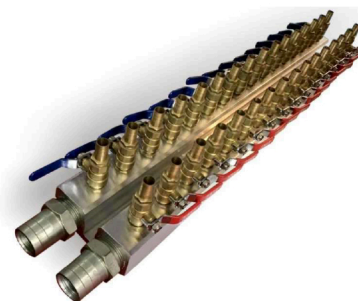
Увеличенная сила выталкивания:

	Ед. изм.	EM180	EM220	EM260	EM320	EM400	EM480	EM560
Обычная машина	тонн	4.9	7.7	7.7	7.7	11.1	11.1	11.1
ПЭТ машина	тонн	7.7	9.3	10	10	14	16	16

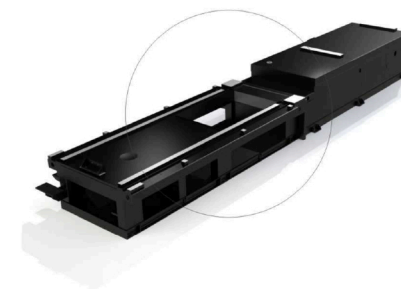
Увеличенный ход выталкивателей:

	Ед. изм.	EM180	EM220	EM260	EM320	EM400	EM480	EM560
Обычная машина	мм	130	130	180	180	215	250	250
ПЭТ машина	мм	145	165	180	200	215	250	250

Дополнительные каналы охлаждения: соответствует повышенным требованиям охлаждения пресс-формы



Защита от загрязнения: новая конструкция рамы станка для предотвращения загрязнения преформ



Практические примеры

Емкости для косметики:

Высокоэффективный узел смешивания и пластификации специально подходящий для литья косметических емкостей разных цветов или с эффектом перламутра. Насос MRC с большим крутящим моментом обеспечивает качественную пластификацию при высокой скорости работы. Это делает машину подходящей для производства изделий, которые требуют короткого времени цикла и хорошего качества пластификации.



Бутылка для воды, бутылка для масла

Специализированный шнек и материальный цилиндр для литья ПЭТ преформ и мотор MRC с большим крутящим моментом обеспечивают эффективную пластификацию. Высокая скорость и точность работы станка подходит для литья большинства видов преформ.



Изделие: толстостенная бутылка для воды

Толщина стенки: 6,1 мм

Усилие смыкания: 320 тонн

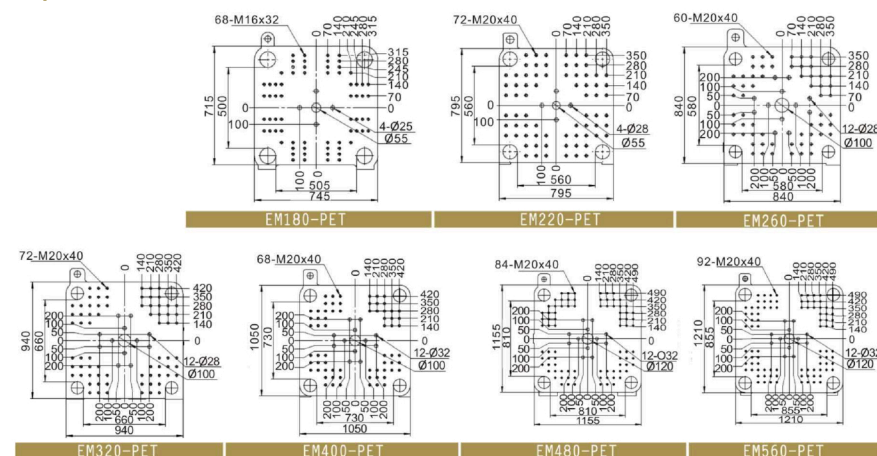
Скорость пластификации: 145 г/с

Кол-во ячеек: 4

Вес: 250 г/шт

Требуется специальная конфигурация для увеличенного веса впрыска или сверхскоростного впрыска.

Чертежи плит



Характеристики

	ЕД ИЗМ	EM180-PET		EM220-PET		EM260-PET		EM320-PET		EM400-PET		EM480-PET		EM560-PET	
УЗЕЛ ВПРЫСКА		Стандарт	Увеличен. вес впрыска	Стандарт	Увеличен. вес впрыска	Стандарт	Увеличен. вес впрыска	Стандарт	Увеличен. вес впрыска	Стандарт	Увеличен. вес впрыска	Стандарт	Увеличен. вес впрыска	Стандарт	Увеличен. вес впрыска
Вес впрыска (ПЭТ)	гр	717	1103	717	1103	1047	1668	1526	2218	1996	2746	2747	3663	2747	3663
Объем впрыска	см³	664	1022	664	1022	969	1545	1413	2054	1866	2543	2543	3392	2543	3392
Диаметр шнека	мм	60	67	60	67	67	75	75	83	83	90	90	98	90	98
Длина/диаметр шнека	мм/мм	23		23		23		23		23		23		23	
Давление впрыска	МПа	123	108	123	108	136	108	140	114	141	120	145	122	145	122
Ход шнека	мм	235	290	235	290	275	350	320	380	345	400	400	450	400	450
Скорость пластикации (max)	об/мин	145	138	145	138	169	170	150	131	131	130	132		132	
Скорость впрыска (max)	мм/с	79	110	79	110	90	125	95	101	81	102	84	103	84	103
УЗЕЛ СМЫКАНИЯ															
Усилие смыкания (max)	тонн	180		220		260		320		400		480		560	
Ход раскрытия	м	460		490		530		600		670		770		835	
Габариты плит	ммхмм	745x715		795x795		840x840		940x940		1050x1050		1155x1155		1210x1210	
Расстояние между колоннами (ВхГ)	ммхмм	505x500		560x560		580x580		660x660		730x730		810x810		855x855	
Высота формы (min-max)	м	180-550		195-600		195-600		220-660		250-750		275-820		330-850	
Макс. расстояние между плит	мм	1010		1090		1130		1260		1420		1590		1685	
Усилие выталкив.	тонн	7.7		9.3		10		10		14		16		16	
Ход выталкивателя	мм	145		165		180		200		215		250		250	
УЗЕЛ НАГРЕВА/ЭНЕРГОБЛОК															
Давление в системе	МПа	17.5		17.5		17.5		17.5		17.5		17.5		17.5	
Силовой блок (V)	кВт	18.5	30	18.5	30	30	37	37		37	45	45	55	45	55
Силовой блок (SVP/3)	кВт	27	36	27	36	36	50	50		50	70	70	84	70	84
Мощность нагревателей	кВт	20	22	20	22	22	24	28	30	36	38	42	44	42	44
Кол-во зон нагрева		4+1	5+1	4+1	5+1	6+1		6+1		6+1		6+1		6+1	
Габариты (ДхШхВ)	ммхмм	6.3x1.5x2.3		6.3x1.5x2.3		6.6x1.5x2.3		6.9x1.6x2.3		8.2x1.7x2.5		8.3x1.9x2.5		9.0x2.0x2.5	
Емкость масл. бака	л	275		360		430		525		680		800		980	

* Данные спецификации могут редактироваться без предварительного уведомления