

# SVP/3



## EASYMASTER

Серия термопластавтоматов с сервоприводом третьего поколения

80-560 тонн



The Chen Hsong Group



Термопластавтоматы серии SVP/3 разработаны на основе постоянного стремления к совершенству и инновациям.

Серия ТПА с серводвигателем третьего поколения сочетает в себе оптимизированную конструкцию, новый уровень производительности и простоту в эксплуатации. Новые особенности, такие как увеличенная мощность системы и усиленные плиты, значительно улучшают стабильность и точность литья, а свойства гидравлической системы снижают потери от перепада давления.

Серия SVP/3 аккумулирует технические преимущества более чем полувекового опыта компании Chen Hsong и является идеальным выбором с взглядом на будущее.

### **Совершенство**

Интеллектуальные, высокоточные, экологичные и высокоэффективные ТПА

### **Качество**

Тотальный контроль качества, конвейерное производство

### **Гибкость**

Модульная конструкция позволяет установку разных узлов смыкания и впрыска для решения конкретных задач производства

### **Эффективность и точность**

Экономит до 80% электроэнергии и воды по сравнению с традиционными машинами. Повторяемость изделий до  $\pm 0.25\%$ , скорость впрыска выше на 23%, чем у предыдущего поколения

### **Надежность**

Соответствует международным стандартам



# EASYMASTER

Серия термопластавтоматов с сервоприводом третьего поколения

80-220 тонн



260-320 тонн



400-560 тонн



Изображения представлены для ознакомления и могут быть изменены производителем без предварительного уведомления

## EASYMASTER

Серия термопластавтоматов с сервоприводом третьего поколения

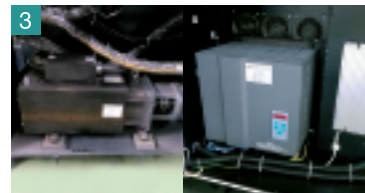
# 10 отличительных преимуществ конструкции



1  
Высокоточные потенциометры смыкания, впрыска и выталкивания гарантируют высокое качество изделий



2  
Внешние разъемы для подключения вспомогательного оборудования: 16А x 4 (80-220т), 16А x 2, 32А x 2 (260-560т)



3  
Высокомощная система сервопривода



4  
Два цвета световой сигнализации



5  
Интерфейс робота EU-12





2  
3



6  
1 гидравл. знак и 2 резервных для легкой последующей установки (80-560т), 1 воздушный клапан



7  
Усиленная подвижная и неподвижная плита повышают стабильность производства и качество изделий



8  
Механическое устройство безопасности с авто-регулировкой



9  
Выталкиватель Euromar (260-560т) с датчиком убранный положения



10  
Расширенный модуль подключения воды: 4/4 (80-120т), 6/6 (150-320т), 8/8 (400-560т)

## EASYMASTER

Серия термопластавтоматов с сервоприводом третьего поколения

# Сравнение эффективности и расхода электроэнергии

На 100 000 изделий, примерно один год работы по 8 ч/день



Модель	Изделие	Материал	Кол-во гнезд
EM480-SVP/3	Крышка унитаза	ПП	1

Модель	Насос	Время цикла (сек)	Время удержания (сек)	Время теста (ч)	Расход электр. (кВт)	Готовое изделие (шт)	Расход электроэнергии на каждое изделие (кВт)	Расход (%)	Экономия электроэнергии (%)
CJ480M3	Обычный насос	75	5	8	422,4	384	1,1	100%	0%
EM480-V	С переменным объемом	75	5	8	249,6	384	0,65	100%	0%
EM480-SVP/3	SVP/3	70	5	8	169,9	411	0,41	64%	36%

	CJ480M3		EM480-V		EM480-SVP/3	
	Обычный насос		С переменным объемом		SVP/3	
Срок производства (дней)	260		260		243	
	кВт/ч	USD	кВт/ч	USD	кВт/ч	USD
На 100 000 изделий	110 000	88 000	65 000	52 000	41 000	32 800

На основе USD – 0,12 кВт/ч

Экономия времени за год

**17** дней

Экономия средств за год

**\$55,200**

### Экономия электроэнергии\*

Экономит до 80% электроэнергии по сравнению с обычным насосом

### Высочайшая скорость реакции

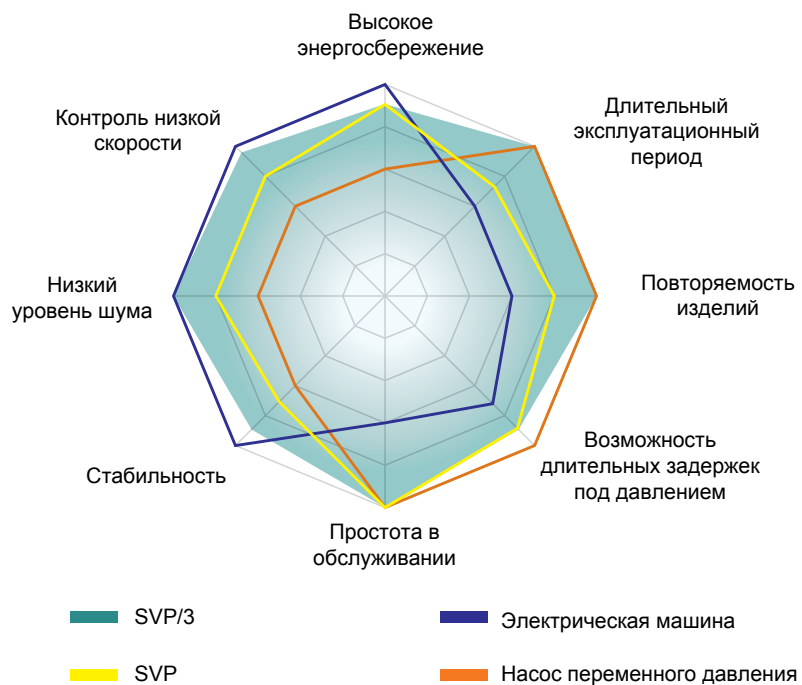
Быстрота реакции более чем в 2 раза превышает скорость срабатывания обычного поршневого насоса

### Предельная точность и повторяемость изделий

Воспроизводимость результатов измерений достигает 0,5% при очень низких скоростях и длинных задержках под давлением

### Длительный эксплуатационный период

Низкая температура масла сохраняется за счет водного охлаждения, уменьшается потребность в гидравлическом масле, таким образом продлевается эксплуатационный срок гидравлических частей



	SVP/3	SVP	Электрическая машина	Насос переменного давления
Высокое энергосбережение	✓	✓	✓	●
Высокая точность	✓	●	✓	●
Повторяемость изделий	✓	●	✓	●
Динамический результат	✓	✗	✓	●
Контроль низкой скорости	✓	●	✓	✗
Возможность длительных задержек под давлением	✓	●	✗	✓
Низкий уровень шума	✓	✓	✓	✗
Низкое потребление водного охлаждения	✓	✓	✓	✗
Длительный эксплуатационный период	✓	●	✗	✓
Простота в обслуживании	✓	✓	✗	✓

✓ Отлично ● Хорошо ✗ Слабо

\*зависит от изделия и времени цикла



## EASYMASTER

Серия термопластавтоматов с сервоприводом третьего поколения

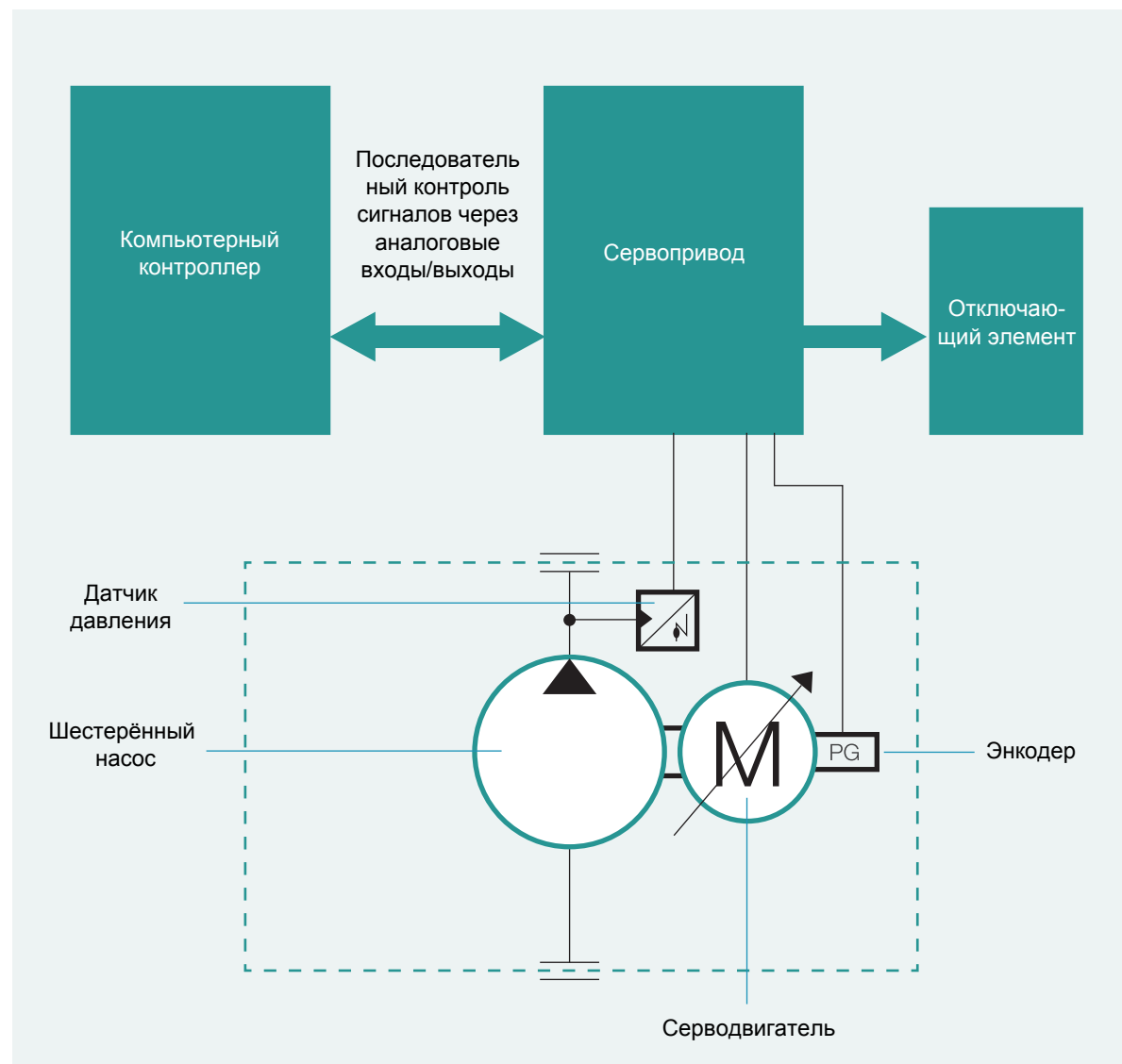
### Принцип сервопривода

Система SVP/3 состоит из сервопривода, серводвигателя и насоса постоянного объема

**Сервопривод:** Автоматический контроль расхода и давления замкнутого цикла

**Серводвигатель:** Высокая скорость, крутящий момент и быстросействующая реакция, по сравнению с асинхронным двигателем

**Насос постоянного объема:** Шестерённый насос с внутренним зацеплением высокого давления с низким уровнем внутренних утечек и низким импульсом, повышает стабильность работы и энергосбережение



# EASYMASTER

## Серия термопластавтоматов с сервоприводом третьего поколения

		EM80-SVP/3	EM120-SVP/3	EM150-SVP/3	EM180-SVP/3	EM220-SVP/3	EM260-SVP/3	EM320-SVP/3	EM400-SVP/3	EM480-SVP/3	EM560-SVP/3
<b>Узел впрыска</b>											
Рабочий объем	см <sup>3</sup>	121 163 221	163 221 265	277 332 425	382 488 650	390 499 664	584 777 969	904 1128 1413	1216 1524 1866	1767 2164 2544	1767 2164 2544
Вес впрыска	гр	113 150 203	150 203 244	255 305 391	351 449 598	359 459 611	537 715 892	832 1038 1300	1119 1402 1717	1625 1990 2340	1625 1990 2340
	унц	4.0 5.3 7.2	5.3 7.2 8.6	9.0 10.8 13.8	12.4 15.8 21.1	12.7 16.2 21.6	18.9 25.2 31.4	29.3 36.6 45.9	39.5 49.5 60.6	57.3 70.2 82.5	57.3 70.2 82.5
Диаметр шнека	мм	31 36 42	36 42 46	42 46 52	46 52 60	46 52 60	52 60 67	60 67 75	67 75 83	75 83 90	75 83 90
Давление впрыска (max)	МПа	206 153 112	185 136 113	190 159 124	208 163 123	230 180 135	226 169 136	219 175 140	217 173 141	209 171 145	209 171 145
	кг/см <sup>2</sup>	2101 1561 1142	1887 1387 1153	1938 1622 1265	2122 1663 1255	2337 1827 1367	2295 1724 1387	2224 1785 1428	2203 1765 1438	2132 1734 1479	2132 1734 1479
Соотн. длина/диам. шнека		22.7 19.6 16.8	22.7 19.6 17.5	21.8 19.5 17.3	22.2 19.8 17.2	23.3 20.6 17.9	24.2 21 18.8	23.5 21 18.8	23.8 21 19.2	23.2 21 19.4	23.2 21 19.4
Ход шнека	мм	160	160	200	230	235	275	320	345	400	400
Скорость вращения шнека	об/мин	198	224	246	185	182	195	183	181	194	194
Скорость пластикации	кг/ч	33 49 76	58 91 110	89 123 164	86 154 157	86 137 157	140 167 262	182 213 329	233 309 398	346 314 577	346 446 577
Скорость впрыска	см <sup>3</sup> /с	69 89 127	117 158 190	141 166 217	163 202 277	148 195 251	191 252 317	246 328 384	310 389 476	412 535 593	412 504 593
	л	33	33	55	55	82	82	87	87	87	87
Усилие сопла	т	3,3	4,3	4,6	6,1	6,1	6,1	10,3	10,3	10,3	10,3
Ход сопла	мм	250	250	250	280	325	325	360	420	460	460
<b>Узел смыкания</b>											
Усилие смыкания (max)	т	80	120	150	180	220	260	320	400	480	560
Ход подвижной плиты	мм	320	340	410	460	490	530	600	670	770	835
Расст. между напр. кол. Н*V	мм*мм	355x300	410x360	455x425	505x500	560x560	580x580	660x660	730x730	810x810	855x855
Размер пресс-формы Н*V	мм*мм	545x490	610x560	670x635	745x715	795x795	840x840	940x940	1050x1050	1155x1155	1210x1210
Мах расст. между плитами	мм	640	720	860	960	1090	1130	1280	1420	1590	1685
Высота пр-формы (min-max)	мм	130-320	145-380	160-450	180-500	195-600	195-600	220-680	250-750	275-820	330-850
Ход выталкивателя	мм	80	100	100	130	130	180	180	215	250	250
Усилие выталкивания (max)	т	2,3	4,2	4,2	4,9	7,7	7,7	7,7	11,1	11,1	11,1
D отвер. на неподв. плите	мм	100	100	100	100	160	160	160	200	200	200
<b>Узел нагрева/Энергоблок</b>											
Давление в гидр. системе	МПа	14,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5
	кг/см <sup>2</sup>	148	178	178	178	178	178	178	178	178	178
Мощность серводвигателя	кВт	11	13	16	27	27	35,6	48,1	50	54	54
Мощность нагревателей	кВт	6,8	9,1	9,9	10	15,6	18,3	19,9	21,6	30	30
Кол-во зон нагрева		3+ Сопло	3+ Сопло	3+ Сопло	4+ Сопло	4+ Сопло	5+ Сопло	5+ Сопло	5+ Сопло	5+ Сопло	5+ Сопло
<b>Другие</b>											
Емкость масляного бака	л	170	170	275	275	360	430	525	600	800	800
Габаритные размеры L*W*H	м*м*м	4,3x1,2x1,8	4,3x1,2x1,8	5,0x1,3x2,0	5,6x1,3x2,1	5,8x1,5x2,1	6,4x1,5x2,2	6,7x1,6x2,3	8,0x1,7x2,3	8,5x1,9x2,3	8,8x2,0x2,3
Вес (прим.)	т	2,66	2,94	4,00	5,09	5,76	7,51	9,75	12,84	16,81	18,15

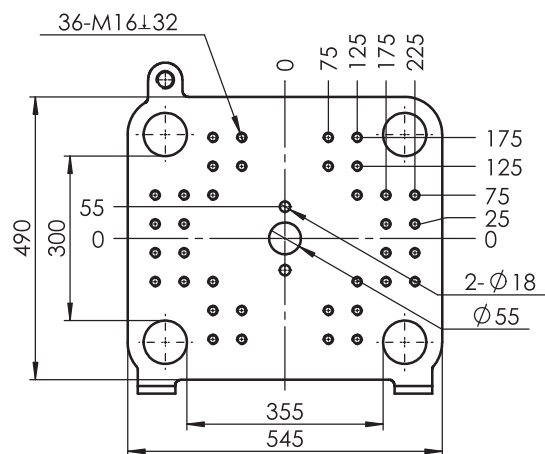
Данные спецификации могут редактироваться без предварительного уведомления

# EASYMASTER

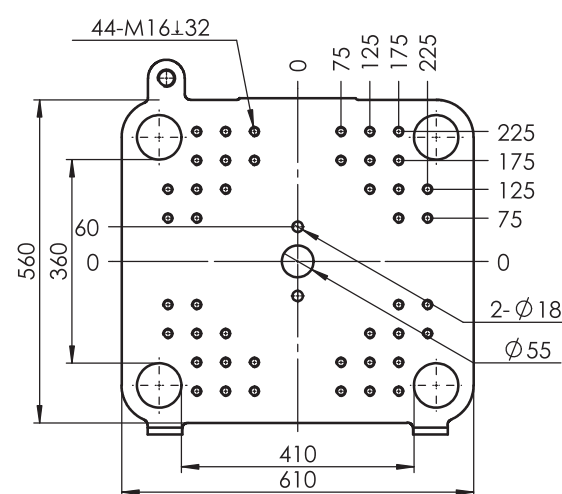
Серия термопластавтоматов с сервоприводом третьего поколения

## Чертеж плит

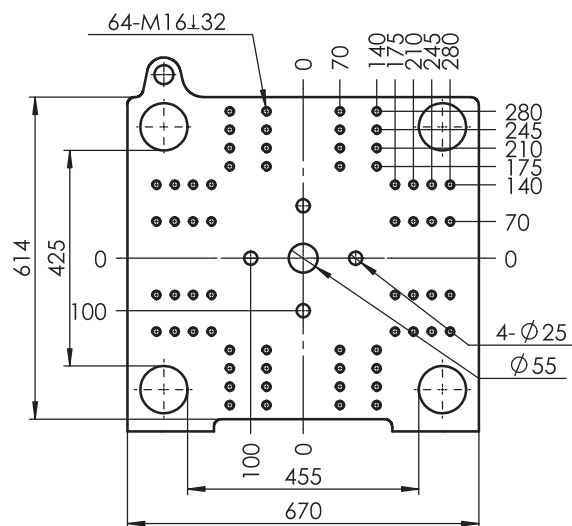
### EM80-SVP/3



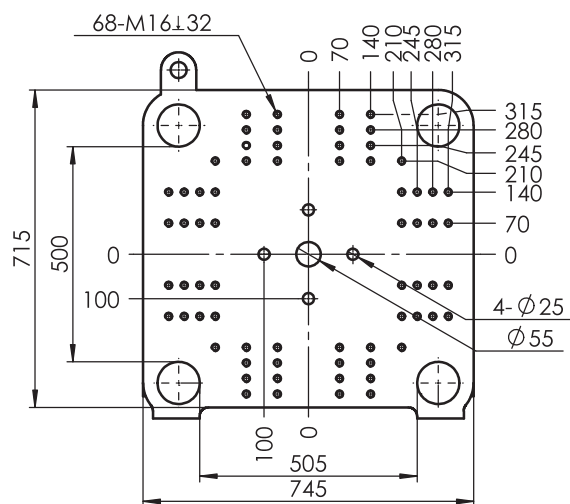
### EM120-SVP/3



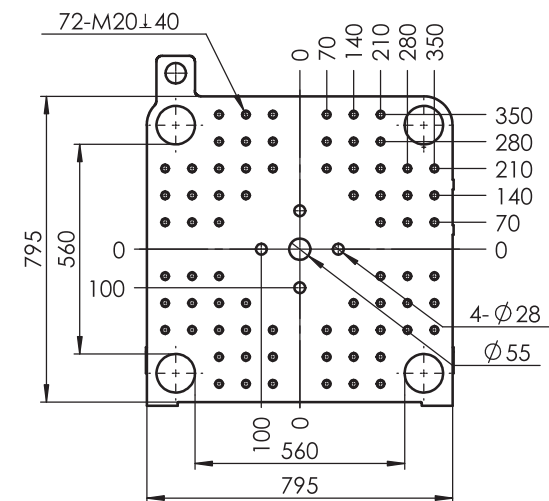
### EM150-SVP/3



### EM180-SVP/3



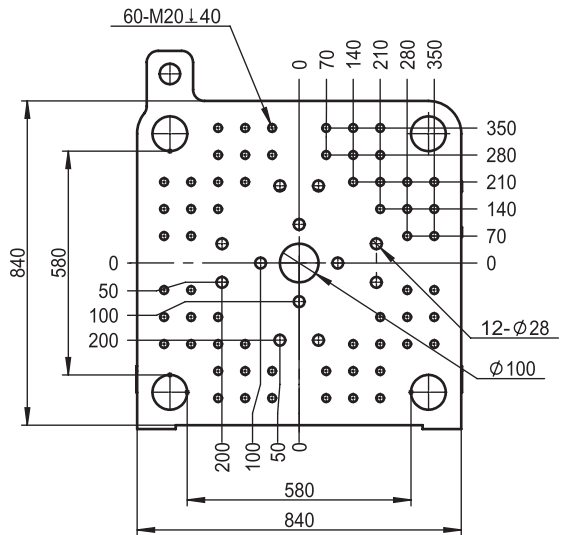
### EM220-SVP/3



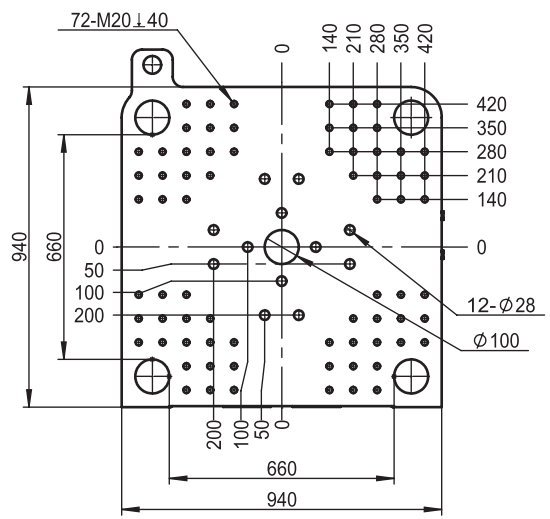
Данные спецификации могут редактироваться без предварительного уведомления



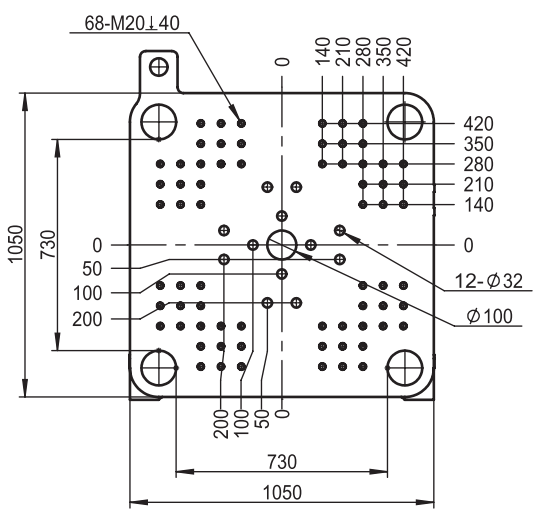
EM260-SVP/3



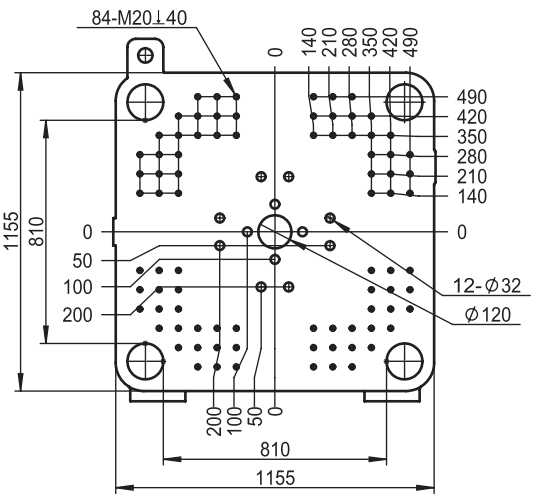
EM320-SVP/3



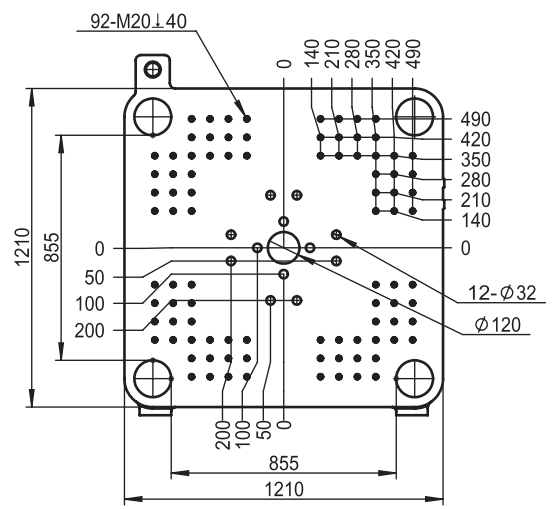
EM400-SVP/3



EM480-SVP/3



EM560-SVP/3





*The Chen Hsong Group*

**[www.chenhsong.ru](http://www.chenhsong.ru)**

г. Дубна М.О., ул. Тверская, д. 26А

**Hong Kong**

13-15, Dai Wang Street, Tai Po Industrial Estate, Tai Po, Hong Kong  
Tel: +852 2665 3222 Fax: +852 2664 1115

**Shenzhen**

No.31-48, Renmin Zhong Lu, Kengzi, Pingshan District, Shenzhen, China  
Postal Code: 518112  
Tel: +86 755 8413 9999 Fax: +86 755 8413 8750

**Shunde**

Daliang Honggang District, Shunde, Foshan, Guangzhou, China  
Postal Code: 528300  
Tel: +86 757 2233 8666 Fax: +86 757 2233 8566

**Ningbo**

No.28, Yongjiang Road, Dagang Industry Area, Beilun, Ningbo, China  
Postal Code: 315800  
Tel: +86 574 8683 2888 Fax: +86 574 8683 5550

**Taiwan**

No.1, Shung Chiang North Road, Chung Li Industrial District, Chung Li,  
Taoyuan, Taiwan, R.O.C.  
Tel: +886 3 458 2288 Fax: +886 3 452 0261