

ULTRAMASTER X-Series

Двухплитные высокоточные энергосберегающие термопластавтоматы

Производство по лицензии компании
Mitsubishi Plastic Technology Co. Ltd.

1600 - 3000 тонн



The Chen Hsong Group

CHEN HSONG **UMX** SERIES

ULTRAMASTER X-Series

Двухплитные высокоточные
энергосберегающие термопластавтоматы

Производство по лицензии компании Mitsubishi Plastic Technology Co. Ltd.

Серия UMX разработана компанией Mitsubishi Plastic Technology Co. Ltd. и производится компанией Chen Hsong Group по лицензии. Опираясь на 30-летний опыт Mitsubishi в области производства двухплитных машин, данная серия является усовершенствованной и имеет повышенную энергоэффективность, быстрый цикл и высокую точность. Для потребителей UMX дает максимальные дополнительные преимущества с минимальными необходимыми инвестициями.

Достижение высочайшего энергосбережения - точный сервопривод

Термопластавтоматы серии UMX оснащены высокоточным сервоприводом, обеспечивающим низкий уровень потребления электроэнергии при непрерывной высокой нагрузке.

Примененная система сервопривода является в несколько раз более энергоэффективной по сравнению с гидравлическими или стандартными сервоприводными термопластавтоматами.

- Защитный экран уменьшает уровень шума
- Упрощенные гидравлические схемы для удобства обслуживания



[†] В зависимости от изделия и продолжительности цикла

Высокая точность движений, высокое качество продукции

➤ Равномерный четырех-точечный двухплитный механизм смыкания

- Революционный четырех-точечный механизм смыкания является разработкой компании Mitsubishi Heavy Industries, имеющей более чем 40-летний практический опыт в области литья пластмасс под давлением
- Чрезвычайно высокая точность движения механизма смыкания даже на очень высокой скорости - минимизирует время цикла и повышает производительность
- Легкий вес, жесткая конструкция плит

➤ Очень надежный и компактный узел впрыска

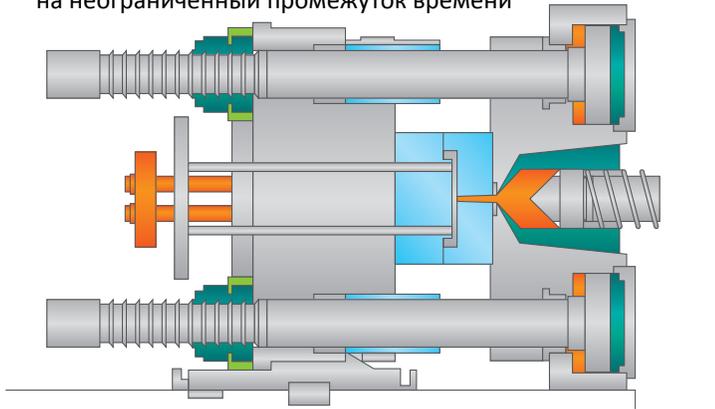
- Очень надежный и компактный узел впрыска с двумя цилиндрами с обеих сторон
- Поршни цилиндров врыска не вращаются, что обеспечивает длительный срок службы уплотнительных элементов
- Высокоточные направляющие узла впрыска с низким коэффициентом трения обеспечивают эффективный и ровный впрыск
- Обеспечивает высочайшее качество продукции и точность даже при чрезвычайно высокой скорости и коротком цикле литья

➤ Высокоточная и энергоэффективная система сервопривода

- Обеспечивает оптимальную эффективность и высокую повторяемость деталей при литье

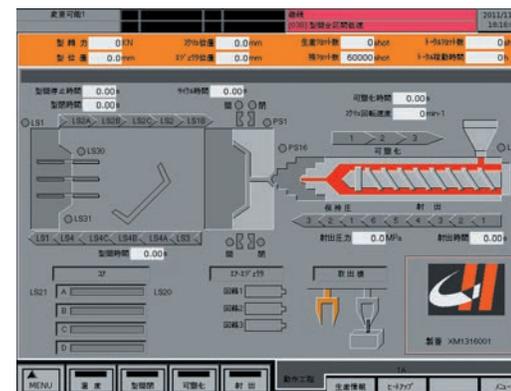
Равномерный четырех-точечный механизм смыкания

Высокая точность усилия смыкания сохраняется на неограниченный промежуток времени



➤ Контроллер MAC-VIII+ Mitsubishi Heavy Industries

- 12" сенсорный ЖК-экран
- При возникновении ошибки или экстренной остановке машины предлагаются инструкции по устранению неисправностей и помощь в эксплуатации
- Уникальная функция настройки работы в один шаг - вводятся спецификации продукта и контроллер автоматически вычисляет оптимальные параметры
- Поддержка различных единиц измерения (например: дюйм, см)
- Поддержка русского языка
- Параметры и настройки можно экспортировать на USB-накопитель, редактировать с помощью ПК и повторно импортировать (опционально)



Высокая скорость, короткое время цикла

- Уменьшение времени цикла для повышения производительности
- Стандартный шнек позволяет получать качественные изделия при использовании различных пластиков
- Высокая скорость загрузки и смыкания
- Высокая скорость открытия одновременно с выемкой изделий
- Электрический мотор пластификации (опционально)
- Одновременное выталкивание изделий вместе с раскрытием пресс-формы
- Увеличенная емкость насоса выталкивания
- Выталкивание изделий параллельно с перемещением плиты

Стандартные крупнотоннажные термопластавтоматы



Серия UMX




UM1600-X
UM2000-X
UM2500-X
UM3000-X

Узел впрыска		(Ед. изм.)		240				340				470				740											
Диаметр шнека	мм	120	135	135	150	150	175	120	135	135	150	150	175	175	200	135	150	150	175	175	200	135	150	150	175	175	200
Соотн. длина/диаметр шнека		22	19.56	22	19.8	22	18.9	22	19.56	22	19.8	22	18.9	22	19.25	22	19.8	22	18.9	22	19.25	22	19.8	22	18.9	22	19.25
Объем впрыска	см ³	6780	8580	9660	11925	13200	17967	6780	8580	9660	11925	13200	17967	21000	27429	6660	11925	13200	17967	21000	27429	9660	11925	13200	17967	21000	27429
Вес впрыска	гр	6240	7894	8890	10972	12100	16530	6240	7894	8890	10972	12100	16530	19300	25234	8890	10972	12100	16530	19300	25234	8890	10972	12100	16530	19300	25234
Давление впрыска	кгс/см ²	1800	1422	1800	1458	1800	1322	1800	1422	1800	1458	1800	1322	1640	1256	1800	1458	1800	1322	1640	1256	1800	1458	1800	1322	1640	1256
	МПа	177	139	177	143	177	130	177	139	177	143	177	130	161	123	177	143	177	130	161	123	177	143	177	130	161	123
Скорость впрыска	см ³ /сек	1095	1385	1260	1556	1275	1735	1095	1385	1260	1556	1275	1735	1450	1894	1260	1556	1275	1735	1450	1894	1260	1556	1275	1735	1450	1894
Вращение шнека	об/мин	112	112	112	112	110	110	112	112	112	112	110	110	87	87	112	112	110	110	87	87	112	112	110	110	87	87
Узел смыкания																											
Усилие смыкания	тонн	1600				2000				2500				3000													
Усилие открытия пресс-формы	тонн	125				210				210				240													
Макс. скорость закр. п-формы	м/мин	45				45				45				45													
Макс. скорость откр. п-формы	м/мин	45				45				45				45													
Габарит. размеры плиты (вхш)	ммш)	2500 x 2000				2500 x 2250				2550 x 2300				2550 x 2500													
Расст. между напр. колоннами	мм	1850 x 1520				1850 x 1650				2000 x 1520				2050 x 1900													
Ход подвижной плиты	мм	2450				2500				2800				3200													
Макс. расст. между плитами	мм	3200				3250				3600				4200													
Высота п-формы (мин.-макс.)	мм	750 - 1500				750 - 1500				800 - 1700				1000 - 1900													
Усилие выталкивания	тонн	30				40				50				50													
Ход выталкивателя	мм	300				350				400				400													
Энергоблок																											
Мощность насоса	кВт	146	169	192	146	169	192	223	177	200	223	200	223	200	223	200	223										
Мощность нагревателей	кВт	53.5	67.5	84.3	53.5	67.5	84.3	111.7	67.5	84.3	111.7	84.3	111.7	84.3	111.7	84.3	111.7										
Емкость масляного бака	л	2000				2000				2500				3000													

* Технические параметры приведены для ознакомления и могут отличаться в различных обстоятельствах. Компания продолжает модернизацию продукции и оставляет за собой право изменять технические характеристики и параметры без предварительного уведомления.



- Hong Kong** 13-15, Dai Wang Street, Tai Po Industrial Estate, Tai Po, Hong Kong
- Shenzhen** No. 31-48, Renmin Zhong Road, Kengzi, Pingshan New District, Shenzhen, China
- Shunde** Daliang Honggang District, Shunde, Foshan, Guangdong, China
- Ningbo** No. 28 Yongjiang Road, Dagang Industry Area, Beilun, Ningbo, China
- Taiwan** No. 1 Sung Chiang North Road, Chung Li Industrial District, Chung Li, Taoyuan, Taiwan, R.O.C.

- Tel: (852) 2665 3222 Fax: (852) 2664 1115
- Tel: (86-755) 8413 9999 Fax: (86-755) 8413 8750
- Tel: (86-757) 2233 8666 Fax: (86-757) 2233 8566
- Tel: (86-574) 8683 2888 Fax: (86-574) 8683 5550
- Tel: (886) 3-452-2288 Fax: (886) 3-452-0261