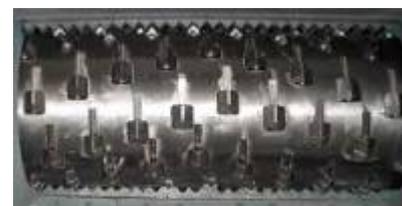
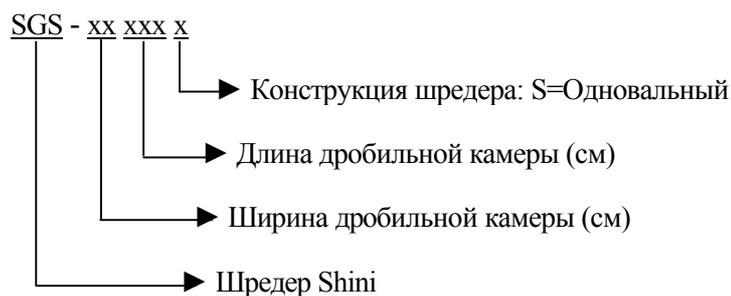


Шредеры SGS



SGS-6090

■ Принцип кодирования



Ножи одновального shreddera

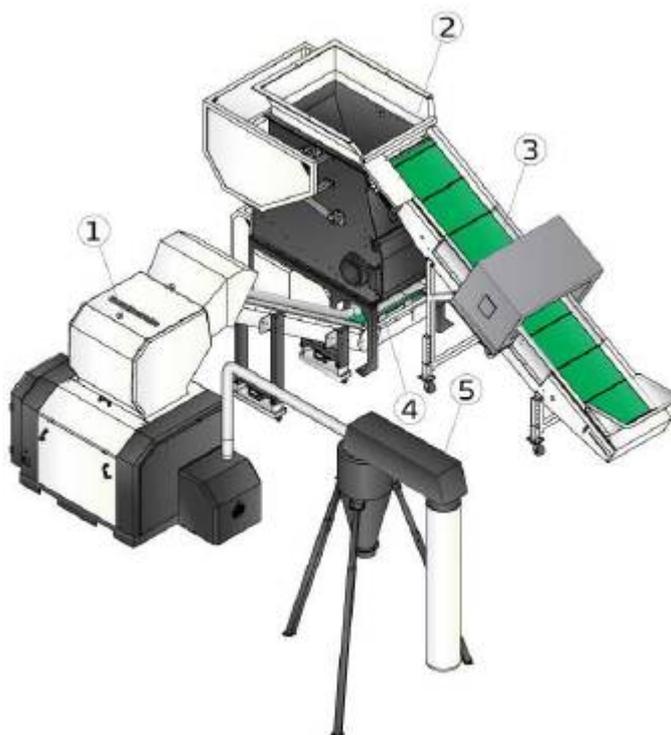
■ Особенности

- Конструкция приспособлена для дробления и измельчения, резки на низкой скорости, с низким уровнем шума и экономным потреблением энергии, позволяет измельчать материал на равномерные части. Сетка экрана может быть выбрана в соответствии с пожеланиями клиента.
- Высокое качество ножа, износостойкость, высокая твердость и долгий срок службы. Годен к дальнейшей эксплуатации после заточки.
- В роторе использован узел подачи ножей одинаковой поверхности для уменьшения нагрева при трении. В случае поломки одного из углов профиля ножа, его легко заменить, не снижая эффективности резки.
- Автоматическое гидравлическое устройство может быть приспособлено для оптимизации процесса производства.
- Оборудован автономной панелью управления, в которой предусмотрены автоматический и ручной режимы на выбор. Панель удобна и надежна.
- Детали основания машины сварные, конструкция монолитная, что обеспечивает плавный ход работы.
- Трансмиссионный вал и ленточный шкив привода машины соединены клиновидным ремнем для обеспечения рабочего равновесия и удобного демонтажа.

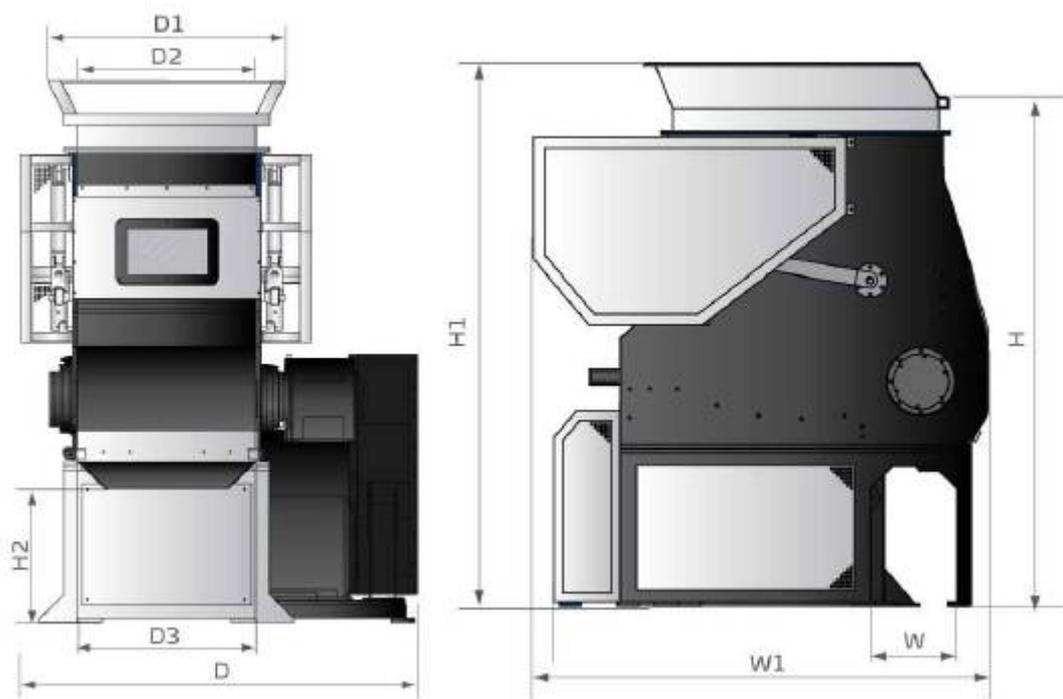
■ Применение

Одновальные шредеры серии SGS-S - инновация производственной линии SHINI. Они позволяют перерабатывать толстостенные, крупногабаритные, твердые и массивные материалы. У шредеров широкая сфера применения: они могут использоваться для переработки всех видов материалов, таких как пластмассы, резина и дерево, а также отходы, получаемые при литьевом прессовании, литье с раздувом или экструзии.

1. Звуконепроницаемая стационарная дробилка
2. Шредер
3. Ленточный транспортер с металлодетектором
4. Ленточный транспортер верхней загрузки
5. Пылеотделитель



■ Габаритные размеры



SGS-6080S

■ Технические характеристики

Модель	SGS-6080S	SGS-75120S
Мощн. мотора (кВт)	37	55
Скорость гл. вала (об/мин)	73	73
Мощн. мотора гидравл. системы (кВт)	2.2	2.2
Кол-во главн. роторов	2	/
Материал ножей	SKD11	SKD11
Кол-во фиксирован.лезвий	4	6
Кол-во вращающихся лезвий	57	93
Размер камеры дробления	600 x 800	750 x 1200
Максим. производительность (кг/ч, 50/60 Гц)	1000	1500
Уровень шума дБ (А)	110	110
Диаметр экр. отверстия (Ø 30мм)	✓	✓
Диаметр экр. отверстия (Ø 20, Ø 25, Ø 35 мм)	○	○
Устройство транспортировки материала	○	○
Размеры		
H (мм)	2300	2740
H1 (мм)	2450	2895
H2 (мм)	610	770
W (мм)	390	440
W1 (мм)	2040	2410
D (мм)	1780	2265
D1 (мм)	1060	1460
D2 (мм)	800	1200
D3 (мм)	800	1200
Вес (кг)	3970	5500

Прим: 1) " ✓ " обозначение - стандартной комплектации " ● " обозначение - опции.

Мы оставляем за собой право изменять технические характеристики без предварительного уведомления.

- 2) Максимальная производительность зависит от диаметра сита и состава материала. Приведенные выше данные основаны на проведенных испытаниях при измельчении литников ПВХ.
- 3) Уровень шума будет изменяться в зависимости от материалов и типов двигателей.
- 4) Сталь ножей SKD11 Япония.
- 5) Для избегания прилипания пластика к лезвию, все материалы должны быть измельчены при нормальной температуре.
- 6) Электропитание: 3Ф, 230 / 400 / 460 / 575 VAC, 50/60Гц.