

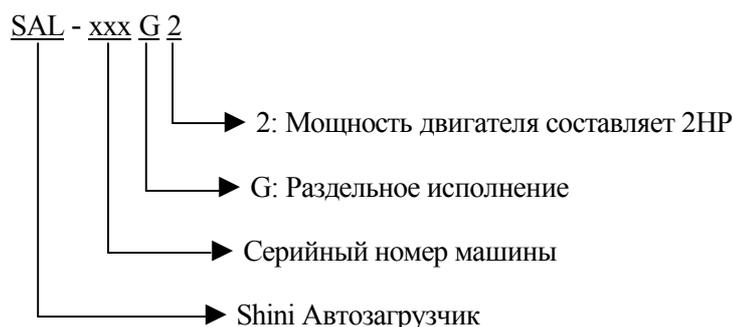


Стандартные раздельные вакуум-загрузчики SAL-G



SAL-800-G + SMH-6L

■ Принцип кодирования



SAL-800G и SVH-6L

■ Особенности

Стандартная комплектация

- Вакуумные автозагрузчики серии SAL-700G, SAL800G, SAL900G укомплектованы сырьевыми бункерами из нержавеющей стали, что обеспечивает отсутствие загрязнения. Главные блоки управления у автозагрузчиков имеют электронную панель управления с цифровым табло. Оснащены светозвуковыми датчиками сигнализации;
- Эл. двигатели оснащены защитой от перегрузки, что обеспечивает длительный срок службы двигателя;
- Звуковой сигнал отсутствия материала;
- Съемные фильтры легко демонтируются для продувки. На кожухе фильтра имеется прозрачное отверстие для проверки состояния фильтра;
- Оба вакуумных бункера (тип SMH) с контролем уровня наполнения при помощи микропереключателя и (тип SVH), модель автозагрузчика с символом "E", с контролем уровня наполнения при помощи инфракрасных датчиков, укомплектованы металлической сеткой экраном, устанавливаться для загрузки на бункер сушилку или на сырьевой цилиндр экструдера или термопластавтомата в зависимости от модели;
- Вакуумные автозагрузчики SAL700G, SAL800G и SAL900G укомплектовываются сырьевыми бункерами объемом 6л. Вакуумные автозагрузчики SAL800G2(E), GSL900G2(E) укомплектовываются сырьевыми бункерами с объемом 12л;
- Установка пропорциональных дозаторов серии SPV-U доступна как опция, которая применяется для смешения основного сырья с дополнительным сырьем (вторичное сырье) в заданных пропорциях;
- Сырьевые бункера вакуумных автозагрузчиков опционально комплектуются циклонами для отделения пыли. Эффективность удаления пыли и включений более 30% от общего объема сырья. Увеличивается срок эксплуатации фильтра и время работы без загрязнения.



Циклонный сепаратор пыли ACF-1

Дополнительная комплектация

- Накопительные бункеры серии SCH6 и SCH12;
- Установка пропорциональных дозаторов серии SPV-U (шкаф управления). SPV-U применяются для пропорционального смешивания первичных и измельченных материалов;
- Сырьевые бункера вакуумных автозагрузчиков могут комплектоваться опционально циклонами для отделения пыли. Эффективность удаления пыли и включений более 30% от общего объема сырья.



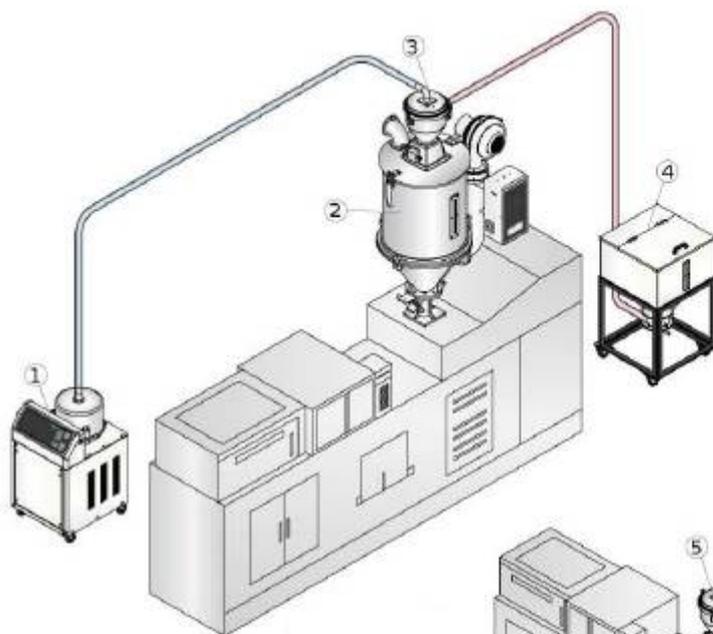
SAL-700/800G Панель управления



SAL-900G Панель управления

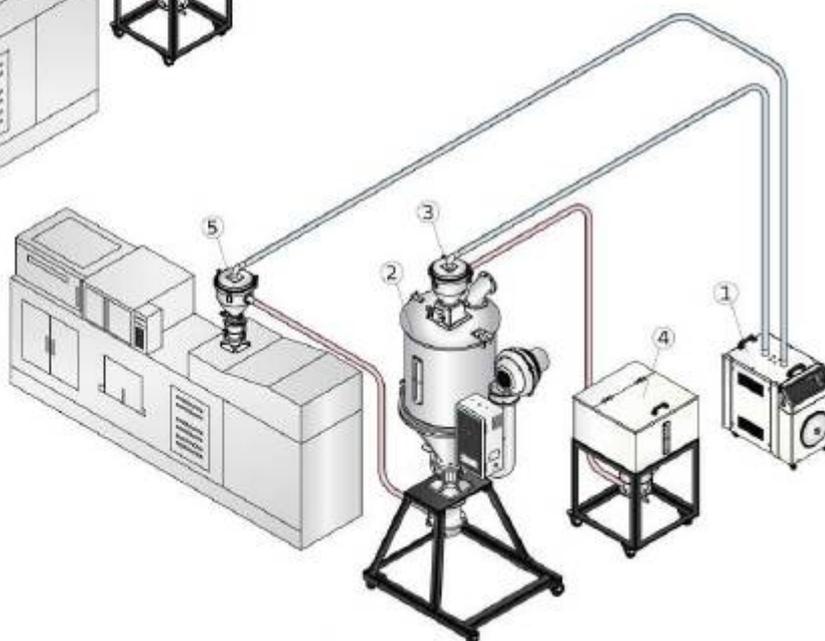
■ Применение

Вакуумные автозагрузчики серии SAL-G "Стандарт" с отдельным бункером применяются для транспортировки гранулированных полимерных материалов на большие расстояния. SAL-700G/800G/800G2 предназначены для загрузки в 1 точку, SAL-900G/900G2 предназначены для загрузки на две точки. Все сырьевые бункеры автозагрузчиков SAL-G "Стандарт" выполнены из нержавеющей стали, что предотвращает загрязнение сырья. Автозагрузчики оснащаются вакуумными трубонасосами с высокой эффективностью и высоким давлением. Все модели имеют легкий вес, высокую прочность, большую мощность всасывания, доступность установки и эксплуатации.



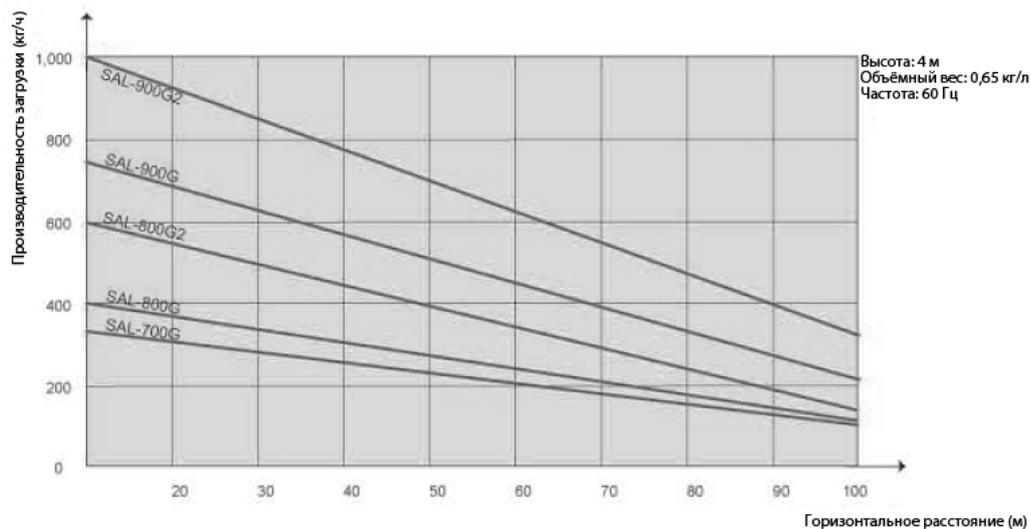
Установка SAL-800G

1. Вакуумный загрузчик
2. "Стандартная" бункер-сушилка
3. Вакуумный бункер
4. Бак для хранения материала
5. Фотосенсорный бункер



Установка SAL-900G (Двухступенчатая транспортировка)

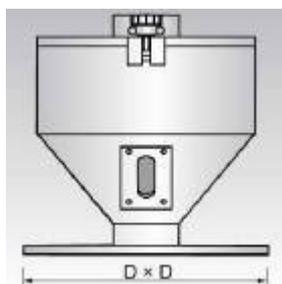
Производительность



Опции



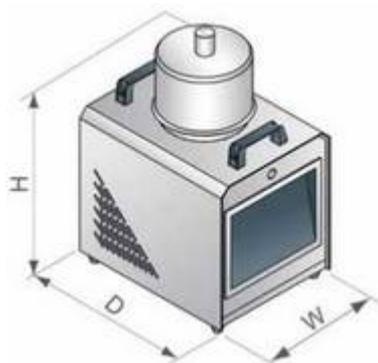
SPV-U



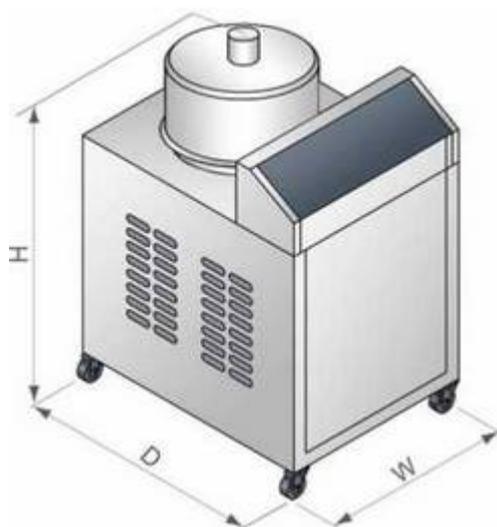
Накопительный бункер

Модель	Размеры (мм)				
	Емкость (л)	Длина	Ширина	Высота	D x D
SCH-6L	6	270	270	265	270 x 270

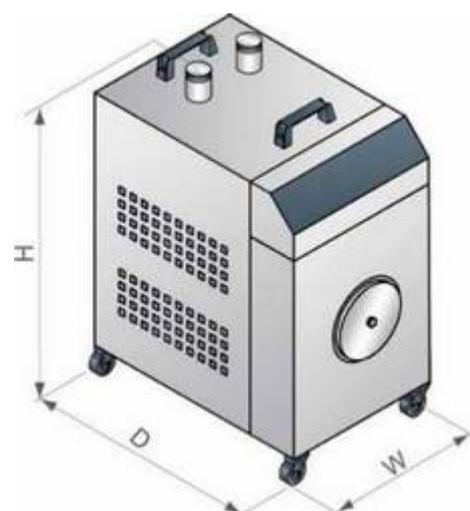
Габаритные размеры



SAL-700G (Основной блок)



SAL-800G/800G2 (Основной блок)



SAL-900G/900G2 (Основной блок)

■ Технические характеристики

Основной блок					Бункер приемник (s)				Диам. трансп. трубы (мм)	Диам. всасыв. трубы (мм)	Производительность (кг/ч)
Модель	Тип двигателя	Мощность двигателя (кВт)	Габаритные размеры (мм) НхWxD	Масса (кг)	Рекомендуемая модель	Емкость бункера (л)	Габаритные размеры НхWxD(мм)	Масса (кг)			
SAL-700G	с фазным ротором	1.2(1Ф)	590x300x390	18	SMH-6L	3	460 x 260 x 315	6	Φ38	Φ38	300
					SVH-6L		600 x 260 x 305	7			
SAL-800G	индукция	0.75 (3Ф)	665x370x405	40	SMH-6L	3	460 x 260 x 315	6	Φ38	Φ38	300
					SVH-6L		600 x 260 x 305	7			
SAL-800G2	индукция	1.5 (3Ф)	665x370x405	47	SMH-12L	12	515 x 300 x 350	7	Φ38	Φ38	500
					SVH-12L		695 x 300 x 360	11			
SAL-900G	индукция	0.75 (3Ф)	670x390x740	50	1 x SMH-6L	6	460 x 260 x 315	6	Φ38	Φ38	500
					1 x SVH-6L		600 x 260 x 305	7			
					2 x SMH-6L		460 x 260 x 315	6			
					2 x SVH-6L		600 x 260 x 305	7			
SAL-900G2	индукция	1.5 (3Ф)	670x390x740	57	1 x SMH-12L	12	515 x 300 x 350	7	Φ38	Φ38	700
					1 x SVH-12L		695 x 300 x 360	11			
					2 x SMH-12L		515 x 300 x 350	7			
					2 x SVH-12L		695 x 300 x 360	11			

Прим: 1) "2" мощность турбовентилятора 2НР.

2) "G" раздельное исполнение (бункер + главный блок)

3) "SVH" - модель сырьевого бункера с инфракрасными датчиками уровня материала, устанавливается для загрузки на ТПА или экстрадера непосредственно.

"SMH" - модель сырьевого бункера с микропереключателем уровня материала, устанавливается для загрузки на любой бункер.

4) "P" - бункер сырьевой с полированной внутренней поверхностью.

5) Дополнительно устанавливается циклон АСФ-1 для отделения и сбора пыли (дополнительно смонтирован на задней части основного блока).

6) Тест производительности: Пластиковый материал насыпной плотности 0.65кг/л, диаметром 3~5 мм, высота вертикальной перевозки: 4м, горизонтального расстояния транспортировки: 5м.

7) Источник питания: 3Ф, 230 / 400 / 460 / 575 В, 50 / 60 Гц для всех моделей за исключением SAL-700G (1Ф, 115/230 В, 50/60Гц).