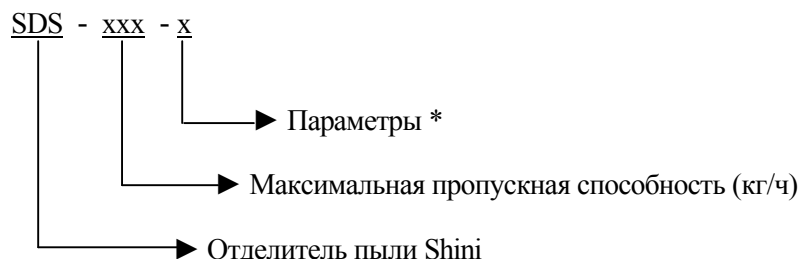


Отделители пыли SDS



SDS-500 + MST (Опция)

■ Принцип кодирования



Примечания: *

P=Основной корпус с полированной внутренней поверхностью

CE=CE соответствие

■ Особенности

Стандартная комплектация

- Воздухоприемник разработан для регулирования воздушного потока.
- Легко перемещаемый для удобства установки и операций.
- Все поверхности, контактирующие с материалом, сделаны из нержавеющей стали, для предотвращения загрязнения материала.
- Оснащены мотором, с настраиваемой скоростью вращения, для настройки мощности в соответствии с потребностями.
- Статический выпрямитель быстро нейтрализует статическое электричество на поверхности материала.
- Воздуходувка, всасывающая материал, защищена от пыли воздушным фильтром и корзиной для сбора пыли.
- SDS-500 оснащен сигнальным индикатором для быстрого обнаружения неисправности.
- SDS-500 оснащен воздуходувкой для загрузки материала и фото сенсорной воронкой для автоматической загрузки материала.
- Эффективность улавливания пыли, больше 80%.

Дополнительная комплектация

- Отделитель пыли SDS-100/250 при необходимости можно размещать на автопогрузчиках для автоматической загрузки материала.
- Отделитель пыли SDS-500 при необходимости можно подключать к баку для хранения материала (включая горизонтальный мотор и всасывающую коробку).

■ Применение

Отделитель пыли SDS применяется для отделения пыли с пластмассовых гранул, изготовленных из различных полимерных материалов, включая ПЭТ, полиамид, поликарбонат и др. Данное оборудование нельзя использовать для обработки вторично переработанных полимерных материалов. В случае необходимости обработки изделий при температурах, отклоняющихся от установленного диапазона, либо циркуляции в замкнутом контуре после сушки, нужно заранее уведомить об этом фирму-изготовитель при размещении заказа. Аппарат SDS-100/250 пригоден только для отделения пыли от материалов первичного изготовления, не бывших в употреблении; отделитель пыли SDS-500 подходит для установки на полу.



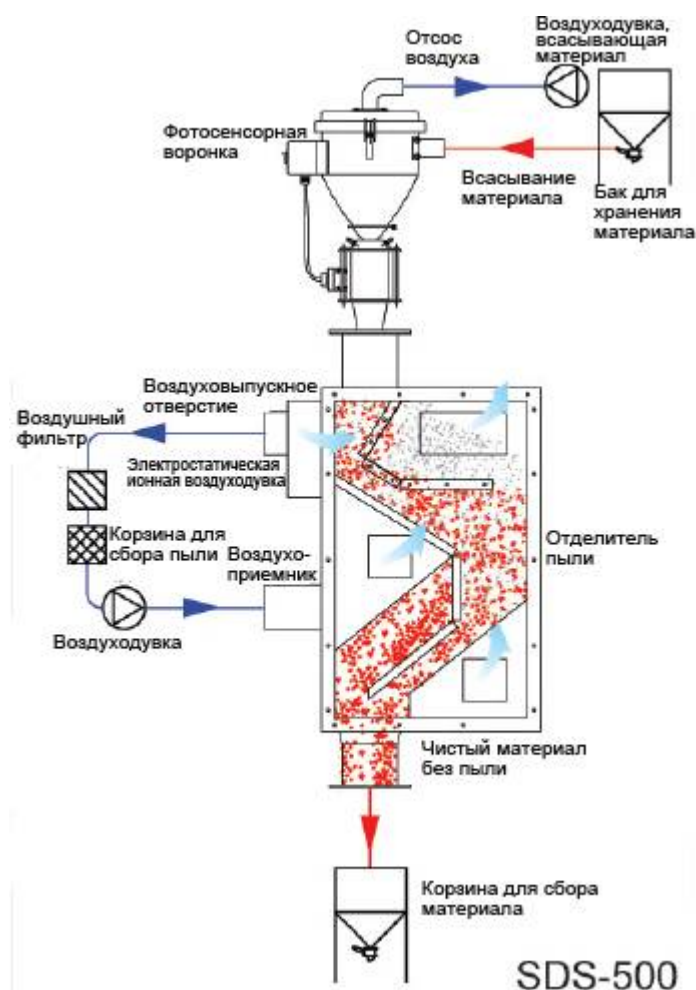
SDS-100

■ Принцип работы

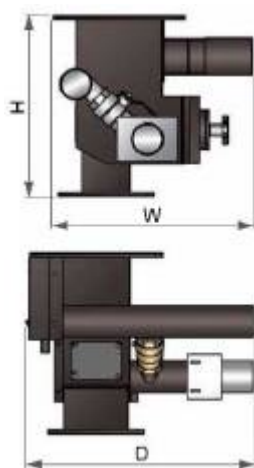


Сжатый воздух, обогащенный отрицательно заряженными ионами, подаваемыми от статического выпрямителя, всасывается в систему машины и проходит через бак с материалом, нейтрализуя статическое электричество между гранулами и пылью, отделяя пыль. Отделенная от материала пыль сбрасывается в корзину для сбора пыли, а чистый материал без статического электричества направляется в корзину для сбора материала.

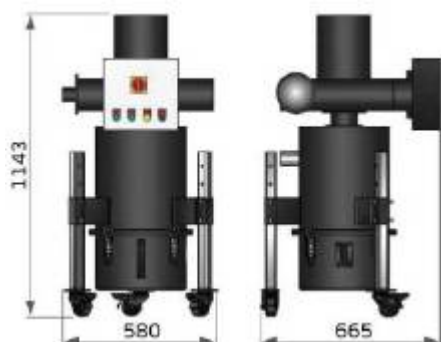
Оборудование запускается посредством включения переключателя питания. Загрузка материалов в машину осуществляется через бункер с фотосенсорным датчиком. Статическое электричество между материалом и пылью нейтрализуется посредством электростатической ионной воздуходувки, после чего пыль отсасывается за счет наличия воздуходувки высокого давления и выпускается через воздуховыпускное отверстие, предварительно пройдя через воздушный фильтр. После этого все посторонние примеси и пыль попадают в корзину для сбора пыли и, после прохождения через фильтр, отсасываются в корпус машины. По завершении цикла, чистый материал без пыли поступает в соответствующий бак для хранения. Таким образом, выполняется полный цикл отделения пыли от материала.



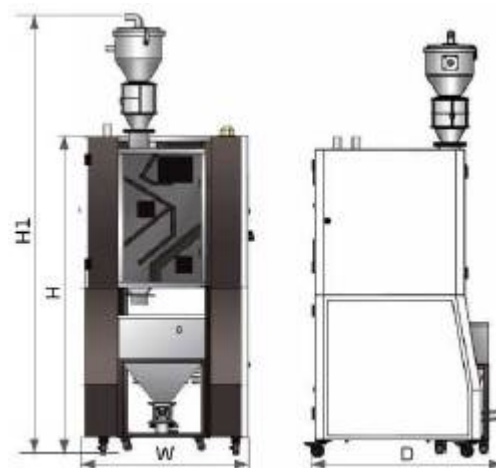
■ Чертежи



SDS-100/250



Циклонная корзина для сбора пыли



SDS-500

■ Технические характеристики

Модель	Подающая воздуходувка (кВт, 50/60 Гц)	Пылеотделяющая воздуходувка (кВт, 50/60 Гц)	Загрузочный бункер	Пропускная способность (кг/ч)	Всасывающая коробка	Бак хранения материала	Размеры (мм) H(H1) x W x D	Вес (кг)
SDS-100	N/A	0.55	N/A	100	N/A	N/A	290 x 320 x 360	75
SDS-250	N/A	0.55	N/A	250	N/A	N/A	460 x 415 x 450	200
SDS-500	1.5	2.2	SHR-12U-E	500	Опция	Опция	1900(2550) x 1120 x 1010	380

- Прим: 1) Машины, отполированные изнутри имеют "Р" в конце названия модели.
- 2) Максимальная производительность определена тестированием, в ходе которого продолжительное время обрабатывали гранулы с диаметром 2-3 мм и плотностью 0.65.
- 3) При повторном отделении пыли или обработки дробленого материала, производительность снизится до 60% от нормальной.
- 4) Источники питания: 3Ф, 230 / 400 / 460 / 575 В, 50 / 60 Гц.