

Низкоскоростные дробилки SG-N



SG-1628N

■ Принцип кодирования



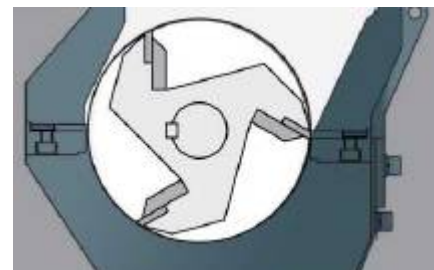
Примечания:

BR=Пневмозагрузка S=Меньшая мощность двигателя

F=С добавлением волокнистого материала

H = Увеличенная мощность двигателя VR=Загрузка сжатым воздухом

CE=соответствует CE



Зигзагообразные лезвия
SG-16N SG-20NC



Зигзагообразные лезвия
SG-16N SG-20NC

■ Особенности

Стандартная комплектация

- В SG-16N применен новый тип зигзагообразных лезвий и нефиксированных лезвий, что позволяет придерживаться установленного угла резки без настройки после заточки; в SG-20N используются лопастные лезвия и интегрированная конструкция для получения наилучших результатов при резке.
- Низкая скорость дробления и острота угла, под которым вращаются лезвия, обеспечивают плавную и бесперебойную обработку материала.
- Оптимальный угол резки позволяет уменьшить сопротивление материала и избежать засорения, что повышает эффективность резки.
- Оптимальная конструкция дает возможность эффективно снизить вибрации во время работы дробилки.
- Низкая скорость дробления обеспечивает получение соразмерных гранул и снижает уровень запыления.
- Низкая скорость и звуконепроницаемая приемная воронка создают комфортные условия для работы.
- Легкий доступ для удобной технической эксплуатации и чистки.
- Небольшие габаритные размеры с транспортными роликами для легкого перемещения.
- Высокая степень безопасности в соответствии с европейским стандартом безопасности.
- Загрузочная камера со встроенным магнитом позволяет улавливать металлические примеси в материалах.



Лопастные лезвия SG-20N



Устройство для установки
ножей

Дополнительная комплектация

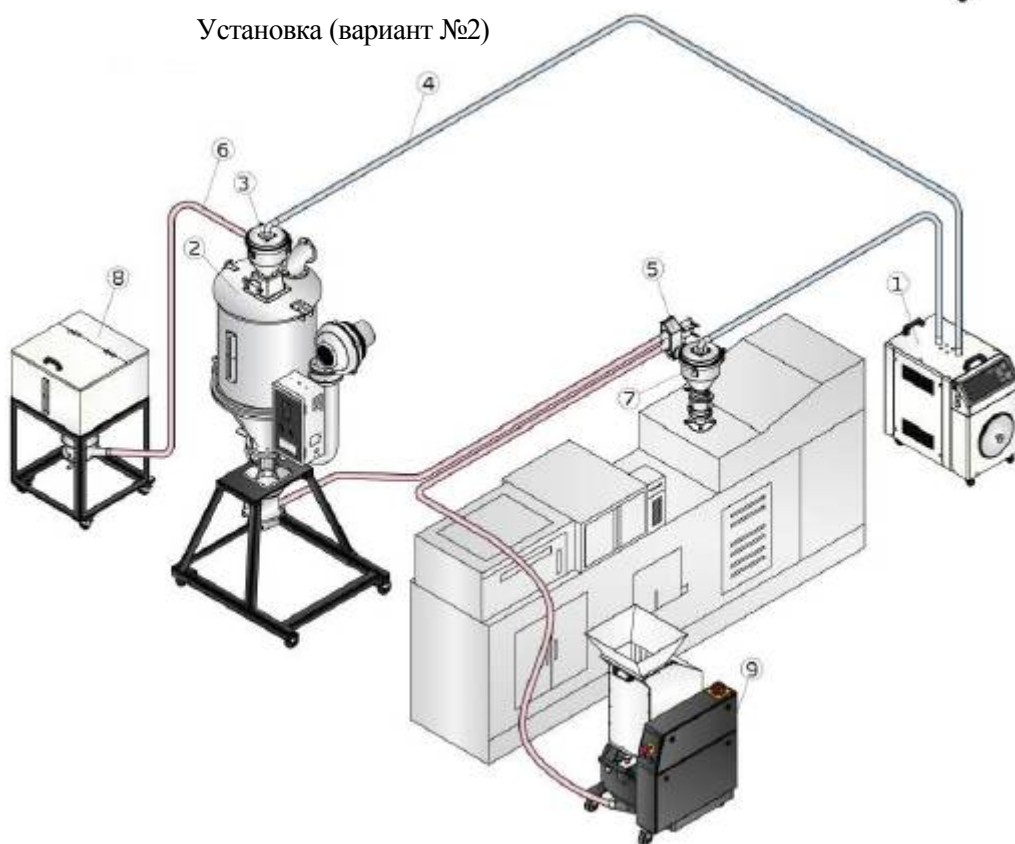
- Система 30 секундной быстрой обработки вторичного сырья, транспортировка вторично измельченного сырья через пневмопогрузчик и циклон, пылеотделитель, регулируемый по высоте бак складирования и сигнальное устройство заполнения. Прямые бункеры, специальные экраны и двухслойные экраны.
- Для дробления материала с волокнистыми добавками дополнительно предлагается выбор модели дробилки материалов с волокнистыми добавками. Применяются поверхностно закаленные детали механизмов, соприкасающихся с материалом. Для модели SG-20N резки материалов с волокнистыми добавками подобран сорт материала лезвий V-4E.

■ Применение

Низкоскоростная дробилка серии SG-16N/20N подходит для дробления шлаковых материалов и некоторых видов брака. Она устанавливается рядом с термопластавтоматами и сортировочными машинами и агрегирована с ленточным транспортером. Она отличается низкой скоростью, большим вращающим моментом, низким уровнем шума и запыления и простотой обслуживания.

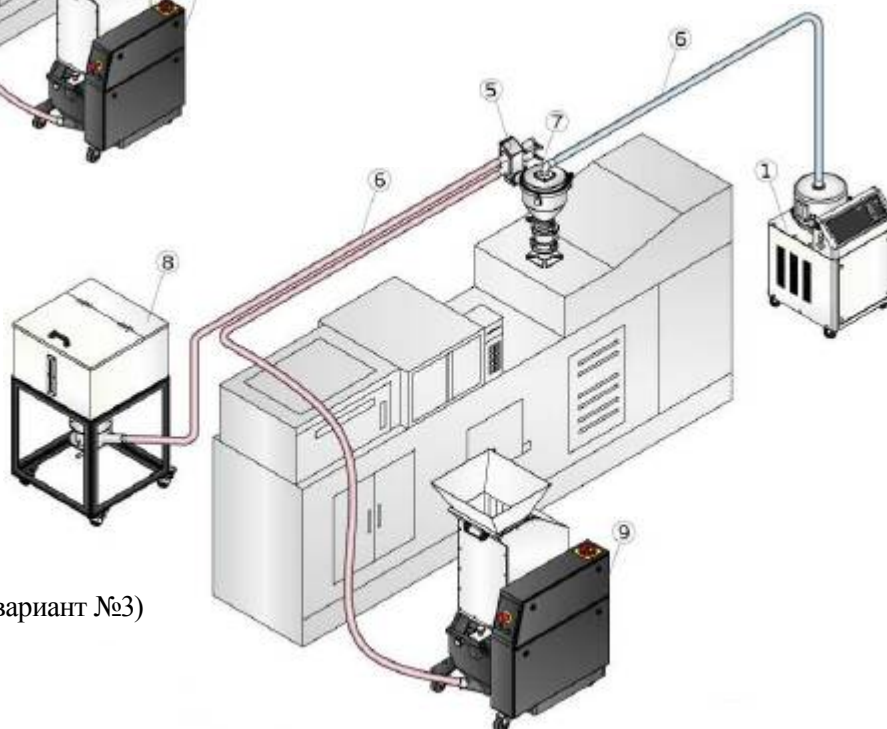


Установка (вариант №1)

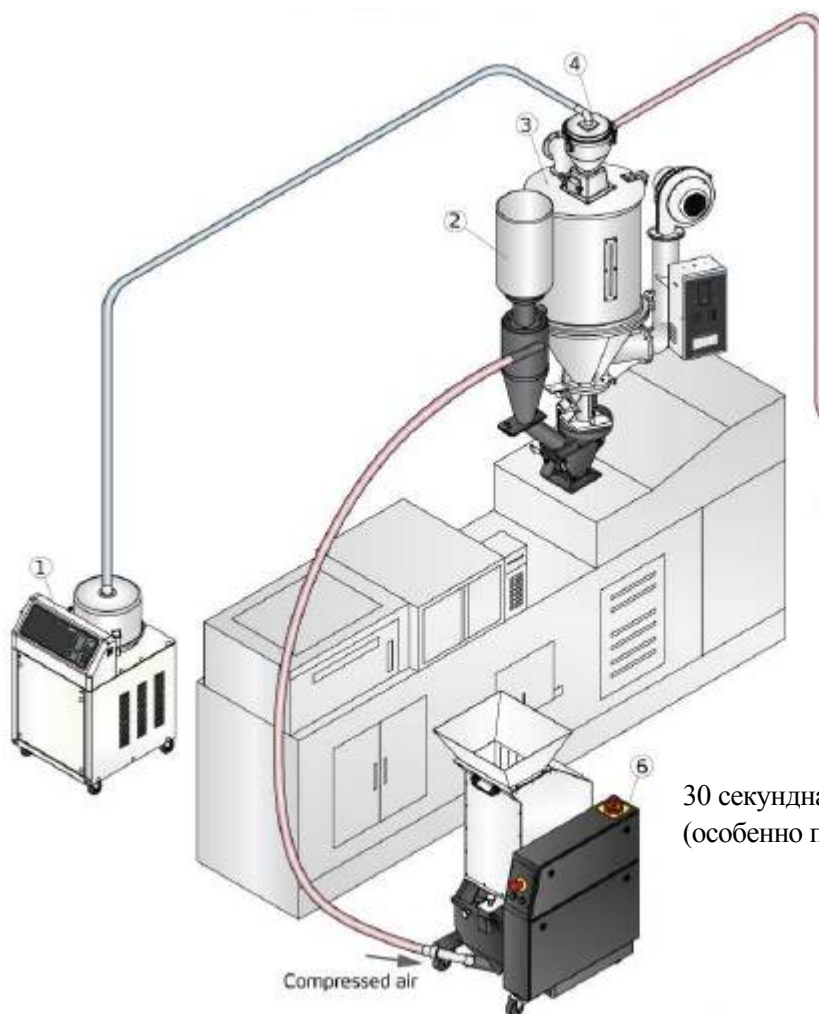


Установка (вариант №2)

1. Автозагрузчик
2. Бункер-сушилка
3. Вакуумный бункер
4. Отсос воздуха
5. Пропорциональный клапан
6. Всасывание материала
7. Фотосенсорный бункер
8. Бак для хранения материала
9. Низкооборотистая дробилка



Установка (вариант №3)



■ Опции

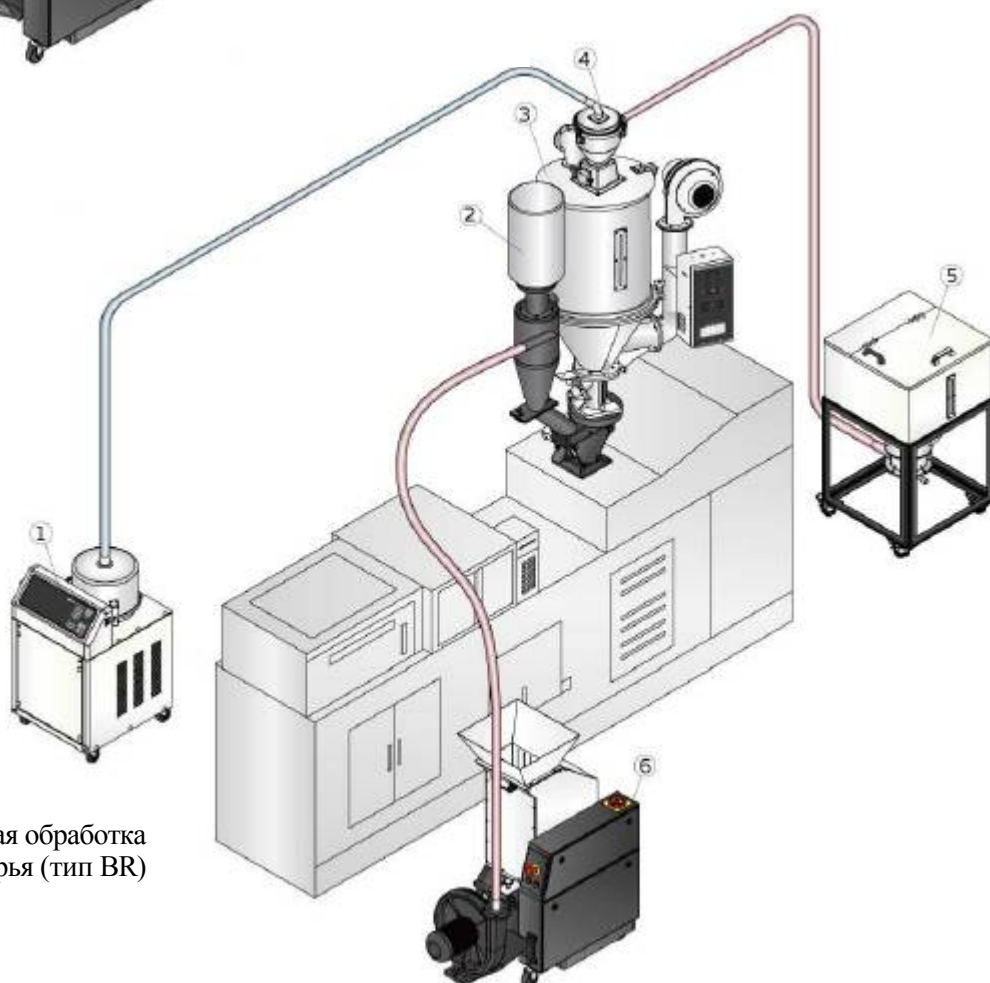
Система 30 секундной быстрой обработки вторичного сыра (запатентованный продукт)

В системе 30 секундной быстрой обработки вторичного сыра используется сжатый воздух для облегчения прохождения повторно измельченного материала в накопительной камере к «дозатору первичного и повторно измельченного материала» для смешивания в нужной пропорции и обработки, с тем, чтобы не допустить изменения ее качества и цвета окислением или увлажнением. Применима для серии SG-16N/20N.

30 секундная быстрая обработка вторичного сыра (тип VR)
(особенно подходит для белого и прозрачного материала)

1. Автозагрузчик
2. 30 секундная обработка вторичного сыра
3. Бункер-сушилка
4. Вакуумный бункер
5. Бак для хранения материала
6. Низкооборотистая дробилка

30 секундная быстрая обработка вторичного сыра (тип BR)





Датчик верхнего уровня

Устройство подачи сигнала заполнения

Устройство подачи сигнала заполнения позволяет наладить такую работу машины, при которой не требуется постоянно находиться возле нее. Это также экономит материал, который не высыпается от переполнения при отсутствии контроля. Как только объем загруженного повторно измельченного материала достигает уровня мотора, машина принудительно останавливается и через датчик отключится от сети. Это остановит дробилку и даст знать пользователю сигналом зуммера. Подходит для серии SG-16/20N.

Подача измельченного материала через пневмозагрузчик и циклон (тип BC)



Это устройство использует пневмозагрузчик для подачи измельченного материала в циклонный пылесборник для отделения материала от воздуха, а затем измельченный материал падает в накопительный бункер или в матерчатый фильтр. Подходит для серии SG-16/20N.

Пылеуловитель (тип DS)



Пылеотделители (тип DS) способны отделять пыль от измельченного материала для немедленного использования в процессе обработки. Пыль оседает в мешочном фильтре, что сохраняет чистоту атмосферы рабочего места. Пропускная способность фильтра в зависимости от размера частиц пыли попадающей в него пыли может регулироваться через регулирующий клапан. Это устройство

обеспечивает полноценное использование измельченного материала, избегая потерь материала и повышая экономичность. Подходит для серии SG-16/20N.

Прямой бункер



Прямой бункер сконструирован таким образом, чтобы отвечать требованиям, предъявляемым к дробильным трубам и роторам. Подходит к лезвиям серии SG-20N.

Пропорциональный клапан



Пропорциональные клапаны смешивают вторично измельченный и первичный материалы в надлежащей пропорции, а затем возвращают их в термопластоавтомат. Они отличаются простотой установки и высокой точностью. Более детальная информация изложена в брошюре SPV-U.

Специальные экраны



Специальные экраны Ф4, Ф6, Ф8, Ф10, Ф12 (мм), которыми комплектуются дробилки серии SG-16N, и экраны Ф4, Ф8, Ф10, Ф12 (мм), которыми комплектуются дробилки серии SG-20N. Экраны устанавливаются в соответствии с требованием заказчика.

Двойные экраны



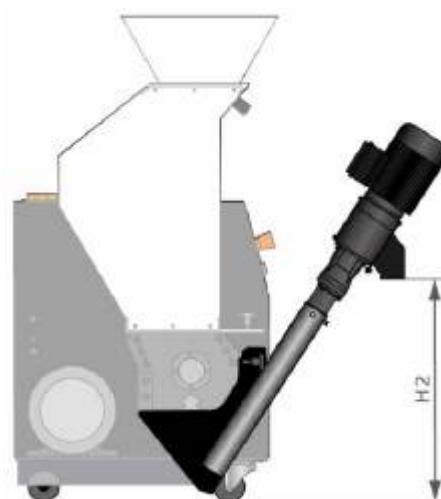
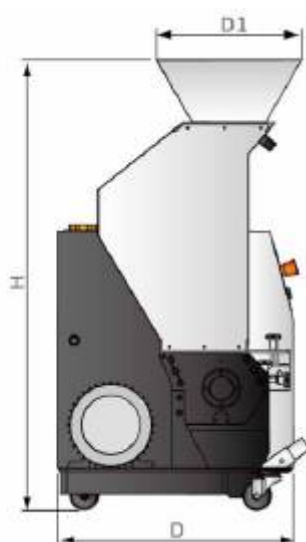
Двухслойные экраны предназначены для измельчения длинных и тонких материалов.

Увеличенный накопительный бункер



Опционально дробилки комплектуются накопительным бункером с увеличенной высотой.

■ Габаритные размеры



Опционально оснащенный спиральным конвейером

■ Технические характеристики

Модель	SG-1621N	SG-1628N	SG-1635N (H)	SG-2028N (H)	SG-2028NC (H)	SG-2042N (H)	SG-2042NC (H)
Мощность двигателя (кВт, 50/60Гц)	1.5	2.2 (1.5)	2.2 (3.0)	2.2 (3.0)	2.2 (3.0)	3.0 (4.0)	3.0 (4.0)
Скорость вращения (об/м)	230	235 (230)	235 (240)	290	290	290	290
Материал ножей	SKD11 (D2)	SKD11 (D2)	SKD11 (D2)	SKD11 (D2)	SKD11 (D2)	SKD11 (D2)	SKD11 (D2)
Тип ножей	Зигзаго- образные	Зигзаго- образные	Зигзаго- образные	Лопастные	Зигзаго- образные	Лопастные	Зигзаго- образные
Количество неподвижных ножей	2 x 1	2 x 1	2x2	2	2	2	2
Количество ротационных ножей	18	24	30	3	12	3	18
Устройство для установки ножей	--	--	--	✓	--	✓	--
Камера резки (мм)	160 x 210	160 X 280	160 x 350	200 x 280	200 x 280	200 x 420	200 x 420
Производительность (кг/ч)	35	50	60 (80)	80	80	135	135
Уровень шума дБ (А)	85~90	85~90	85~90	85~90	85~90	85~90	85~90
Диаметр сита (мм)	✓ (Ф5)	✓ (Ф5)	✓ (Ф5)	✓ (Ф6)	✓ (Ф6)	✓ (Ф6)	✓ (Ф6)
30-сек мгновенный переработчик	○	○	○	○	○	○	○
Конвейер измельчения (тип ВС)	○	○	○	○	○	○	○
Пылеотделитель	○	○	○	○	○	○	○
Датчик верхнего уровня	○	○	○	○	○	○	○
Загрузочный бункер	--	--	--	○	○	○	○
Пропорциональный клапан	○	○	○	○	○	○	○
Специальные экраны (мм)	○	○	○	○	○	○	○
Увеличенный накопительный бункер	○	○	○	○	○	○	○
Двухслойный экран	○	○	○	○	○	○	○
Размеры							
H (мм)	1200	1200	1200	1270	1270	1270	1270
H1 (мм)	1400	1400	1400	1450	1450	1450	1450
W (мм)	505	575	645	575	575	715	715
W1 (мм)	330	400	470	405	405	545	545
D (мм)	630	630	630	695	695	695	695
D1 (мм)	385	385	385	435	435	435	435
Масса (кг)	175	195/185	210/225	265/280	280/295	300/315	320/335

Примечания: 1) "✓" обозначение - стандартная комплектация, "○" обозначение - опция.

Мы оставляем за собой право измерять тех. характеристики без предварительного уведомления.

- 2) "H" обозначение привод дробилку с увеличенной мощностью. "S" обозначение дробилки с малой мощностью. "C" обозначает зигзагообразные ножи.
- 3) "R" обозначение растарочные бункеры из нержавеющей стали и повышенного объема накопительный бункер.
- 4) Максимальная производительность машины зависит от диаметра сетки и состава материала. Перечисленные максимальные мощности проверяется преформой ПЭТ.
- 5) Уровень шума будет изменяться в зависимости от материалов и типов двигателей.
- 6) Во избежание прилипания пластика к лезвию, все материалы должны быть измельчены при нормальной температуре.
- 7) Электропитание: 3Ф, 400 / 460 / 575VAC, 50 / 60Гц.