

Измельчитель с рулонной подачей SGF



SGF-2642E

■ Принцип кодирования



Устройство прокрутки материала



Экранные сетки

■ Особенности

Стандартная комплектация

- Применимы для обработки экструдированных бракованных пленок, высокая безопасность операций и компактный дизайн.
- Фрезы с лучшим углом резки и настраиваемыми вращаемыми лезвиями.
- Встроенные устройства прокрутки материала в одном аппарате облегчают измельчение легкостью прокрутки материала в камеру для резки.
- Функция защиты мотора от перегрузки.
- Взаимодействует со сборочным конвейером или оперируется человеком.
- Европейский привлекательный и компактный дизайн экономит место.
- Настраиваемая ширина принимающего отверстия и конструкция регулирования толщины облегчают измельчение различных видов пленки.
- Прокручивающий мотор имеет частотный преобразователь для соответствия пропускной способности различных пленок.
- Камера для резки оснащена водяным охлаждением для эффективного уменьшения температуры в камере, улучшая эффективность работы и избегая плавления измельченной пыли.
- Уникальная конструкция поли v - пояса передачи обеспечивает стабильную работу.
- Настраиваемая скорость подачи от 1,9 до 19 м/мин.
- Толщина материала от 0,5 до 4 мм.

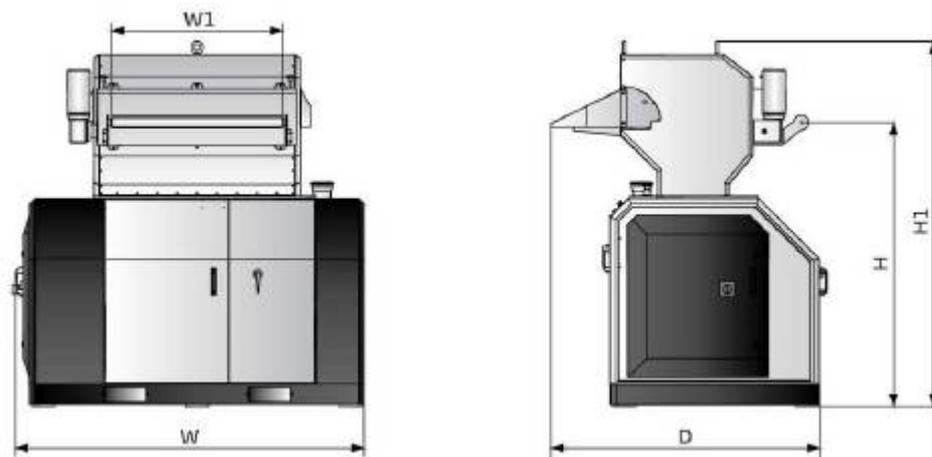
Дополнительная комплектация

- Специальные экранные сетки, размерами Ф6, Ф10, Ф12 (мм).

■ Применение

Серия SGF-26 предназначена для измельчения полимерной пленки. После прессования и прокатывания материала, пленка посылается в камеру для резки, в которой её измельчают до гранул для дальнейшего использования. Эти дробилки отличаются удобством использования, высоким качеством, разумной ценой и компактными размерами. Низкая скорость вращения уменьшает количество пыли, шума и износа ножей. Разные виды защитных устройств соответствуют требованиям CE.

■ Габаритные размеры



■ Технические характеристики

Модель	SGF-2628E	SGF-2642E	SGF-2660	SGF-2690
Мощность двигателя (кВт, 50/60 Гц)	4.0/4.6	5.5/6.3	7.5/8.3	15/17.3
Скорость вращения (об/мин)	300/360	300/360	410/492	410/492
Мощность прокрутки (кВт, 50/60 Гц)	0.4/0.45	0.4/0.45	0.75/0.83	0.75/0.83
Мощность передающей воздуходувки (кВт, 50/60 Гц)	0.55/0.66	0.55/0.66	0.75/0.83	1.1 /1.3
Скорость подачи (об/мин)	*	*	*	*
Материал ножей	SKD11	SKD11	SKD11	SKD11
Количество неподвижных ножей	2	2	2	2x2
Количество вращающихся ножей	3	3	3	3x2
Производительность (кг/ч)	30	45	200	300
Уровень шума ДБ(А)	88~93	88~93	90~95	90~95
Водяное охлаждение корпуса	✓	✓	✓	✓
Диаметр ячеек экранной сетки	Ф8mm	Ф8mm	Ф10mm	Ф10mm
Специальные экраны (мм)	○	○	○	○
Размеры				
H (мм)	930	930	1270	1270
H1 (мм)	1115	1115	1860	1860
W (мм)	845	1105	1610	1910
W1 (мм)	280	380	600	900
D (мм)	765	765	1410	1410
Вес (кг)	316	388	---	---

Мы оставляем за собой право изменять тех. характеристики без предварительного уведомления

Прим: 1) " ✓ " обозначение - стандартной комплектации, " ○ " обозначение - опция.

- "*" обозначение - скорость вращения регулируется инвертором в зависимости от толщины пленки или условий задачи по переработке.
- Сталь ножей SKD11 Япония, стандарт JIS.
- Максимальная производительность машины зависит от диаметра ячеек сита и от перерабатываемого материала. Перечисленные максимальные мощности указаны на основании проведенных испытаний при измельчении ПЭТ пленки толщиной 1мм.
- Уровень шума будет изменяться в зависимости от материалов и типов двигателей.
- Диаметр штуцеров для водяного охлаждения корпуса: Ф16мм.
- Во избежание прилипания пластика к лезвию, все материалы должны быть измельчены при комнатной температуре.
- Электропитание: 3Ф, 230 / 400 / 460 / 575 VAC, 50/60Гц.