

Звуконепроницаемые стационарные дробилки SG-50



SG-5090

■ Принцип кодирования



Примечания:

FAD=Датчик уровня накопительного бункера дробилки

R=накопительный бункер из нержавеющей стали

F=Для дробления материалов со стекловолокном

CE=Соответствует CE



Камера дробления SG-5090



Устройство для установки
ножей

■ Особенности

Стандартная комплектация

- В конструкции вращающихся ножей применена новейшая технология резки V-типа, благодаря которой поступающий материал может быть направлен к центру вращающихся ножей с тем, чтобы предотвратить его прилипание к внутренней стороне камеры дробления. Это увеличивает износостойкость конструкции.
- Ножи изготовлены из высококачественной импортной стали, отличающейся износостойкостью и высокой жесткостью, что делает ножи пригодными к повторной эксплуатации после заточки.
- Машины оборудованы предварительной настройкой фиксатора ножей. Технология подгонки ножей при установке делает возможным укрепить вращающиеся лезвия в зажимах, находясь снаружи машины. Больше нет необходимости настраивать фиксацию изнутри машины, как приходилось раньше.
- Камера дробления изготовлена из высокопрочного материала. После обработки с помощью цифрового программного управления машина отличается такими качествами, как высокий КПД, износостойкость, отсутствие загрязнений, длительность срока службы и простота технического обслуживания и ремонта.
- Оптимальная конструкция и герметичность двойных звуконепроницаемых слоев поддерживает низкий уровень шума.
- Звуконепроницаемый загрузочный бункер снижает уровень шума в процессе работы; машина также оснащена защитной шторкой безопасности из ткани, которая предотвращает разбрасывание частиц в процессе дробления.
- Клиноременные передачи помогают сохранять сбалансированный режим работы, близкий контакт и обеспечивают удобство демонтажа и ремонта.
- Загрузочный бункер, открывающийся рычажком с функцией защелкивания, обеспечивает безопасность работы машины.
- Охлаждающая труба на задней панели камеры дробления обеспечивает эффективное охлаждение и не дает плавиться материалу внутри.

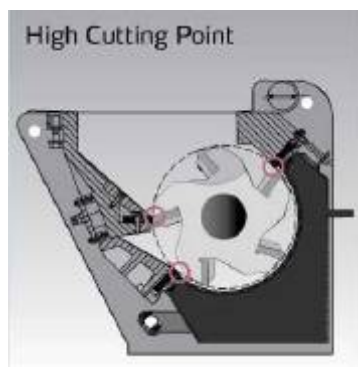
Дополнительная комплектация

- Может быть предложен циклонный пылеотделитель, высота напольной станины которого может регулироваться по необходимости.
- Для дробления толстостенных и тяжелых материалов, предусмотрены ножи с особой фиксацией с целью повышения производительности при дроблении.
- Для дробления материалов с волоконными добавками, возможен выбор более мощной модели дробилки SG-50. Предусмотрено усиление поверхностей деталей, контактирующих с материалами. С этой целью используется материал лезвий V-4E вместе с S50C.
- Раздельный пневмотранспортер, транспортер и боковая труба подачи материала предоставляются по заказу клиента.

■ Применение

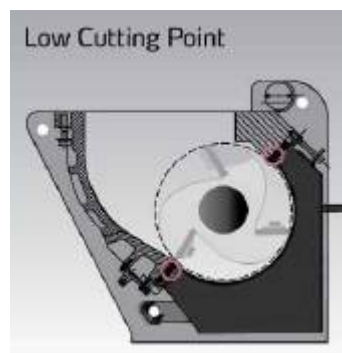
Дробилки серии SG-50 подходят для измельчения различных видов пластмассовых отходов после литьевого прессования, формовки выдуванием или экструзии. Эта серия машин отличается компактным дизайном, простотой управления и быстротой смены лезвий. У них мощный мотор, внушительный размер камеры дробления и высокая производительность. Плавность в процессе резания и интегрированная расчетная мощность улучшают эффективность резки и снижают уровень шума.

■ Опции



У верхней режущей кромки моделей фиксированных лезвий небольшая зона входа и изначально высокая режущая часть. В силу этого ее сила резания не так велика, что повышает надежность при резке массивных материалов. Эта конструкция подходит для дробления крупногабаритного

массивного материала с толстыми стенками и листов. На основании верхней режущей части установлен дополнительный ряд фиксированных лезвий к трем рядам фиксированных лезвий, и таким образом, эффективность резки выше, чем с двумя рядами фиксированных лезвий. При этом у трех рядов лезвий такие же параметры конструкции, производительности и применения, как и у двухрядных.



У низкой режущей кромки моделей фиксированных лезвий большая зона входа и изначально низкая режущая часть. Материал энергично захватывается и режется, так что комбинация ротора и кожуха идеальна для

дробления пустотелых предметов и рамочного материала.

Раздельный пневмотранспортер

Пневмотранспортер ставится возле машины. Независимо от внутреннего пространства машины потребитель может выбрать из различных типов пневмотранспортеров.



Загрузочный бункер для транспортера

Часто подача материала для традиционных крупных дробилок затруднена. Их обычно устанавливают на более низком уровне или же для подачи материала монтируется платформа. Компания SHINI специально разработала ленточный транспортер для облегчения транспортировки материала в камеру дробления для серии SG-50

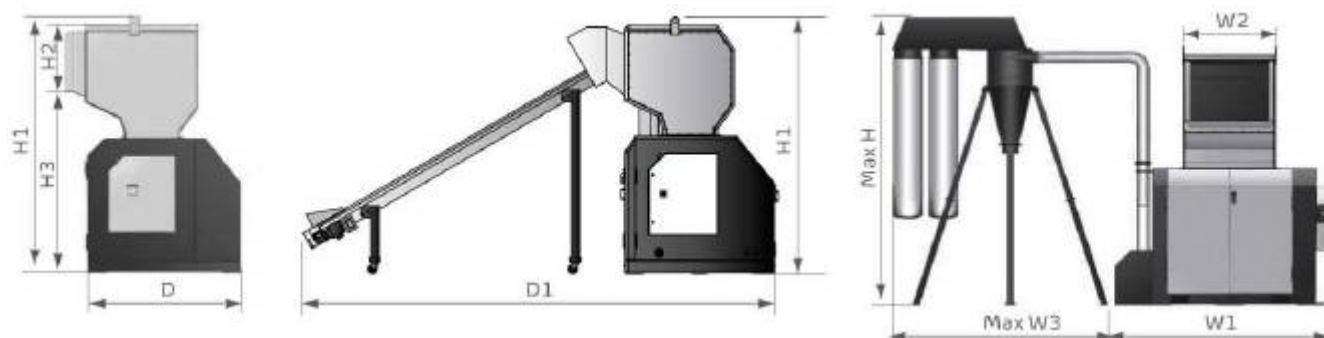


Труба боковой подачи материала

Конструкция загрузочного бункера традиционных дробилок не подходит для длинных труб и профилей. Мы разработали трубу боковой подачи материала для удобной подачи длинномерных материалов.



Габаритные размеры



Технические характеристики

Модель	SG-5060	SG-5090
Мощность двигателя (кВт, 50/60 Гц)	37/41.5	45/51
Скорость вращения (об/мин)	525/630	525/630
Мощность вентилятора (кВт, 50/60 Гц)	3/3.6	4/4.8
Мощность привода опрокидывания загрузочного бункера (кВт, 50/60 Гц)	0.25/0.3	0.25/0.3
Материал ножей	SKD11	SKD11
Количество неподвижных ножей (опция)	2(3)	2(3)
Количество вращающихся ножей (опция)	3(5)	3(5)
Дробильная камера (мм)	500 x 600	500 x 900
Производительность (кг/ч)	800	1200
Уровень шума дБ (А)	110~115	110~115
Транспортировщик дробленого материала	✓	✓
Охлаждение	✓	✓
Диаметр ячеек экрана (Ф12 мм)	✓	✓
Маховик	✓	✓
Устройство для установки ножей	✓	✓
Датчик уровня материала в накопительном бункере	○	○
Пылеотделитель (DS-50)	○	○
Диаметр ячеек экрана (Ф8, 10, 17, 25мм)	○	○
Размеры		
H (мм)	3153	3153
H1 (мм)	2850	2850
H2 (мм)	675	675
H3 (мм)	2115	2115
D (мм)	1725	1725
D1 (мм)	5500	5450
W1 (мм)	2300	2600
W2 (мм)	730	1030
W3 (мм)	2400	2400
Вес (кг)	3600 (3625)	3960 (3985)

Мы оставляем за собой право измерять тех. характеристики без предварительного уведомления.

Прим: 1) " ✓ " обозначение - стандартная комплектация, " ● " обозначение - опция.

- 2) "R" обозначение: Загрузочный бункер и накопительный ящик из нержавеющей стали
- 3) Сталь ножей SKD11, производств Япония, стандарт JIS.
- 4) В зависимости от перерабатываемого материала устанавливается ротор с тремя или пятью секциями держателей ножей и с двумя или с тремя рядами неподвижных ножей.
- 5) "F" обозначение: дробилка предназначена для измельчения материалов со стекловолокном или похожими на волокна (например CPVC и т.д.), исполнение дробилки с особой закалкой режущих ножей и ротора.
- 6) Максимальная производительность дробилки зависит от диаметра сита и от перерабатываемого материала. При измельчении пластиковых изделий таких как корпуса бытовой техники, канистры, бочки и другие объемные изделия, производительность дробилки падает в два раза и более!
- 7) Уровень шума будет изменяться в зависимости от материалов и типов двигателей.
- 8) Уровень шума указанный в таблице замерялся при следующих параметрах: 1 метр вокруг и 1,6 метра над дробилкой.
- 9) Во избежании прилипания пластика к лезвию, все материалы должны быть измельчены при комнатной температуре.
- 10) Стандартная конфигурация второго ряда неподвижных ножей с низкой точкой фиксации.
- 11) Электропитание: 3Ф, 230 / 400 / 460 / 575 VAC, 50/60Гц.