

Бункер-Сушилка с автозагрузчиком SDL



SDL-100-800G

■ Принцип кодирования



Дополнительно:

T=Таймер M= Магнитная база I= С двойной изоляцией

S=Однофазное питание

■ Особенности

Стандартная комплектация

- Температура в бункер-сушилке отображается на дисплее, поддерживается термоконтроллером.
- Внутренние металлические конструкции бункера выполнены из нержавеющей стали, обеспечивают отсутствие загрязнения материала.
- Верхняя часть бункера откидная, что позволяет быстро и легко проводить чистку.
- Укомплектован одним вентилятором для всасывания воздуха с заслонкой.
- Модель SDL-300 и ниже оснащены стандартной монтажной базой из литого алюминия. SDL-400 и выше оснащены монтажной базой с магнитной ловушкой MR-3. Монтажная база укомплектована распашной дверцей для быстрого и удобного обслуживания и чистки магнита.
- Бункер-сушилки SHD-25 ~ 150 имеют корпус нагревательного элемента выполнен из алюминиевого листа, другие модели выполнены с термо защитой, что предотвращает нагрев труб при повреждении или неисправности вентилятора.
- В случаях перегрева нагревательного трубопровода бункер-сушилки, происходит автоматическое отключение электропитания и срабатывает сигнализация.
- Применяется теплоизоляция вентилятора, что позволяет продлить срок службы вентилятора.

Дополнительная комплектация

- Система воздушной рециркуляции - позволяет экономить электрическую энергию, не выделяя горячий воздух и пыль в окружающую среду, тем самым не загрязняя производственное помещение.
- Циклонный пылеуловитель отработанного воздуха, воздушный фильтр заборного воздуха, магнитная база, стержневые магниты, евро всасывающая камера доступны опционально.
- 24 часовой таймер.

■ Применение

Бункер сушилка с вакуумным автозагрузчиком серии SDL, выполнена в виде моноблока на одной раме, рама на колесиках, для легкого и удобного перемещения. Применяется для загрузки и сушки полимерного гранулированного сырья. Такие моноблоки применимы в работе с термопластавтоматами, могут комплектоваться автозагрузчиками серии SAL 900G с двумя контурами загрузки.



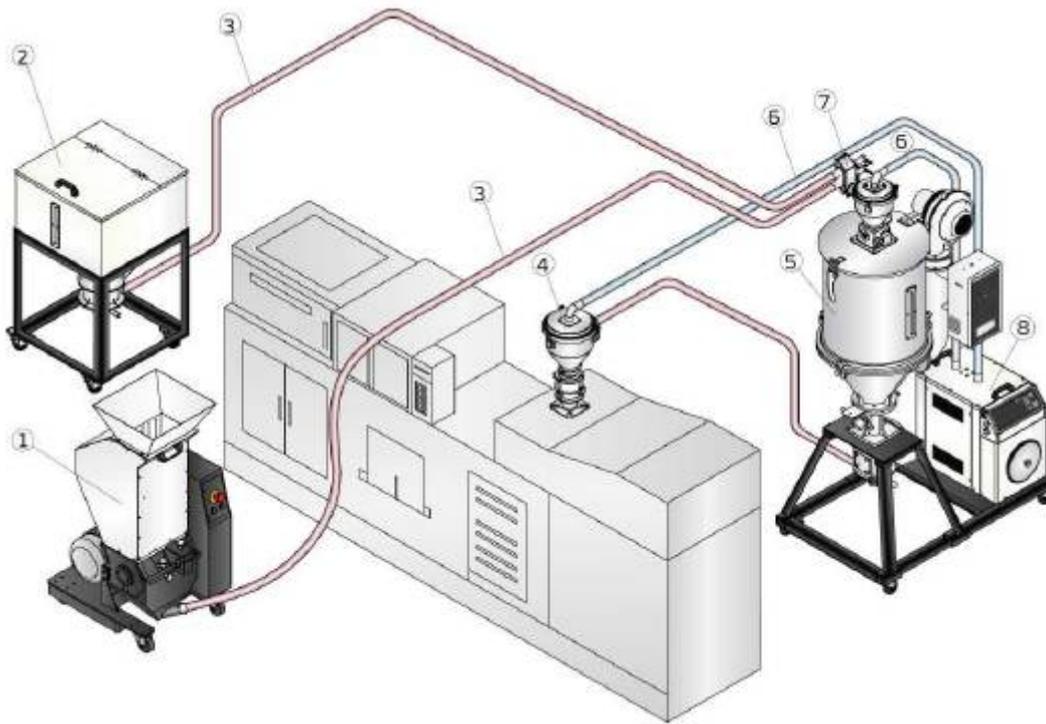
SDL-25-700G



Панель управления
(с таймером)



Бункер изнутри

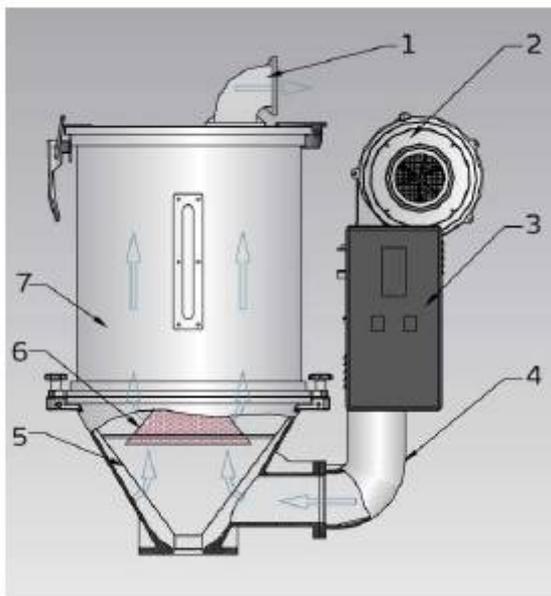


1. Низкоскоростная дробилка
2. Бак для хранения материала
3. Всасывание материала
4. Фотосенсорный бункер SVH
5. Вакуумный бункер
6. Отсос воздуха
7. Пропорциональный клапан
8. Автозагрузчик

SDL-xxx-900G исполнение (Загрузка на две точки)

■ Принцип работы

Осушение: В Бункер-сушилку вентилятором нагнетается внешний воздух, воздух проходит через нагревательный элемент, нагреваясь до установленной температуры проходит через сырье и выбрасывается наружу. При нагревании сырья происходит сушка. В основании бункер-сушилki расположен конический перфорированный экран, проходя через который, воздух равномерно распределяется в массе сырья (см. рисунок). Опционально на бункер-сушилку устанавливается система рециркуляции воздуха, при применении которой горячий воздух не вбрасывается в атмосферу, а передав тепло возвращается обратно в бункер-сушилку. Тем самым происходит экономия эл. энергии.



Загрузка: При включении воздушного насоса вакуумного автозагрузчика в сырьевом бункере создается разреженная атмосфера, посредством которой вместе с потоком воздуха в бункер засасывается гранулированное сырье. Под крышкой сырьевого бункера расположен фильтр-экран, который пропускает воздух наружу и не пропускает сырье. Сырье накапливается в бункере. Время работы воздушного насоса задается на цифровом тобло, которое расположено на блоке управления загрузчиком. Вакуумные загрузчики серии SAL-700G/800G загружают сырье в одну точку загрузки, модели серии SAL-900G загружают в две точки загрузки. Для подсоединения шланга вакуумного загрузчика бункер-сушилka опционально комплектуется растарочным блоком на одну и две точки растарки.

1. Труба отвода отработанного воздуха
2. Воздуходувка
3. Блок управления
4. Труба циркуляции горячего воздуха
5. Разделительная заслонка
6. Разделительная решетка
7. Бункер-сушилka

■ Навесное оборудование



Циклонный пылеуловитель отработанного воздуха

Применяется для эффективной 80% фильтрации выходящего воздуха, что позволяет избежать загрязнения окружающего воздуха.

Модель	Применяемая модель	Изм.(дюйм)
HCF-1	SHD-12	2
HCF-2	SHD-25~150	3
HCF-3	SHD-200~600	4
HCF-4	SHD-800~1000	4



Фильтр отработанного воздуха

Применяется для эффективной 90% фильтрации выходящего воздуха, что позволяет избежать загрязнения окружающего воздуха.

Модель	Применяемая модель
ADC-1	SHD-12
ADC-2	SHD-25~150
ADC-3	SHD-200~600
ADC-4	SHD-800~1000

Магнитная база



Корпус магнитной базы изготовлен из алюминия, укомплектован распашной дверцей со стеклянным просмотровым окном и стержневым магнитом MR3, может эффективно улавливать металлические включения (на фото MB-400 – стандартная конфигурация)

Модель	Применяемая модель	Магнит	Размеры корпуса
MB-12	SHD-12	MR-3	(88.5 x 78 x 2.3) x2
MB-50	SHD-25~75		
MB-100	SHD-100~300		
MB-400	SHD-400 и выше		

Фильтры заборного воздуха



Применяется для обеспечения сушилки дополнительным потоком воздуха.

Модель	Применяемая модель
AIF-12	SHD-12
AIF-25	SHD-25
AIF-50	SHD-50 / 75
AIF-100	SHD-100 / 150
AIF-200	SHD-200~500
AIF-600	SHD-600~1000

Система рециркуляции воздуха



Применяется для рециркуляции выходного горячего воздуха, позволяя использовать горячий выходящий воздух для подогрева входящего холодного воздуха. Работает со следующими особенностями:

- 1) Производит теплообмен между входящим горячим воздухом и исходящим холодным воздухом.
- 2) Фильтрует исходящий воздушный поток.
- 3) Снижение расходов на эл. энергию до 40%.

Модель	Диаметр (мм)	Впускной воздуховод(дюйм)	Фланец воздуха выпускной (дюйм)	Применяемая модель
HAR-12	157	2		SHD-12
HAR-25	157	2.5		SHD-25
HAR-50	175	3		SHD-50 / 75
HAR-100	219	3		SHD-100 / 150
HAR-200	245	4		SHD-200~500
HAR-600	245	4		SHD-600~1000

■ Габаритные размеры



SVH сырьевой бункер с инфракрасным датчиком контроля уровня (устанавливается непосредственно на экструдер или инъекционный блок ТПА)



SMH сырьевой бункер с концевым выключателем контроля уровня (устанавливается на любой бункер)

■ Технические характеристики

Модель	Модель бункера-сушилки	Модель загрузчика	Применяемая модель сырьевого бункера загрузчика	Произ-ть кг/ч	Объем сырьевого бункера загрузчика (л)	Размеры(мм) Н x W x D	Масса (кг)
SDL-25	SHD-25	SAL-700G или 800G	1 x SVH-6L	300	6	1620 x 1000 x 640	95
		SAL-900G	1 x SVH-6L 1 x SMH-6L	450	2 x 6		
SDL-50	SHD-50	SAL-700G или 800G	1 x SVH-6L	300	6	1750x1000 x 640	110
		SAL-900G	1 x SVH-6L 1 x SMH-6L	450	2 x 6		
SDL-75	SHD-75	SAL-700G или 800G	1 x SVH-6L	300	6	1850 x 1000 x 640	115
		SAL-900G	1 x SVH-6L 1 x SMH-6L	450	2 x 6		
SDL-100	SHD-100	SAL-700G или 800G	1 x SVH-6L	300	6	1950 x 1080 x 710	155
		SAL-900G	1 x SVH-6L 1 x SMH-6L	450	2 x 6		
SDL-150	SHD-150	SAL-700G или 800G	1 x SVH-6L	300	6	2200 x 1080x710	160
		SAL-900G	1 x SVH-6L 1 x SMH-6L	450	2 x 6		
SDL-200	SHD-200	SAL-800G	1 x SVH-6L	300	6	2385 x 1140 x 840	210
		SAL-900G	1 x SVH-6L 1 x SMH-6L	450	2 x 6		
SDL-300	SHD-300	SAL-800G	1 x SVH-6L	300	6	2690 x 1140 x 840	220
		SAL-900G	1 x SVH-6L 1 x SMH-6L	450	2 x 6		
SDL-400	SHD-400	SAL-800G2	1 x SVH-12L	400	12	2800 x 1240 x 1020	285
		SAL-900G2	1 x SVH-12L 1 x SMH-12L	700	2 x 12		

Прим:1) Модели с символом "Т" комплектуются таймером запуска.

2) Модели с символом "М" комплектуются магнитной базой.

3) Модели с символом "Г" в исполнении с термоизолированным корпусом.

4) Модели с символом "S" с питанием 220В (Применимо только для SHD-75 и ниже).

5) Электропитание: 3Ф, 230/400/460/575VAC, 50/60Гц.