

SUPERMASTER

Серия двухплитных сервоприводных машин

С усилием смыкания 700 - 6500 тонн

Энергосберегающая
серия

ТР



The Chen Hsong Group

Hand in Hand Over 60 Years

60 лет прочного фундамента

Компания The Chen Hsong Group была основана доктором Chiang Chen в 1958 году, как небольшая фабрика по производству оборудования для переработки полимеров. За более чем полувековую историю работы маленькая фабрика выросла до одного из самых больших производств термопластавтоматов во всем мире. Сегодня компания ежегодно производит и продает более 16 000 машин с весом впрыска от 28 грамм до 30 кг и усилием смыкания от 20 до 6500 тонн.

Chen Hsong Group - первая компания производитель ТПА зарегистрированная в группе крупных предприятий на Гонконгской бирже.

Сегодня холдинг компаний The Chen Hsong Group включает в себя:

- Chen Hsong Industrial Park (Shenzhen) Company
- Foshan Shunde Chen de Plastic Machinery Company
- Chen Hsong Machinery (Ningbo) Company
- Chen Hsong Machinery Macau Commercial Offshore Company Limited
- Chen Hsong Machinery Taiwan Company

В 2011 году Chen Hsong Group и Mitsubishi Heavy Industries Plastic Technology (Япония) на заводе в городе Шэньчжэнь начали производство недорогих двухплитных машин под брендом SUPERMASTER. Эти станки специально оптимизированы для потребностей рынка в странах с развивающейся экономикой.

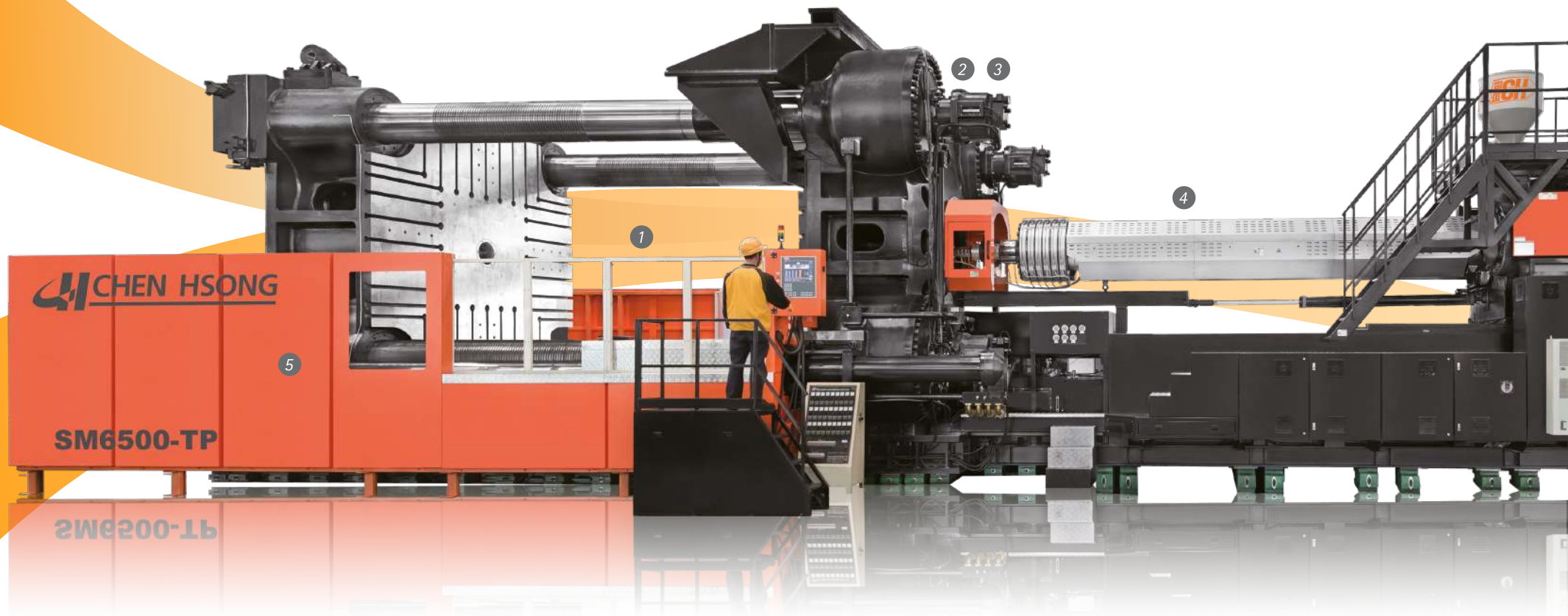


Настоящая двухплитная конструкция

Самые небольшие размеры – легко вписывается в любой завод



Самый длинный ход
открытия пресс-формы



SUPERMASTER

Двухплитная усовершенствованная серия

Серия Supermaster TP – революционный двухплитный дизайн от Chen Hsong Group. Разрабатывался в течение 3 лет группой ученых под руководством ведущих японских специалистов из Mitsubishi Heavy Industries Plastic Technology, он представляет собой уникальное сочетание мирового класса, высшей производительности и превосходных характеристик. Многочисленные инновации, которые защищены международными патентами, привели к отличному соотношению цена-качество, небывалому ранее. Приготовьтесь к тому, что вы будете потрясены тем, какие чудеса машина может сделать для вашего производства – возможности просто безграничны.

1 Самый быстрый узел смыкания:

750 мм/сек

Чрезвычайно быстрый ход подвижной плиты
(8-секундный сухой цикл у SM2200TP)

2 Запатентованные направляющие колонны/гидравлические соединения

Уменьшает нагрузку и значительно упрощает обслуживание

3 Запатентованная высокоскоростная автоматическая регулировка высоты пресс-формы

Обеспечивает точную и быструю работу

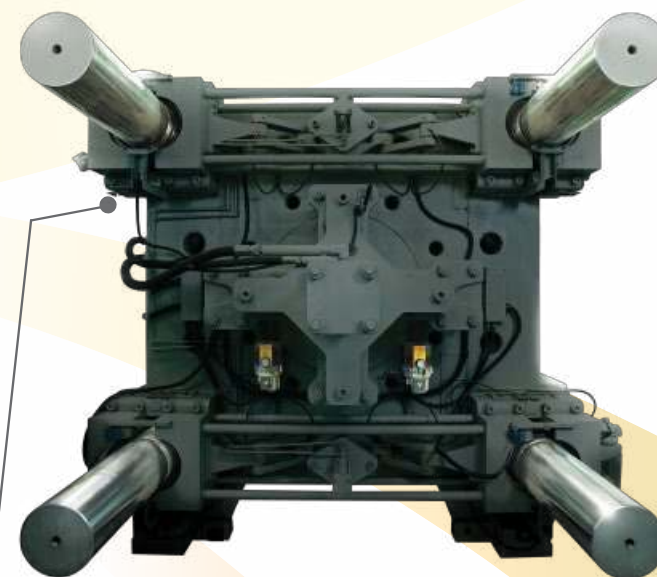
4 Конструкция узла впрыска

- Дополнительный контроль температуры зоны подачи материала
- Шариковые подшипники обеспечивают идеальное выравнивание
- Сопло перемещается за пределы неподвижной плиты на расстояние до 300мм
- Все шнеки имеют соотношение Длина:Диаметр 1:22 для оптимального качества расплава*

5 Запатентованный механизм смыкания

Сочетает в себе высокую скорость и бесшумную работу с чрезвычайно высокой точностью и надежностью

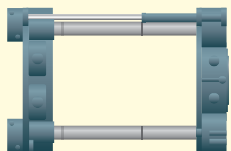
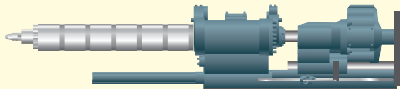
*Также доступны размеры от 19:1 до 20:1

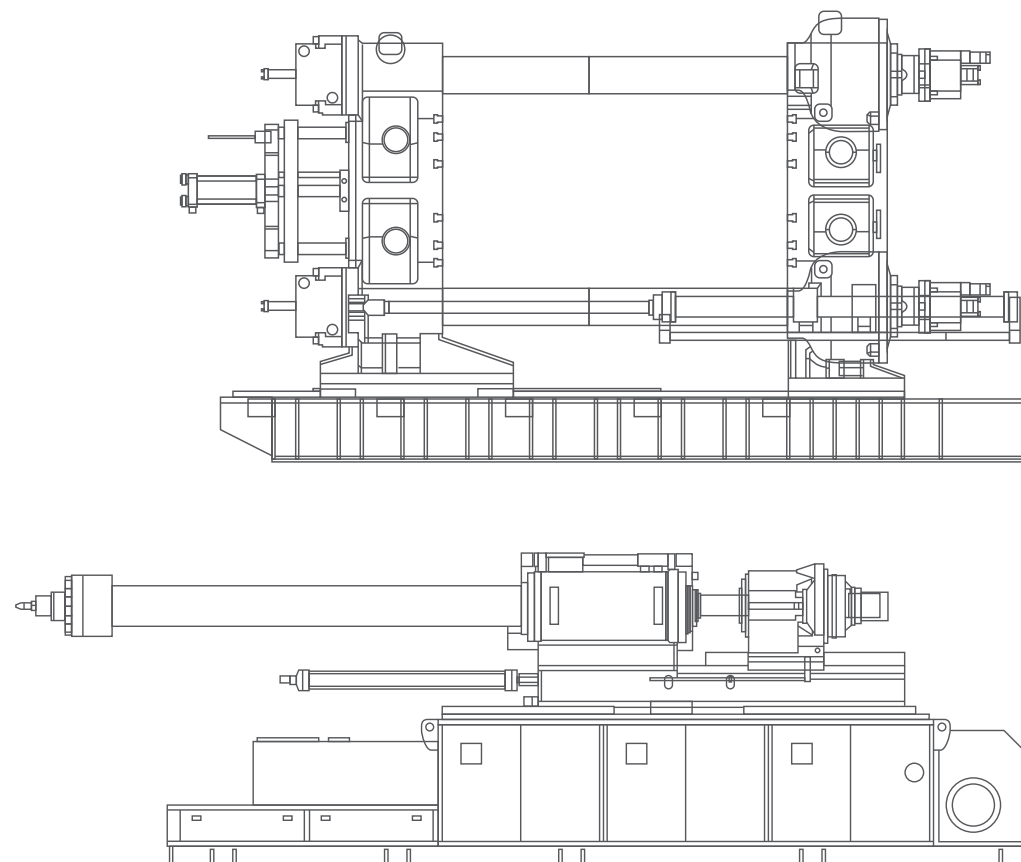


Выбирайте и сочетайте то, что нужно именно вам

14 Узлов Смыкания (от 700 до 6500 тонн)

и 14 Узлов Впрыска (вес впрыска от 1968 до 106081 грамм)

14 Узлов Смыкания	14 Узлов Впрыска (Вес впрыска)
	
1 (700 тонн)	J (1968 гр)
2 (850 тонн)	K (2604 гр)
3 (1050 тонн)	N (3430 гр)
4 (1250 тонн)	P (4754 гр)
5 (1450 тонн)	Q (6172 гр)
6 (1650 тонн)	A (7847 гр)
7 (1900 тонн)	R (9801 гр)
8 (2200 тонн)	B (13180 гр)
9 (2600 тонн)	C (21002 гр)
10 (3000 тонн)	D (31431 гр)
11 (3600 тонн)	E (44843 гр)
12 (4500 тонн)	F (61166 гр)
13 (5500 тонн)	G (81043 гр)
14 (6500 тонн)	H (106081 гр)





Эксклюзивная плита кольцевидного типа (патент № ZL 01257876.2)

- Равномерное распределение напряжения – повышает стабильность производства и качество готовых изделий
- Более равномерное распределение нагрузки помогает продлить жизнь пресс-формы
- Увеличенная жесткость и структурная плотность делает конструкцию подходящей для всех способов литья



Интеллектуальный контроллер V&R (Австрия)

Интегрированная система управления на базе программируемого компьютерного контроллера компании V&R (Австрия). Все функции контролируются системой. Значения легко задаются и контролируются на цветном дисплее. Продукция V&R широко используется в различных отраслях промышленности.



Система с серводвигателем второго поколения

Система с сервоприводом объединила в новой серии SVP/2 второго поколения высокоскоростной насос и серводвигатель высокой точности, управляемые сервоконтроллером, что гарантирует высокоскоростную реакцию, высокую точность и в то же время низкое потребление электроэнергии.

Экономит
до 80%
электроэнергии

Экономия электроэнергии

Экономит до 80% электроэнергии по сравнению с обычным насосом

Высочайшая скорость реакции

Быстродействующая реакция более чем в 2 раза превышает скорость срабатывания обычного поршневого насоса



Предельная точность и производительность

Воспроизводимость результатов измерений достигает 0,5% при очень низких скоростях и длинных задержках под давлением

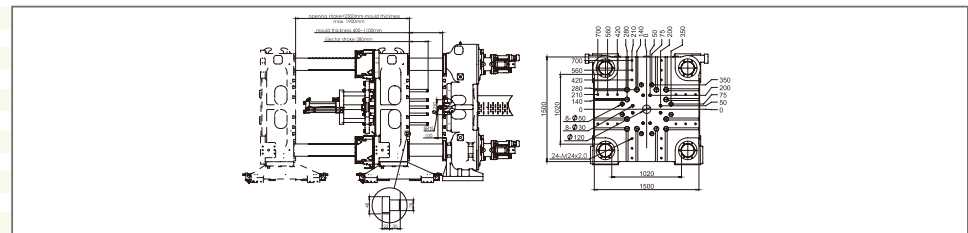
Длительный эксплуатационный период

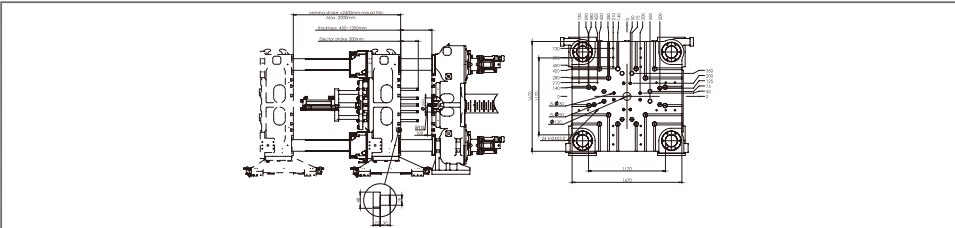
Низкая температура масла сохраняется за счет водного охлаждения, уменьшается потребность в гидравлическом масле, таким образом продлевается эксплуатационный срок гидравлических частей

Наименование	SVP/2	SVP	Электрич. машина	Переменного давления
Высокое энергосбережение	✓	✓	✓	●
Высокая точность	✓	●	✓	●
Высокая производительность	✓	●	✓	●
Динамический результат	✓	✗	✓	●
Контроль низкой скорости	✓	●	✓	✗
Возможность длительных задержек под давлением	✓	●	✗	✓
Низкий уровень шума	✓	✓	✓	✗
Низкое потребление водного охлаждения	✓	✓	✓	✗
Длительный эксплуатационный период	✓	●	✗	✓
Простота в обслуживании	✓	✓	✗	✓

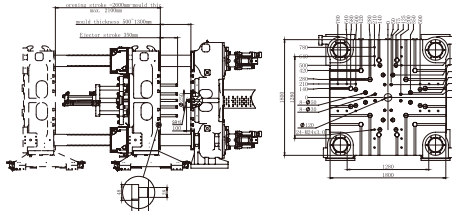
✓ Отлично ● Хорошо ✗ Слабо

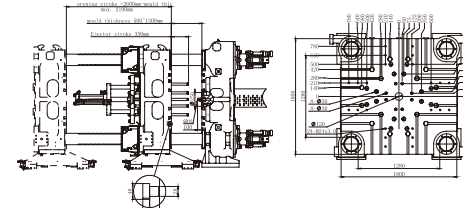
SM700-TP-SVP/2																														
Узел смыкания	Усилие смыкания формы (макс.)	тонн	700																											
	Усилие раскрытия плиты	тонн	70																											
	Ход подвижной плиты	мм	1,200-1,900																											
	Расст. между напр. колон. (HxV)	мм	1,020 x 1,020																											
	Высота пресс-формы (мин-макс.)	мм	400-1,100																											
	Макс. расстояние между плитами	мм	2300																											
	Скорость закрытия плиты	м/мин	45																											
	Скорость открытия плиты	м/мин	45																											
	Усилие выталкивания	тонн	22																											
Узел впрыска	Ход гидравлич. выталкивателя	мм	280																											
	Центральное отверстие формы	мм	250																											
			J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1	E2	F1	F2	G1	G2	H	
	Вес впрыска	гр	1,968	2,314	2,604	3,087	3,430	4,322	4,754	5,658	6,172	7,244	7,847	9,101	9,801	11,251	13,180	17,939	21,002	27,431	31,431	39,780	44,843	55,362	61,166	74,011	81,034	96,437	106,081	
	Рабочий объем	см3	2,163	2,543	2,861	3,393	3,770	4,749	5,224	6,217	6,782	7,960	8,623	10,001	10,770	12,364	14,483	19,713	23,079	30,144	34,540	43,715	49,278	60,838	67,216	81,331	89,048	105,975	116,573	
	Диаметр шнека	мм	83	90	90	98	98	110	110	120	120	130	130	140	140	150	150	175	175	200	200	225	225	250	250	275	275	300	300	
	Давление впрыска	МПа	187	159	184	155	184	146	184	155	184	157	180	155	180	157	180	132	160	123	160	126	160	130	160	132	160	134	160	
	Ход шнека	мм	400		450		500		550		600		650		700		820		960		1,100		1,240		1,370		1,500		1,650	
	Скорость вращения шнека	об/мин	150		140		130		115		110		100		95		80		83		69		65		50		60		47	
Нагрев/энергобл.	Скорость впрыска	см3/сек	560	658	635	753	720	907	885	1,053	1,045	1,226	1,215	1,409	1,390	1,596	1,390	1,892	1,790	2,339	2,210	2,797	2,720	3,358	3,120	3,775	4,310	5,129	4,965	
	Соотношение длина/диаметр шнека		22.0	20.3	22.0	20.2	22.0	19.6	22.0	20.2	22.0	20.3	22.0	20.4	22.0	20.5	22.0	18.9	22.0	19.3	22.0	19.6	22.0	19.8	22.0	20.0	22.0	20.2	22.0	
	Усилие касания сопла	тонн	13.2																											
	Давление в гидравлич. сист.	кг/см2	175																											
	Мощность сервомотора	кВт	82		93		112		119.5		157.5		195		206		206		255		315		375		510		690		750	
	Мощность нагревателей	кВт	38		42		48		50		70		80		95		100		130		175		220		270		330		390	
	Кол-во зон нагрева		7																											
	Емкость масляного бака	л	1,650		1,700		1,750		2,250		2,350		2,700		3,300		3,850		4,150		5,950		7,400		8,650		11,000		12,500	
	Габаритные размеры (LxWxH)	ммхмм	9.2x2.9x2.5		9.3x2.9x2.5		9.4x2.9x2.5		10.2x2.9x2.5		10.9x2.9x2.5		11.0x2.9x2.5		11.3x2.9x2.5		11.3x2.9x2.5		12.4x2.9x2.5		13.2x2.9x2.5		14.8x2.9x2.5		16.2x2.9x2.5		18.6x2.9x2.5		20.6x2.9x2.5	
Вес машины		тонн	28	29	31	33	35	37	38	39	46	54	64	77	94	114														



SM850-TP-SVP/2																														
Узел смыкания	Усилие смыкания формы (макс.)	тонн	850																											
	Усилие раскрытия плиты	тонн	85																											
	Ход подвижной плиты	мм	1,250-2,000																											
	Расст. между напр. колон. (HxV)	мм	1,170 x 1,170																											
	Высота пресс-формы (мин-макс.)	мм	450-1,200																											
	Макс. расстояние между плитами	мм	2,450																											
	Скорость закрытия плиты	м/мин	45																											
	Скорость открытия плиты	м/мин	45																											
	Усилие выталкивания	тонн	22																											
Ход гидравлич. выталкивателя	мм	300																												
	Центральное отверстие формы	мм	250																											
																														
Узел впрыска			J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1	E2	F1	F2	G1	G2	H	
	Вес впрыска	гр	1,968	2,314	2,604	3,087	3,430	4,322	4,754	5,658	6,172	7,244	7,847	9,101	9,801	11,251	13,180	17,939	21,002	27,431	31,431	39,780	44,843	55,362	61,166	74,011	81,034	96,437	106,081	
	Рабочий объем	см3	2,163	2,543	2,861	3,393	3,770	4,749	5,224	6,217	6,782	7,960	8,623	10,001	10,770	12,364	14,483	19,713	23,079	30,144	34,540	43,715	49,278	60,838	67,216	81,331	89,048	105,975	116,573	
	Диаметр шнека	мм	83	90	90	98	98	110	120	120	130	130	140	140	150	150	175	175	200	225	225	250	250	275	275	300	300	300	300	300
	Давление впрыска	МПа	187	159	184	155	184	146	184	155	184	157	180	155	180	157	180	132	160	123	160	126	160	130	160	132	160	134	160	160
	Ход шнека	мм	400		450		500		550		600		650		700		820		960		1,100		1,240		1,370		1,500		1,650	
	Скорость вращения шнека	об/мин	150		140		130		115		110		100		95		95	80	83	69	65	50	60	50	60	47	50	40	40	40
	Скорость впрыска	см3/сек	560	658	635	753	720	907	885	1,053	1,045	1,226	1,215	1,409	1,390	1,596	1,390	1,892	1,790	2,339	2,210	2,797	2,720	3,358	3,120	3,775	4,310	5,129	4,965	
	Соотношение длина/диаметр шнека		22.0	20.3	22.0	20.2	22.0	19.6	22.0	20.2	22.0	20.3	22.0	20.4	22.0	20.5	22.0	18.9	22.0	19.3	22.0	19.6	22.0	19.8	22.0	20.0	22.0	20.2	22.0	22.0
	Усилие касания сопла	тонн	13.2																											
Нагрев/энергобл.			175																											
	Давление в гидравлич. сист.	кг/см2																												
	Мощность сервомотора	кВт	82		93		112		119.5		157.5		195		206		206		255		315		375		510		690		750	
	Мощность нагревателей	кВт	38		42		48		50		70		80		95		100		130		175		220		270		330		390	
	Кол-во зон нагрева		7																											
Другие	Емкость масляного бака	л	1,680		1,730		1,780		2,300		2,400		2,750		3,350		3,900		4,200		6,000		7,450		8,700		11,000		12,500	
	Габаритные размеры (LxWxH)	ммxммxмм	9.6x3.1x2.7		9.7x3.1x2.7		9.8x3.1x2.7		10.6x3.1x2.7		11.2x3.1x2.7		11.3x3.1x2.7		11.7x3.1x2.7		11.7x3.1x2.7		12.7x3.1x2.7		13.6x3.1x2.7		15.1x3.1x2.7		16.5x3.1x2.7		19.0x3.1x2.7		21.0x3.1x2.7	
	Вес машины	тонн	33		34		36		38		40		42		43		44		51		59		69		82		99		119	

SM1050-TP-SVP/2

Узел смыкания	Усилие смыкания формы (макс.)	тонн	1,050																													
	Усилие раскрытия плиты	тонн	85																													
	Ход подвижной плиты	мм	1,300-2,100																													
	Расст. между напр. колон. (HxV)	мм	1,280 x 1,280																													
	Высота пресс-формы (мин.-макс.)	мм	500-1,300																													
	Макс. расстояние между плитами	мм	2,600																													
	Скорость закрытия плиты	м/мин	45																													
	Скорость открытия плиты	м/мин	45																													
	Усилие выталкивания	тонн	22																													
	Ход гидравлич. выталкивателя	мм	350																													
Центральное отверстие формы	мм	250																														
Узел впрыска			J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1	E2	F1	F2	G1	G2	H			
	Вес впрыска	гр	1,968	2,314	2,604	3,087	3,430	4,322	4,754	5,658	6,172	7,244	7,847	9,101	9,801	11,251	13,180	17,939	21,002	27,431	31,431	39,780	44,843	55,362	61,166	74,011	81,034	96,437	106,081			
	Рабочий объем	см3	2,163	2,543	2,861	3,393	3,770	4,749	5,224	6,217	6,782	7,960	8,623	10,001	10,770	12,364	14,483	19,713	23,079	30,144	34,540	43,715	49,278	60,838	67,216	81,331	89,048	105,975	116,573			
	Диаметр шнека	мм	83	90	90	98	98	110	110	120	120	130	130	140	140	150	150	175	175	200	200	225	225	250	250	275	275	300	300			
	Давление впрыска	МПа	187	159	184	155	184	146	184	155	184	157	180	155	180	157	180	132	160	123	160	126	160	130	160	132	160	134	160			
	Ход шнека	мм	400		450		500		550		600		650		700		820		960		1,100		1,240		1,370		1,500		1,650			
	Скорость вращения шнека	об/мин	150		140		130		115		110		100		95		95		80		83		69		65		50		60			
	Скорость впрыска	см3/сек	560	658	635	753	720	907	885	1,053	1,045	1,226	1,215	1,409	1,390	1,596	1,390	1,892	1,790	2,339	2,210	2,797	2,720	3,358	3,120	3,775	4,310	5,129	4,965			
	Соотношение длина/диаметр шнека		22.0	20.3	22.0	20.2	22.0	19.6	22.0	20.2	22.0	20.3	22.0	20.4	22.0	20.5	22.0	18.9	22.0	19.3	22.0	19.6	22.0	19.8	22.0	20.0	22.0	20.2	22.0			
	Усилие касания сопла	тонн	13.2																													
Нагрев/энергобл.	Давление в гидравлич. сист.	кг/см2	175																													
	Мощность сервомотора	кВт	82	93		112		119.5		157.5		195		206		206		255		315		375		510		690		750				
	Мощность нагревателей	кВт	38	42		48		50		70		80		95		100		130		175		220		270		330		390				
Другие	Кол-во зон нагрева		7																													
	Емкость масляного бака	л	1,700	1,750		1,800		2,300		2,400		2,750		3,350		3,900		4,200		6,000		7,450		8,700		11,000		12,500				
	Габаритные размеры (LxWxH)	ммхмм	9.9x3.3x2.8		10.0x3.3x2.8		10.1x3.3x2.8		10.8x3.3x2.8		11.5x3.3x2.8		11.6x3.3x2.8		12.0x3.3x2.8		12.0x3.3x2.8		13.0x3.3x2.8		13.9x3.3x2.8		15.4x3.3x2.8		16.8x3.3x2.8		19.3x3.3x2.8		21.3x3.3x2.8			
	Вес машины	тонн	39	40		42		44		46		48		49		50		57		65		75		88		105		125				

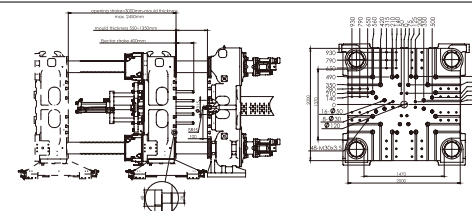


SM1250-TP-SVP/2

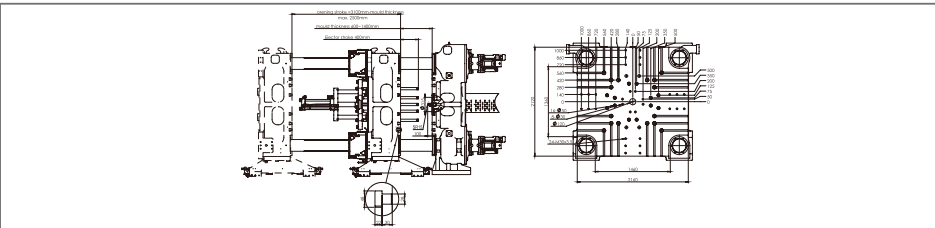
Узел смыкания	Усилие смыкания формы (макс.)	тонн			1,250																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
---------------	-------------------------------	------	--	--	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

SM1450-TP-SVP/2

Узел смыкания	Усилие смыкания формы (макс.)	тонн	1,450																											
	Усилие раскрытия плиты	тонн	125																											
	Ход подвижной плиты	мм	1,650 - 2,450																											
	Расст. между напр. колон. (HxV)	мм	1,470 X 1,370																											
	Высота пресс-формы (мин.-макс.)	мм	550 - 1,350																											
	Макс. расстояние между плитами	мм	3,000																											
	Скорость закрытия плиты	м/мин	45																											
	Скорость открытия плиты	м/мин	45																											
	Усилие выталкивания	тонн	35																											
	Ход гидравлич. выталкивателя	мм	400																											
Центральное отверстие формы	мм	250																												
		J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1	E2	F1	F2	G1	G2	H		
Узел впрыска	Вес впрыска	гр	1,968	2,314	2,604	3,087	3,430	4,322	4,754	5,658	6,172	7,244	7,847	9,101	9,801	11,251	13,180	17,939	21,002	27,431	31,431	39,780	44,843	55,362	61,166	74,011	81,034	96,437	106,081	
	Рабочий объем	см3	2,163	2,543	2,861	3,393	3,770	4,749	5,224	6,217	6,782	7,960	8,623	10,001	10,770	12,364	14,483	19,713	23,079	30,144	34,540	43,715	49,278	60,838	67,216	81,331	89,048	105,975	116,573	
	Диаметр шнека	мм	83	90	90	98	98	110	110	120	120	130	130	140	140	150	150	175	175	200	200	225	225	250	250	275	275	300	300	
	Давление впрыска	МПа	187	159	184	155	184	146	184	155	184	157	180	155	180	157	180	132	160	123	160	126	160	130	160	132	160	134	160	
	Ход шнека	мм	400		450		500		550		600		650		700		820		960		1,100		1,240		1,370		1,500		1,650	
	Скорость вращения шнека	об/мин	150		140		130		115		110		100		95		95		80		83		69		65		60		40	
	Скорость впрыска	см3/сек	560	658	635	753	720	907	885	1,053	1,045	1,226	1,215	1,409	1,390	1,596	1,390	1,892	1,790	2,339	2,210	2,797	2,720	3,358	3,120	3,775	4,310	5,129	4,965	
	Соотношение длина/диаметр шнека		22.0	20.3	22.0	20.2	22.0	19.6	22.0	20.2	22.0	20.3	22.0	20.4	22.0	20.5	22.0	18.9	22.0	19.3	22.0	19.6	22.0	19.8	22.0	20.0	22.0	20.2	22.0	
	Усилие касания сопла	тонн	13.2																											
Нагрев/энергобл.	Давление в гидравлич. сист.	кг/см2	175																											
	Мощность сервомотора	кВт	82	93		112		119.5		157.5		195		206		206		255		315		375		510		690		750		
	Мощность нагревателей	кВт	38	42		48		50		70		80		95		100		130		175		220		270		330		390		
	Кол-во зон нагрева		7																											
Другие	Емкость масляного бака	л	1,750		1,800		1,850		2,300		2,400		2,750		3,350		3,900		4,200		6,000		7,450		8,700		11,000		12,500	
	Габаритные размеры (LxWxH)	ммхмм	10.6x3.75x3.15		10.7x3.75x3.15		10.8x3.75x3.15		11.6x3.75x3.15		12.2x3.75x3.15		12.3x3.75x3.15		12.7x3.75x3.15		12.7x3.75x3.15		13.7x3.75x3.15		14.6x3.75x3.15		16.1x3.75x3.15		17.5x3.75x3.15		20.0x3.75x3.15		22.0x3.75x3.15	
	Вес машины	тонн	54	55		57		59		61		63		64		65		72		80		90		103		120		140		

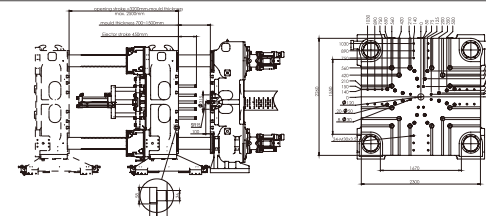


SM1650-TP-SVP/2

Узел смыкания	Усилие смыкания формы (макс.)	тонн	1,650																											
	Усилие раскрытия плиты	тонн	165																											
	Ход подвижной плиты	мм	1,700 - 2,500																											
	Расст. между напр. колон. (HxV)	мм	1,570 X 1,470																											
	Высота пресс-формы (мин.-макс.)	мм	600 - 1,400																											
	Макс. расстояние между плитами	мм	3,100																											
	Скорость закрытия плиты	м/мин	45																											
	Скорость открытия плиты	м/мин	45																											
	Усилие выталкивания	тонн	35																											
	Ход гидравлич. выталкивателя	мм	400																											
Центральное отверстие формы	мм	315																												
																														
		J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1	E2	F1	F2	G1	G2	H		
Узел впрыска	Вес впрыска	гр	1,968	2,314	2,604	3,087	3,430	4,322	4,754	5,658	6,172	7,244	7,847	9,101	9,801	11,251	13,180	17,939	21,002	27,431	31,431	39,780	44,843	55,362	61,166	74,011	81,034	96,437	106,081	
	Рабочий объем	см3	2,163	2,543	2,861	3,393	3,770	4,749	5,224	6,217	6,782	7,960	8,623	10,001	10,770	12,364	14,483	19,713	23,079	30,144	34,540	43,715	49,278	60,838	67,216	81,331	89,048	105,975	116,573	
	Диаметр шнека	мм	83	90	90	98	98	110	110	120	120	130	130	140	140	150	150	175	175	200	200	225	225	250	250	275	275	300	300	
	Давление впрыска	МПа	187	159	184	155	184	146	184	155	184	157	180	155	180	157	180	132	160	123	160	126	160	130	160	132	160	134	160	
	Ход шнека	мм	400		450		500		550		600		650		700		820		960		1,100		1,240		1,370		1,500			
	Скорость вращения шнека	об/мин	150	140		130		115		110		100		95		95		80		83		69		65		50		40		
	Скорость впрыска	см3/сек	560	658	635	753	720	907	885	1,053	1,045	1,226	1,215	1,409	1,390	1,596	1,390	1,892	1,790	2,339	2,210	2,797	2,720	3,358	3,120	3,775	4,310	5,129	4,965	
Соотношение длина/диаметр шнека		22.0	20.3	22.0	20.2	22.0	19.6	22.0	20.2	22.0	20.3	22.0	20.4	22.0	20.5	22.0	18.9	22.0	19.3	22.0	19.6	22.0	19.8	22.0	20.0	22.0	20.2	22.0		
Усилие касания сопла	тонн	13.2																												
Нагрев/энергооб.	Давление в гидравлич. сист.	кг/см2	175																											
	Мощность сервомотора	кВт	82	93		112		119.5		157.5		195		206		206		255		315		375		510		690		750		
	Мощность нагревателей	кВт	38	42		48		50		70		80		95		100		130		175		220		270		330		390		
	Кол-во зон нагрева		7																											
Габариты	Емкость масляного бака	л	1,780	1,830		1,880		2,350		2,450		2,800		3,400		3,950		4,250		6,050		7,500		8,750		11,050		12,550		
	Габаритные размеры (LxWxH)	ммxммxмм	10.6x3.8x3.3 10.7x3.8x3.3 10.8x3.8x3.3 11.6x3.8x3.3 12.2x3.8x3.3 12.3x3.8x3.3 12.7x3.8x3.3 12.7x3.8x3.3 12.7x3.8x3.3 13.7x3.8x3.3 14.6x3.8x3.3 16.1x3.8x3.3 17.5x3.8x3.3 20.0x3.8x3.3 22.0x3.8x3.3																											
	Вес машины	тонн	59	60		62		64		66		68		69		70		77		85		95		108		125		145		

Усилие смыкания формы (макс.)	тонн
Усилие раскрытия плиты	тонн
Ход подвижной плиты	мм
Расст. между напр. колон. (HxV)	мм
Высота пресс-формы (мин.-макс.)	мм
Макс. расстояние между плитами	мм
Скорость закрытия плиты	м/мин
Скорость открытия плиты	м/мин
Усилие выталкивания	тонн

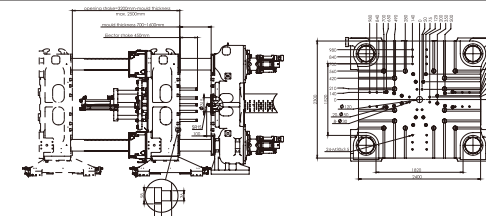
Усилие смыкания формы (макс.)	тонн	1,900
Усилие раскрытия плиты	тонн	165
Ход подвижной плиты	мм	1,700 - 2,500
Расст. между напр. колон. (HxV)	мм	1,670 X 1,550
Высота пресс-формы (мин.-макс.)	мм	700 - 1,500
Макс. расстояние между плитами	мм	3,200
Скорость закрытия плиты	м/мин	45
Скорость открытия плиты	м/мин	45
Усилие выталкивания	тонн	45
Ход гидравлич. выталкивателя	мм	450
Центральное отверстие формы	мм	315



		J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1	E2	F1	F2	G1	G2	H	
Узел впрыска	Вес впрыска	гр	1,968	2,314	2,604	3,087	3,430	4,322	4,754	5,658	6,172	7,244	7,847	9,101	9,801	11,251	13,180	17,939	21,002	27,431	31,431	39,780	44,843	55,362	61,166	74,011	81,034	96,437	106,081
	Рабочий объем	см3	2,163	2,543	2,861	3,393	3,770	4,749	5,224	6,217	6,782	7,960	8,623	10,001	10,770	12,364	14,483	19,713	23,079	30,144	34,540	43,715	49,278	60,838	67,216	81,331	89,048	105,975	116,573
	Диаметр шнека	мм	83	90	90	98	98	110	110	120	120	130	130	140	140	150	150	175	175	200	200	225	225	250	250	275	275	300	300
	Давление впрыска	МПа	187	159	184	155	184	146	184	155	184	157	180	155	180	157	180	132	160	123	160	126	160	130	160	132	160	134	160
	Ход шнека	мм	400		450		500		550		600		650		700		820		960		1,100		1,240		1,370		1,500		1,650
	Скорость вращения шнека	об/мин	150		140		130		115		110		100		95		95	80	83	69	65	50	60	50	60	47	50	40	40
	Скорость впрыска	см3/сек	560	658	635	753	720	907	885	1,053	1,045	1,226	1,215	1,409	1,390	1,596	1,390	1,892	1,790	2,339	2,210	2,797	2,720	3,358	3,120	3,775	4,310	5,129	4,965
	Соотношение длина/диаметр шнека		22.0	20.3	22.0	20.2	22.0	19.6	22.0	20.2	22.0	20.3	22.0	20.4	22.0	20.5	22.0	18.9	22.0	19.3	22.0	19.6	22.0	19.8	22.0	20.0	22.0	20.2	22.0
Усилие касания сопла		тонн	13.2																										
Нагрев/эробл.	Давление в гидравлич. сист.	кг/см2	175																										
	Мощность сервомотора	кВт	82		93		112		119.5		157.5		195		206		206		255		315		375		510		690		750
	Мощность нагревателей	кВт	38		42		48		50		70		80		95		100		130		175		220		270		330		390
	Кол-во зон нагрева		7																										
Уплотн.	Емкость масляного бака	л	1,800		1,850		1,900		2,400		2,500		2,850		3,450		4,000		4,300		6,100		7,550		8,800		11,100		12,600
	Габаритные размеры (LxWxH)	ммxмм	10.8x4.2x3.5		10.9x4.2x3.5		11.0x4.2x3.5		11.8x4.2x3.5		12.4x4.2x3.5		12.5x4.2x3.5		12.9x4.2x3.5		12.9x4.2x3.5		14.0x4.2x3.5		14.8x4.2x3.5		16.4x4.2x3.5		17.7x4.2x3.5		20.2x4.2x3.5		22.2x4.2x3.5
	Вес машины	тонн	69		70		72		74		76		78		79		80		87		95		105		118		135		155

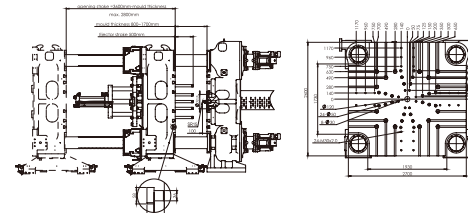
Усилие смыкания формы (макс.)	тонн
Усилие раскрытия плиты	тонн
Ход подвижной плиты	мм
Расст. между напр. колон. (HxV)	мм
Высота пресс-формы (мин.-макс.)	мм
Макс. расстояние между плитами	мм
Скорость закрытия плиты	м/мин
Скорость открытия плиты	м/мин
Усилие выталкивания	тонн

Усилие смыкания формы (макс.)	тонн	2,200
Усилие раскрытия плиты	тонн	210
Ход подвижной плиты	мм	1,600 - 2,500
Расст. между напр. колон. (HxV)	мм	1,820 X 1,520
Высота пресс-формы (мин.-макс.)	мм	700 - 1,600
Макс. расстояние между плитами	мм	3,200
Скорость закрытия плиты	м/мин	45
Скорость открытия плиты	м/мин	45
Усилие выталкивания	тонн	45
Ход гидравлич. выталкивателя	мм	450
Центральное отверстие формы	мм	315



		J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1	E2	F1	F2	G1	G2	H	
Узел впрыска	Вес впрыска	гр	1,968	2,314	2,604	3,087	3,430	4,322	4,754	5,658	6,172	7,244	7,847	9,101	9,801	11,251	13,180	17,939	21,002	27,431	31,431	39,780	44,843	55,362	61,166	74,011	81,034	96,437	106,081
	Рабочий объем	см3	2,163	2,543	2,861	3,393	3,770	4,749	5,224	6,217	6,782	7,960	8,623	10,001	10,770	12,364	14,483	19,713	23,079	30,144	34,540	43,715	49,278	60,838	67,216	81,331	89,048	105,975	116,573
	Диаметр шнека	мм	83	90	90	98	98	110	110	120	120	130	130	140	140	150	150	175	175	200	200	225	225	250	250	275	275	300	300
	Давление впрыска	МПа	187	159	184	155	184	146	184	155	184	157	180	155	180	157	180	132	160	123	160	126	160	130	160	132	160	134	160
	Ход шнека	мм	400		450		500		550		600		650		700		820		960		1,100		1,240		1,370		1,500		1,650
	Скорость вращения шнека	об/мин	150		140		130		115		110		100		95		95	80	83	69	65	50	60	50	60	47	50	40	40
	Скорость впрыска	см3/сек	560	658	635	753	720	907	885	1,053	1,045	1,226	1,215	1,409	1,390	1,596	1,390	1,892	1,790	2,339	2,210	2,797	2,720	3,358	3,120	3,775	4,310	5,129	4,965
	Соотношение длина/диаметр шнека		22.0	20.3	22.0	20.2	22.0	19.6	22.0	20.2	22.0	20.3	22.0	20.4	22.0	20.5	22.0	18.9	22.0	19.3	22.0	19.6	22.0	19.8	22.0	20.0	22.0	20.2	22.0
Усилие касания сопла		тонн	13.2																										
Нагрев/эробил.	Давление в гидравлич. сист.	кг/см2	175																										
	Мощность сервомотора	кВт	82		93		112		119.5		157.5		195		206		206		255		315		375		510		690		750
	Мощность нагревателей	кВт	38		42		48		50		70		80		95		100		130		175		220		270		330		390
	Кол-во зон нагрева		7																										
Измерение	Емкость масляного бака	л	1,800		1,850		1,900		2,400		2,500		2,850		3,450		4,000		4,300		6,100		7,550		8,800		11,100		12,600
	Габаритные размеры (LxWxH)	ммхмм	10.8x4.2x3.5		10.9x4.2x3.5		11.0x4.2x3.5		11.8x4.2x3.5		12.4x4.2x3.5		12.5x4.2x3.5		12.9x4.2x3.5		12.9x4.2x3.5		14.0x4.2x3.5		14.8x4.2x3.5		16.4x4.2x3.5		17.7x4.2x3.5		20.2x4.2x3.5		22.2x4.2x3.5
	Вес машины	тонн	74		75		77		79		81		83		84		85		92		100		110		123		140		160

Усилие смыкания формы (макс.)	тонн	2,600
Усилие раскрытия плиты	тонн	210
Ход подвижной плиты	мм	1,900 - 2,800
Расст. между напр. колон. (HxV)	мм	1,930 X 1,730
Высота пресс-формы (мин.-макс.)	мм	800 - 1,700
Макс. расстояние между плитами	мм	3,600
Скорость закрытия плиты	м/мин	45
Скорость открытия плиты	м/мин	45
Усилие выталкивания	тонн	45
Ход гидравлич. выталкивателя	мм	500
Центральное отверстие формы	мм	315



Узел впрыска

		J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1	E2	F1	F2	G1	G2	H	
Вес впрыска	гр	1,968	2,314	2,604	3,087	3,430	4,322	4,754	5,658	6,172	7,244	7,847	9,101	9,801	11,251	13,180	17,939	21,002	27,431	31,431	39,780	44,843	55,362	61,166	74,011	81,034	96,437	106,081	
Рабочий объем	см3	2,163	2,543	2,861	3,393	3,770	4,749	5,224	6,217	6,782	7,960	8,623	10,001	10,770	12,364	14,483	19,713	23,079	30,144	34,540	43,715	49,278	60,838	67,216	81,331	89,048	105,975	116,573	
Диаметр шнека	мм	83	90	90	98	98	110	110	120	120	130	130	140	140	150	150	175	175	200	200	225	225	250	275	275	300	300	300	
Давление впрыска	МПа	187	159	184	155	184	146	184	155	184	157	180	155	180	157	180	132	160	123	160	126	160	130	160	132	160	134	160	
Ход шнека	мм	400		450		500		550		600		650		700		820		960		1,100		1,240		1,370		1,500		1,650	
Скорость вращения шнека	об/мин	150		140		130		115		110		100		95		95	80	83	69	65	50	60	50	60	47	50	40	40	
Скорость впрыска	см3/сек	560	658	635	753	720	907	885	1,053	1,045	1,226	1,215	1,409	1,390	1,596	1,390	1,892	1,790	2,339	2,210	2,797	2,720	3,358	3,120	3,775	4,310	5,129	4,965	
Соотношение длина/диаметр шнека		22.0	20.3	22.0	20.2	22.0	19.6	22.0	20.2	22.0	20.3	22.0	20.4	22.0	20.5	22.0	18.9	22.0	19.3	22.0	19.6	22.0	19.8	22.0	20.0	22.0	20.2	22.0	
Усилие касания сопла	тонн	13.2																											

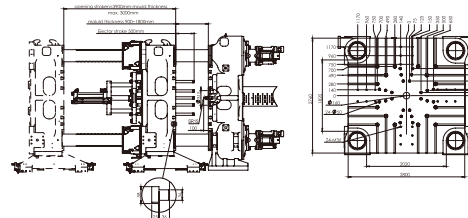
Нагрев/энергобл.

Давление в гидравлич. сист.	кг/см2	175													
Мощность сервомотора	кВт	82	93	112	119.5	157.5	195	206	206	255	315	375	510	690	750
Мощность нагревателей	кВт	38	42	48	50	70	80	95	100	130	175	220	270	330	390
Кол-во зон нагрева		7													
Емкость масляного бака	л	1,850	1,900	1,950	2,450	2,550	2,900	3,500	4,050	4,350	6,150	7,600	8,850	11,150	12,650

Другие

Габаритные размеры (LxWxH)	ммхмм	11.5x4.4x3.7	11.6x4.4x3.7	11.7x4.4x3.7	12.5x4.4x3.7	13.1x4.4x3.7	13.2x4.4x3.7	13.6x4.4x3.7	13.6x4.4x3.7	14.6x4.4x3.7	15.5x4.4x3.7	17.0x4.4x3.7	18.4x4.4x3.7	20.8x4.4x3.7	20.9x4.4x3.7
Вес машины	тонн	94	95	97	99	101	103	104	105	112	120	130	143	160	180

Усилие смыкания формы (макс.)	тонн	3,000
Усилие раскрытия плиты	тонн	300
Ход подвижной плиты	мм	2,100 - 3,000
Расст. между напр. колон. (HxV)	мм	2,020 X 1,820
Высота пресс-формы (мин.-макс.)	мм	900 - 1,800
Макс. расстояние между плитами	мм	3,900
Скорость закрытия плиты	м/мин	45
Скорость открытия плиты	м/мин	45
Усилие выталкивания	тонн	45
Ход гидравлич. выталкивателя	мм	500
Центральное отверстие формы	мм	315



Узел впрыска

		J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1	E2	F1	F2	G1	G2	H
Вес впрыска	гр	1,968	2,314	2,604	3,087	3,430	4,322	4,754	5,658	6,172	7,244	7,847	9,101	9,801	11,251	13,180	17,939	21,002	27,431	31,431	39,780	44,843	55,362	61,166	74,011	81,034	96,437	106,081
Рабочий объем	см3	2,163	2,543	2,861	3,393	3,770	4,749	5,224	6,217	6,782	7,960	8,623	10,001	10,770	12,364	14,483	19,713	23,079	30,144	34,540	43,715	49,278	60,838	67,216	81,331	89,048	105,975	116,573
Диаметр шнека	мм	83	90	90	98	98	110	110	120	120	130	130	140	140	150	150	175	175	200	200	225	250	250	275	275	300	300	300
Давление впрыска	МПа	187	159	184	155	184	146	184	155	184	157	180	155	180	157	180	132	160	123	160	126	160	130	160	132	160	134	160
Ход шнека	мм	400		450		500		550		600		650		700		820		960		1,100		1,240		1,370		1,500		1,650
Скорость вращения шнека	об/мин	150		140		130		115		110		100		95		95	80	83	69	65	50	60	50	60	47	50	40	40
Скорость впрыска	см3/сек	560	658	635	753	720	907	885	1,053	1,045	1,226	1,215	1,409	1,390	1,596	1,390	1,892	1,790	2,339	2,210	2,797	2,720	3,358	3,120	3,775	4,310	5,129	4,965
Соотношение длина/диаметр шнека		22.0	20.3	22.0	20.2	22.0	19.6	22.0	20.2	22.0	20.3	22.0	20.4	22.0	20.5	22.0	18.9	22.0	19.3	22.0	19.6	22.0	19.8	22.0	20.0	22.0	20.2	22.0
Усилие касания сопла	тонн	13.2																										

Нагрев/энергобл.

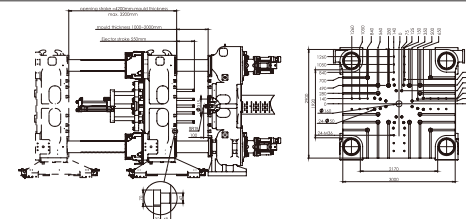
Давление в гидравлич. сист.	кг/см2	175													
Мощность сервомотора	кВт	82	93	112	119.5	157.5	195	206	206	255	315	375	510	690	750
Мощность нагревателей	кВт	38	42	48	50	70	80	95	100	130	175	220	270	330	390
Кол-во зон нагрева		7													
Емкость масляного бака	л	1,900	1,950	2,000	2,500	2,600	2,950	3,550	4,100	4,400	6,200	7,650	8,900	11,200	12,700

Другие

Габаритные размеры (LxWxH)	ммхммх	11.9x5.0x4	12.0x5.0x4	12.1x5.0x4	12.9x5.0x4	13.6x5.0x4	13.7x5.0x4	14.1x5.0x4	14.1x5.0x4	15.1x5.0x4	16.0x5.0x4	17.5x5.0x4	18.9x5.0x4	21.3x5.0x4	23.3x5.0x4
Вес машины	тонн	114	115	117	119	121	123	124	125	132	140	150	163	180	200

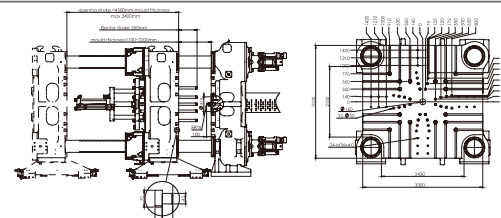
Данные спецификации могут редактироваться без предварительного уведомления

Усилие смякания формы (макс.)	тонн	3,600
Усилие раскрытия плиты	тонн	300
Ход подвижной плиты	мм	2,200 - 3,000
Расст. между напр. колон. (HxV)	мм	2,170 X 1,170
Высота пресс-формы (мин.-макс.)	мм	1,000 - 2,400
Макс. расстояние между плитами	мм	4,200
Скорость закрытия плиты	м/мин	45
Скорость открытия плиты	м/мин	45
Усилие выталкивания	тонн	55
Ход гидравлич. выталкивателя	мм	550
Центральное отверстие формы	мм	315



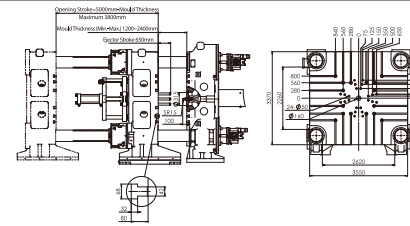
		J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1	E2	F1	F2	G1	G2	H	
Узел впрыска	Вес впрыска	гр	1,968	2,314	2,604	3,087	3,430	4,322	4,754	5,658	6,172	7,244	7,847	9,101	9,801	11,251	13,180	17,939	21,002	27,431	31,431	39,780	44,843	55,362	61,166	74,011	81,034	96,437	106,081
	Рабочий объем	см3	2,163	2,543	2,861	3,393	3,770	4,749	5,224	6,217	6,782	7,960	8,623	10,001	10,770	12,364	14,483	19,713	23,079	30,144	34,540	43,715	49,278	60,838	67,216	81,331	89,048	105,975	116,573
	Диаметр шнека	мм	83	90	96	98	98	110	110	120	120	130	130	140	140	150	150	175	175	200	200	225	250	250	275	275	305	300	300
	Давление впрыска	МПа	187	159	184	155	184	146	184	155	184	157	180	155	180	157	180	132	160	123	160	126	160	130	160	132	160	134	160
	Ход шнека	мм	400		450		500		550		600		650		700		820		960		1,100		1,240		1,370		1,500		1,650
	Скорость вращения шнека	об/мин	150		140		130		115		110		100		95		95	80	83	69	65	50	60	50	60	47	50	40	40
	Скорость впрыска	см3/сек	560	658	635	753	720	907	885	1,053	1,045	1,226	1,215	1,409	1,390	1,596	1,390	1,892	1,790	2,339	2,210	2,797	2,720	3,358	3,120	3,775	4,310	5,129	4,965
	Соотношение длина/диаметр шнека		22.0	20.3	22.0	20.2	22.0	19.6	22.0	20.2	22.0	20.3	22.0	20.4	22.0	20.5	22.0	18.9	22.0	19.3	22.0	19.6	22.0	19.8	22.0	20.0	22.0	20.2	22.0
Усилие касания сопла	тонн	13.2																											
Нагрев/энергобл.	Давление в гидравлич. сист.	кг/см2	175																										
	Мощность сервомотора	кВт	82		93		112		119.5		157.5		195		206		206		255		315		375		510		690		750
	Мощность нагревателей	кВт	38		42		48		50		70		80		95		100		130		175		220		270		330		390
	Кол-во зон нагрева		7																										
	Емкость масляного бака	л	1,950		2,000		2,050		2,550		2,650		3,000		3,600		4,150		4,450		6,250		7,700		8,950		11,250		12,750
Избегие	Габаритные размеры (LxWxH)	ммxмм	12.4x5.3x4.2		12.5x5.3x4.2		12.6x5.3x4.2		13.5x5.3x4.2		14.0x5.3x4.2		14.2x5.3x4.2		14.5x5.3x4.2		14.5x5.3x4.2		15.6x5.3x4.2		16.5x5.3x4.2		18.0x5.3x4.2		19.4x5.3x4.2		21.8x5.3x4.2		23.8x5.3x4.2
	Вес машины	тонн	139		140		142		144		146		148		149		150		157		165		175		188		205		225

Усилие смякания формы (макс.)	тонн	4,500
Усилие раскрытия плиты	тонн	300
Ход подвижной плиты	мм	2,300 - 3,400
Расст. между напр. колон. (HxV)	мм	2,430 X 2,430
Высота пресс-формы (мин.-макс.)	мм	1,100 - 2,400
Макс. расстояние между плитами	мм	4,500
Скорость закрытия плиты	м/мин	40
Скорость открытия плиты	м/мин	40
Усилие выталкивания	тонн	55
Ход гидравлич. выталкивателя	мм	550
Центральное отверстие формы	мм	315



		J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1	E2	F1	F2	G1	G2	H		
Узел впрыска	Вес впрыска	гр	1,968	2,314	2,604	3,087	3,430	4,322	4,754	5,658	6,172	7,244	7,847	9,101	9,801	11,251	13,180	17,939	21,002	27,431	31,431	39,780	44,843	55,362	61,166	74,011	81,034	96,437	106,081	
	Рабочий объем	см3	2,163	2,543	2,861	3,393	3,770	4,749	5,224	6,217	6,782	7,960	8,623	10,001	10,770	12,364	14,483	19,713	23,079	30,144	34,540	43,715	49,278	60,838	67,216	81,331	89,048	105,975	116,573	
	Диаметр шнека	мм	83	90	90	98	98	110	110	120	120	130	130	140	140	150	150	175	175	200	200	225	225	250	250	275	275	300	300	
	Давление впрыска	МПа	187	159	184	155	184	146	184	155	184	157	180	155	180	157	180	132	160	123	160	126	160	130	160	132	160	134	160	
	Ход шнека	мм	400		450		500		550		600		650		700		820		960		1,100		1,240		1,370		1,500		1,650	
	Скорость вращения шнека	об/мин	150		140		130		115		110		100		95		95	80	83	69	65	50	60	50	60	47	50	40	40	
	Скорость впрыска	см3/сек	560	658	635	753	720	907	885	1,053	1,045	1,226	1,215	1,409	1,390	1,596	1,390	1,892	1,790	2,339	2,210	2,797	2,720	3,358	3,120	3,775	4,310	5,129	4,965	
	Соотношение длина/диаметр шнека		22.0	20.3	22.0	20.2	22.0	19.6	22.0	20.2	22.0	20.3	22.0	20.4	22.0	20.5	22.0	18.9	22.0	19.3	22.0	19.6	22.0	19.8	22.0	20.0	22.0	20.2	22.0	
Усилие касания сопла	тонн	13.2																												
Нагревательсоби.	Давление в гидравлич. сист.	кг/см2	175																											
	Мощность сервомотора	кВт	82		93		112		119.5		157.5		195		206		206		255		315		375		510		690		750	
	Мощность нагревателей	кВт	38		42		48		50		70		80		95		100		130		175		220		270		330		390	
	Кол-во зон нагрева		7																											
	Емкость масляного бака	л	2,100		2,150		2,200		2,700		2,800		3,150		3,750		4,300		4,600		6,400		7,850		9,100		11,400		12,900	
Габариты	Габаритные размеры (LxHxH)	ммхмм	130х5.9х4.4		13.1х5.9х4.4		13.2х5.9х4.4		14.0х5.9х4.4		14.6х5.9х4.4		14.7х5.9х4.4		15.1х5.9х4.4		15.1х5.9х4.4		16.1х5.9х4.4		17х5.9х4.4		18.6х5.9х4.4		20х5.9х4.4		22.4х5.9х4.4		24.4х5.9х4.4	
	Вес машины	тонн	174		175		177		179		181		183		184		185		192		200		210		223		240		260	

Усилие смыкания формы (макс.)	тонн	5,500
Усилие раскрытия плиты	тонн	400
Ход подвижной плиты	мм	2,600 - 3,800
Расст. между напр. колон. (HxV)	мм	2,620 X 2,260
Высота пресс-формы (мин.-макс.)	мм	1,200 - 2,400
Макс. расстояние между плитами	мм	5,000
Скорость закрытия плиты	м/мин	40
Скорость открытия плиты	м/мин	40
Усилие выталкивания	тонн	80
Ход гидравлич. выталкивателя	мм	650
Центральное отверстие формы	мм	315



Узел впрыска

[illegible]

Нагрев/энергобл.

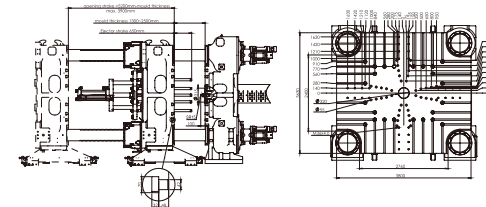
Давление в гидравлич. сист.	кг/см2	175													
Мощность сервомотора	кВт	82	93	112	119.5	157.5	195	206	206	255	315	375	510	690	750
Мощность нагревателей	кВт	38	42	48	50	70	80	95	100	130	175	220	270	330	390
Кол-во зон нагрева		7													
Емкость масляного бака	л	2,300	2,350	2,400	2,850	2,950	3,300	3,900	4,450	4,750	6,550	8,000	9,250	11,550	13,050

Другие

Габаритные размеры (LxWxH)	ммхмм	13.5x6.1x4.6	13.6x6.1x4.6	13.7x6.1x4.6	14.5x6.1x4.6	15.1x6.1x4.6	15.2x6.1x4.6	15.6x6.1x4.6	15.6x6.1x4.6	16.6x6.1x4.6	17.5x6.1x4.6	19.0x6.1x4.6	20.4x6.1x4.6	22.9x6.1x4.6	24.9x6.1x4.6
Вес машины	тонн	224	225	227	229	231	233	234	235	242	250	260	273	290	310

Узел смыкания

Усилие смыкания формы (макс.)	тонн	6,500
Усилие раскрытия плиты	тонн	400
Ход подвижной плиты	мм	2,700 - 3,900
Расст. между напр. колон. (HxV)	мм	2,760 X 2,400
Высота пресс-формы (мин.-макс.)	мм	1,300 - 2,500
Макс. расстояние между плитами	мм	5,200
Скорость закрытия плиты	м/мин	35
Скорость открытия плиты	м/мин	35
Усилие выталкивания	тонн	80
Ход гидравлич. выталкивателя	мм	650
Центральное отверстие формы	мм	315



зпрыска

		J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1	E2	F1	F2	G1	G2	H
Вес впрыска	гр	1,968	2,314	2,604	3,087	3,430	4,322	4,754	5,658	6,172	7,244	7,847	9,101	9,801	11,251	13,180	17,939	21,002	27,431	31,431	39,780	44,843	55,362	61,166	74,011	81,034	96,437	106,081
Рабочий объем	см3	2,163	2,543	2,861	3,393	3,770	4,749	5,224	6,217	6,782	7,960	8,623	10,001	10,770	12,364	14,483	19,713	23,079	30,144	34,540	43,715	49,278	60,838	67,216	81,331	89,048	105,975	116,573
Диаметр шнека	мм	83	90	90	98	98	110	110	120	120	130	130	140	140	150	150	175	175	200	200	225	225	250	250	275	275	300	300
Давление впрыска	МПа	187	159	184	155	184	146	184	155	184	157	180	155	180	157	180	132	160	123	160	126	160	130	160	132	160	134	160
Ход шнека	мм	400		450		500		550		600		650		700		820		960		1,100		1,240		1,370		1,500		1,650
Скорость вращения шнека	об/мин	150		140		130		115		110		100		95		95	80	83	69	65	50	60	50	60	47	50	40	40
Скорость впрыска	см3/сек	560	658	635	753	720	907	885	1,053	1,045	1,226	1,215	1,409	1,390	1,596	1,390	1,892	1,790	2,339	2,210	2,797	2,720	3,358	3,120	3,775	4,310	5,129	4,965
Соотношение длина/диаметр шнека		22.0	20.3	22.0	20.2	22.0	19.6	22.0	20.2	22.0	20.3	22.0	20.4	22.0	20.5	22.0	18.9	22.0	19.3	22.0	19.6	22.0	19.8	22.0	20.0	22.0	20.2	22.0
Усилие касания сопла	тонн	13.2																										

Нагрев/энергobl.

Давление в гидравлич. сист.	кг/см2	175													
Мощность сервомотора	кВт	82	93	112	119,5	157,5	195	206	206	255	315	375	510	690	750
Мощность нагревателей	кВт	38	42	48	50	70	80	95	100	130	175	220	270	330	390
Кол-во зон нагрева		7													
Емкость масляного бака	л	2,400	2,450	2,500	2,950	3,050	3,400	4,000	4,550	4,850	6,650	8,100	9,350	11,650	13,150

Другие

Габаритные размеры (LxWxH)	ммхмм	1.4х6.4х5.0	14.2х6.4х5.0	14.3х6.4х5.0	15.1х6.4х5.0	15.7х6.4х5.0	15.8х6.4х5.0	16.2х6.4х5.0	16.2х6.4х5.0	17.2х6.4х5.0	18.1х6.4х5.0	19.6х6.4х5.0	21.0х6.4х5.0	23.5х6.4х5.0	25х6.4х5.0
Вес машины	тонн	284	285	287	289	291	293	294	295	302	310	320	333	350	370

Данные спецификации могут редактироваться без предварительного уведомления

ТПА ТРЕЙД

📍 141983, Московская область, г. Дубна, ул. Тверская, д. 26а

✉ order@chenhsong.ru

☎ +7 (496) 219-87-87, 8 (800) 550-86-16

www.chenhsong.ru

