

JETMASTER **Second Generation** Servo Drive Large Series

650-3000 TONN

Энергосберегающая
серия



SVP/2
LARGE

Energy
Saving

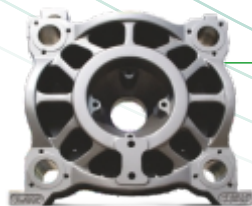


The Chen Hsong Group

Hand in Hand Over 50 Years

JETMASTER Крупнотоннажная серия с серводвигателем второго поколения

Система с сервоприводом объединила в новой серии SVP/2 второго поколения высокоскоростной насос и серводвигатель высокой точности, управляемые сервоконтроллером, что гарантирует высокоскоростную реакцию, высокую точность и, в то же время, низкое потребление электроэнергии.



Эксклюзивная плита кольцевидного типа

(патент № ZL 01257876.2)

- Равномерное распределение напряжения – повышает стабильность производства и качество готовых изделий
- Значительно сниженная концентрация нагрузки помогает продлить жизнь пресс-формы
- Увеличенная жесткость и структурная плотность делает конструкцию подходящей для всех способов литья

Узел впрыска

- Оборудован потенциометром, обеспечивающим превосходную точность регулировки
- Азотированный шнек и цилиндр с высокими износостойкими свойствами и долгим сроком эксплуатации
- Прижатие узла впрыска производится двумя цилиндрами
- Контроль обратного давления
- Два цилиндра обеспечивают безопасный уровень давления и предотвращают перелив (за исключением JM650 SVP/2)

- Обслуживание шнека и цилиндра производится легче благодаря вращающемуся узлу впрыска (за исключением JM650 SVP/2)
- Цифровой контроль температуры цилиндра и сопла обеспечивает равномерный расплав
- Радиально-поршневой гидравлический двигатель непосредственно вращает шнек. Высокий крутящий момент гидромотора позволяет обрабатывать широкий диапазон материалов с высоким качеством расплава и смешивания и сокращает время загрузки
- Защита от холодного старта





Узел смыкания

- Т-образный паз (опция)
- Регулируемый ползун поддерживает подвижную плиту
- Закаленные высокопрочные колонны с хромированной поверхностью
- Автоматическая регулировка высоты пресс-формы и усилия смыкания
- Электрические, механические и гидравлические предохранительные устройства
- Регенеративная гидравлическая цепь сокращает время цикла и повышает эффективность
- Широкая возможность подбора точек выталкивания
- Возможность подключения гидравлических знаков
- Ротаметр (опция)
- Электрические / пневматические автоматические передние защитные двери (на некоторых моделях)
- Функция защиты низкого давления эффективно предотвращает повреждения пресс-формы
- Регулировка высоты пресс-формы с помощью гидравлического двигателя в сочетании с шестеренчатым механизмом (стандартная функция)

Гидравлическая система смазки с несколькими насосами (Патент №: ZL200910192111.6)

Запатентованная гидравлическая система смазки с несколькими насосами обеспечивает управление с замкнутым циклом давлением одного насоса и быстрым сбросом давления. Высокая энергетическая эффективность достигается быстрым реагированием, низким воздействием давления и высокой точностью управления.

Ai-12 – контроллер с возможностью выхода в сеть

Ai-12 – высокоэффективный контроллер нового поколения, доступный эксклюзивно для Chen Hsong. Разработанный в Японии и сконструированный с применением последних STM технологий, он полностью совместим со стандартами JIS (Japan Industrial Standards), обладает повышенной устойчивостью и абсолютной надежностью.

Этот контроллер поставляется с многоязычным интерфейсом, встроенной сетевой картой, имеет передовую интеллектуальную систему диагностики и способность сохранять данные в течение пяти лет, без внешнего источника питания.



Система с серводвигателем второго поколения

Экономит до 80% электроэнергии

Экономия электроэнергии

Экономит до 80% электроэнергии по сравнению с обычным насосом

Высочайшая скорость реакции

Быстродействующая реакция более чем в 2 раза превышает скорость срабатывания обычного поршневого насоса



Предельная точность и производительность

Воспроизводимость результатов измерений достигает 0,5% при очень низких скоростях и длинных задержках под давлением

Длительный эксплуатационный период

Низкая температура масла сохраняется за счет водного охлаждения, уменьшается потребность в гидравлическом масле, таким образом продлевается эксплуатационный срок гидравлических частей

Наименование	SVP/2	SVP	Электрич. машина	Переменного давления
Высокое энергосбережение	✓	✓	✓	●
Высокая точность	✓	●	✓	●
Высокая производительность	✓	●	✓	●
Динамический результат	✓	×	✓	●
Контроль низкой скорости	✓	●	✓	×
Возможность длительных задержек под давлением	✓	●	×	✓
Низкий уровень шума	✓	✓	✓	×
Низкое потребление водного охлаждения	✓	✓	✓	×
Длительный эксплуатационный период	✓	●	×	✓
Простота в обслуживании	✓	✓	×	✓

✓ Отлично ● Хорошо × Слабо

Расход электроэнергии*

Модель	Система	Время цикла (сек)	Время удержания (сек)	Время теста (ч)	Расход электрич. (КВт)	Готовое изделие (шт.)	Расход электроэнергии на каждое изделие (КВт)	Расход (%)	Экономия электроэнергии (%)
CJ650MIII	Обычный насос	52	4	8	167.6	554	0.3	100%	0%
JM650-C2	С переменным объемом	52	4	8	93.12	554	0.17	56%	44%
JM650-SVP/2	SVP/2	50	4	8	42.4	576	0.07	24%	76%



Практический пример

Материал: ПП
Изделие: Велотренажер

Энергосбережение и повышение эффективности потребления*

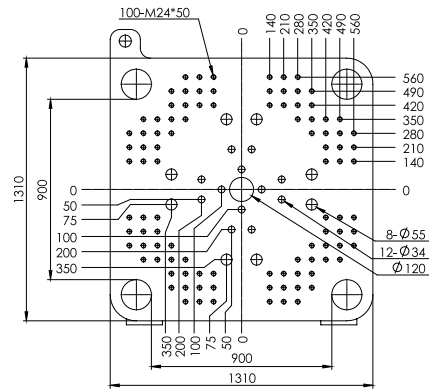
(На 500 000 изделий, примерно один год работы (52 недели) по 20 часов в день, 6 дней в неделю)

	CJ650MIII		JM650-C2		JM650-SVP/2	
	Обычный насос		С переменным объемом		SVP/2	
	КВт/ч	USD	КВт/ч	USD	КВт/ч	USD
Срок производства (в днях)	421	-	421	-	405	-
Изделие (на штуку)	0.34	0.04	0.21	0.03	0.1	0.01
500 000 штук всего:	169,953	21,583	102,700	13,042.3	52,083	6,614.3

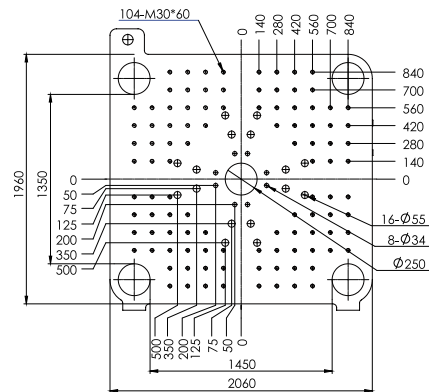
На основе USD = 0,12 кВт/ч

Экономия времени за год: 16 дней
Экономия средств за год: 14 968,8 USD

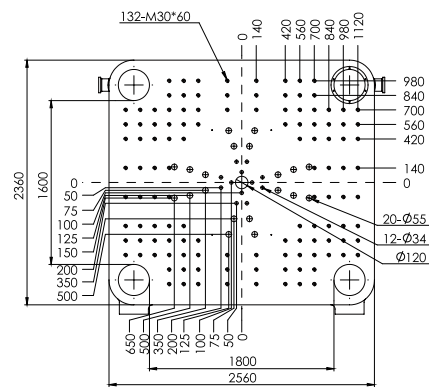
*зависит от изделия и времени цикла



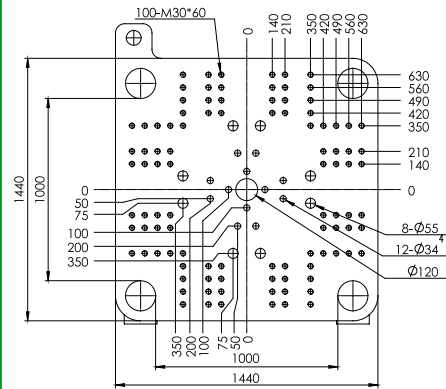
JM650-SVP/2



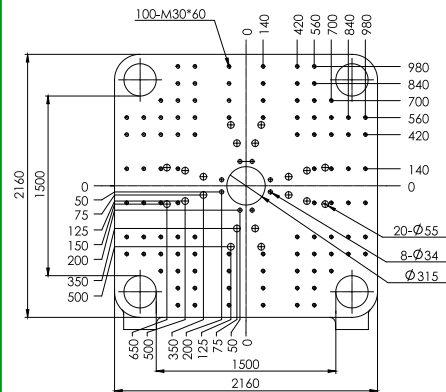
JM1400-SVP/2



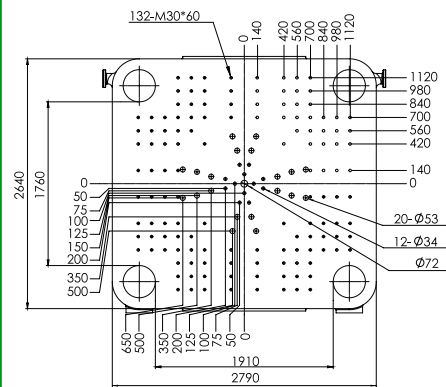
JM2200-SVP/2



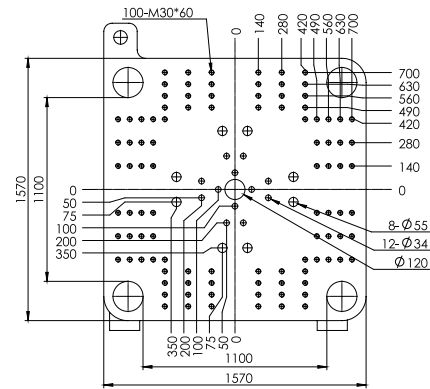
JM800-SVP/2



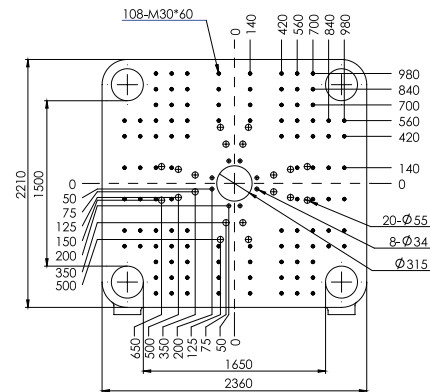
JM1600-SVP/2



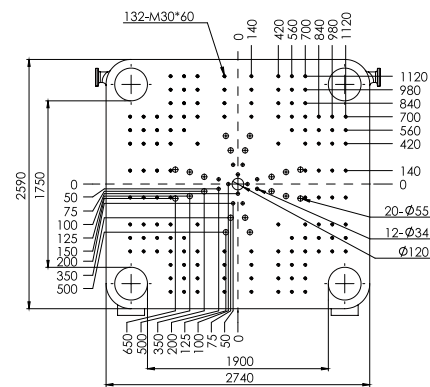
JM2600-SVP/2



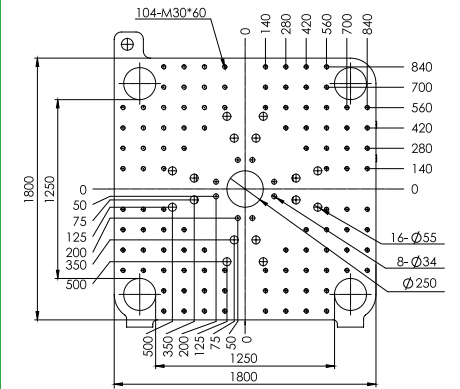
JM1000-SVP/2



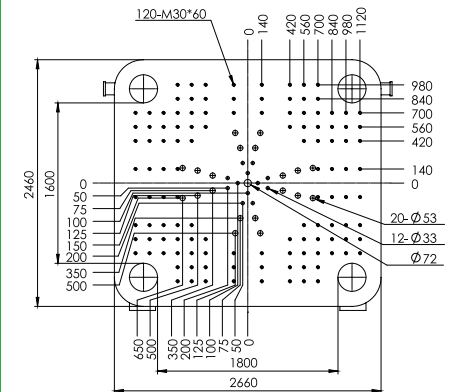
JM1850-SVP/2



JM3000-SVP/2



JM1200-SVP/2

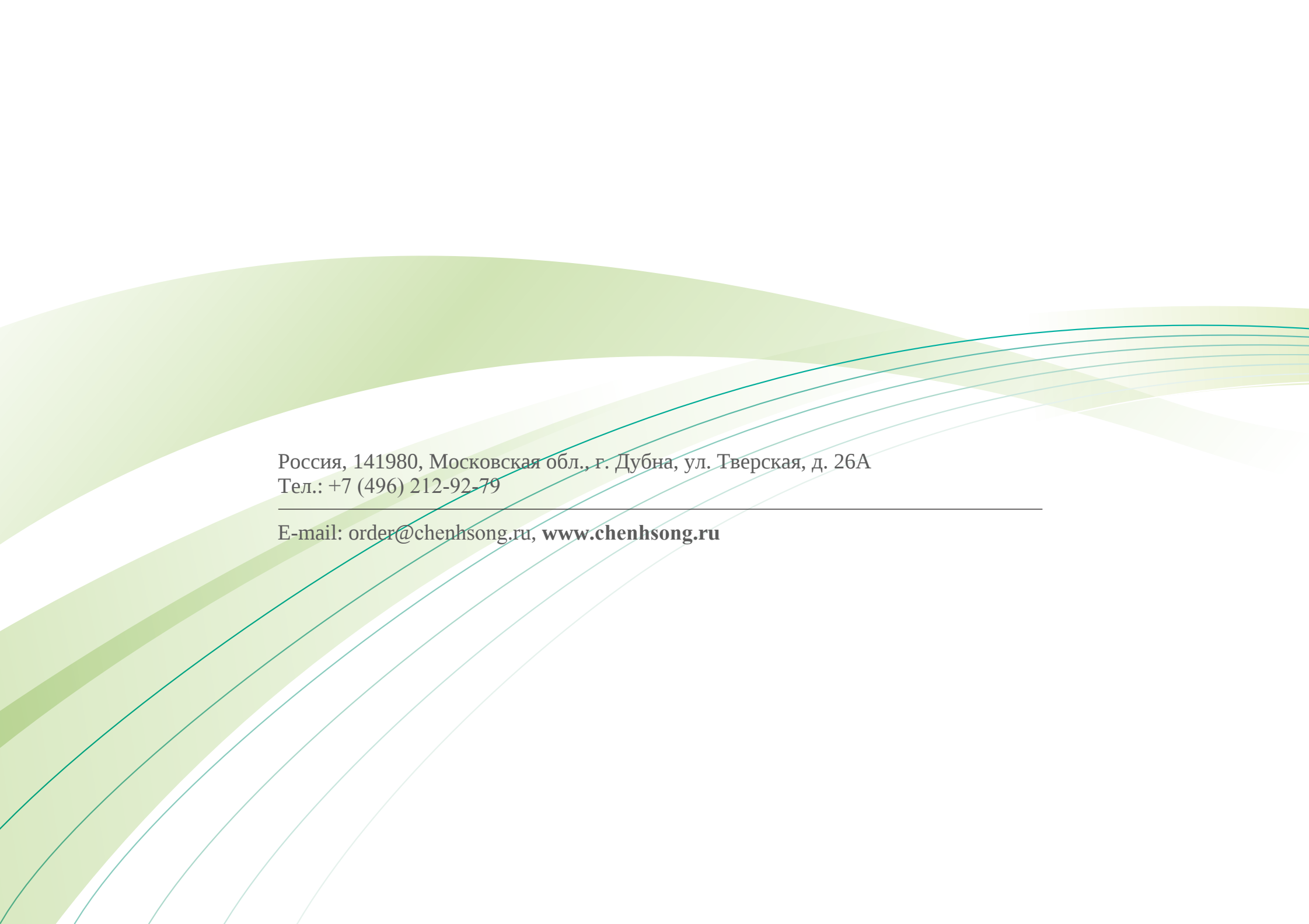


JM2000-SVP/2

Узел впрыска	Ед. изм.	JM650-SVP/2	JM800-SVP/2	JM1000-SVP/2	JM1200-SVP/2	JM1400-SVP/2	JM1600-SVP/2	JM1850-SVP/2	JM2000-SVP/2	JM2200-SVP/2	JM2600-SVP/2	JM3000-SVP/2
Рабочий объем	см3	2300 2704 3206	2926 3469 4371	3922 4941 5881	5701 6785 7953	7351 8627 10005	9290 10776 12370	9290 10778 12370	11545 13253 16036	11545 13253 16036	14579 17640 20993	19244 22902 26878
Вес впрыска	гр	2116 2488 2950	2692 3191 4021	3608 4546 5411	5244 6242 7325	6983 7936 9204	8547 9914 11380	8547 9914 11380	10621 12193 14753	10621 12193 14753	13413 16229 19314	17704 21069 24728
	унций	75 88 104	95 113 142	127 160 191	185 221 259	247 281 328	301 350 438	301 350 438	375 430 520	375 430 520	473 572 681	624 743 930
Диаметр шнека	мм	83 90 98	90 98 110	98 110 120	110 120 130	120 130 140	130 140 150	130 140 150	140 150 165	140 150 165	150 165 180	165 180 195
Давление впрыска	кг/см2	2160 1840 1550	2180 1840 1460	2140 1690 1420	1690 1420 1210	1830 1560 1350	1960 1690 1470	1960 1690 1470	1990 1735 1429	1990 1735 1429	2122 1755 1469	1726 1451 1236
Соотношение длина/диаметр шнека		24 22 20.3	24 22 20	24.7 22 20.2	24 22 20.3	23.8 22 20.4	23.7 22 20.4	23.7 22 20.4	23.6 22 20	23.6 22 20	24.2 22 20.2	24 22 20.3
Скорость пластикации	гр/сек	85 98 130	72 90 129	71 105 137	100 128 151	107 125 134	150 160 214	160 170 228	162 194 245	158 190 240	180 227 290	200 255 299
Скорость впрыска	см3/сек	429 505 598	467 554 698	597 752 895	835 994 1167	769 903 1047	1084 1257 1443	1156 1341 1539	1152 1322 1600	1152 1322 1600	1353 1637 1948	1637 1948 2286
Ход шнека	мм	425	460	520	600	650	700	700	750	750	825	900
Скорость вращения шнека	об/мин	160	110	98	90	75	90	95	90	88	86	75
Узел смыкания												
Усилие смыкания формы	тонн	650	800	1000	1200	1400	1600	1850	2000	2200	2600	3000
Ход подвижной плиты	мм	920	1025	1150	1320	1500	1600	1650	1700	1700	1900	2000
Расст. между напр. колон. (HxV)	мм	900 X 900	1000 X 1000	1100 X 1100	1250 X 1250	1450 X 1350	1500 X 1500	1650 X 1500	1800 X 1600	1800 X 1600	1910 X 1760	1900 X 1750
Макс. расстояние между плитами		1830	2100	2350	2620	2950	3200	3300	3500	3500	3750	4000
Высота пресс-формы (мин.-макс.)		350 - 910	400 - 1075	450 - 1200	500 - 1300	650 - 1450	700 - 1600	750 - 1650	900 - 1800	900 - 1800	950 - 1850	1000 - 2000
Ход гидравлич. выталкивателя	мм	265	300	350	350	380	400	420	420	420	420	460
Усилие выталкивания	тонн	18.2	28.9	28.9	35	35	40	40	46	46	46	46
Узел нагрева/энергоблок												
Давление в гидравлич. сист.	кг/см2	178	178	178	178	178	178	178	178	178	178	178
Мощность сервомотора	кВт	55	71	80	96	96	144	140	140	140	192	192
Мощность нагревателей	кВт	36	40.6	50.9	55.2	60	92.5	92.5	110	110	115	131
Кол-во зон нагрева		6	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
Другие												
Емкость масляного бака	л	850	1050	1200	1600	2000	2400	2400	2500	2600	3500	3200
Габаритные размеры (LxWxH) мм		10 X 2.1 X 2.3	11.2 X 2.4 X 2.3	11.8 X 2.4 X 2.5	13.2 X 2.8 X 2.7	14.1 X 3.1 X 3.1	15.2 X 3.3 X 3.2	15.4 X 3.4 X 3.2	18.2 X 3.7 X 3.4	16.9 X 3.8 X 3.4	19.4 X 3.9 X 3.8	18.8 X 3.8 X 3.7



Данные спецификации могут редактироваться без предварительного уведомления



Россия, 141980, Московская обл., г. Дубна, ул. Тверская, д. 26А
Тел.: +7 (496) 212-92-79

E-mail: order@chenhsong.ru, www.chenhsong.ru