

# EASYMASTER V Series

80-560



The Chen Hsong Group

Hand in Hand with You for 50 Years

# EASYMASTER V Series

Easymaster

V -

Chen Hsong Group,  
VDP ( )

50-

1

- 
- 
- 
- 

2 *Ai-02* -

Ai-02 -

Chen Hsong.

3

- 
- 
- 

+ -1

4

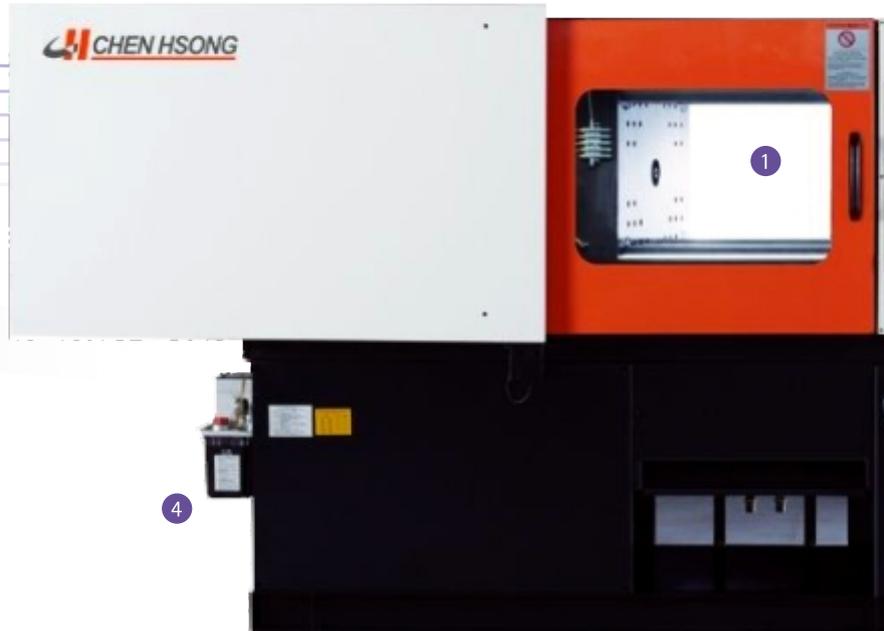
- 
- 

NAS8 ( ), ...

5

- 
- 

( ZL 01257876.2)



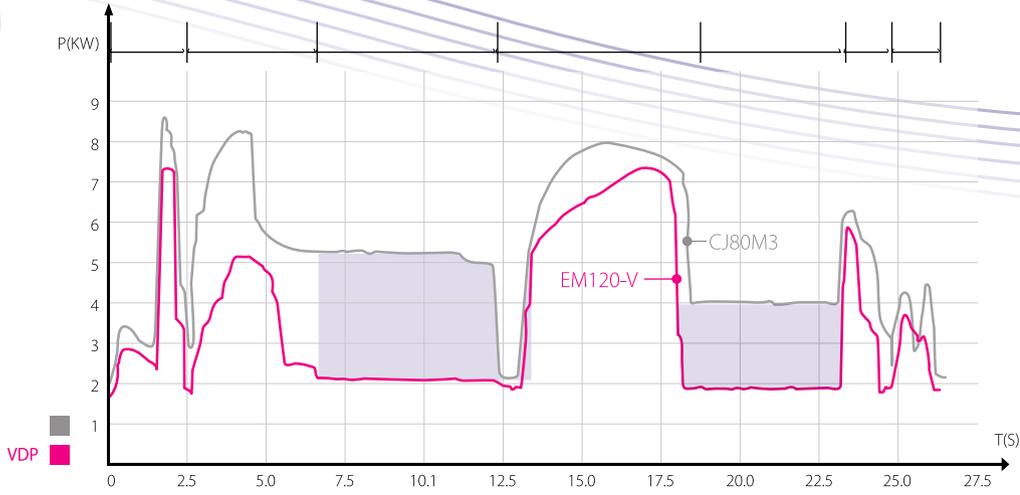
Chen Hsong  
(VDP),

VDP  
30-50%.

50%



		( )	( )	( )	( )	%	.%
	CJ80M3	26	10	7.2	73.22	100%	-
	EM120-V	VDP	26	10	7.2	40.67	55.5%



Ai-02 –

Ai-02 –

Chen Hsong.  
STM  
JIS (Japan Industrial Standards),



iChen System TM –

. Chen Hsong

. iChen

System TM

ERP-  
Planning) (Enterprise Resource

ERP-

System TM

. iChen

iChen System™

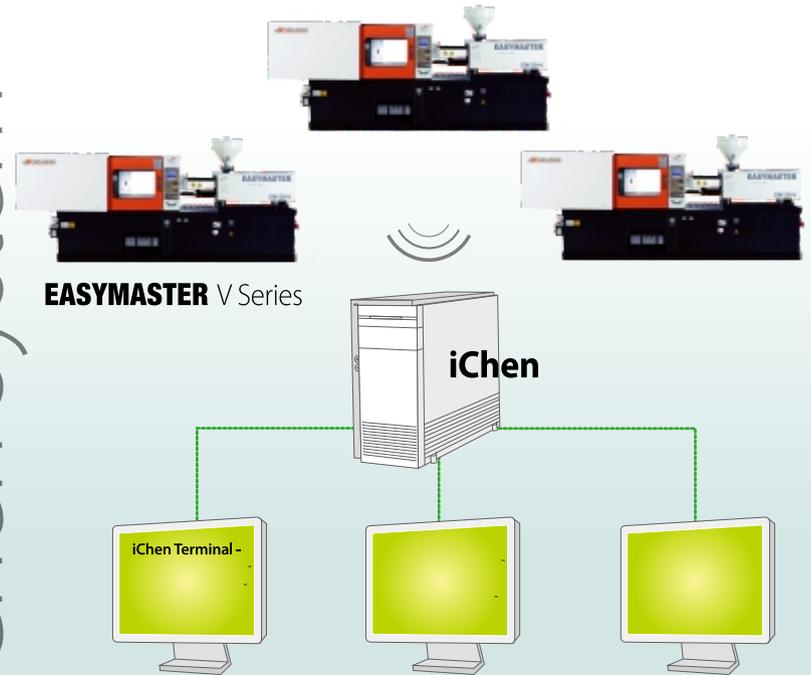


iChen System



iChen Wireless

iChen System™



# Контроллер

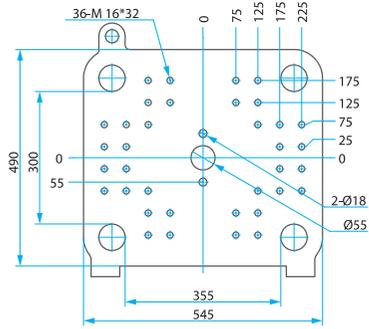
**Интегрированная система управления на базе программируемого компьютерного контроллера компании V&R (Австрия). Все функции контролируются системой. Значения легко задаются и контролируются на цветном дисплее. Продукция V&R широко используется в различных отраслях промышленности.**



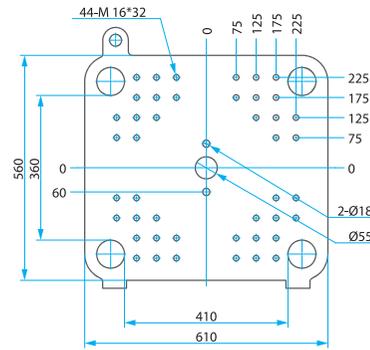
- Цветной TFT-дисплей с высоким разрешением и диагональю 10,4”
- Возможность дополнительного подключения стандартных моделей компании V&R® для ввода-вывода данных
- Возможность самостоятельного создания и сохранения автоматических программ циклов литья и установки дополнительных устройств ввода-вывода пользователем напрямую через сенсорную панель управления
- Возможность наглядного графического представления автоматического цикла формования на дисплее
- Поддержка функции параллельных перемещений, обеспечивающих сокращение продолжительности цикла литья
- Мгновенная скорость считывания результатов измерений обеспечивает высокую воспроизводимость и быстрый отклик системы
- Стандартные встроенные системы статистического контроля производственных процессов
- Возможность высокоточного регулирования температуры
- Возможность подключения периферийного оборудования посредством USB-порта, последовательных соединений или подключения к локальной сети
- Поддержка различных устройств сопряжения с шиной (в том числе CAN, RS485, Prof bus)
- Наличие встроенного регулятора температуры внутри пресс-формы
- Компьютерное устройство дистанционного управления для эффективной и своевременной диагностики параметров процесса
- Возможность выбора неограниченного количества языков за счет поддержки стандарта Юнико



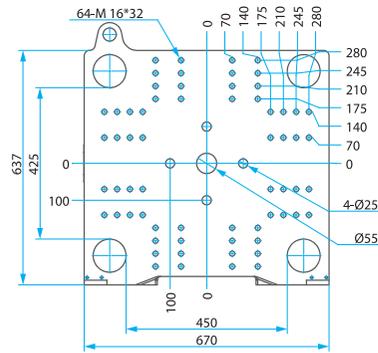
EM80-V



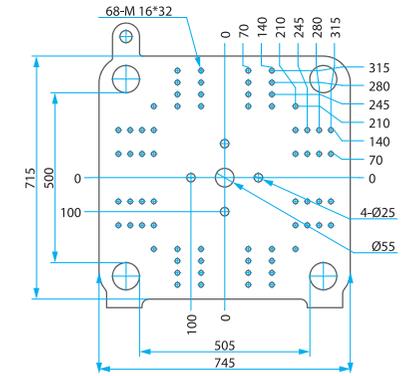
EM120-V



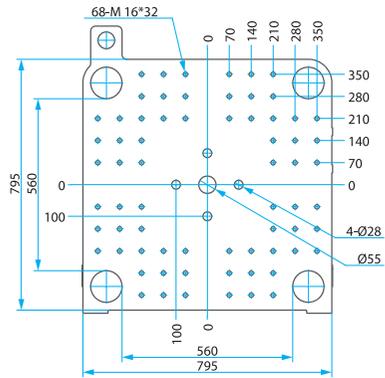
EM150-V



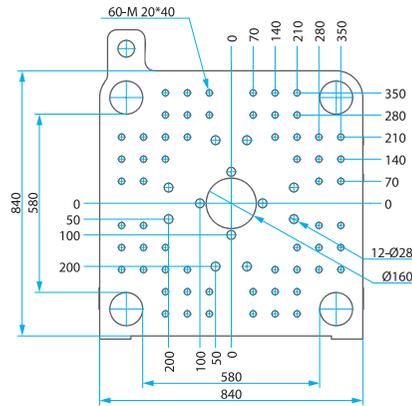
EM180-V



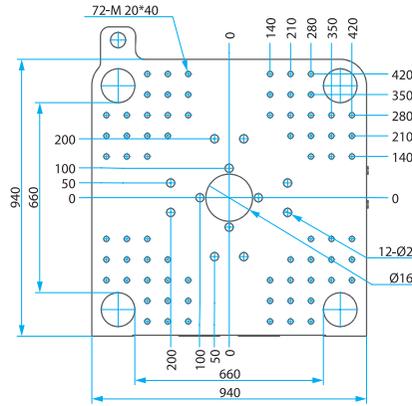
EM220-V



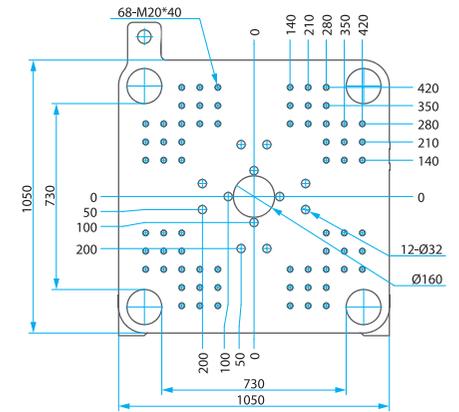
EM260-V



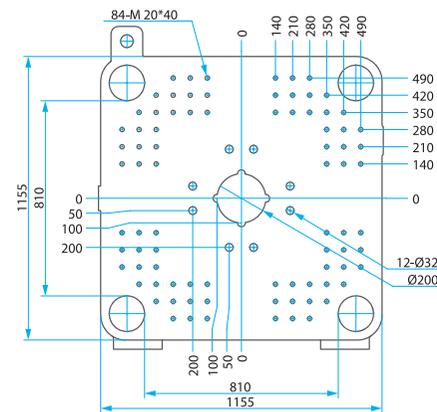
EM320-V



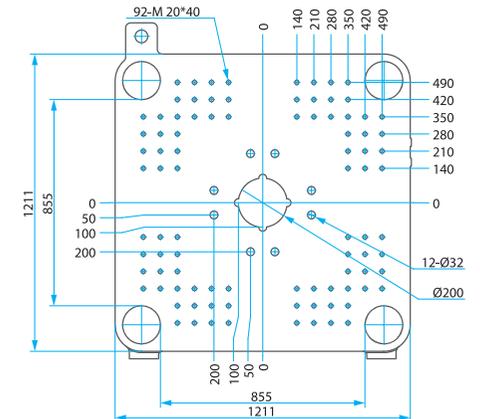
EM400-V



EM480-V



EM560-V



Узел впрыска	Ед. изм.	EM80-V	EM120-V	EM150-V	EM180-V	EM220-V	EM260-V	EM320-V	EM400-V	EM480-V	EM560-V
Рабочий объем	см3	121 163 221	163 221 265	277 332 425	382 488 650	390 499 664	584 777 969	904 1128 1413	1216 1524 1866	1767 2164 2544	1767 2164 2544
Вес впрыска	гр	113 150 203	150 203 244	255 305 391	351 449 598	359 459 611	537 715 892	832 1038 1300	1119 1402 1717	1625 1990 2340	1625 1990 2340
	унций	4.0 5.3 7.2	5.3 7.2 8.6	9.0 10.8 13.8	12.4 15.8 21.1	12.7 16.2 21.6	18.9 25.2 31.4	29.3 36.6 45.9	39.5 49.5 60.6	57.3 70.2 82.5	57.3 70.2 82.5
Диаметр шнека	мм	31 36 42	36 42 46	42 46 52	46 52 60	46 52 60	52 60 67	60 67 75	67 75 83	75 83 90	75 83 90
Давление впрыска	кг/см2	2101 1561 1142	1887 1387 1153	1938 1622 1265	2122 1663 1255	2337 1827 1367	2295 1724 1387	2224 1785 1428	2203 1765 1438	2132 1734 1479	2132 1734 1479
Соотношение длина/диаметр шнека		22.7 19.6 16.9	23.3 20 18.2	21.9 20 17.7	22.6 20 17.3	22.6 20 17.3	24.2 21 18.8	23.5 21 18.8	23.8 21 19.2	23.2 21 19.4	23.2 21 19.4
Скорость пластикации	гр/сек	6.6 10.8 15.9	12.7 17.3 22.3	20.1 24.1 33.0	18.7 23.9 31.8	18.7 23.9 31.8	31.7 43.2 59.1	39.6 54.2 71.7	49.3 68.6 84.0	71.7 92.4 119.6	71.7 92.4 119.6
Скорость впрыска	гр/сек	57 77 105	95 130 156	115 138 177	133 169 225	120 154 205	175 233 290	222 277 347	264 330 405	342 419 492	342 419 492
Ход шнека	мм	160	160	200	230	235	275	320	345	400	400
Скорость вращения шнека	об/мин	170	185	200	145	171	180	165	150	165	165
<b>Узел смыкания</b>											
Усилие смыкания формы	кН	80	120	150	180	220	260	320	400	480	560
Ход подвижной плиты	мм	320	340	410	460	490	530	600	670	770	835
Расст. между напр. колон. (HxV)	мм	355 x 300	410 x 360	455 x 425	505 x 500	560 x 560	580 x 580	660 x 660	730 x 730	810 x 810	855 x 855
Макс. расстояние между плитами		640	720	860	960	1090	1130	1260	1420	1590	1685
Высота пресс-формы (мин.-макс.)		130 - 320	145 - 380	160 - 450	180 - 500	195 - 600	195 - 600	220 - 660	250 - 750	275 - 820	330 - 850
Ход выталкивателей	мм	80	100	100	130	130	180	180	215	250	250
Усилие выталкивания	кН	2.3	4.2	4.2	4.9	7.7	7.7	7.7	11.1	11.1	11.1
<b>Узел нагрева/энергоблок</b>											
Давление в гидравлич. сист.	МПа	148	178	178	178	178	178	178	178	178	178
Мощность насоса	кВт	7.5	11	15	18.5	18.5	30	30	37	45	45
Мощность нагревателей	кВт	6.5	8.8	9.7	9.8	13.9	18.3	20	21.6	30	30
Кол-во зон контроля темп.		3 + Nozzle	3 + Nozzle	3 + Nozzle	4 + Nozzle	4 + Nozzle	5 + Nozzle				
<b>Другие</b>											
Время сухого цикла	сек	1.6	2.1	2.4	2.5	2.6	2.8	3.2	3.5	3.8	4.0
Емкость масляного бака	л	200	200	250	250	360	430	525	680	800	800
Габаритные размеры (LxWxH) мхмхм		3.9 x 1.1 x 1.7	4.0 x 1.2 x 1.7	4.7 x 1.2 x 1.9	5.2 x 1.3 x 1.9	5.3 x 1.5 x 2.1	6.3 x 1.5 x 2.2	6.7 x 1.6 x 2.3	7.6 x 1.7 x 2.3	8.5 x 1.9 x 2.3	8.7 x 2.0 x 2.3
Вес	т	2.8	3.0	4.2	5.3	6.0	7.8	10.3	13.9	17.5	19.5

Данные спецификации могут редактироваться без предварительного уведомления





Россия, 141980, Московская обл., г. Дубна, ул. Тверская, д. 26А  
Тел.: +7 (496) 212-92-79

---

E-mail: [order@chenhsong.ru](mailto:order@chenhsong.ru), [www.chenhsong.ru](http://www.chenhsong.ru)